



Superintendencia del Medio Ambiente
Gobierno de Chile

INFORME TÉCNICO DE FISCALIZACIÓN AMBIENTAL

TALLER DE SOLDADURA AUSIYA

DFZ-2023-510-X-NE

	Nombre	Firma
Aprobado	EDITH IVONNE MANSILLA GOMEZ	
Elaborado	SEBASTIAN ALBARRAN BAHAMONDE	

MARZO 2023



1 IDENTIFICACIÓN DE LA UNIDAD FISCALIZABLE

1.1 ANTECEDENTES GENERALES

Identificación de la Unidad Fiscalizable: TALLER DE SOLDADURA AUSIYA	
Región: Región de los Lagos	Ubicación específica de la unidad fiscalizable: Calle Manuel Montt 639, Osorno, Región de los Lagos
Provincia: Osorno	
Comuna: Osorno	
Titular(es) de la unidad fiscalizable: Augusto Silva Yañez	RUT o RUN: 11.708.644-5
Domicilio titular(es): Calle Manuel Montt 639, Osorno, Región de los Lagos	Correo electrónico: augusto.si.ya@hotmail.com
	Teléfono: 985082060
Identificación representante(s) legal(es): Augusto Silva Yañez	RUT o RUN: 11.708.644-5
Domicilio representante(s) legal(es) Calle Manuel Montt 639, Osorno, Región de los Lagos	Correo electrónico: augusto.si.ya@hotmail.com
	Teléfono: 985082060



2 INSTRUMENTOS DE CARÁCTER AMBIENTAL FISCALIZADOS

Identificación de Instrumentos de Carácter Ambiental Fiscalizados					
Nº	Tipo de Instrumento	Nº/Descripción	Fecha	Comisión/Institución	Nombre
1	NE	38	2011	MMA	ESTABLECE NORMA DE EMISION DE RUIDOS GENERADOS POR FUENTES QUE INDICA ELABORADA A PARTIR DE LA REVISION DEL DECRETO SUPREMO N° 146 DE 1997 MINSEGPRES

3 MOTIVO DE LA ACTIVIDAD DE FISCALIZACIÓN

Denuncia N°	Región	Año
13	X	2023



4 HECHOS CONSTATADOS

4.1 MANEJO DE EMISIONES ACÚSTICAS

Número de hecho constatado	1																		
Exigencia(s)																			
D.S. N°38/2011 MMA																			
<p>Artículo 7. Los niveles de presión sonora corregidos que se obtengan de la emisión de una fuente emisora de ruido, medidos en el lugar donde se encuentre el receptor, no podrán exceder los valores de la Tabla N°1:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Tabla N°1 Niveles Máximos Permisibles de Presión Sonora Corregidos (NPC) en dB(A)</th></tr> <tr> <th>Zona</th> <th>De 7 a 21 horas</th> <th>De 21 a 7 horas</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Zona I</td> <td>55</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>Zona II</td> <td>60</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>Zona III</td> <td>65</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Zona IV</td> <td>70</td> <td>70</td> </tr> </tbody> </table>		Tabla N°1 Niveles Máximos Permisibles de Presión Sonora Corregidos (NPC) en dB(A)			Zona	De 7 a 21 horas	De 21 a 7 horas	Zona I	55	45	Zona II	60	45	Zona III	65	50	Zona IV	70	70
Tabla N°1 Niveles Máximos Permisibles de Presión Sonora Corregidos (NPC) en dB(A)																			
Zona	De 7 a 21 horas	De 21 a 7 horas																	
Zona I	55	45																	
Zona II	60	45																	
Zona III	65	50																	
Zona IV	70	70																	

Artículo 9. Para zonas rurales se aplicará como nivel máximo permisible de presión sonora corregido (NPC), el menor valor entre:

- a) Nivel de ruido de fondo + 10 dB(A)
- b) NPC para Zona III de la Tabla 1



Hechos constatados								
Medición	Fecha	Hora	Periodo	Organismo	Fuentes			
1 - 1	17-03-2023	10:00	Diurno	SMA	Ruidos asociados al trabajo de soldadura en metales (maquinaria) y modelamiento de metales con martillo provenientes del taller de soldadura.			
Con base en la medición realizada, se obtiene el siguiente resultado:								
Receptor N°	NPC [dBA]	Ruido de Fondo	Zona DS N°38	Zona IPT	Comuna	Periodo	Límite [dBA]	Estado
1 - 1	69	No se percibe	Zona III	C3	Osorno	Diurno	65	Supera

5 CONCLUSIONES

El resultado de la actividad de fiscalización, asociado al Instrumento de Carácter Ambiental indicado en el punto 2, permitió identificar el hallazgo que se describe a continuación:

Nº de hecho constatado	Materia específica objeto de la fiscalización ambiental	Conclusión
1	D.S. N°38/2011 MMA	Existe superación del límite establecido por la normativa para Zona III en periodo diurno, generándose una excedencia de 4 dBA en la ubicación del Receptor 1, por parte de Actividad Comercial - Taller de soldadura que conforma(n) la fuente de ruido identificada.



6 ANEXOS

Nº Anexo	Nombre Anexo
1	AIA Taller de soldadura AUSIYA
2	Reporte Técnico #1163
3	Certificado de calibración equipos

