

ACTA DE INSPECCION AMBIENTAL

1. ANTECEDENTES				
1.1 Fecha de Inspección: 29 de noviembre de 2024	1.2 Hora de inicio: 09:30 horas	1.3 Hora de término: 11:20 horas		
1.4 Nombre de la Unidad Fiscalizable (UF): BASF Planta Concón		1.5 Estado operacional de la Unidad Fiscalizable: En operación		
1.6 Ubicación de la Unidad Fiscalizable: Ruta F-30-E N° 201, Quintero		Comuna: Quintero	Región: Valparaíso	
1.7 Titular(es) de la Unidad Fiscalizable: BASF Chile S.A.		Domicilio Titular: Ruta F-30-E N° 201, Quintero		
RUT o RUN: 80.043.600-1	Teléfono: 32-2267500	Correo electrónico: marcelo.eguali@basf.com		
1.8 Representante legal de la Unidad Fiscalizable: Felipe Schneider Bornemann		Domicilio: Ruta F-30-E N° 201, Quintero		
RUT o RUN: 6.379.400-7	Teléfono: 32-2267500	Correo Electrónico: Felipe.schneider@basf.cl		
1.9 Encargado o responsable de la Unidad Fiscalizable durante la Inspección: María Cecilia Jones Zúñiga		Domicilio: Ruta F-30-E N° 201, Quintero		
RUT o RUN: 9.419.292-7	Teléfono: 999916778	Correo electrónico: maria-cecilia.jones@basf.com		
2. MOTIVO DE LA ACTIVIDAD DE FISCALIZACIÓN				
2.1 <input type="checkbox"/> Programada	2.2 <input checked="" type="checkbox"/> No programada	Denuncia: _____	Oficio: <input checked="" type="checkbox"/> _____	Otro: _____
3. MATERIA ESPECÍFICA OBJETO DE LA INSPECCIÓN AMBIENTAL				
Plan Operacional aprobado por SEREMI de Medio Ambiente (Resolución Exenta N°28/2023)				
4. INSTRUMENTOS DE CARÁCTER AMBIENTAL FISCALIZADOS				
PPDA D.S. N°105/2018 MMA.				



5. ASPECTOS ASOCIADOS A LA EJECUCIÓN DE LA INSPECCIÓN AMBIENTAL

5.1 Existió oposición al ingreso: SI ____ NO_X____	5.2 Se solicitó auxilio de la fuerza pública: SI ____ NO_X____	5.3 Existió Colaboración por parte de los fiscalizados: (En caso de ser negativo, se deben fundamentar los hechos en el numeral 6 de la presente acta) SI_x____ NO_____
--	--	--

5.4 Se ejecutó la Reunión Informativa: SI____X____ NO_____ (En caso de que la respuesta sea negativa, indicar las causas que motivaron dicha situación en el numeral 6 de la presente acta)

En caso de que la respuesta sea afirmativa, responder lo siguiente:

- a) Se informaron las materias objeto de la fiscalización SI ____ X____ NO_____
- b) Se informó la normativa ambiental pertinente SI ____ X____ NO_____
- c) Se informó el orden en que se llevaría a cabo la inspección SI ____ X____ NO_____
- d) Se explicó brevemente los métodos que se usarían para documentar y registrar el estado en que se encuentra la Unidad Fiscalizable SI ____ X____ NO_____

6. OBSERVACIONES ASOCIADAS A LA EJECUCIÓN DE LA INSPECCIÓN AMBIENTAL

Se informa al titular que el acta de fiscalización se notificará a través de correo electrónico, para lo cual Sra. María Cecilia Jones proporcionó su correo electrónico maria-cecilia.jones@basf.com

De acuerdo con el pronóstico meteorológico emitido por el MMA, se presentó una condición de Mala ventilación en la zona, el día 28 de noviembre desde las 00:00 horas hasta las 09:59 horas, y Regular ventilación desde las 10:00 hasta las 14:59 horas. El día 29 de noviembre se presentó una condición de Mala ventilación desde las 00:00 horas hasta las 09:59 horas, y una Regular ventilación desde las 10:00 horas hasta las 13:59 horas. Esto está disponible en: https://airecqp.mma.gob.cl/wp-content/uploads/2023/06/2023-06-04_PRONOSTICO_CONCON-QUINTERO-PUCHUNCAMI_MMA.pdf

7. HECHOS CONSTATADOS Y/O ACTIVIDADES REALIZADAS

Se ingresa a las instalaciones de BASF Chile S.A., BASF Planta Concón, con el objeto de verificar la implementación del Plan Operacional aprobado por la Resolución Exenta N°28 de fecha 16 de agosto de 2023, por la SEREMI de MA Región de Valparaíso, en el marco del PPDA para las comunas de Concón, Quintero y Puchuncaví (D.S. 105/2018 MMA).

En conformidad al instructivo de fiscalización ambiental vigente (Res. SMA Ex. N° 300/2024), previo a la inspección propiamente tal, se realiza reunión de inicio con la asistencia de María Cecilia Jones, Ingeniero en Medio Ambiente y Seguridad, a quien se le informa la materia objeto de la fiscalización. Participa de la actividad de inspección, Sr. Rodolfo Moraga, Gerente de Producción.

De acuerdo con el Plan Operacional aprobado por la Seremi del MA Región de Valparaíso, y a las condiciones de ventilación pronosticadas para el período GEC entre los días 28 y 29 de noviembre (período analizado), y el momento de la inspección, se pudo constatar lo siguiente:

Tabla N°1 Medidas aplicables a actividades susceptibles de generar emisiones:

Medida	Hecho constatado
1. Transferencias, cargas y descargas No realizar descargas y trasvases de monómeros, de camión a estanque y entre estanques	Durante la visita de terreno realizada al sector de descargas (a las 09:45 horas), se constata un camión con carga de la empresa Styropek, en proceso de preparativos para la descarga de "Estireno". Conforme a lo indicado por operador y titular, dicha operación se inició a las 10:05



	<p>horas, mientras existía una regular condición de ventilación en la zona.</p> <p>De la revisión realizada a los registros gráficos de nivel del estanque desde el sistema “Trend” y los registros de planilla “Control de Descarga MP Tanktasse”, se pudo verificar que en los períodos GEC de mala ventilación presentados en los días analizados 28 y 29 de noviembre, el titular no realizó operaciones de descargas de productos emisores de COVs (monómeros) desde cisternas de camión a estanques. Al respecto, se evidenció que fueron desarrolladas las siguientes operaciones en horarios de regular y buena ventilación:</p> <p><u>28/11/2024:</u></p> <p>13:50 – 14:40 horas: Descarga de Butil Acrilato (BAM), al estanque E-602.</p> <p>15:10 – 16:10 horas: Descarga de Butil Acrilato (BAM), al estanque E-602.</p> <p><u>29/11/2024:</u></p> <p>Sin descarga de monómeros por parte del titular.</p> <p>Respecto a trasvases, el titular señaló que debido a encontrarse en mantención mayor el estanque E-635, éste se encuentra vacío y sin uso, por lo que actualmente solo se realizan operaciones de transferencias desde estanque E-636 a estanque E-605.</p> <p>De la revisión de los registros presentados en la plataforma en línea PI y registros de la planilla Traspaso de producto entre estanque (E 636 a Estanque E 605) reportados en la plataforma de la SMA, fue posible verificar que en los días analizados el titular no efectuó transferencias internas de productos entre estanques de almacenamiento, mientras se presentaban condiciones de mala ventilación en la zona.</p> <p>Dichos registros observados, permitieron evidenciar que en los días analizados fueron realizadas las siguientes operaciones de transferencias entre los estanques E-636 y E-605, mientras existían condiciones de regular ventilación:</p> <p><u>28/11/2024:</u></p> <p>10:17 horas - 12:00 horas.</p> <p>14:30 horas - 16:20 horas.</p> <p><u>29/11/2024:</u></p> <p>10:12 horas – en desarrollo durante la inspección.</p> <p>(Antecedentes y registros fotográficos, en Anexo N°1)</p>
No realizar cargas de productos terminados volátiles, como resina, a camión cisterna o a estanques portátiles.	<p>Durante la visita de terreno realizada en sector de carga de la planta, se constató que no se realizaban operaciones de carga de productos terminados.</p> <p>De la revisión realizada a los registros gráficos presentados en la plataforma PI</p>



	<p>“Trend” y planilla reportada en la plataforma de la SMA “Control de Carga MP Tanktasse”, se pudo verificar que el titular no efectuó operaciones de cargas de productos a camiones mientras existieron condiciones malas de ventilación en los días 28 y 29 de noviembre, observando que la última correspondió el día 18 de noviembre, entre las 10:59 y 12:15 horas.</p> <p>(Antecedentes y registros fotográficos, en Anexo N°1)</p>
<p>2. Limpiezas/mantención</p> <p>No se realizará limpiezas de estanques y equipos que contuvieron productos volátiles</p>	<p>De la inspección de terreno efectuada por la zona de descargas y estanques de almacenamiento, se pudo constatar la no realización de actividades de intervención y mantención en dichas instalaciones.</p> <p>El titular señaló que en la actualidad el estanque E-635 se encuentra vacío y en proceso de mantención mayor de integridad hacia aproximadamente un año.</p> <p><u>Limpieza de estanques.</u></p> <p>De acuerdo con los registros presentados en la planilla “Control de Limpieza Estanque Tanktasse” revisados en la inspección y aquellos reportados en la plataforma de la SMA, se pudo constatar que durante los períodos en que existieron condiciones de mala ventilación en los días analizados, el titular no desarrolló actividades de mantención y limpieza en estanques de almacenamiento de productos volátiles.</p> <p><u>Lavado de ollas (totes).</u></p> <p>En la visita de terreno realizada al sector de limpieza, se observan 4 ollas lavadas sin producto, constatando que no se desarrollaban actividades de limpieza al momento de la fiscalización.</p> <p>El titular indicó que estos lavados son realizados entre las 10:30 y 15:30 horas aproximadamente, mientras que se presentan condiciones de regular y buena ventilación,</p> <p>De la revisión realizada a los registros documentales presentados en “Permiso de trabajo BASF” y planilla “Check list”, permitió verificar que en los días analizados el titular no efectuó lavado de ollas (totes) mientras existieron condiciones de mala ventilación, evidenciando que las últimas limpiezas fueron realizadas los días 7 y 8 de noviembre, según se indica:</p> <p>7/11/2024: Entre las 10:30 y 15:30 horas. 8/11/2024: Entre las 14:30 y 15:50 horas.</p> <p><u>Lavado de reactor.</u></p> <p>De la visita realizada al sector del reactor (10:50 horas), se constata que se realizan preparativos para iniciar operación de limpieza al equipo. Según registros control, se inicia limpieza a las 11:50 horas (apertura de reactor a las 11:05 horas), esto mientras existían condiciones de regular ventilación.</p>



	<p>De acuerdo con los registros examinados de planilla control “Registro Lavados con Uraca”, se evidenció que durante los períodos de mala ventilación de los días 28 y 29 de noviembre no fueron realizadas limpiezas de reactor en la planta, evidenciando que el último lavado fue desarrollado el día 22 de noviembre mientras existían condiciones de buena ventilación (15:45 – 19:15 horas).</p> <p>(Antecedentes y registros fotográficos, en Anexo N°1)</p>
<p>3. Filtros de carbón activado</p> <p>Independiente de las condiciones de ventilación (R, M o B), mantener en condiciones óptimas de operación los filtros de carbón existentes en el proceso de producción de resinas.</p>	<p>En la inspección ambiental se realizó una visita al sector de carga de camiones, constatando los filtros de carbón existentes, operativos y conectados a los estanques E-460 y E-461.</p> <p>En relación con dichos filtros, el titular indicó que a principios del mes de noviembre de 2024 se realizó una medición de emisiones COVs en el estanque E-460 mediante la ETFA “Serfram”, de la cual actualmente se encuentra en proceso de análisis de laboratorio. Al respecto, titular señaló que de acuerdo con los resultados arrojados se establecerá la frecuencia para el cambio de los 2 filtros de carbón instalados (desde enero 2023).</p> <p>Luego, en la visita realizada al sector de Palatal (planta producción de resinas), se realizó una revisión del filtro de carbón “R116” existente, evidenciando que éste se encuentra sin uso al momento de la inspección.</p> <p>De acuerdo con registros de etiquetado, se constata que dicho filtro fue instalado el 30 de abril de 2024, y ha sido utilizado durante 8 lotes de producción, siendo el último lote de fecha 11 de octubre de 2024, para el proceso de producción de resina “Palatal P43T”.</p> <p>(Antecedentes y registros fotográficos, en Anexo N°1)</p>
<p>4. Lavador de gases asociados a: E-601: 2 Etil hexil acrilato; E-602: Butil acrilato; E-604: Metil metacrilato; E-605: Estireno; E-606: Vinil acetato; E-609: Ácido acrílico.</p> <p>Independiente de las condiciones de ventilación (R, M o B), mantener en condiciones óptimas de operación el sistema de lavado de gases asociado a dichos equipos.</p>	<p>Durante la inspección a la zona de descarga, mientras se realizaban maniobras de preparativos para iniciar una operación de descarga de Estireno desde un camión que presta servicio a la empresa Styropek (al estanque E-602), se constató que el equipo lavador de gases se encontraba operativo, observando en la pantalla del estanque de soda cáustica (al 10%) un registro de pH del 13,11.</p> <p>De acuerdo con los registros gráficos de tendencia revisados desde el sistema “PI-Vision”, permitieron verificar que en los días analizados el sistema lavador de gases ha estado operando en condiciones óptimas, de acuerdo con los niveles de pH observados que se mantuvieron en rangos superiores a 13,1.</p> <p>(Antecedentes y registros fotográficos, en Anexo N°1)</p>
<p>5. Sistema de recolección y tratamiento de gases asociados a:</p>	<p>En la inspección se visitaron los equipos que comprenden el sistema recolector y lavador de gases para los venteos de equipos de procesos (L-8010 y L-8011), los que</p>



<p>R 3111 y R3121, pre-emulsor; R 3141 Reactor de Polimerización; R 4111, Blow Down; R 6111, Acondicionador; L-8010: Colector de gases; L-8011: Lavador de gases.</p> <p>Independiente de las condiciones de ventilación (R, M o B), mantener en condiciones óptimas de operación el sistema de lavado de gases asociado a dichos equipos.</p>	<p>se constatan que estos se encuentran operativos.</p> <p>De acuerdo con lo indicado por el titular, los registros de pH del sistema lavador de gases (solución soda cáustica), son obtenidos de forma analítica mediante mediciones con laboratorio. Respecto a lo anterior, se revisaron los registros presentados de planilla “Lavador de Gases-Control de pH”, los que indican las mediciones de pH realizadas mediante análisis de laboratorio:</p> <p>Miércoles 13/11/2024: 13,33 Miércoles 20/11/2024: 13,23 Viernes 22/11/2024: 13,14 Lunes 25/11/2024: 13,2 Miércoles 27/11/2024: 13,51.</p> <p>En atención a dichos registros, permiten verificar que el equipo lavador de gases se mantuvo con un pH niveles dentro los rangos indicados en el plan operacional. (Antecedentes y registros fotográficos, en Anexo N°1)</p>
--	--

En atención a los hechos constatados, se ha verificado que el titular se ajustó a las medidas del Plan Operacional en el periodo analizado.

8. ACTIVIDADES O DOCUMENTOS PENDIENTES

Nº	Descripción

Plazo envío de Documentos Pendientes en formato digital (en días hábiles)

Dirección de la (s) oficina (s) a las que debe ser enviada la información o antecedentes

9. FISCALIZADORES PARTICIPANTES (Comenzando el listado con el encargado(a) de las actividades de Inspección Ambiental)

Nombre	Organismo	Firma
Gabriel Moraga olivos	SMA	

10. OTROS ASISTENTES

Nombre	Institución/Empresa	Firma
María Cecilia Jones Zúñiga	BASF	
Rodolfo Moraga Toro	BASF	



<p>11.1 El Encargado o Responsable de la Unidad Fiscalizable receptionó copia del Acta: (Marque con x según corresponda) SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> Vía correo electrónico.</p>	<p>En caso de que el Acta no haya sido recepcionada, indique el motivo: Ausencia del Encargado <input type="checkbox"/> Negación de Recepción <input type="checkbox"/> Otro <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>Observaciones: (Detallar brevemente las circunstancias y/o acontecimientos ocurridos) Acta de Inspección se envía por correo electrónico. Esto fue informado al titular, al momento de la inspección ambiental.</p>
---	---

