

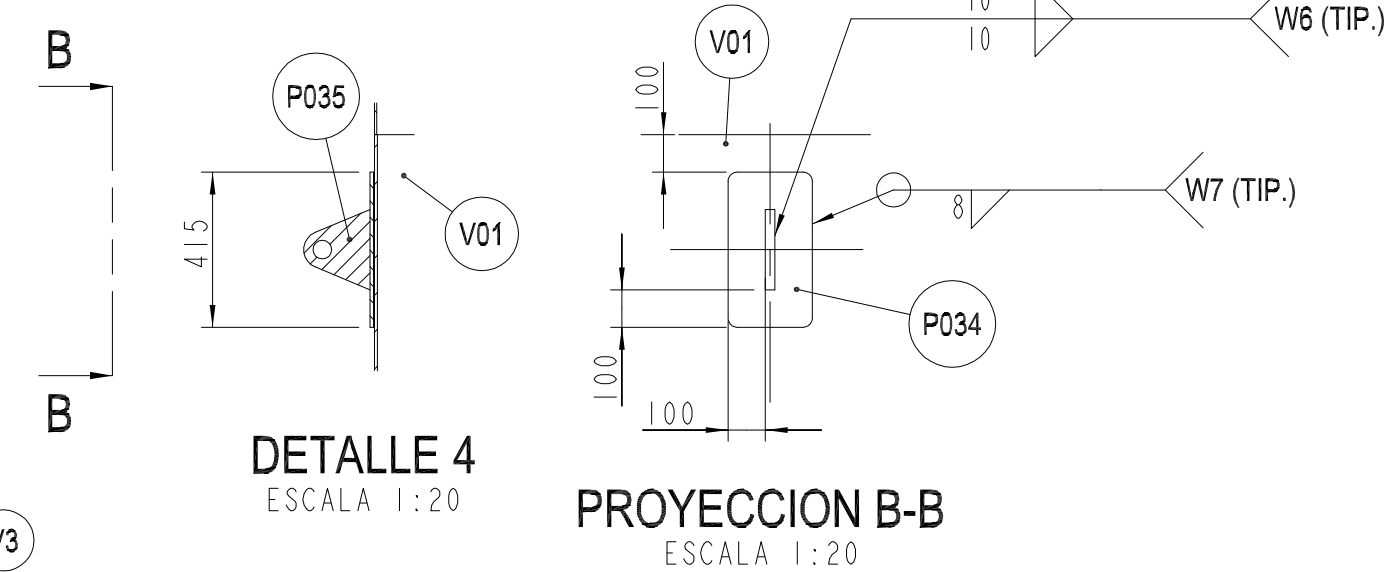
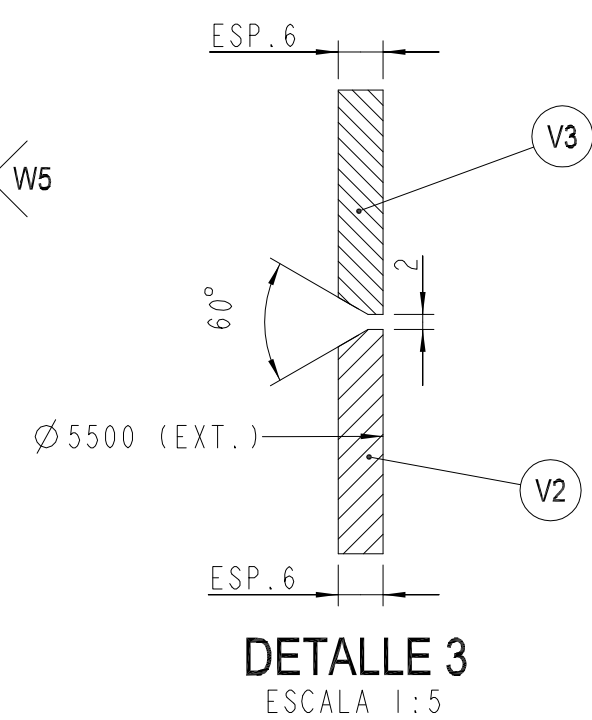
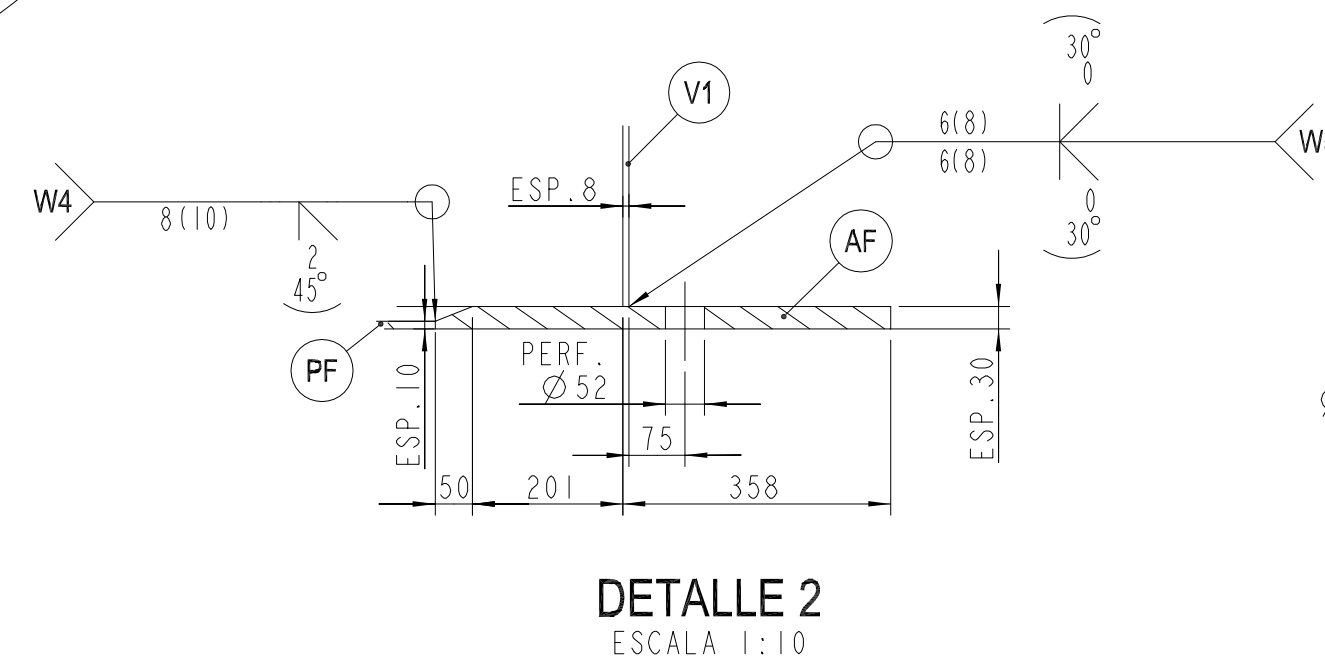
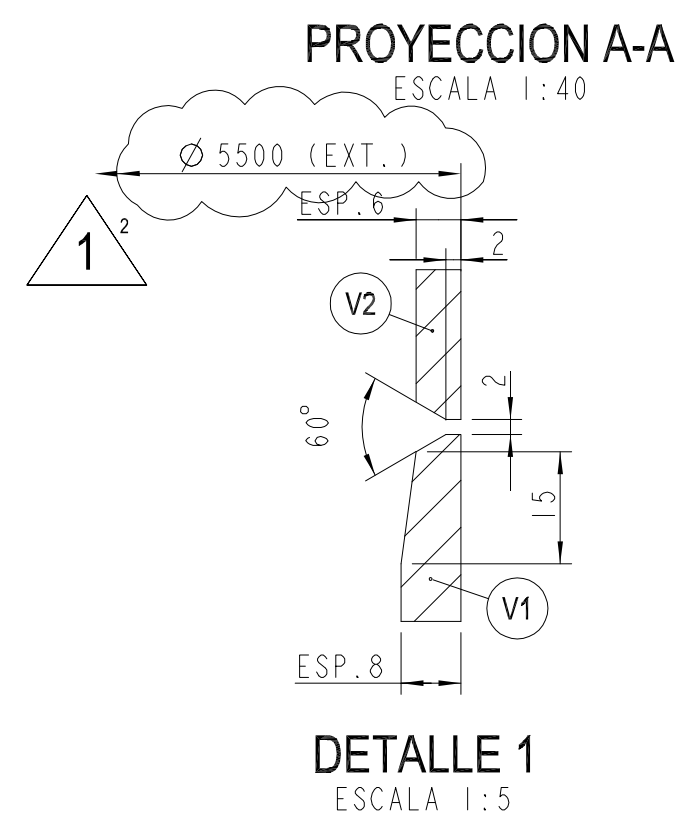
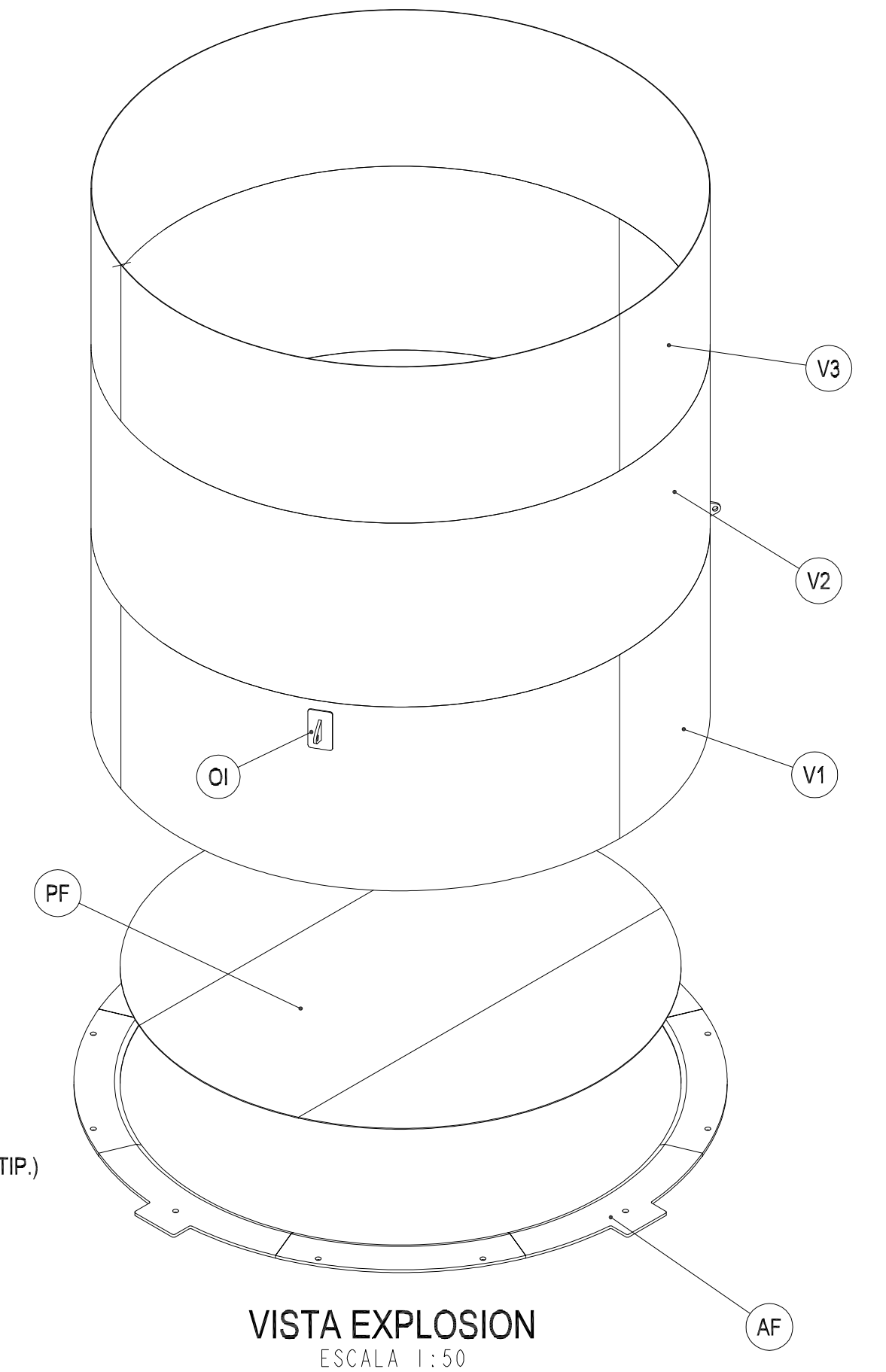
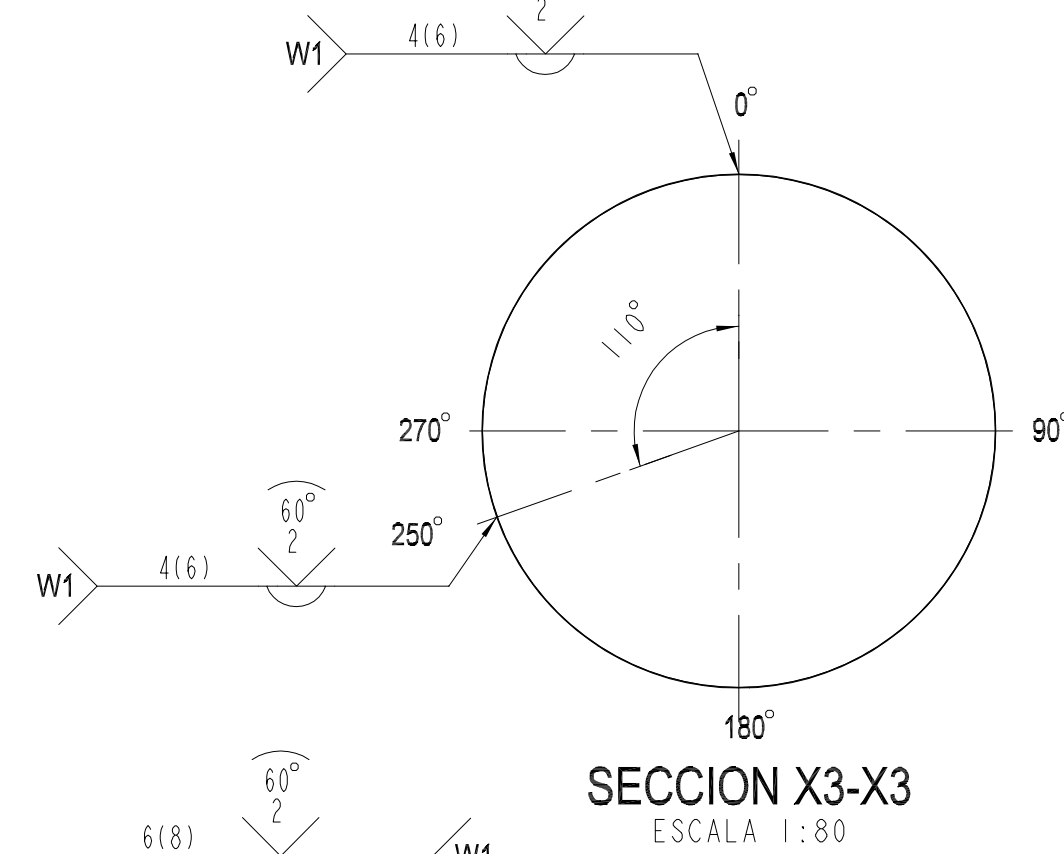
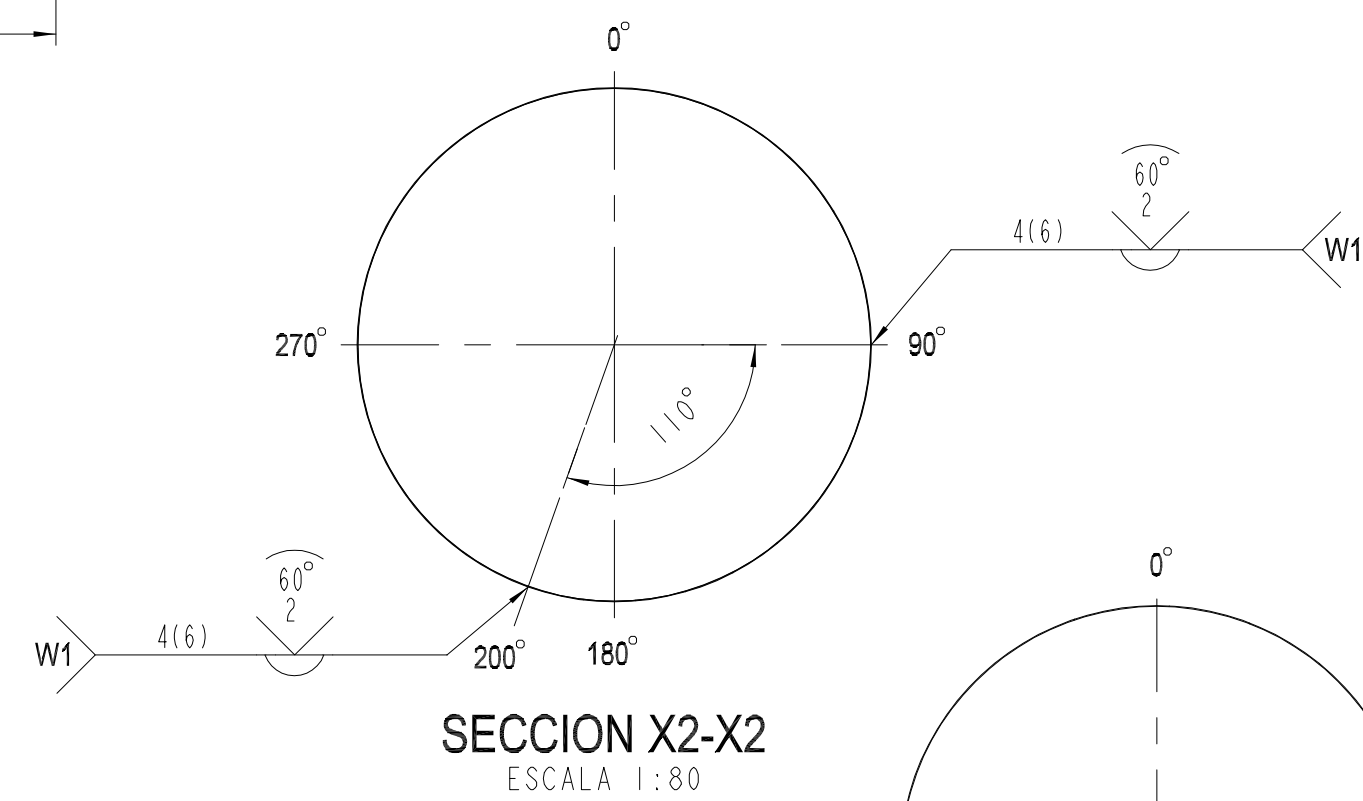
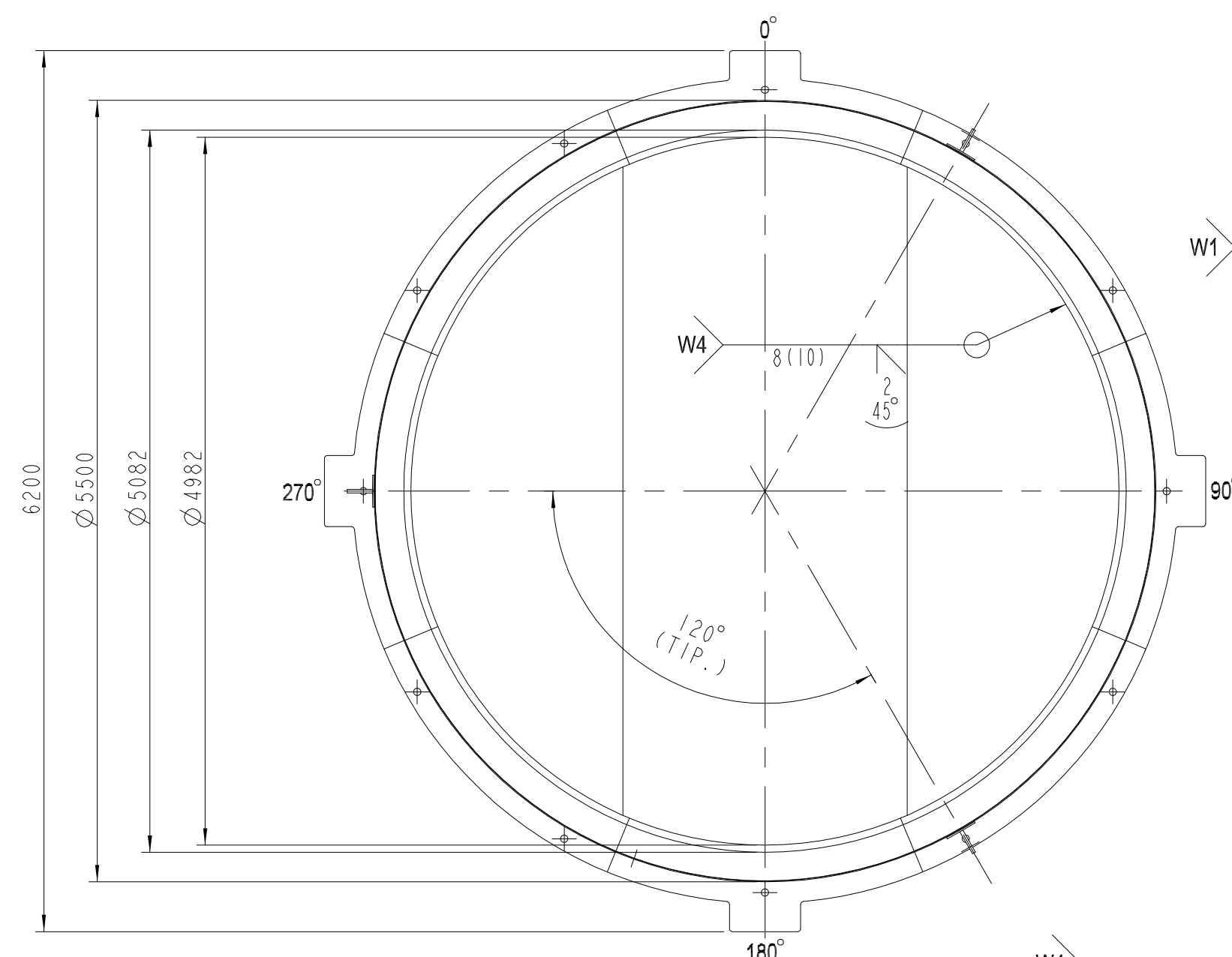
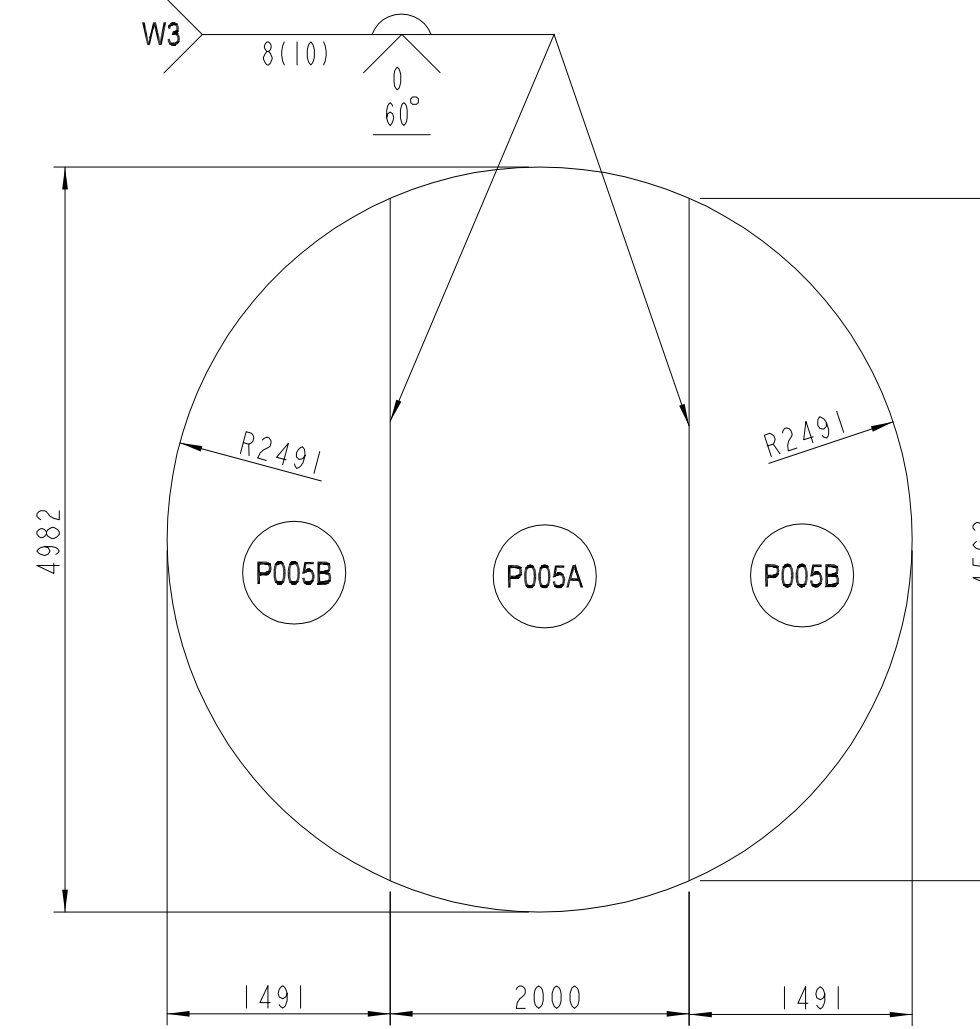
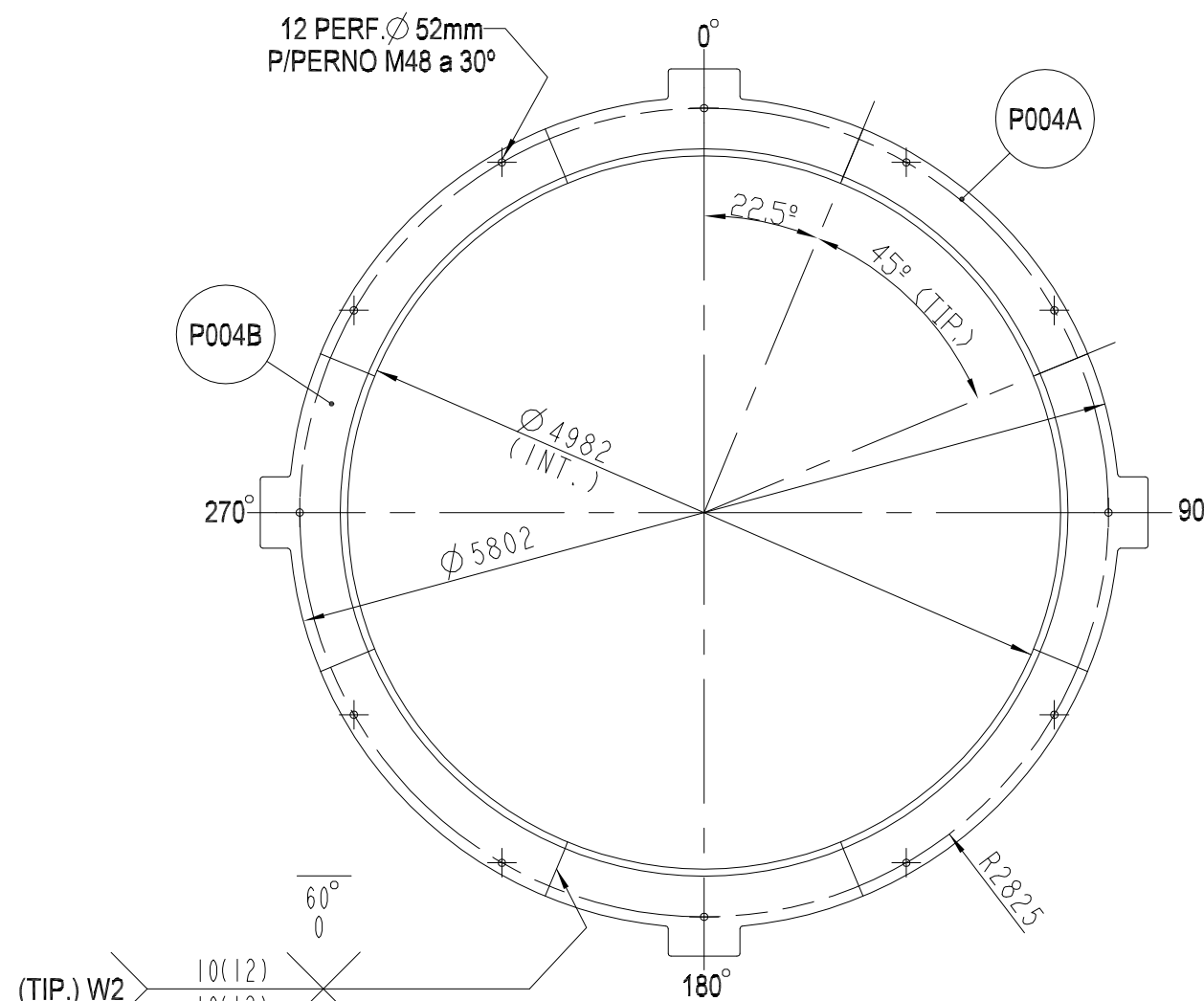
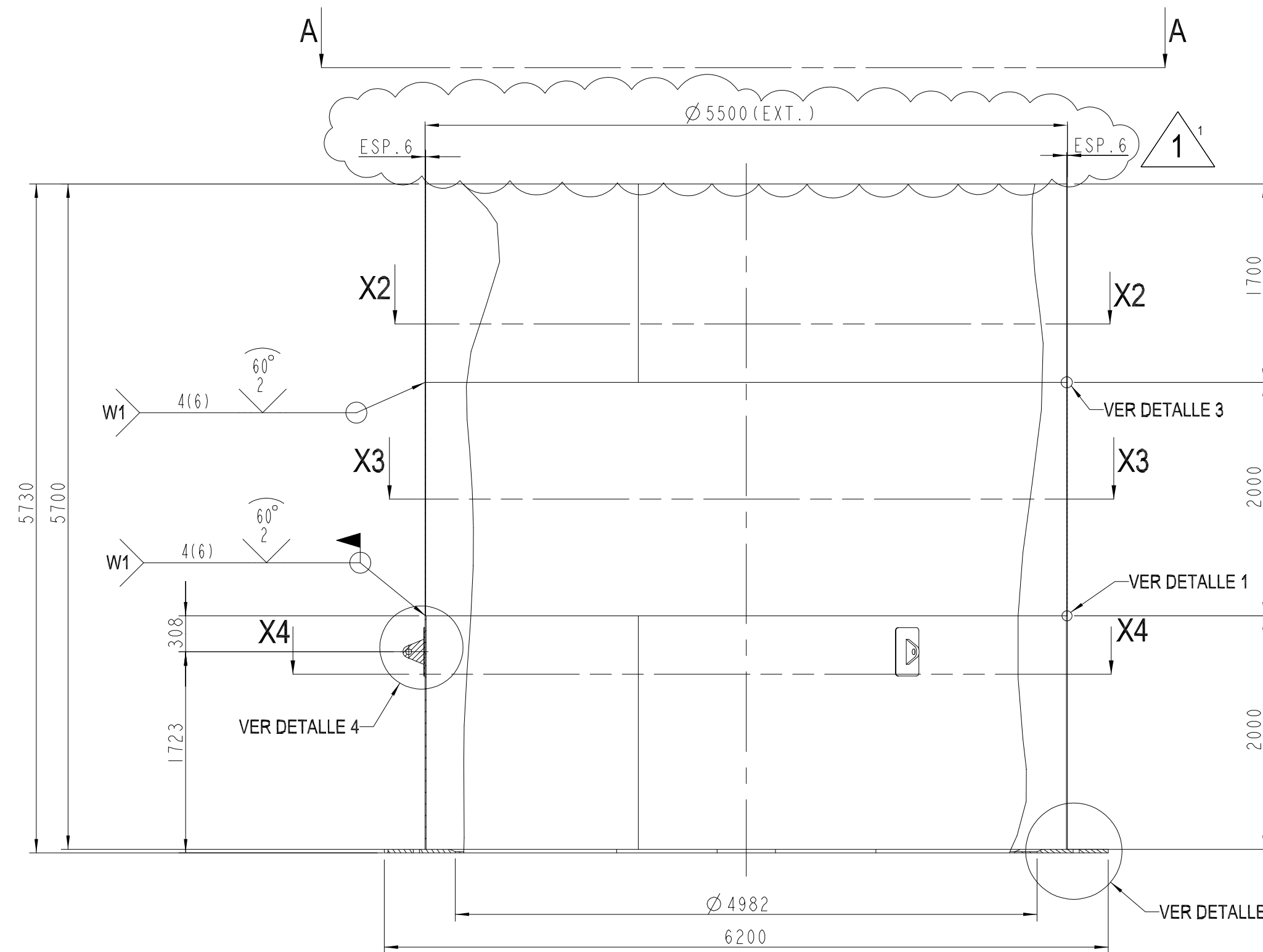
Washing Tank - Drawings	Job	Serie	KKS.	KEY.	Num.	Rev.	Page	Total
	EAD000	F6	H**	700	000705	01	1	10

Job:	BOCAMINA II - EPC Contract for a New Coal Power Plant
Title:	Washing Tank - Drawings

DISTRIBUTION LIST	
Original:	Archive
Copy for competence:	Team
Copy for information:	Client
Transmittal:	








	Data/Date	Unit	Initials	Signature
Written:	24/10/2010		DA	
Checked:	24/10/2010		PO	
Authorized:	24/10/2010		CD	

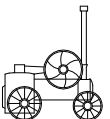

REV.	Revision description	Cat. Issue	Date
00	ISSUED FOR CONSTRUCTION	FC	24/10/2010
01	Modification -Revised drawings E 01, E 03 – new drawings E 07, RC and RC_1	FC	17/06/2011



LISTADO DE MATERIALES											
ITEM	DESCRIPCION	MARCA	CODIGO	CANT	MATERIAL	ESP	ANCHO	LARGO	PESO NETO		OBSERVACION
									UNIT	TOTAL	
1	VIROLA 1	V1	R01E01S01	1					2167.1	2167.1	
	PLANCHA REGULAR		P001A	1	SA-36	8	2000	12000	1507.2	1507.2	
	PLANCHAN REGULAR		P001B	1	SA-36	8	2000	5255	659.8	659.8	
2	VIROLA 2	V2	R01E01S02	1					1625.9	1625.9	
	PLANCHA REGULAR		P002A	1	SA-36	6	2000	12000	1130.8	1130.8	
	PLANCHA REGULAR		P002B	1	SA-36	6	2000	5255	495.0	495.0	
3	VIROLA 3	V3	R01E01S03	1					1382.0	1382.0	
	PLANCHA REGULAR		P003A	1	SA-36	6	1700	12000	961.2	961.2	
	PLANCHA REGULAR		P003B	1	SA-36	6	1700	5255	420.8	420.8	
4	ANILLO DE FONDO	AF	R01E01S04	1					1663.1	1663.1	
	PLANCHA IRREGULAR		P004A	4	SA-36	30	600	2220	195.7	782.9	
	PLANCHA IRREGULAR		P004B	4	SA-36	30	799	2220	220.1	880.3	
5	PLANCHAS DE FONDO	PF	R01E01S05	1					1530.3	1530.3	
	PLANCHA IRREGULAR		P005A	1	SA-36	10	2000	4962	760.6	760.6	
	PLANCHA IRREGULAR		P005B	2	SA-36	10	1491	4563	384.8	769.6	
6	OREJAS DE IZAJE	OI	R01E01S06	3					11.7	35.2	
	PLANCHA IRREGULAR		P006A	1	SA-36	10	225	415	7.3	7.3	
	PLANCHA REGULAR		P006B	1	SA-36	25	177	215	4.4	4.4	

PESO NETO MANTO: 8403.6 Kg.

W7 UNION FILETE PLANCHAS	W6 UNION DOBLE FILETE PLANCHAS	W5 UNION VI-AE	W4 UNION BE-AE	W3 UNION PLANCHAS BASE ESTANQUE	W2 UNION SECTORES ANILLO ESTANQUE	W1 UNION VIROLAS
						

NOTAS:	
I.-TODAS LAS UNIDADES EN MILIMETROS (S.I.C.)	
REFERENCIA	REVISION
PLANO N°	I 15-09-09 SE MODIFICA LO INDICADO DA 0 05-08-09 APROBADO PARA FABRICACION DA
REV	FECHA DESCRIPCION POR
 vapor industrial s.a.	
	
PROYECTO:	BOCAMINA II
DESCRIP.:	AIR PREHEATER WASHING TANK I25m3 MANTO PLANO DE FABRICACION
ESC.:	ARCHIVO HOJA N° 2
INDICADAS	410404S02
	PLANO N°
	410404S02E02
	REV. 1 ²

A

B

C

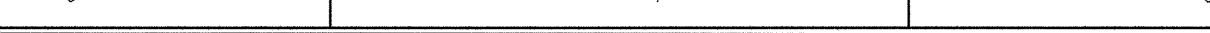
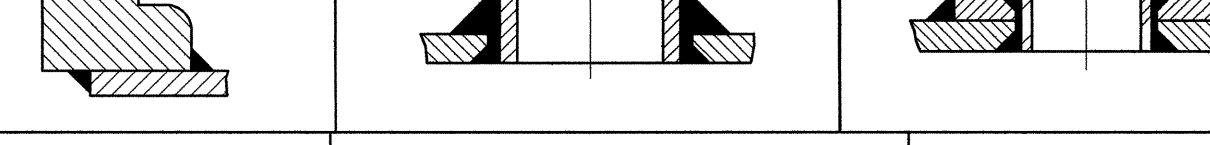
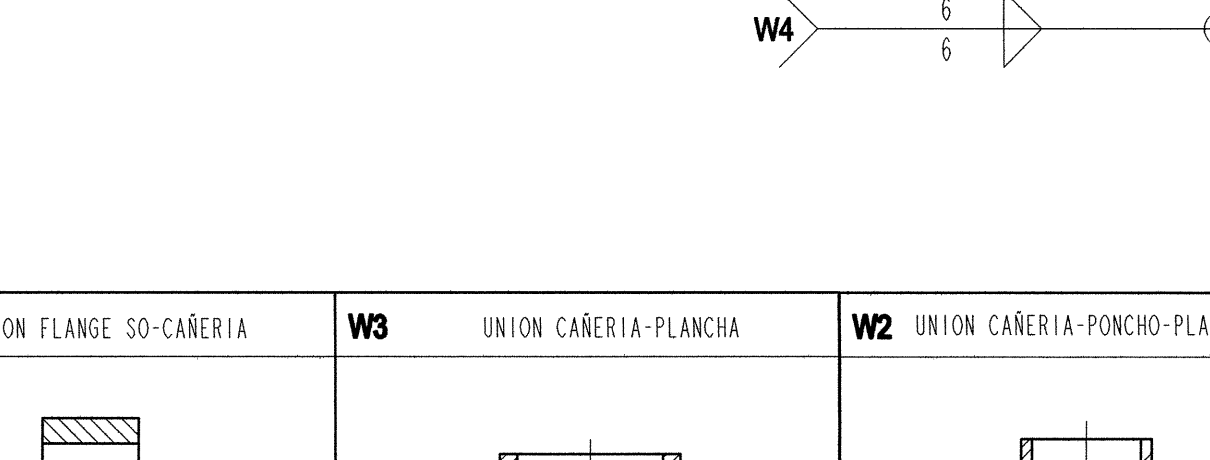
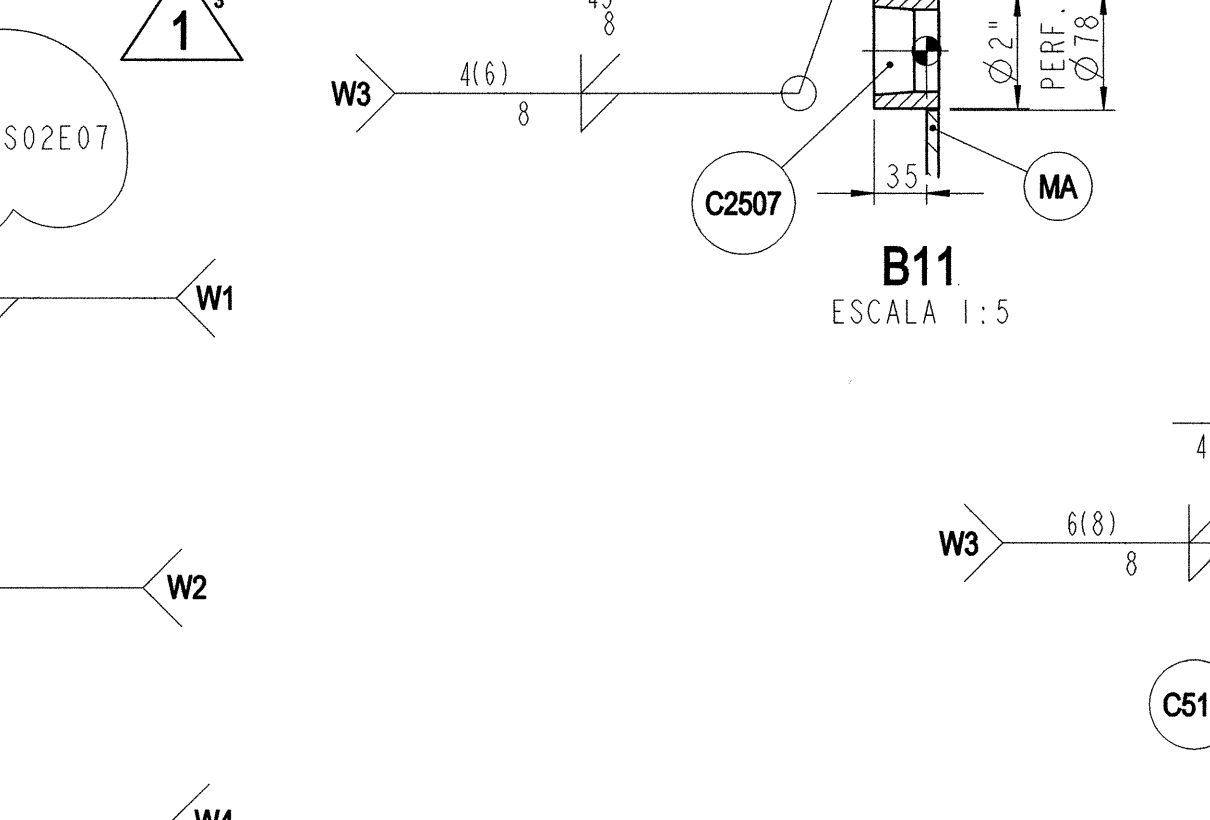
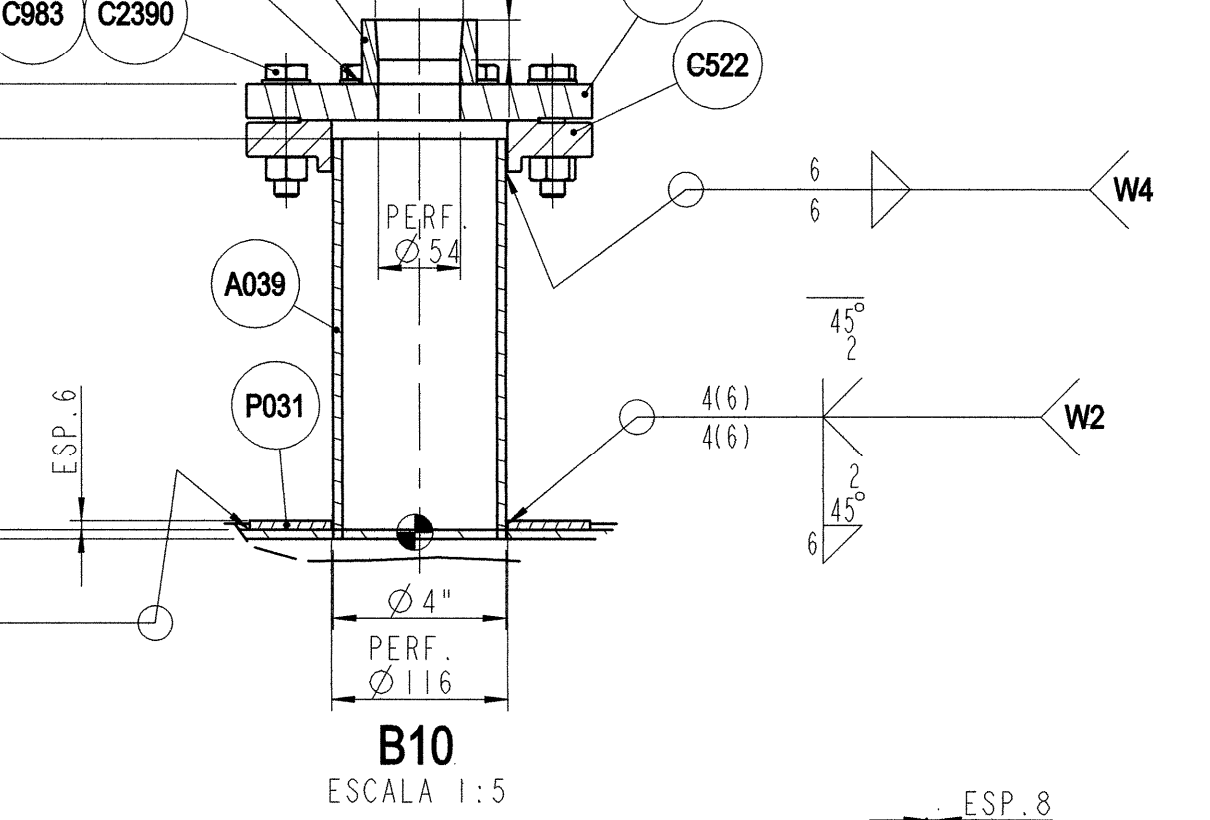
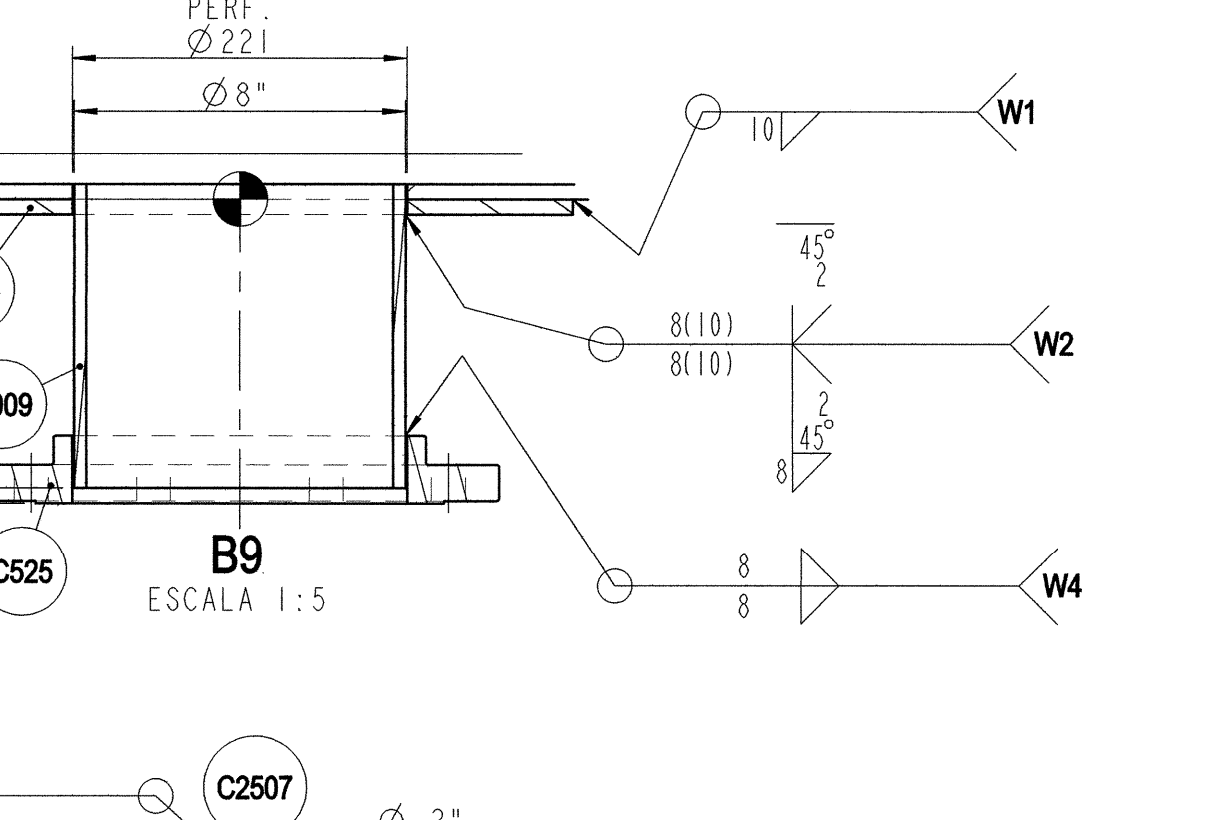
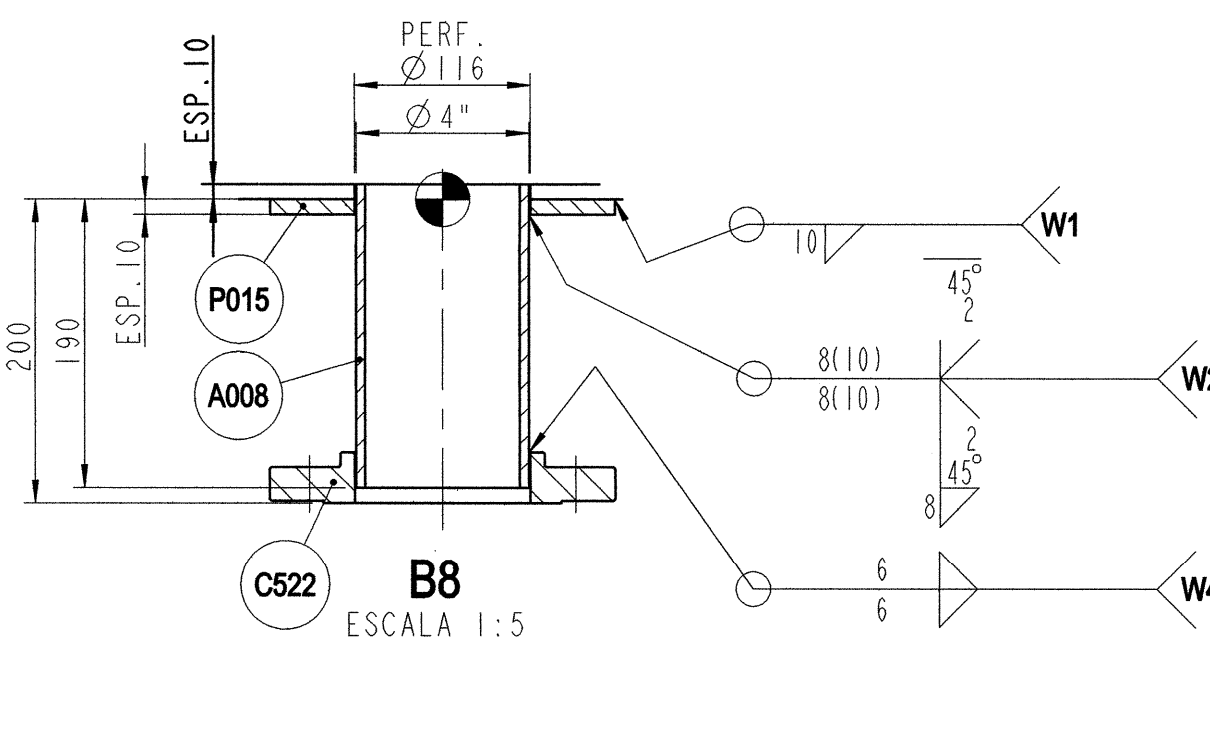
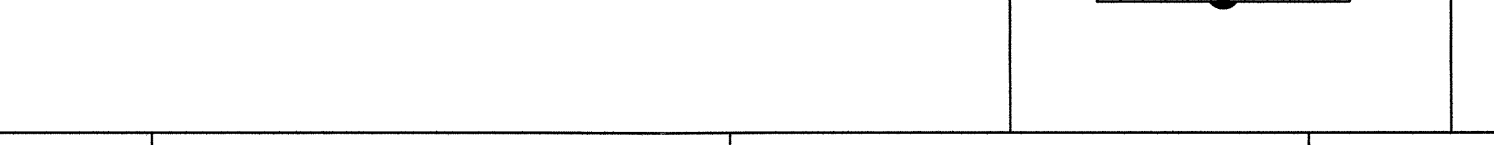
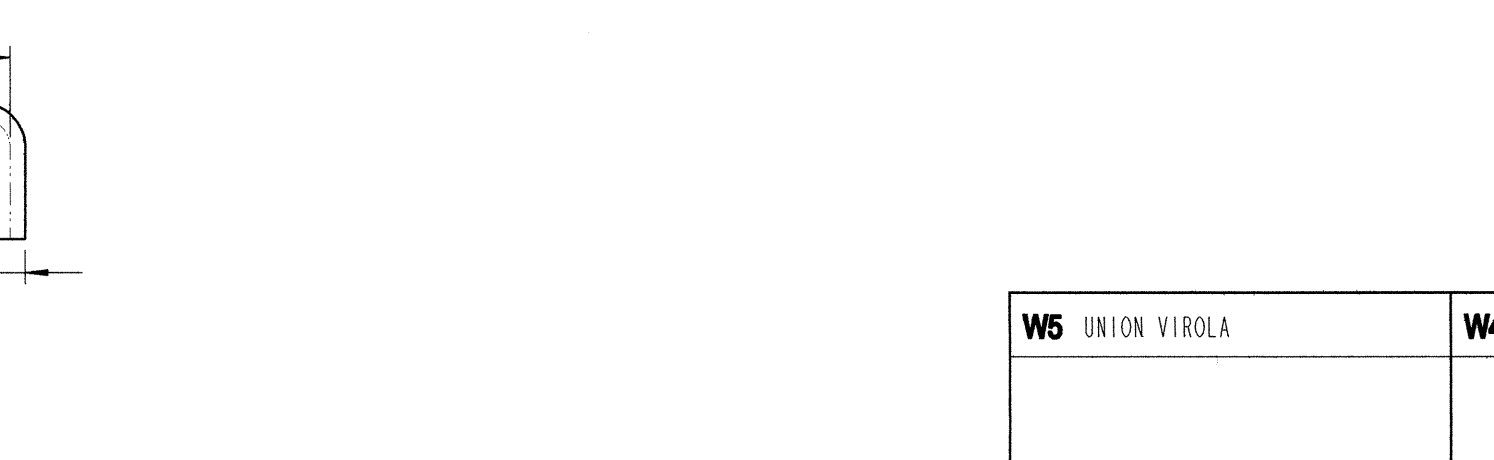
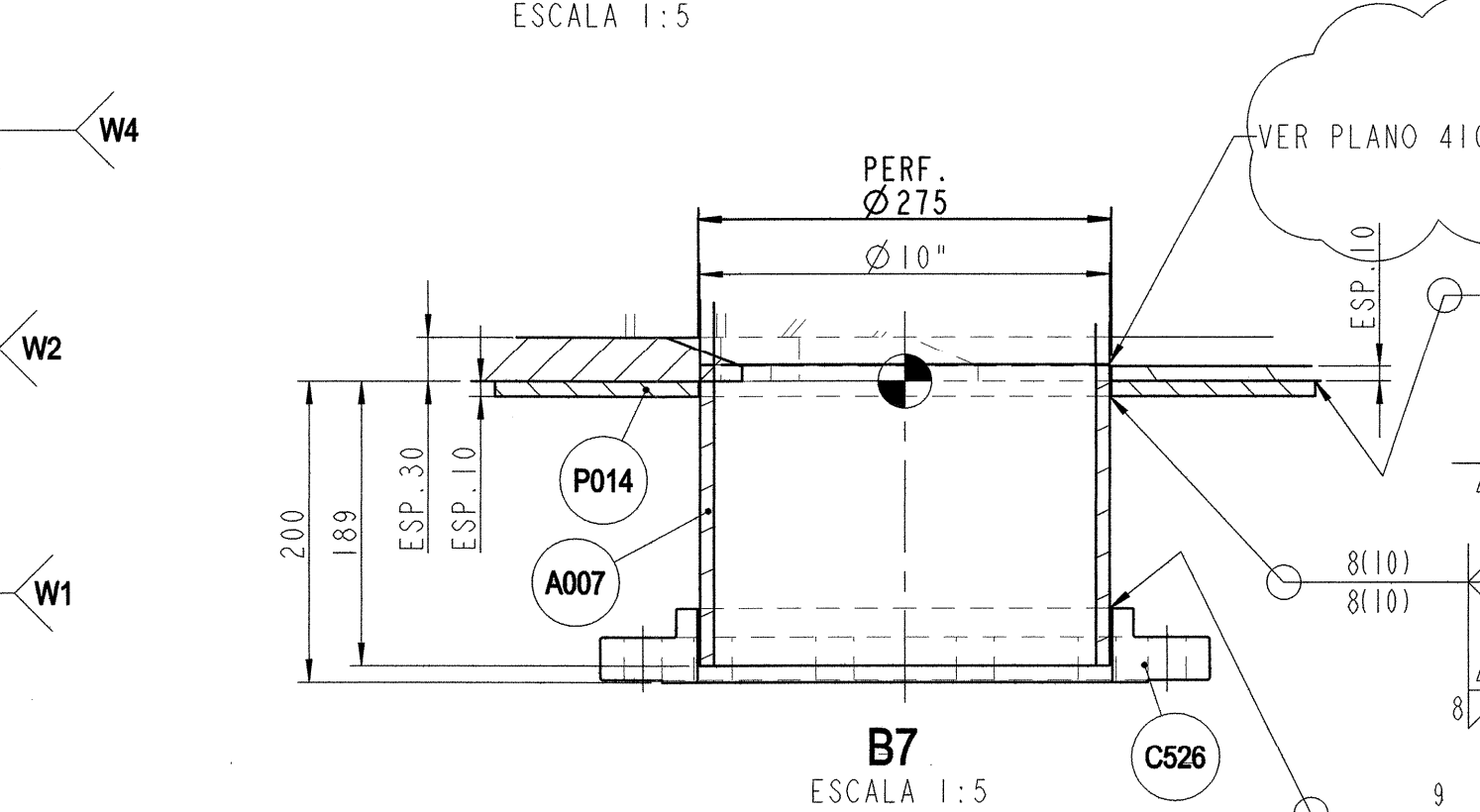
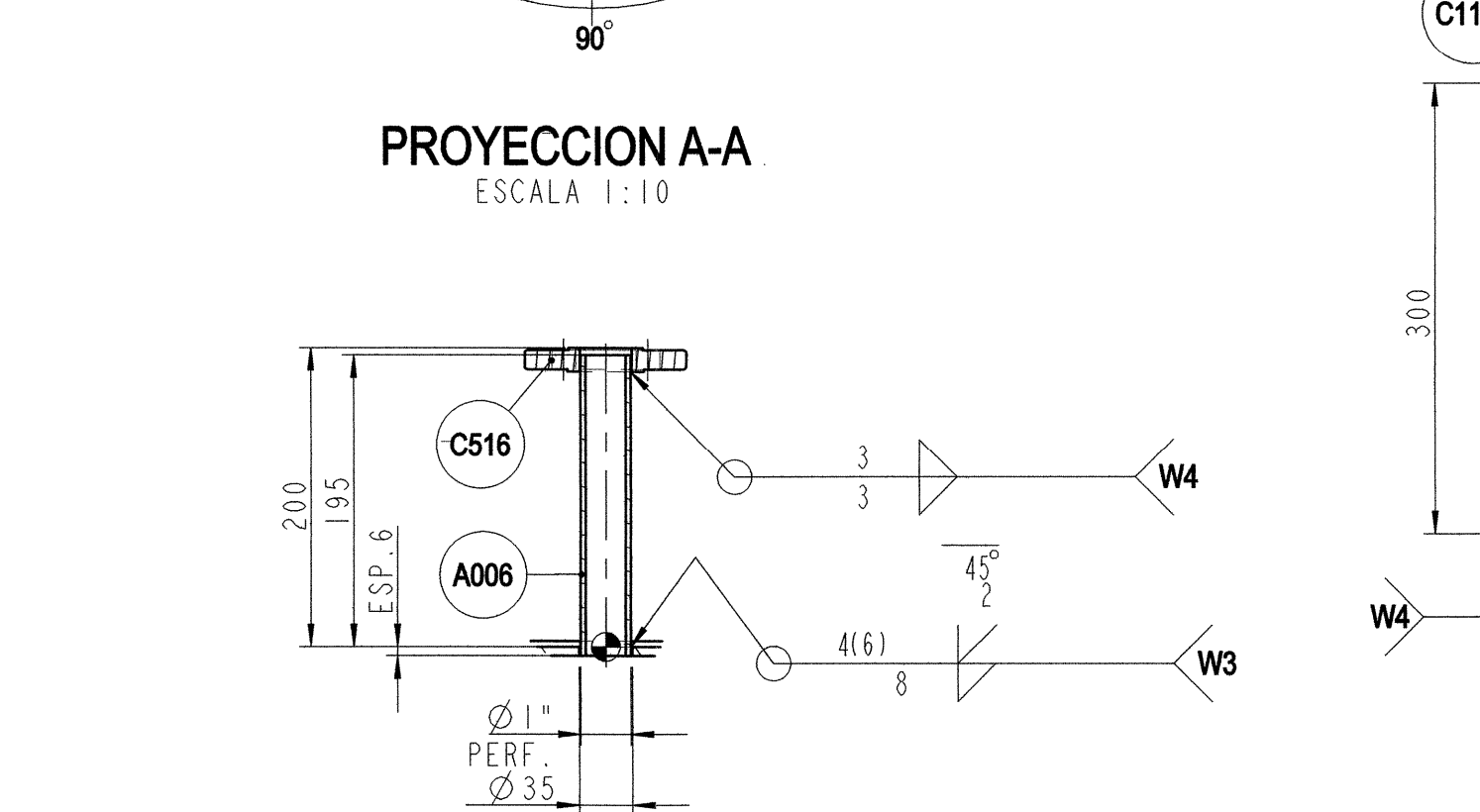
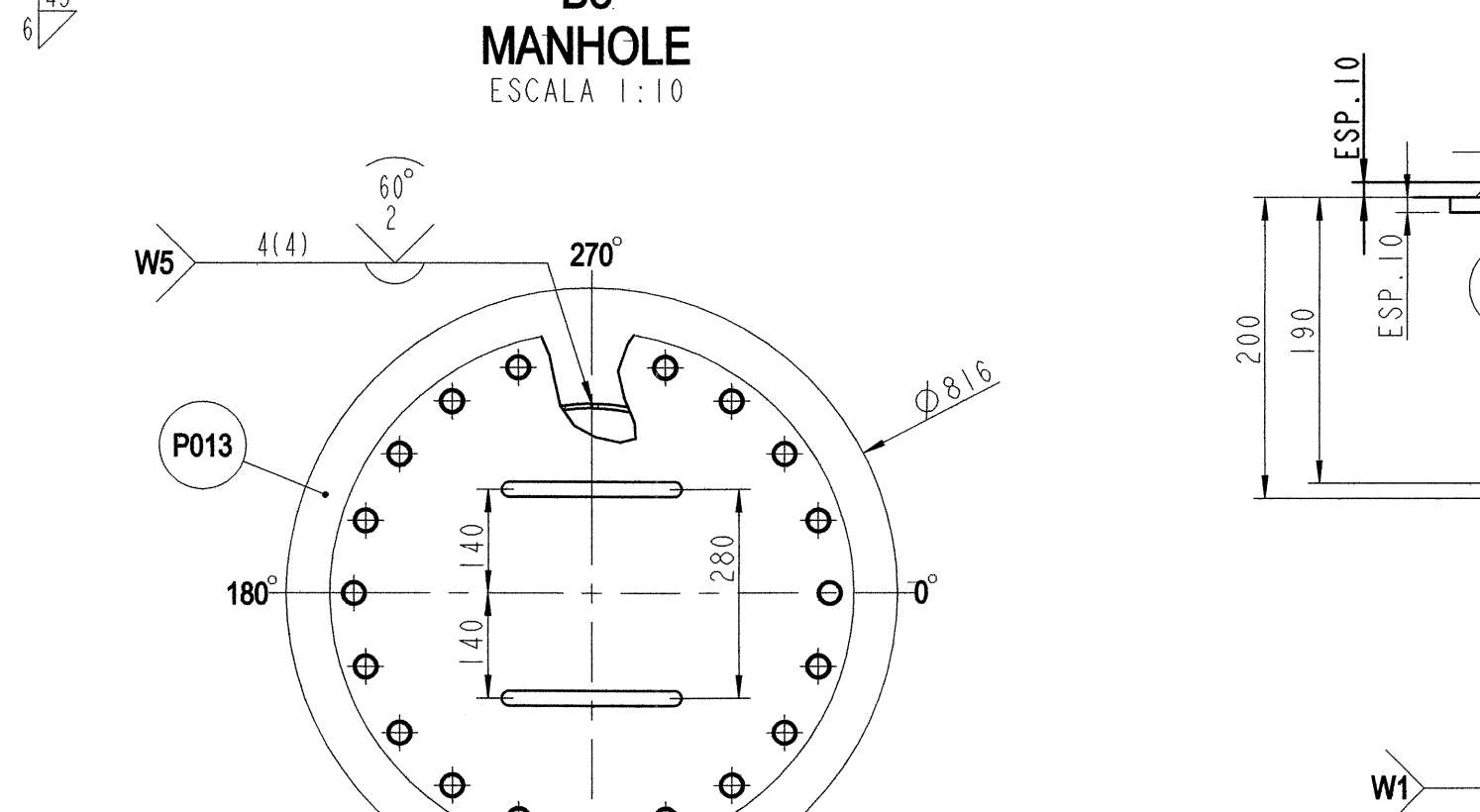
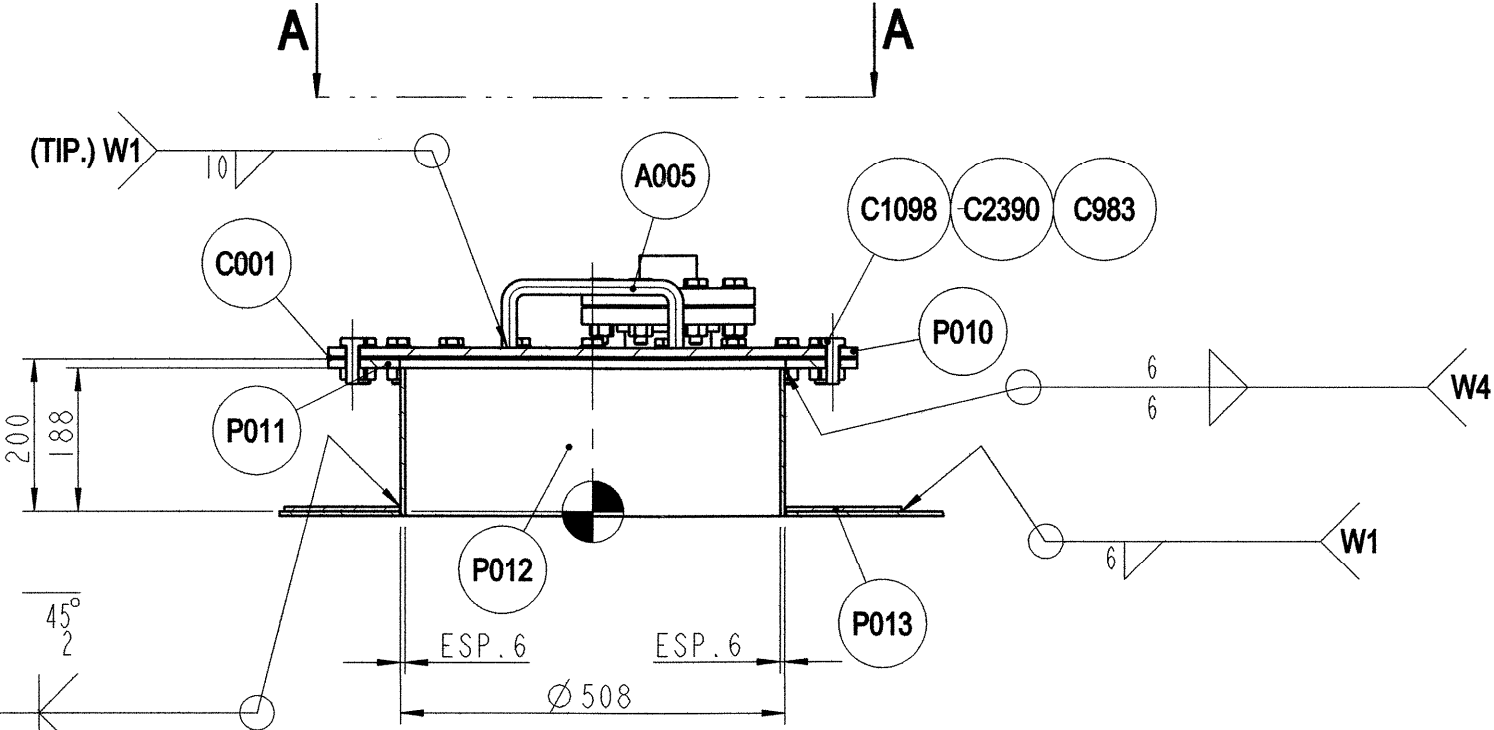
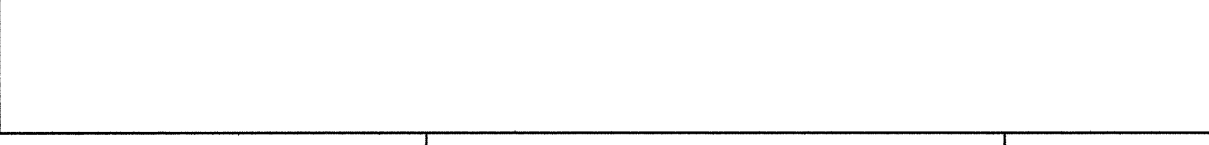
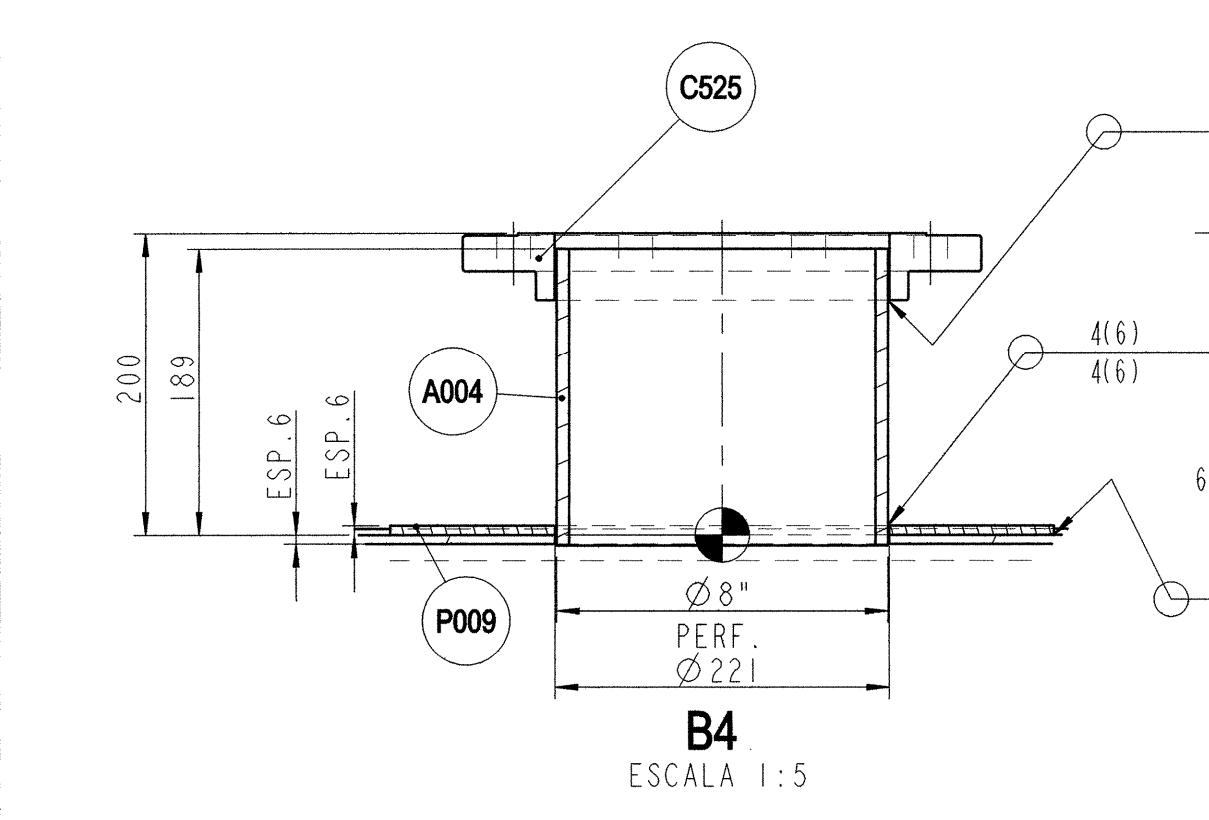
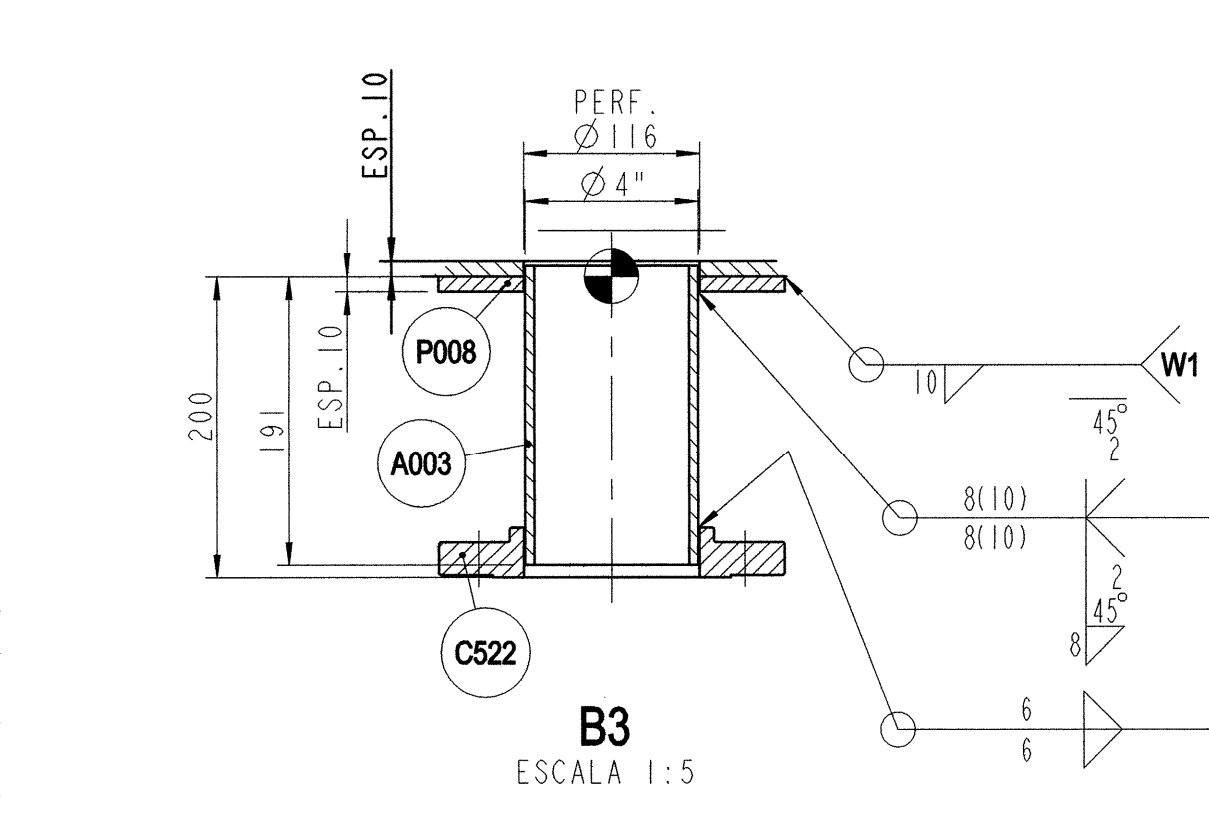
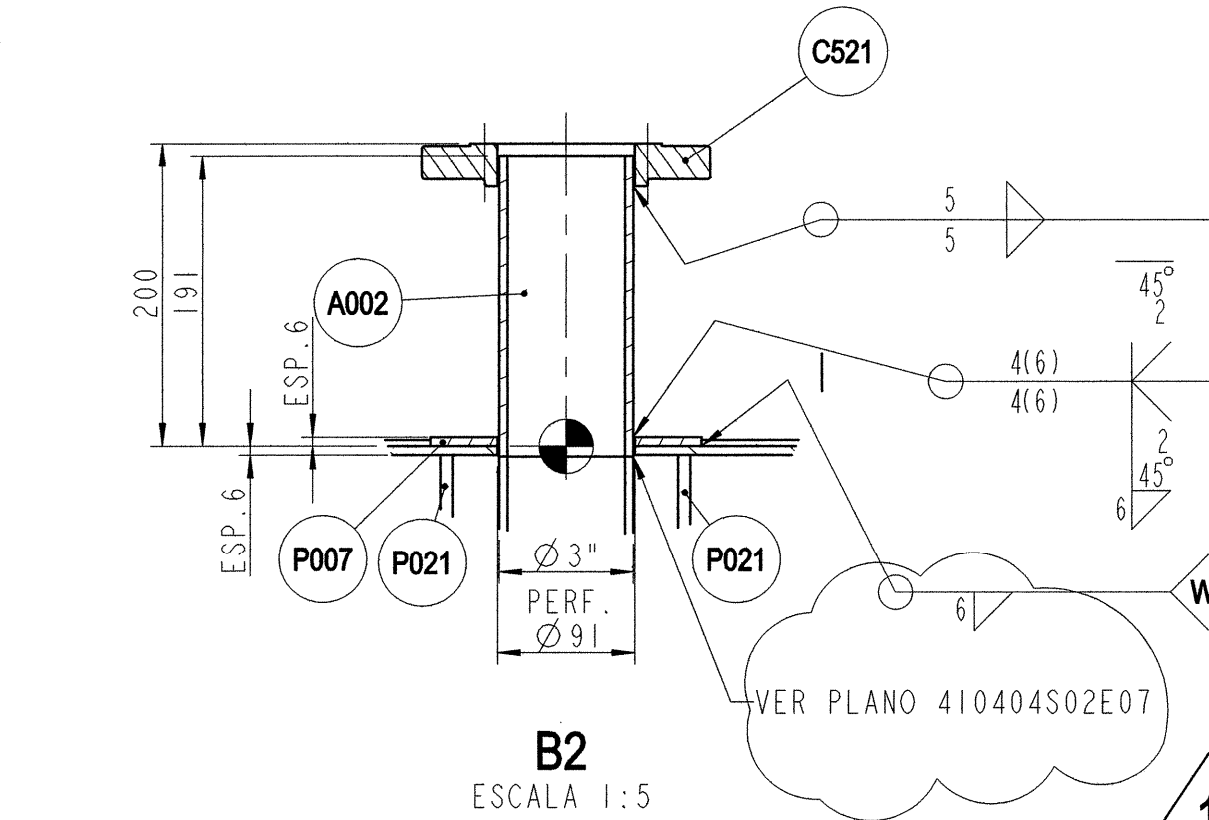
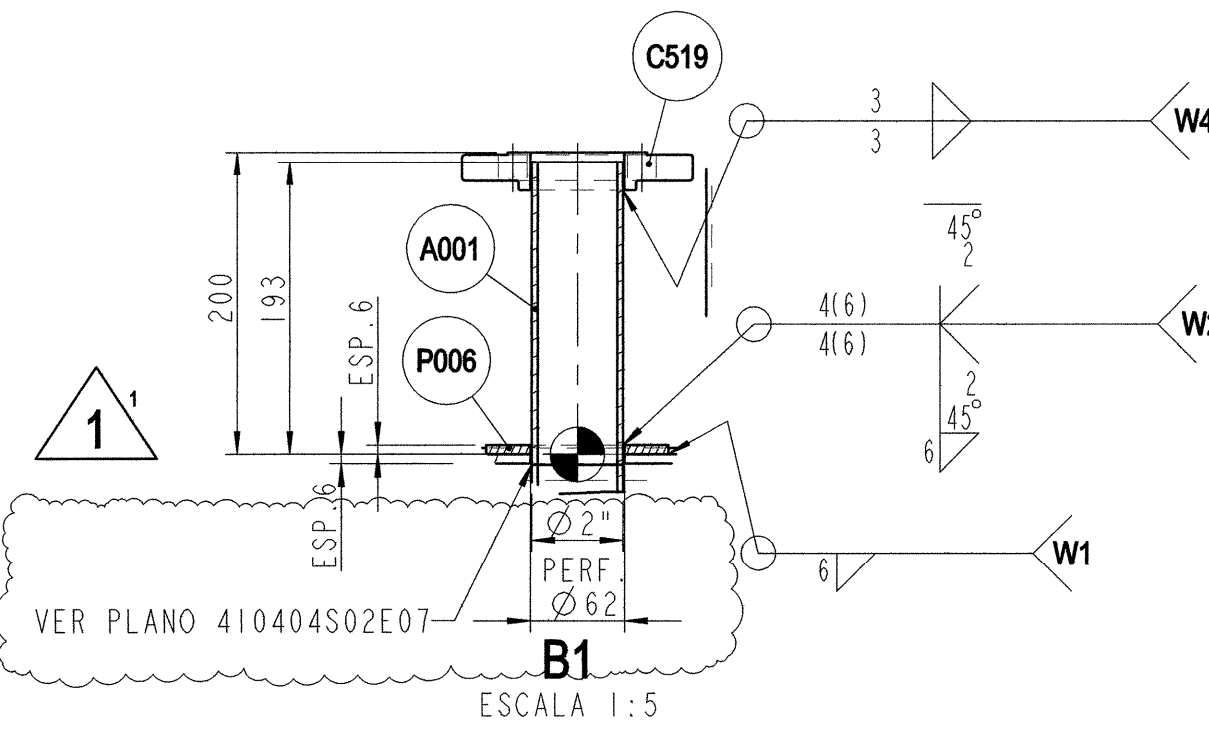
D

E

F

G

H



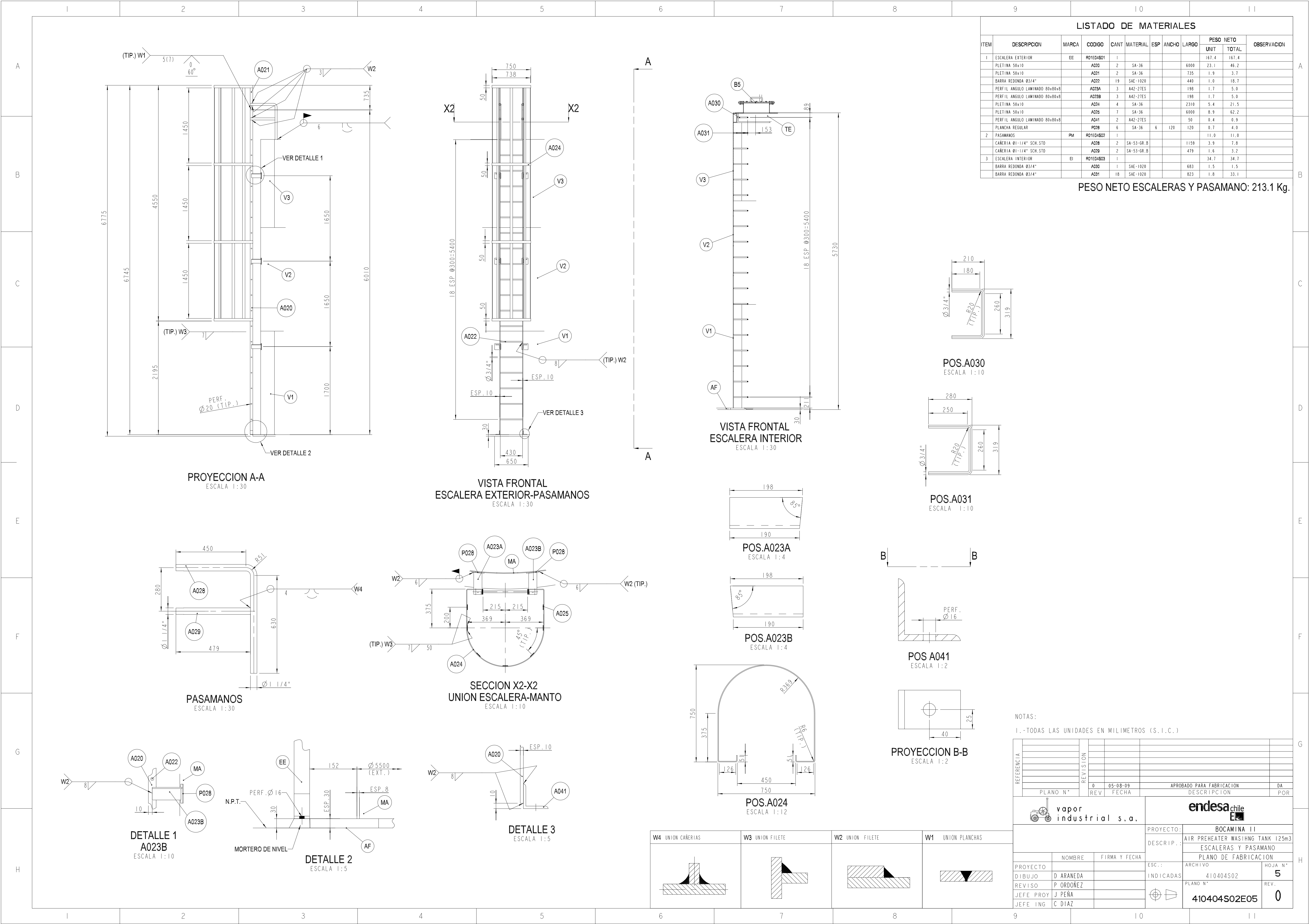
LISTADO DE MATERIALES										
ITEM	DESCRIPCION	MARCA	CODIGO	CANT	MATERIAL	ESP	ANCHO	LARGO	PESO NETO	OBSERVACION
									UNIT	TOTAL
1	BOQUILLA 1	B1	R01E02S01	1					3.5	3.5
	CAÑERIA Ø2" SCH. STD	A001			SA-53-GR. B			200	1.1	1.1
	FLANGE #2" 150# SO RF	C519			SA-105				2.0	2.0
	PLANCHA REGULAR	P006			SA-36	6	121	121	0.4	0.4
2	BOQUILLA 2	B2	R01E02S02	1					6.9	6.9
	CAÑERIA Ø3" SCH. STD	A002			SA-53-GR. B			198	2.2	2.2
	FLANGE #3" 150# SO RF	C521			SA-105				3.8	3.8
	PLANCHA REGULAR	P007			SA-36	6	179	179	0.9	0.9
3	BOQUILLA 3	B3	R01E02S03	1					10.9	10.9
	CAÑERIA Ø4" SCH. STD	A003			SA-53-GR. B			198	3.2	3.2
	FLANGE #4" 150# SO RF	C522			SA-105				5.3	5.3
	PLANCHA REGULAR	P008			SA-36	10	229	229	2.4	2.4
4	BOQUILLA 4	B4	R01E02S04	1					24.7	24.7
	CAÑERIA Ø5" SCH. STD	A004			SA-53-GR. B			196	8.3	8.3
	FLANGE #5" 150# SO RF	C525			SA-105				11.0	11.0
	PLANCHA REGULAR	P009			SA-36	6	439	439	5.3	5.3
5	MANHOLE Ø20"	B5	R01E02S05	1					91.5	91.5
	BARRA REDONDA Ø20mm	A005		2	SAC-1020			363	0.9	1.8
	EMPAQUETADURA GARLOCK BLUE-CARD 3000 ESP=11/8"	C001		1	COMERCIAL				4.5	4.5
	PERNO UNC. HEX. #5/8" x 2"	C1098		20	GRADO 8			475	0.1	2.6
	TUERCA UNC. HEX. #5/8"	C2390		20	GRADO 8				0.1	1.0
	GOLLILLA PLANA #5/8" CALIBRADA	C983		20	F-436				0.0	0.2
	PLANCHA REGULAR	P010		1	SA-36	12	699	699	35.7	35.7
	PLANCHA REGULAR	P011		12	SA-36	699	699	16.4	16.4	CR.410376.P010
	PLANCHA REGULAR	P012		1	SA-36	6	180	1571	14.4	14.4
	PLANCHA REGULAR	P013		1	SA-36	6	816	816	15.0	15.0
6	BOQUILLA 6	B6	R01E02S06	1					1.3	1.3
	CAÑERIA Ø1" SCH. STD	A006		1	SA-53-GR. B			201	0.5	0.5
	FLANGE #1" 150 # SO RF	C516		1	SA-105				0.8	0.8
7	BOQUILLA 7	B7	R01E02S07	1					42.3	42.3
	CAÑERIA Ø10" SCH. STD	A007		1	SA-53-GR. B			200	12.1	12.1
	FLANGE #10" 150# SO RF	C526		1	SA-105				16.5	16.5
	PLANCHA REGULAR	P014		1	SA-36	10	547	547	13.8	13.8
8	BOQUILLA 8	B8	R01E02S08	1					10.9	10.9
	CAÑERIA Ø8" SCH. STD	A008		1	SA-53-GR. B			200	3.2	3.2
	FLANGE #4" 150# SO RF	C522		1	SA-105				5.3	5.3
	PLANCHA REGULAR	P015		1	SA-36	10	228	228	2.4	2.4
9	BOQUILLA 9	B9	R01E02S09	1					28.5	28.5
	CAÑERIA Ø8" SCH. STD	A009		1	SA-53-GR. B			200	8.5	8.5
	FLANGE #8" 150# SO RF	C525		1	SA-105				11.0	11.0
	PLANCHA REGULAR	P016		1	SA-36	10	440	440	8.9	8.9
10	BOQUILLA 10	B10	R01E02S10	1					19.9	19.9
	CAÑERIA Ø4" SCH. 40	A039		1	SA-53-GR. B			264	4.2	4.2
	FLANGE #4" 150# BL RF	C002		1	SA-105				6.6	6.6
	PERNO UNC. HEX. #5/8" x 3	C1102		8	GRADO 8			475	0.2	1.4
	TUERCA UNC. HEX. #5/8"	C2390		8	GRADO 8				0.1	0.4
	MEDIA COPLA #2" 3000 LBS NPT	C2507		1	SA-105				0.7	0.7
	FLANGE #4" 150# SO RF	C522		1	SA-105				5.3	5.3
	GOLLILLA PLANA #5/8" CALIBRADA	C983		8	F-436				0.0	0.1
	PLANCHA IRREGULAR	P031		1	SA-36	6	199	225	1.2	1.2
11	BOQUILLA 11	B11	R01E02S11	1					0.7	0.7
	MEDIA COPLA #2" 3000 LBS NPT	C2507		1	SA-105				0.7	0.7
12	BOQUILLA 12	B12	R01E02S12	1					1.9	1.9
	CAÑERIA Ø1-1/2" SCH. 40	A040		1	SA-53-GR. B			120	0.5	0.5
	FLANGE #1 1/2" 150# SO RF	C518		1	SA-105				1.4	1.4

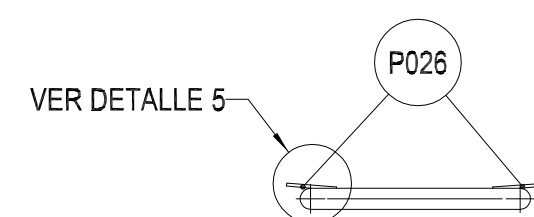
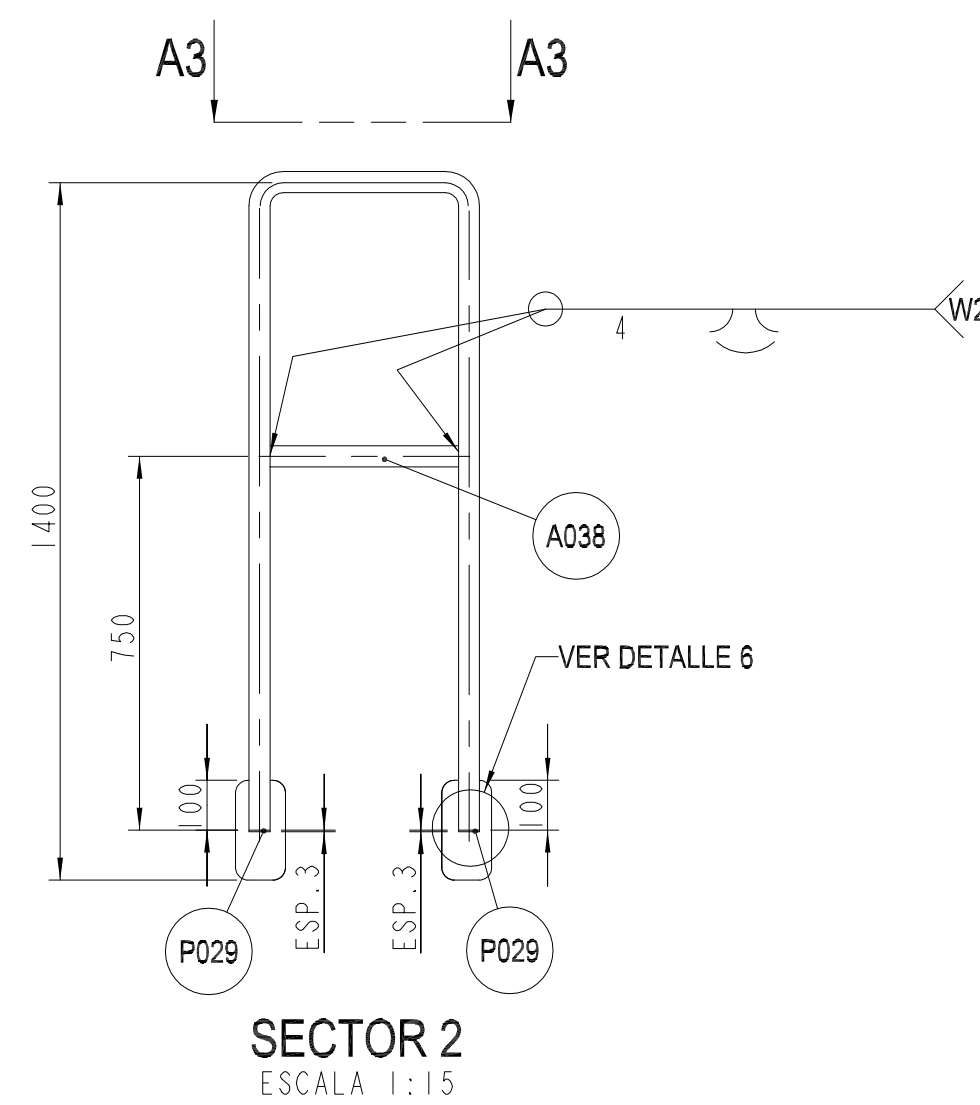
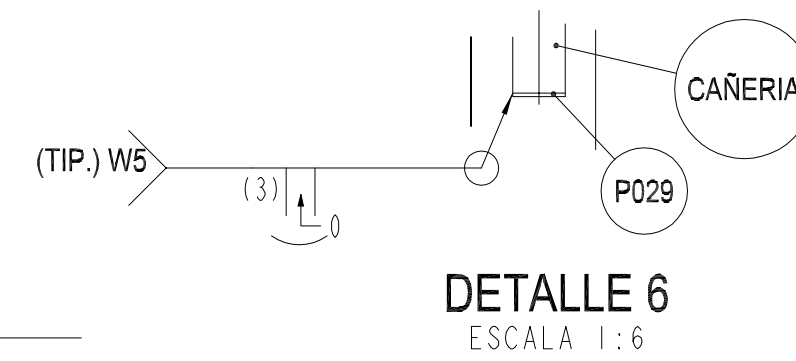
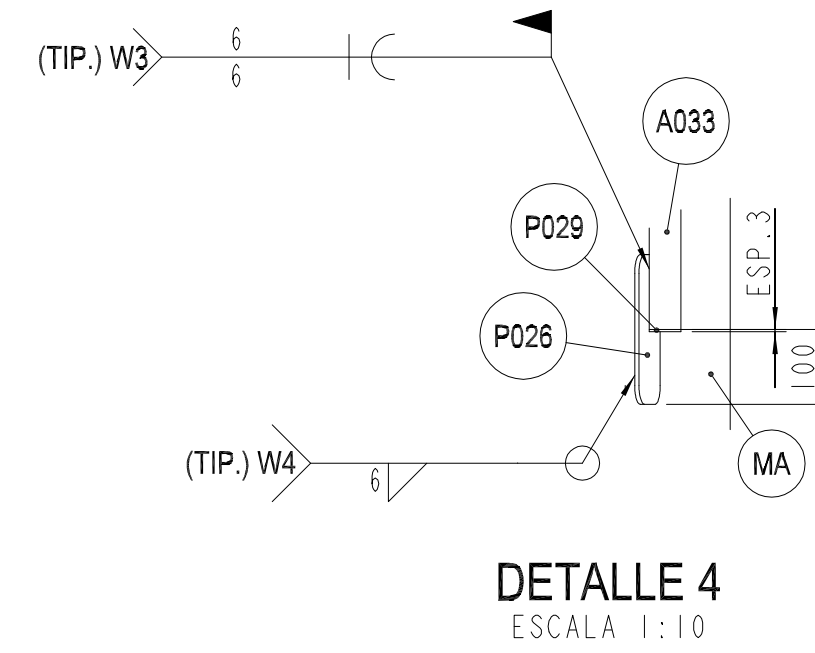
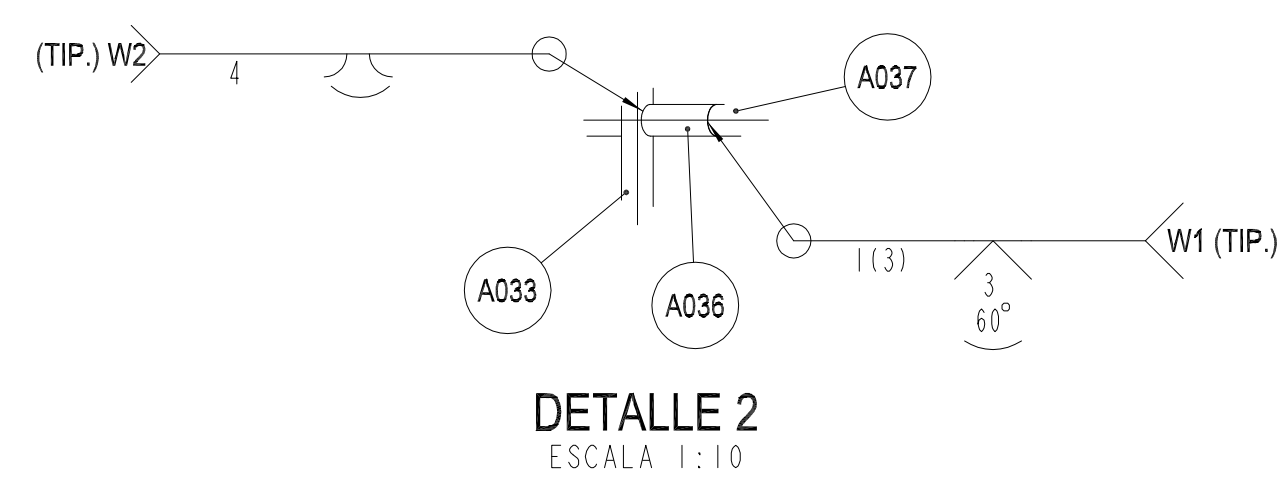
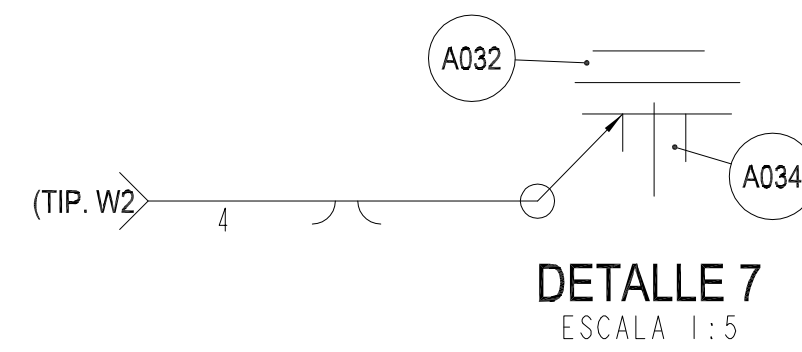
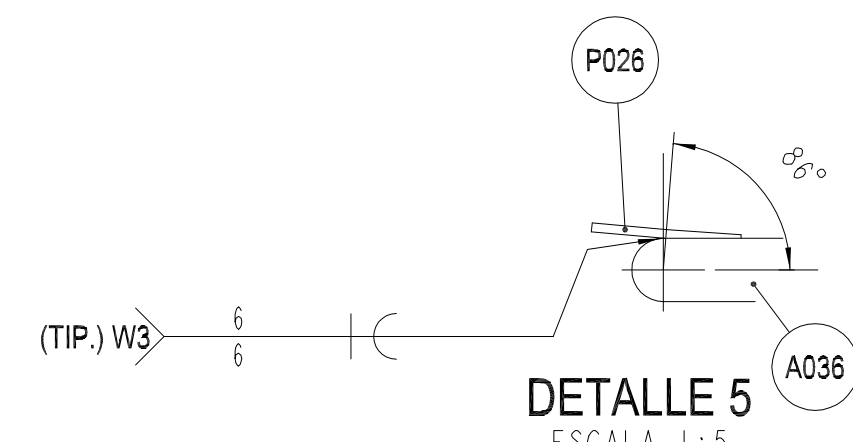
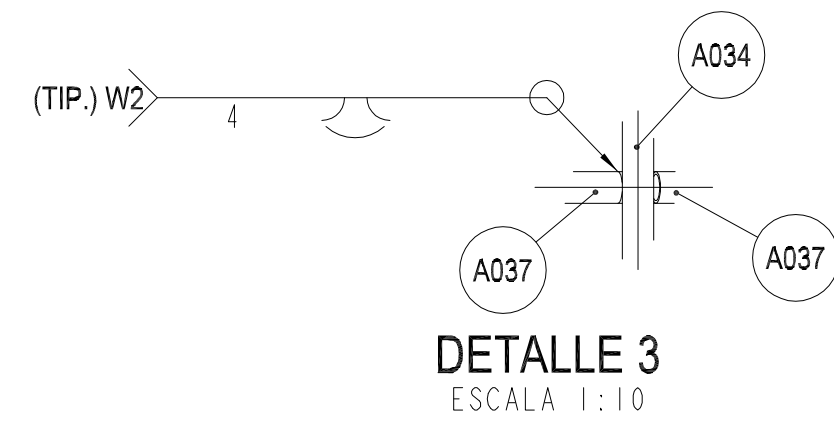
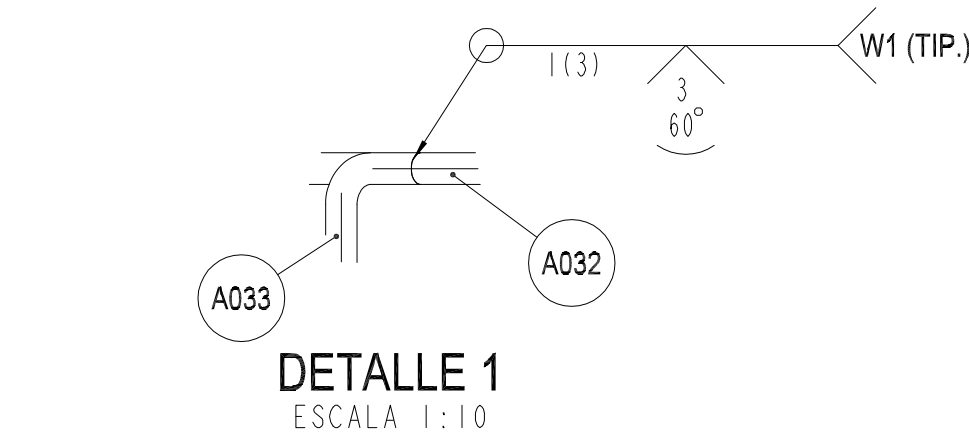
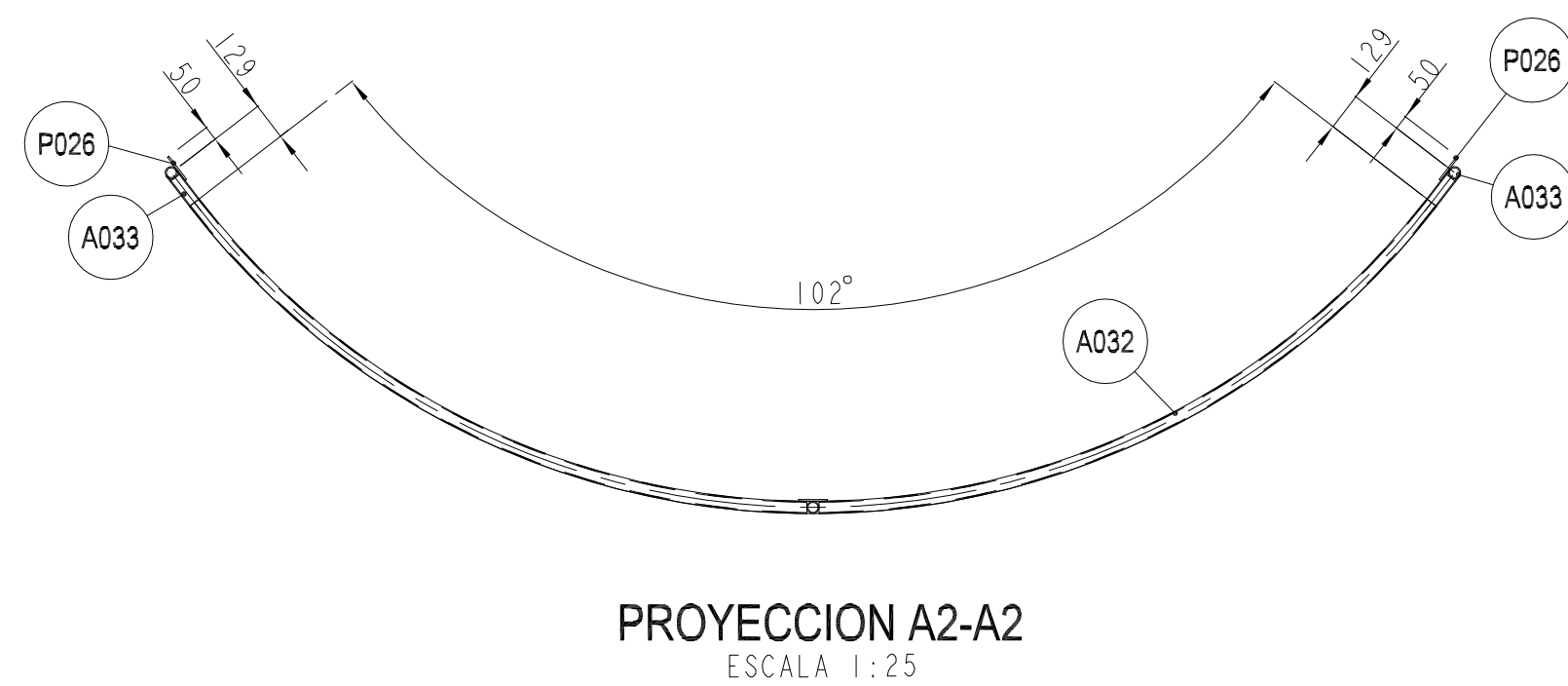
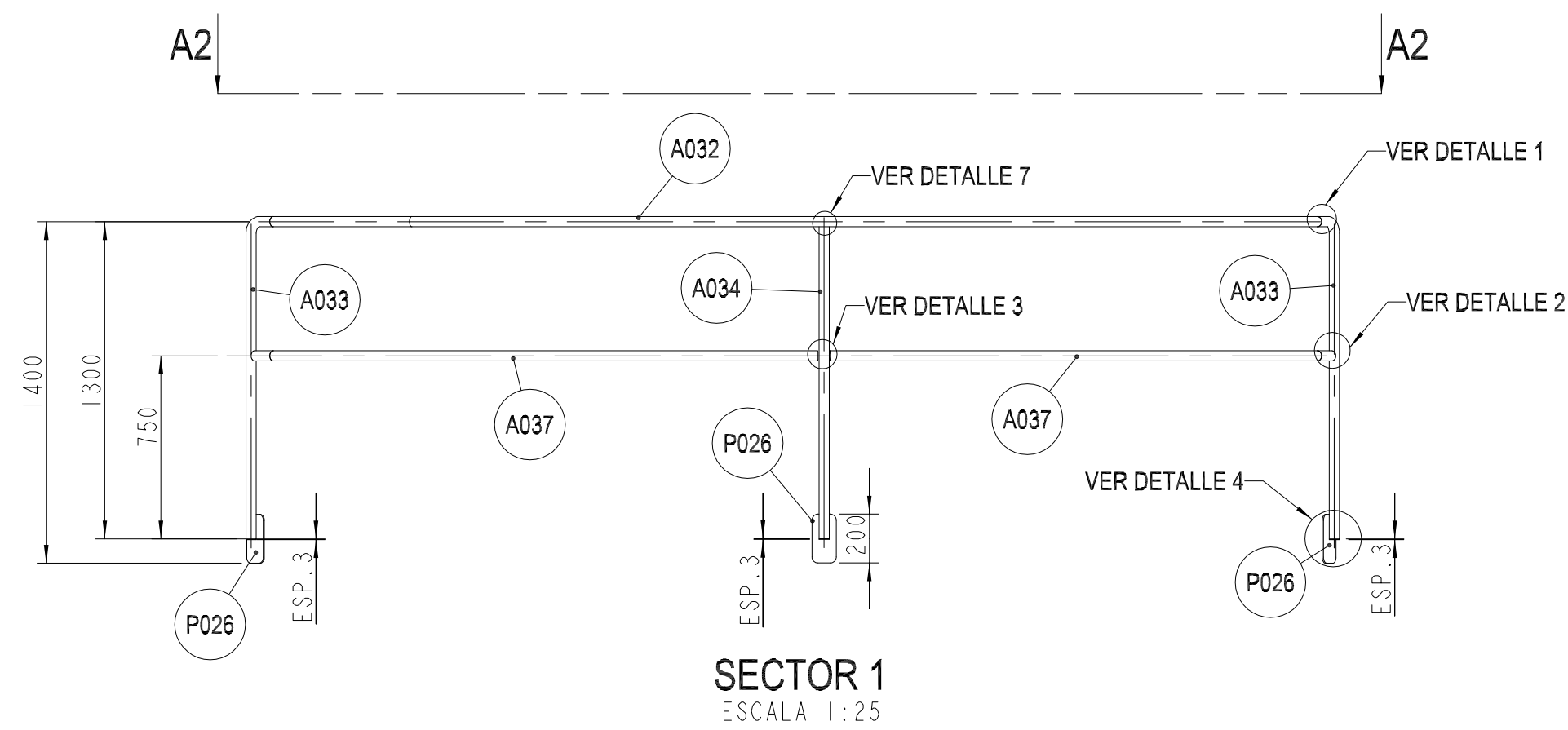
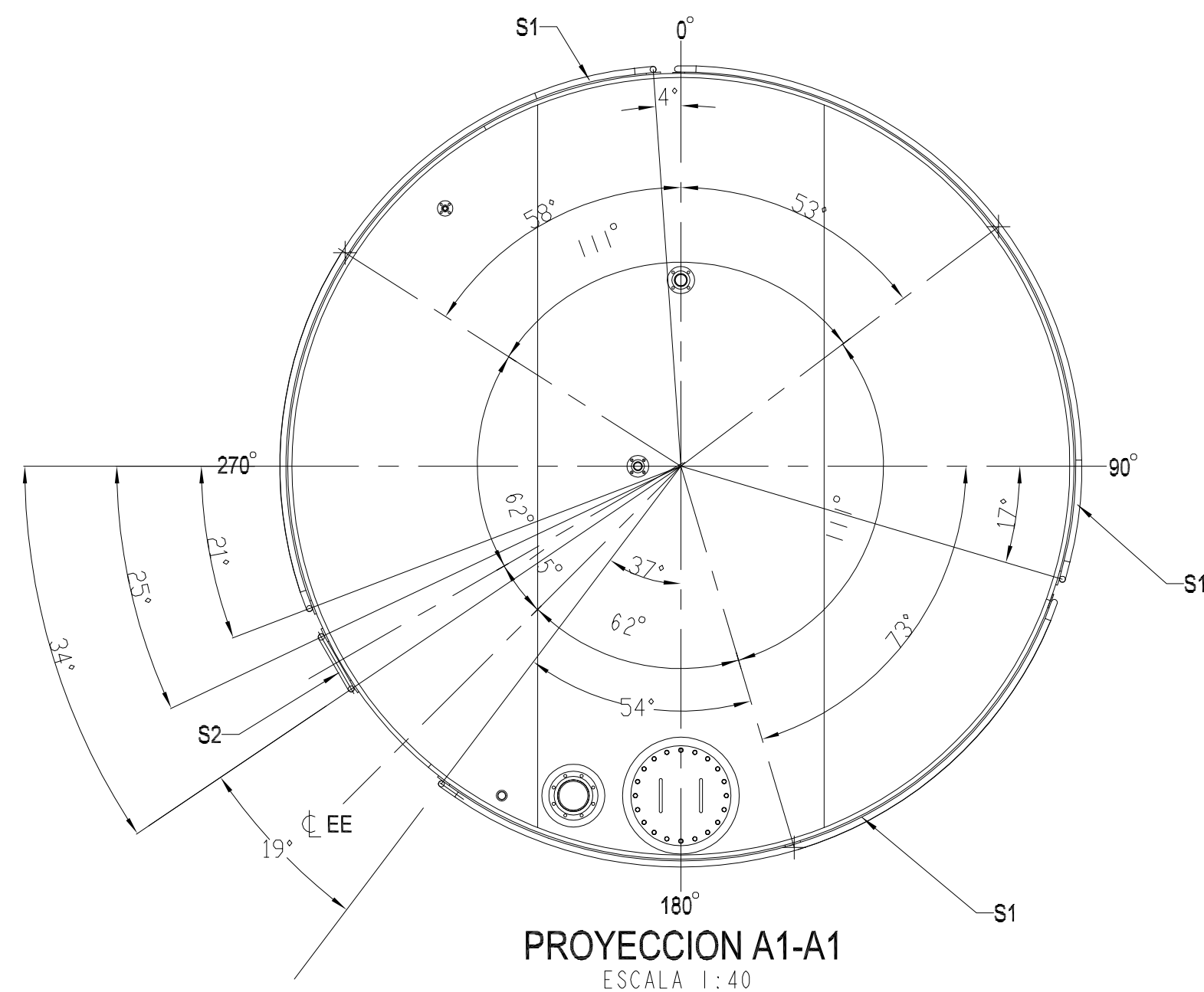
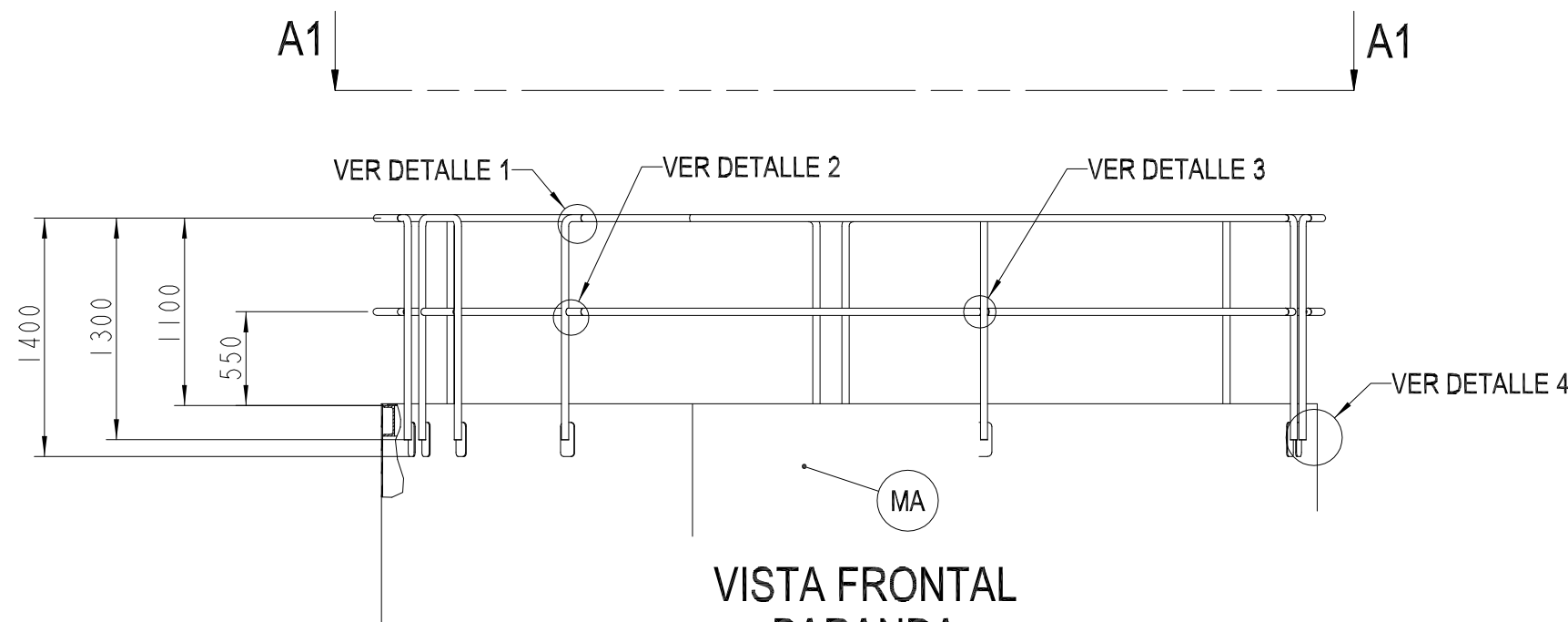
PESO NETO BOQUILLAS: 234.4Kg.

NOTAS:
1.-TODAS LAS UNIDADES EN MILIMETROS (S.I.C.)
2.-PARA VER LA POSICION DE LAS BOQUILLAS EN EL ESTANQUE, IR A PLANO 410376S02E01.
3.-REALIZAR 1 O 2 PERF. Ø1/4" NPT A LOS PONCHOS DE LAS BOQUILLAS, SEGÚN CORRESPONDA. SI SU DIAMETRO SUPERA LAS 10", REALIZAR 2 PERF. A 180°.

REFERENCIA	REVISION	FECHA	DESCRIPCION	REVISOR	APROBADO
	1	10-06-11	SE MODIFICA LO INDICADO	MM	
	2	05-08-09	APROBADO PARA FABRICACION	DA	
	3	10-06-11	DESCRIPCION	POR	
vapor industrial s.a.				endesa Chile	
PROYECTO:				BOCAMINA 11	
DESCRIPCION:				AIR PREHEATER WASHING TANK 125m3	
PLANO DE FABRICACION				BOQUILLAS Y PONCHOS	
PROYECTO	NOMBRE	FIRMA Y FECHA	ESC.	ARCHIVO	HOJA N°
DIBUJO	M MADRID	10.06.11	INDICADAS	410404S02	3
REVISOR	J ROJAS	10.06.11		PLANO N°	REV.
JEFE PROY	J PEÑA	10.06.11		410404S02E03	1
JEFE ING	C DIAZ	10.06.11			

W5 UNION VIROLA	W4 UNION FLANGE SO-CAÑERIA	W3 UNION CAÑERIA-PLANCHA	W2 UNION CAÑERIA-PONCHO-PLANCH	W1 UNION FILETE

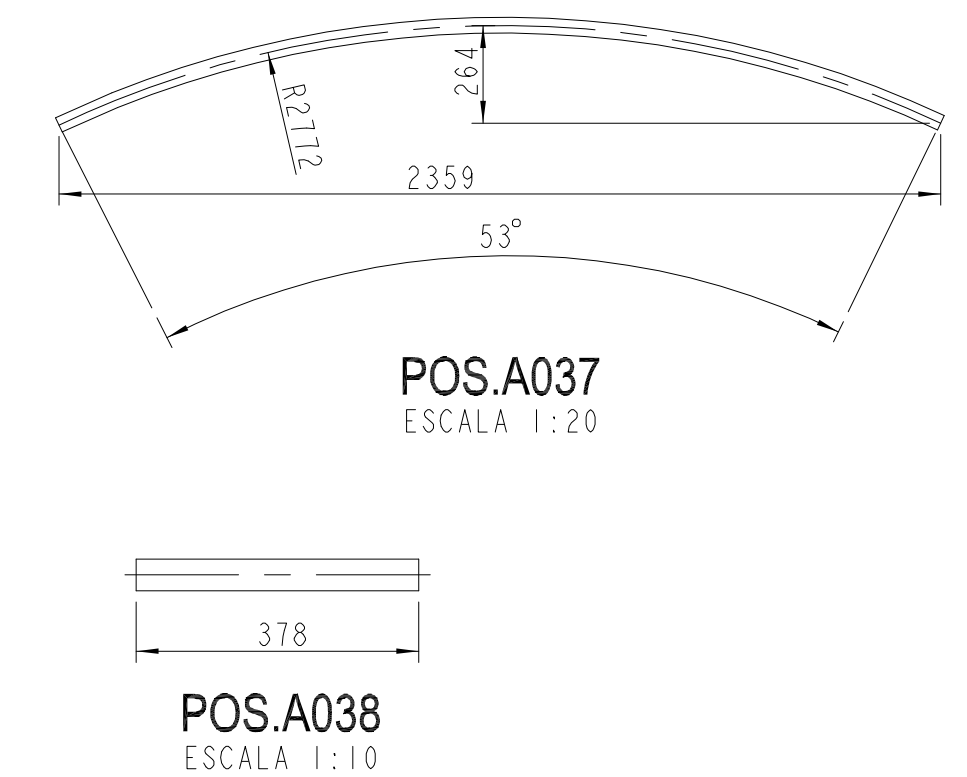
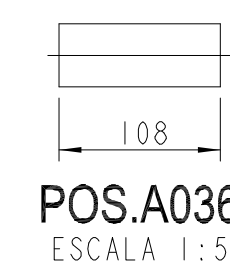
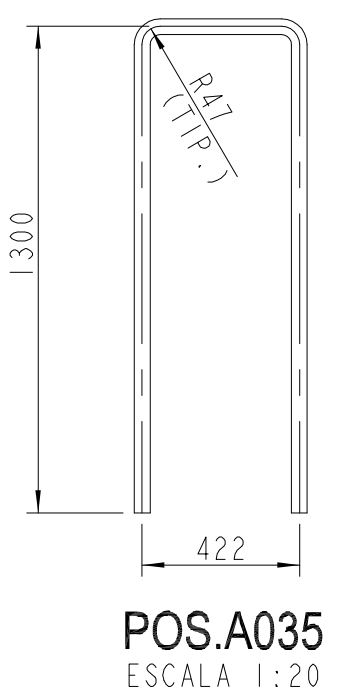
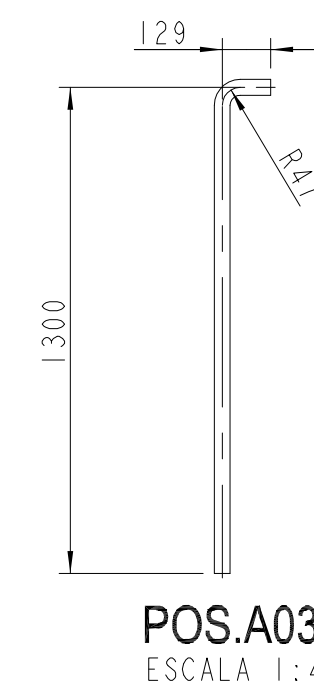
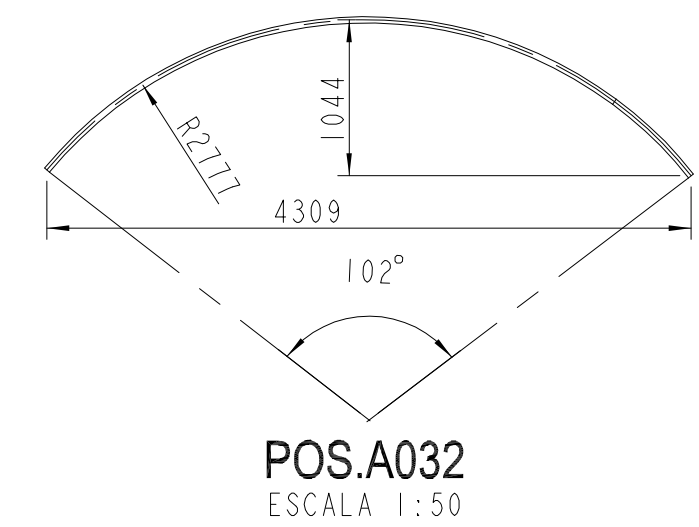




W5 UNION TAPILLA-CAÑERÍA	W4 UNION PAD-MANTO	W3 UNION PLANCHA-CAÑERÍA	W2 UNION CAÑERÍAS	W1 UNION CAÑERÍAS

LISTADO DE MATERIALES												
ITEM	DESCRIPCION	MARCA	CODIGO	CANT	MATERIAL	ESP	ANCHO	LARGO	PESO NETO		OBSERVACION	
									UNIT	TOTAL		
1	SECTOR 1	S1	R01ED5A0U01	3						50.2	150.7	
	CANERIA 01-1/4" SCH. STD		A032	1	SA-53-GR. B			4927	16.7	16.7		
	CANERIA 01-1/4" SCH. STD		A033	2	SA-53-GR. B			1408	4.8	9.6		
	CANERIA 01-1/4" SCH. STD		A034	1	SA-53-GR. B			1278	4.3	4.3		
	CANERIA 01-1/4" SCH. STD		A038	2	SA-53-GR. B			108	0.4	0.7		
	CANERIA 01-1/4" SCH. STD		A037	2	SA-53-GR. B			2437	8.3	16.5		
	PLANCHA IRREGULAR		P028	3	SA-36	6	100	200	0.9	2.8		
	PLANCHA REGULAR		P029	3	SA-36	3	42	42	0.0	0.1		
	SECTOR 2		S2	R01ED5A0U02	1						13.3	13.3
CANERIA 01-1/4" SCH. STD	A035	1		SA-53-GR. B			2979	10.1	10.1			
CANERIA 01-1/4" SCH. STD	A038	1		SA-53-GR. B			378	1.3	1.3			
PLANCHA IRREGULAR	P028	2		SA-36	6	100	200	0.9	1.8			
PLANCHA REGULAR	P029	2		SA-36	3	42	42	0.0	0.1			

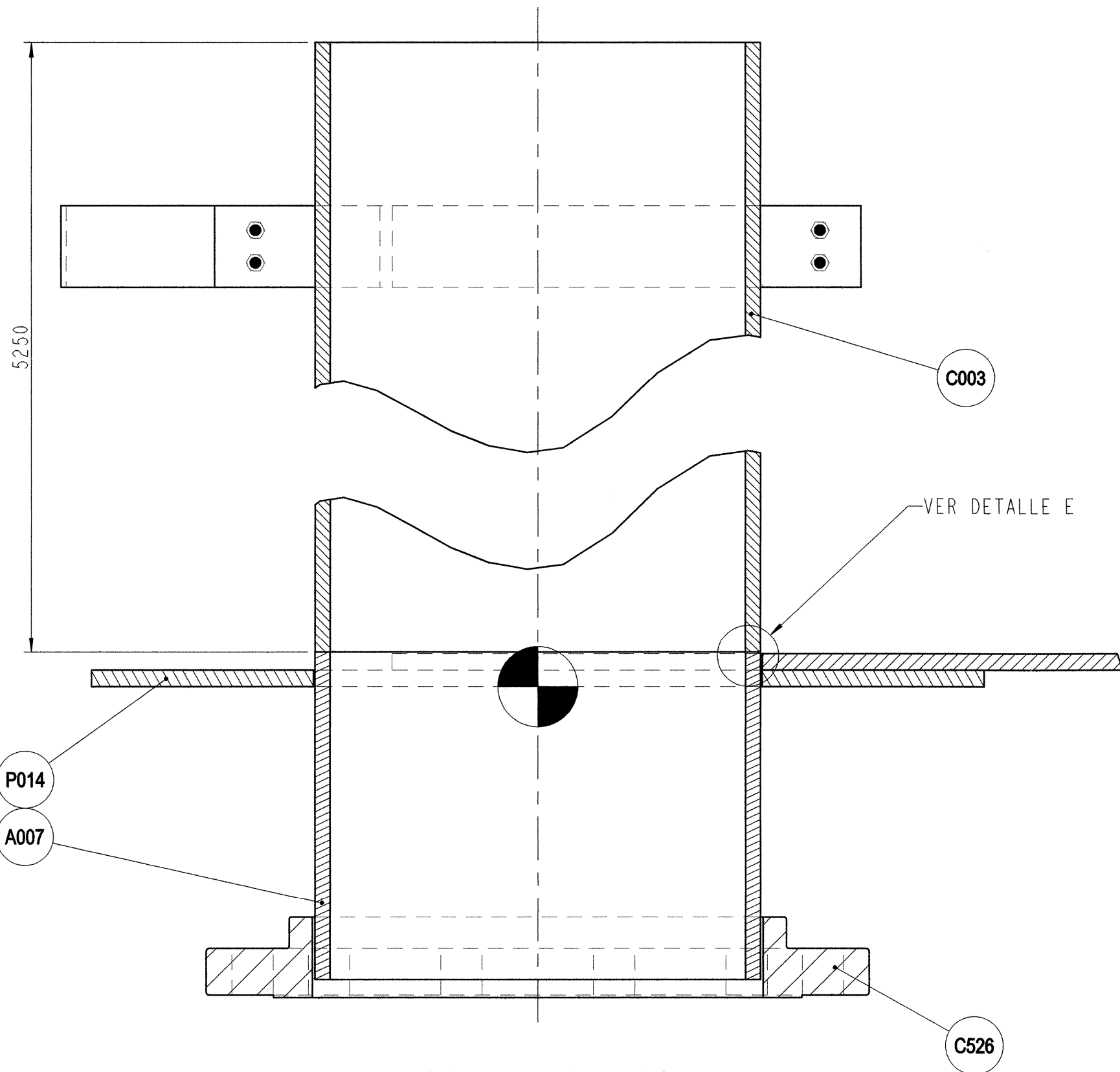
PESO NETO BARANDAS: 164 Kg.



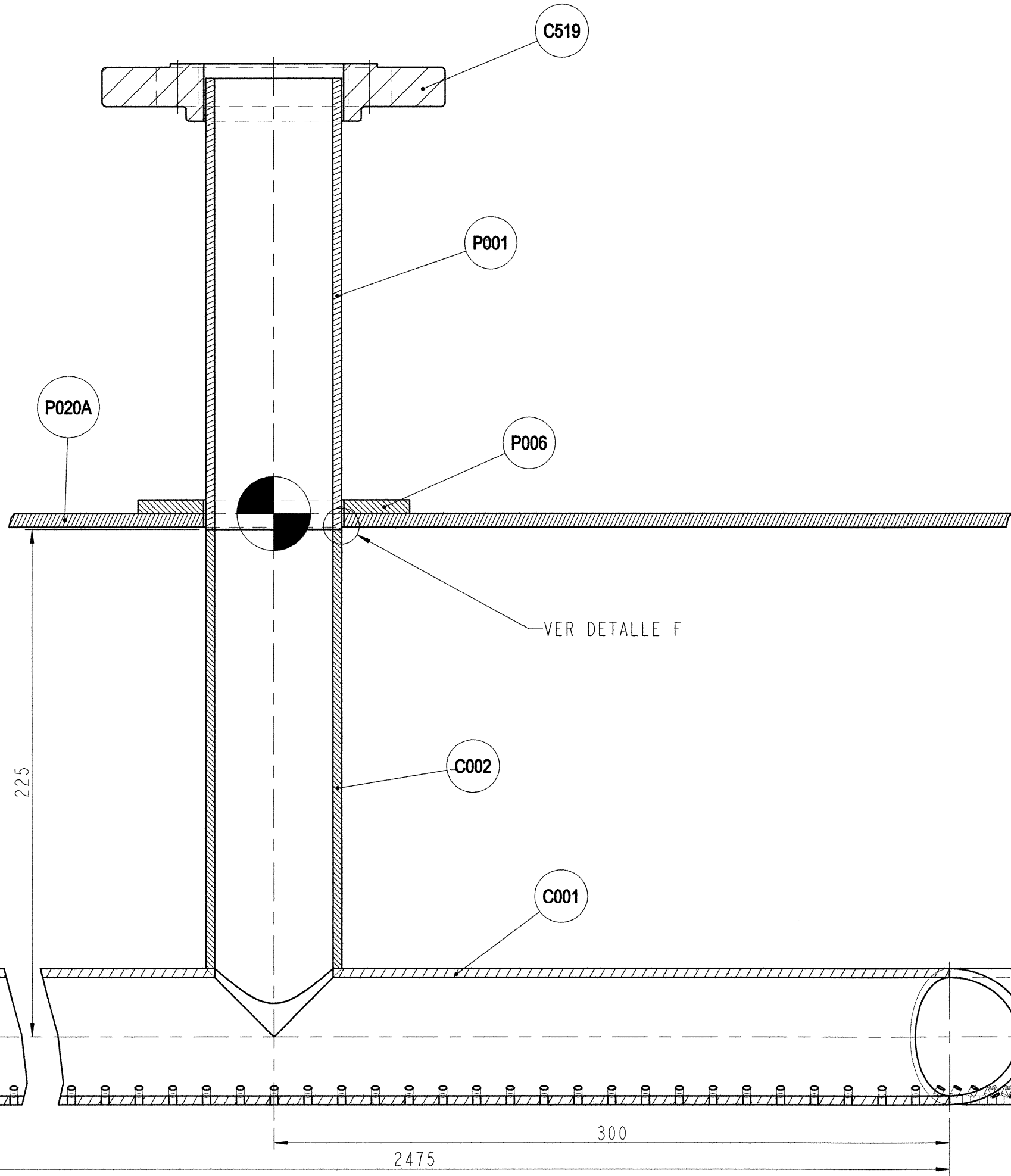
NOTAS:

1.-TODAS LAS UNIDADES EN MILIMETROS (S.I.C.)

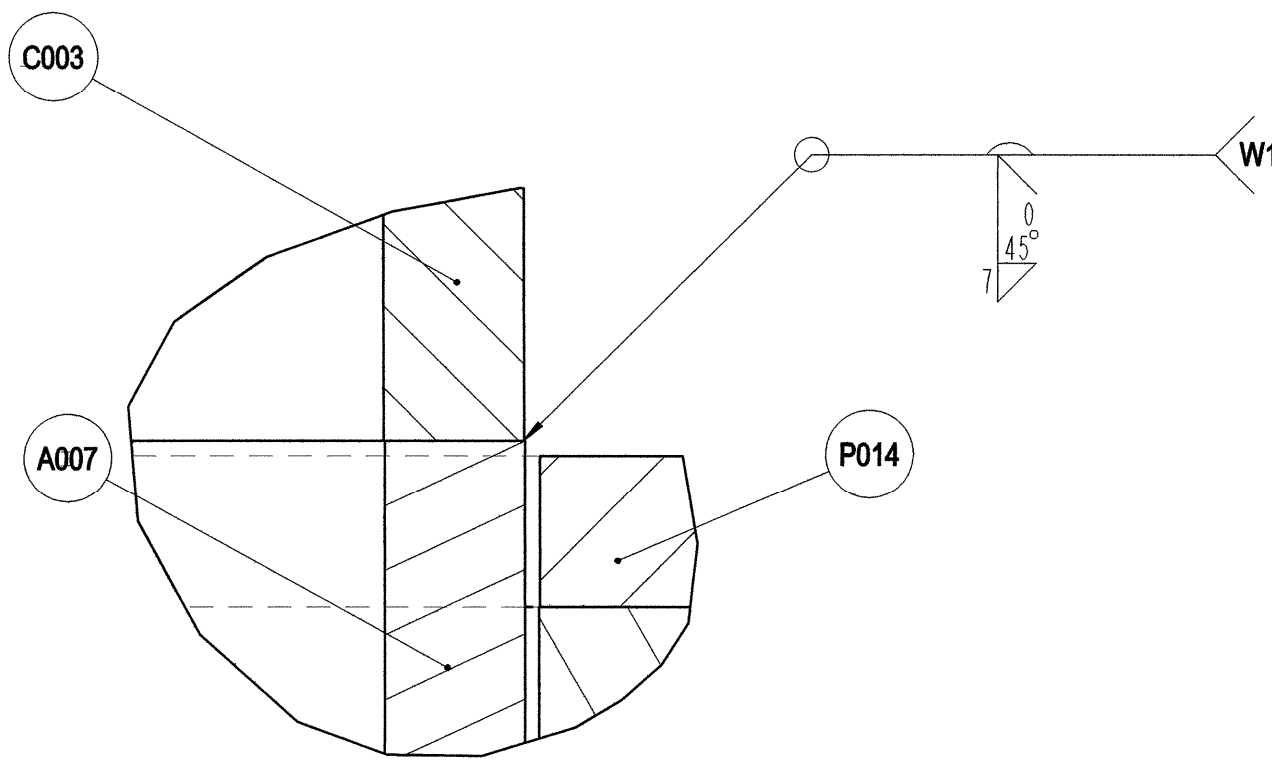
[illegible]



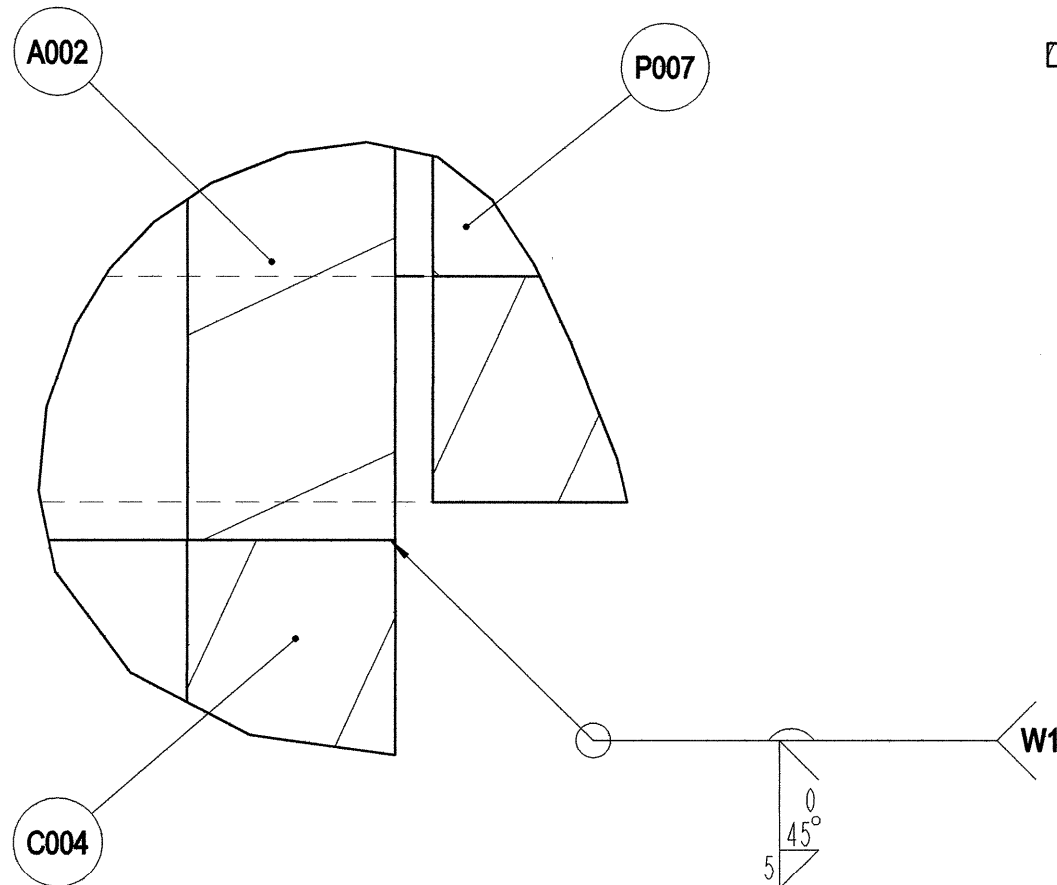
B7 / OVER FLOW POS.7
VER NOTA 4
ESCALA 1:3



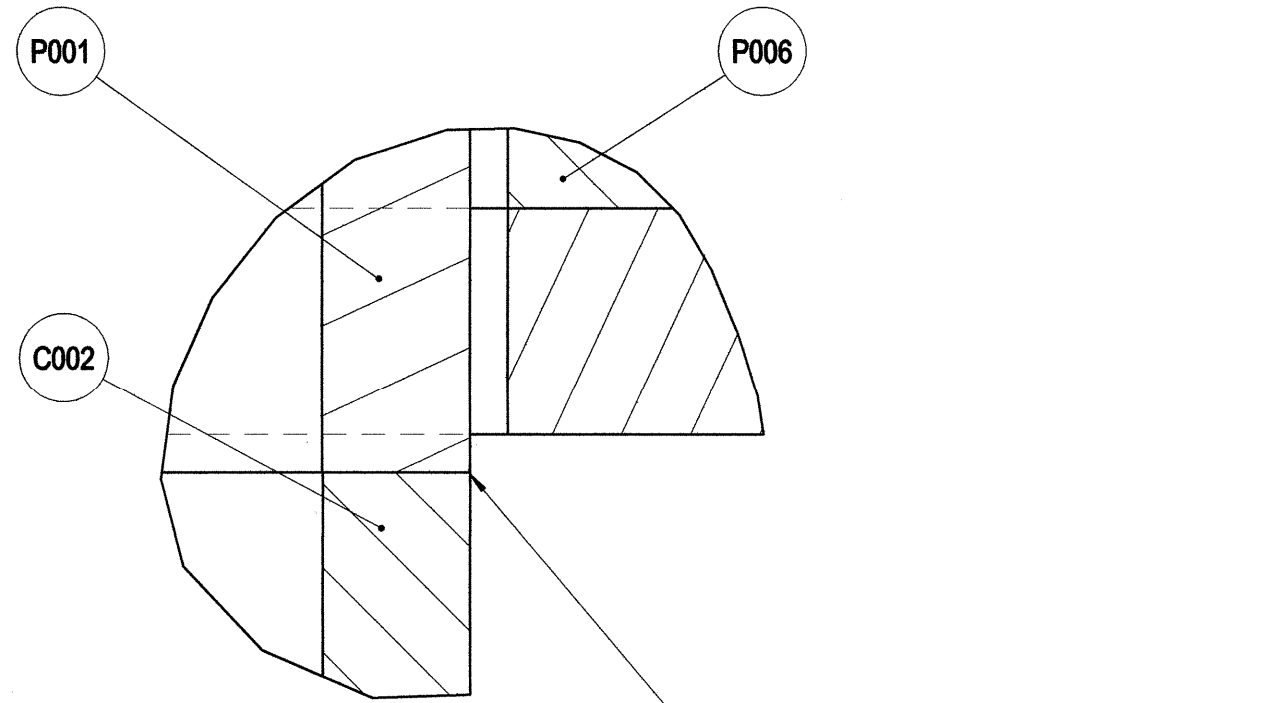
B1 / CHEMICALS INLET POS.1
VER NOTA 2
ESCALA 1:3



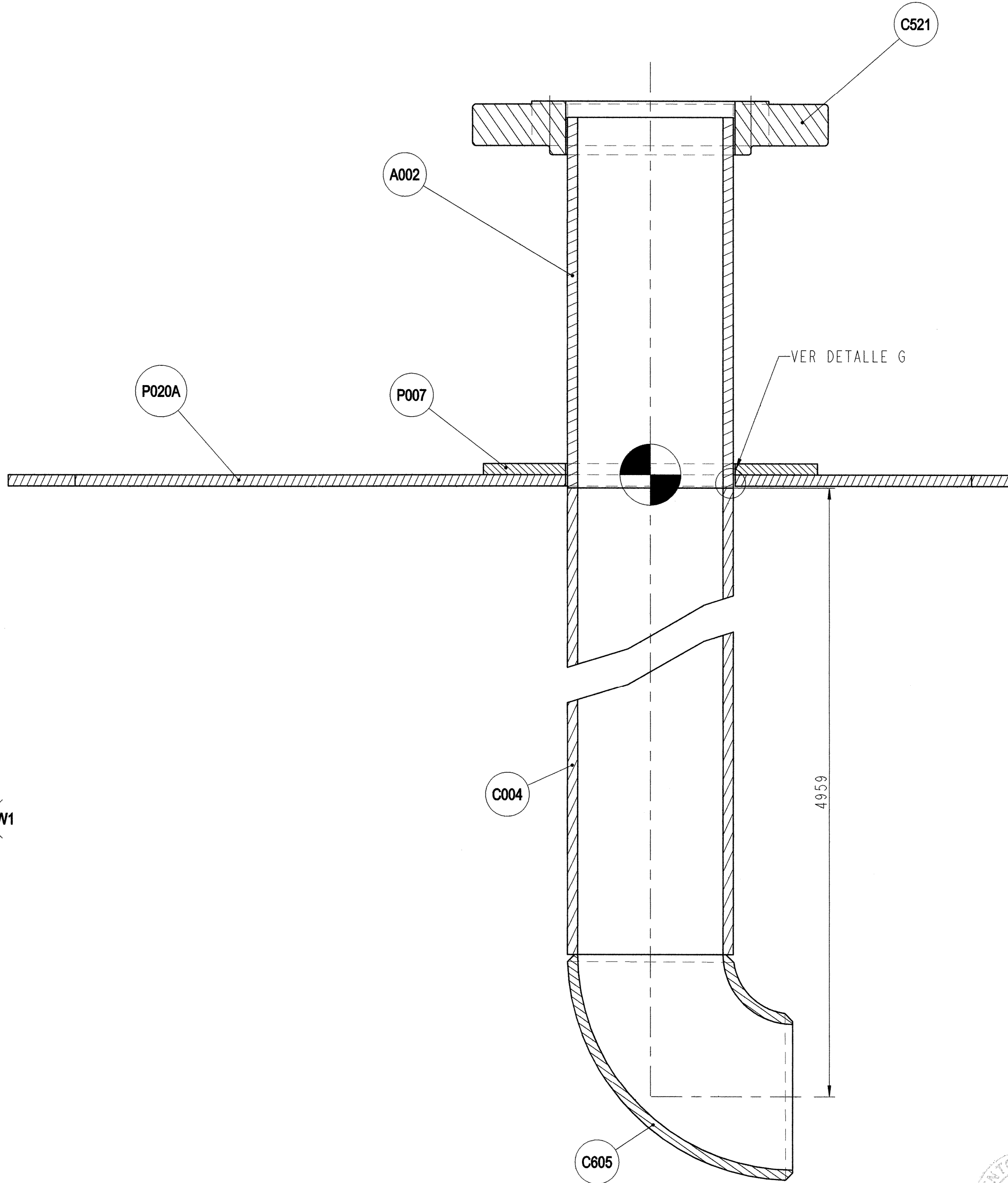
DETALLE E
ESCALA 2:1



DETALLE G
ESCALA 5:1



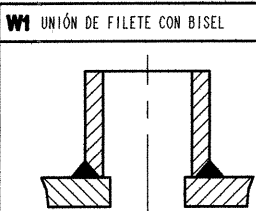
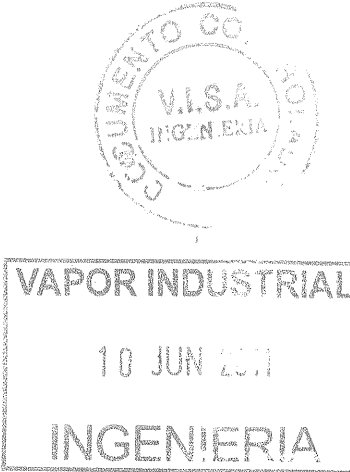
DETALLE F
ESCALA 5:1

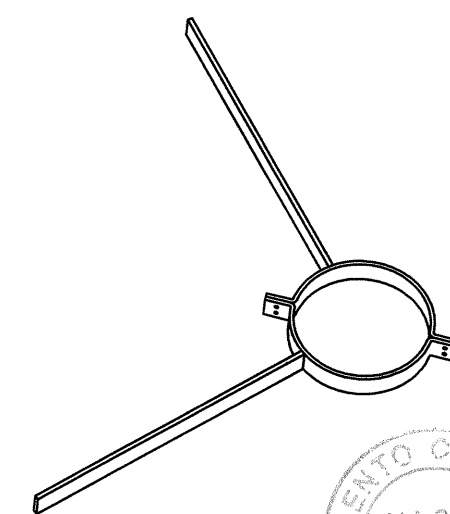
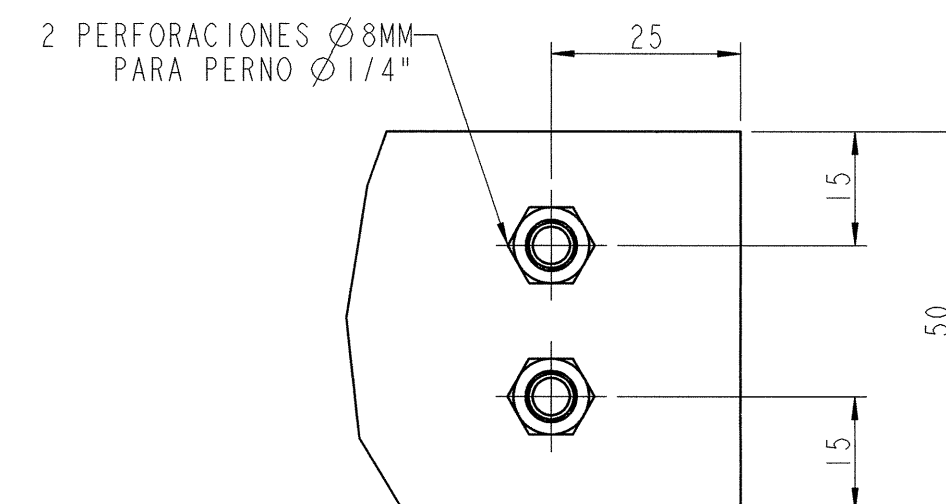
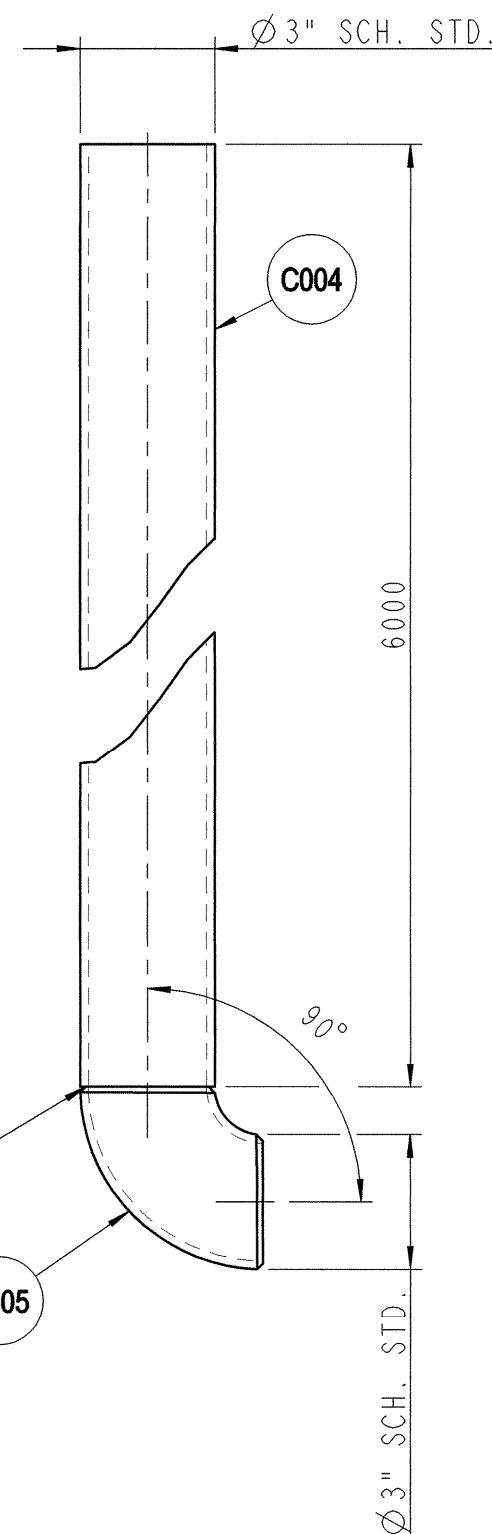
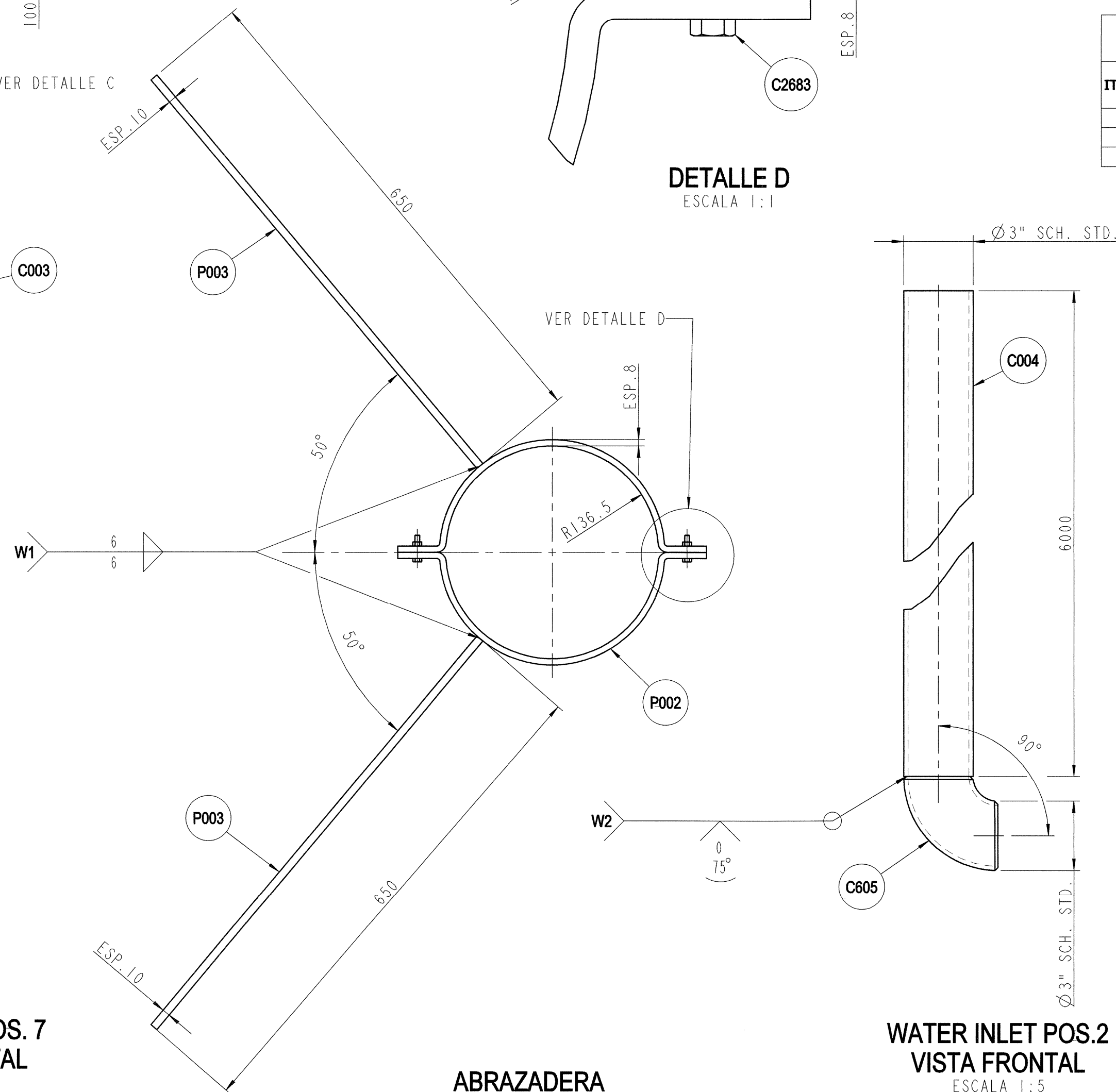
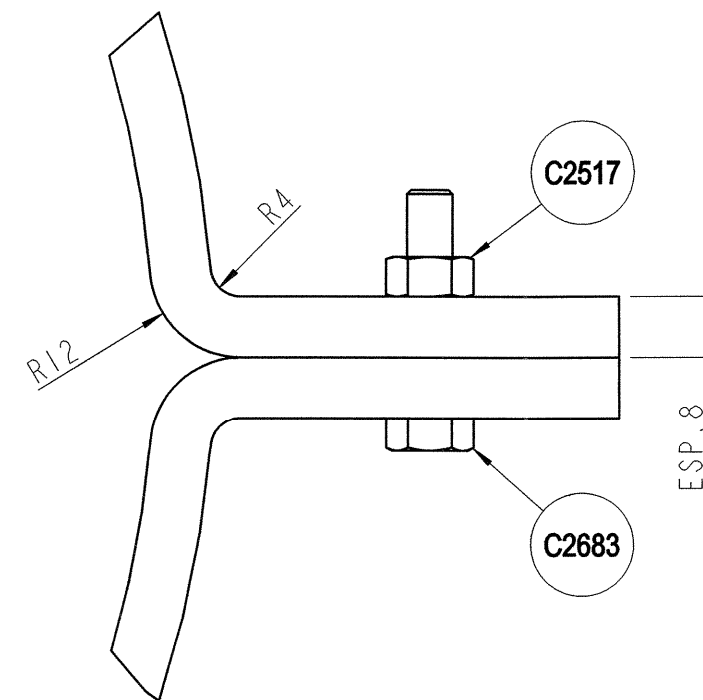
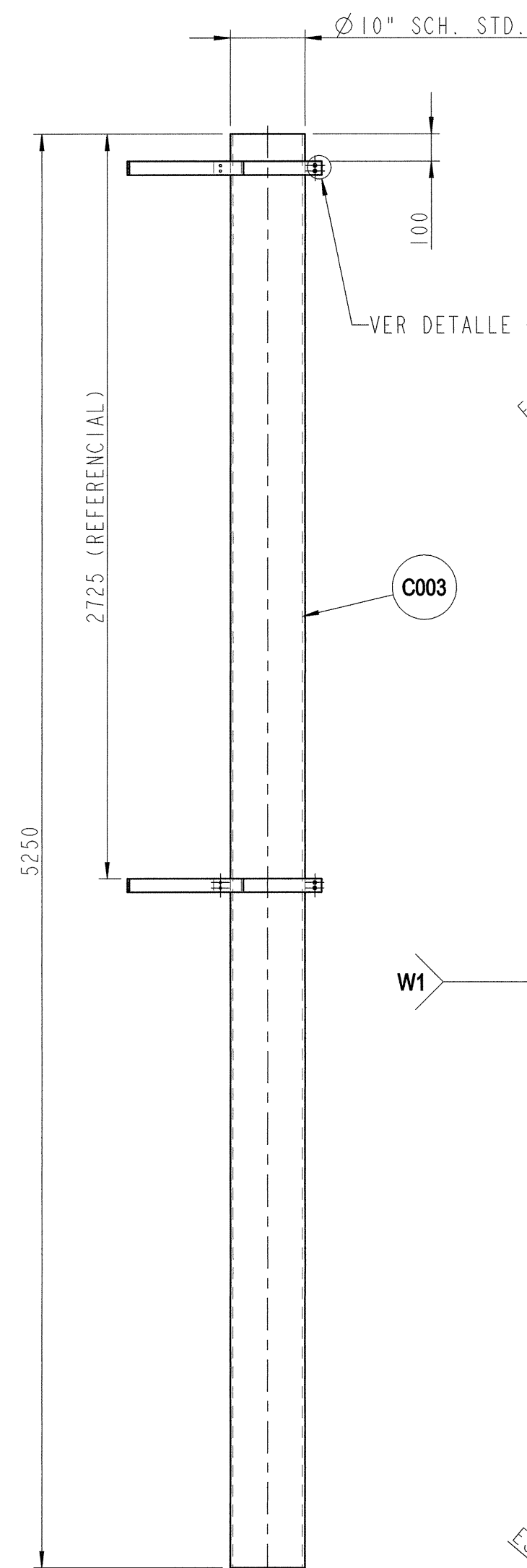


B2 / WATER INLET POS.2
VER NOTA 3
ESCALA 1:3

- NOTAS:
- 1.-TODAS LAS UNIDADES EN MILIMETROS (S.I.C.).
 - 2.-B1 / CHEMICALS INLET POS.1 SE COMPLEMENTA CON PLANO 410404-RC.
 - 3.-B2 / WATER INLET POS.2 SE COMPLEMENTA CON PLANO 410404-RC-1.
 - 4.-B7 / OVER FLOW POS.7 SE COMPLEMENTA CON PLANO 410404-RC-1.

REFERENCIA		REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
------------	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

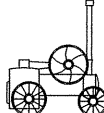
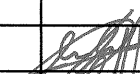
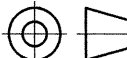







LISTADO DE MATERIALES										
ITEM	DESCRIPCION	MARCA	CANT	MATERIAL	ESP	ANCHO	LARGO	PESO NETO		OBSERVACION
								UNIT	TOTAL	
1	OVER FLOW POS. 7	7	1					331.9	331.9	
	CAÑERÍA Ø10" SCH. STD.	C003	1	SA-53	9		5250	317.5	317.5	
	PERNO METRICO HEX ø6 x 30 mm	C2517	4	GRADO 2				0.0	0.0	
	PLANCHA REGULAR	P002	4	SA-36	8	50	541	1.7	6.8	
	PLANCHA REGULAR	P003	4	SA-36	10	50	650	2.6	10.2	
	TUERCA METRICA HEX. ø6mm	C2683	4	GRADO 2				0.0	0.0	

LISTADO DE MATERIALES										
ITEM	DESCRIPCION	MARCA	CANT	MATERIAL	ESP	ANCHO	LARGO	PESO NETO		OBSERVACION
								UNIT	TOTAL	
1	WATER INLET POS. 2		1					69.2	69.2	
	CAÑERÍA ø3" SCH. STD.	C004	1	SA-53	6		6000	67.9	67.9	
	CODO 90° RC ø3" STD	C605	1	ASTM A-234 WPB	6			1.3	1.3	

PESO NETO TOTAL: 397.3 kg.

REFERENCIA		REVISION						
	PLANO N°		0	04-05-11	EMITIDO PARA FABRICACIÓN	MM		
		REV		FECHA	DESCRIPCION	POR		
 vapor industrial s.a.					ENDESA CHILE			
					PROYECTO:	BOCAMINA II		
					DESCRIP.:	AIR PREHEATER WASHING TANK OVER FLOW POS.7 Y WATER INLET POS.2		
	NOMBRE	FIRMA Y FECHA		ESC.: INDICADAS	ARCHIVO	REV.		
					410404			
DIBUJO	M. MADRID	 05-05-11					PLANO N°	0
REVISO	J. ROJAS	 05-05-11						
VERIFICO	J. PEÑA	 05-05-11						
CLIENTE		 05-05-11						