

MAT.: Entrega información requerida.

ANT.: Acta de Fiscalización Ambiental de 9 de agosto de 2016.

ADI.: CD con información solicitada.

Antofagasta, 22 de agosto de 2016

Señor

Ricardo Ortiz Arellano

Jefe División de Fiscalización, Región de Antofagasta

Superintendencia del Medio Ambiente

Washington 2369, Antofagasta

Presente

De nuestra consideración:

Juan Andrés Salamanca Quezada, en representación de **HIDRONOR CHILE S.A.** ("Hidronor"), ambos domiciliados para estos efectos en Ruta 5, KM 1396, ciudad de Antofagasta, encontrándome en tiempo y forma, por medio de la presente vengo a responder el requerimiento de información formulado por esta Superintendencia en su acta de fiscalización ambiental de fecha 9 de agosto de 2016 (el "Acta"), acompañando la información solicitada en formato digital y señalando lo siguiente:

I. ANTECEDENTES

El día 9 de agosto de 2016, funcionarios de esta Superintendencia y de la Secretaría Regional Ministerial de Salud de la Región de Antofagasta fiscalizaron las instalaciones del proyecto "Centro de Manejo Integral de Residuos Zona Norte" (el "Proyecto"), ubicadas en la comuna de Antofagasta y cuyo titular es mi representada.

Según el acta levantada tras la finalización de la inspección, el objeto de dicha fiscalización fue verificar el control de residuos que ingresan al relleno, el manejo de la cobertura de los residuos peligrosos, y el manejo de residuos líquidos y su disposición, conforme a la Res. Ex. 146 de 16 de mayo de 2007 de la Comisión Regional del Medio Ambiente

de la Región de Antofagasta, que aprobó ambientalmente el Proyecto ("RCA 146/2007"), así como el D.S. 90/2000 del Ministerio Secretaría General de la Presidencia¹.

Finalmente, cabe señalar que junto con consignar las observaciones y hechos constatados durante la inspección, el Acta solicita entregar en el plazo de 5 días hábiles –plazo que fue ampliado hasta el día 22 de agosto de 2016 mediante Ord. MZN N° 350 de 12 de agosto de 2016– los antecedentes que se exponen a continuación.

II. RESPUESTA AL REQUERIMIENTO DE INFORMACIÓN

A fin de responder el requerimiento de información formulado en el numeral 9 del Acta, a continuación se entregan los siguientes antecedentes:

1. *"Identificación y caracterización de las aguas que se utilizan en el proceso de inertización".*

Las aguas que se utilizan en el proceso de inertización son adquiridas de Sociedad de Transportes y Arriendo de Maquinarias Starter Motors Ltda., según consta de certificado emitido con fecha 19 de agosto pasado, la que a su vez se abastece principalmente desde Aguas Antofagasta S.A., conforme acredita Certificado UCCA N° 114/16 emitido por Aguas Antofagasta el día 20 de julio de 2016 adjunto en Anexo 1, y, en menor medida, de aguas obtenidas de pozo subterráneo, conforme se acredita en el Certificado proveedor de Aguas industriales. Copia de la Resolución de la DGA que autoriza esta extracción se adjunta en el mismo Anexo 1.

La caracterización del agua adquirida de Aguas Antofagasta, consta del ya mencionado Certificado de Calidad UCCA N° 114/16, que contiene el Informe Análisis Físico Químico respectivo. La caracterización del agua de pozo se acompaña en el mismo anexo, mediante Informe N° 13-060 emitido por el Laboratorio de Investigaciones Agropecuarias de La Pintana, el día 28 de agosto de 2013.

Se hace presente que en el tratamiento de inertización, adicional a estas aguas, se incorporan residuos líquidos.

¹ Norma de Emisión para la regulación de Contaminantes asociados a las descargas de residuos líquidos a aguas marinas y continentales superficiales

2. *“Reporte, frecuencia y procedencia de los camiones aljibes que descargan las aguas que son utilizadas en el proceso de inertización”.*

Se adjunta en Anexo 2, planilla Excel que registra el ingreso de camiones de la empresa Sociedad de Transportes y Arriendo de Maquinarias Starter Motors Ltda., que abastece a Hidronor de agua de proceso para la planta de inertización correspondiente al período 2016. Conforme se acreditara en el numeral 1 anterior, la empresa transportista se abastece principalmente desde Aguas Antofagasta S.A. Se acompañan en el mismo anexo las Órdenes de Compra referidas a este insumo.

3. *“Listado de folios de declaración SIDREP como destinatario del año 2015 y 2016 (a la fecha de la inspección)”.*

Se adjunta en Anexo 3, listado de folios 2015 y 2016 de acuerdo a lo solicitado.

4. *“Documentación de respaldo (resolución sanitaria, pertinencia ambiental u otra) que dé cuenta del cambio del proceso de disposición de líquidos lixiviados, desde el relleno de seguridad a la piscina de lixiviado”.*

Sin perjuicio de encontrarse implementado el sistema de transporte de lixiviados desde el depósito hacia la piscina de lixiviados mediante tuberías, en la actualidad, el transporte de lixiviados desde el depósito se realiza mediante camión aljibe.

Lo anterior producto de la baja generación de lixiviados, que alcanza en promedio apenas 9 m³ cada 2 días, por lo que resulta ineficiente su manejo mediante bombeo en tuberías que deben recorrer un trayecto de 1km. en pendiente ascendiente. Un diagrama de este recorrido se acompaña en Anexo 4.

III. PRECISIONES RELATIVAS A LOS HECHOS CONSTATADOS DURANTE LA FISCALIZACIÓN

Respecto a los hechos constatados en el numeral 8 de esta acta, hacemos presente lo siguiente:

- 1. Estación N° 1: Planta de Inertización: *“El Sr. Leiva indicó que en la Planta no existe un sistema de abatimiento de gases y filtro de manga”.***

Se encuentra en elaboración un proyecto para la instalación de un sistema de abatimiento de gases y filtro de manga, cuya implementación se compromete para el primer semestre del año 2017.

- 2. Estación N° 1: Planta de Inertización. *“En el sector contiguo a la Planta (...) se constató un patio de almacenamiento temporal de residuos, que de acuerdo a lo señalado por el sr. Leiva, equivale a 240 toneladas aproximadamente y que no cuenta con autorización sanitaria. Se observaron en dicho recinto 24 tambores sustentados en pallet sin rótulo”.***

En primer lugar, se hace presente que la Planta cuenta con autorización sanitaria otorgada mediante Resolución Exenta N° 2054 de 26 de junio de 2007 de la Seremi de Salud de la Región de Antofagasta.

En segundo lugar, respecto a los tambores sin rótulo, se aclara que en el patio de recepción o almacenamiento temporal de residuos se recibe la carga de los camiones, la que es revisada conforme a su declaración SIDREP, para verificar si cuenta con rotulación pertinente, y posteriormente ser enviada a almacenamiento o tratamiento, según corresponda.

En el caso de estos tambores, fueron recepcionados sin rotulación según da cuenta el Reporte de Hallazgo Inmediato que se adjunta en Anexo 5, por lo cual se procede a notificar al generador para corrección.

- 3. Estación N° 1: Planta de Inertización: *“El patio de almacenamiento no estaba con cierre perimetral y techo”.***

Se aclara que el patio de recepción temporal cuenta con cierre perimetral, propio de la planta, lo que se acredita mediante evidencia fotográfica en Anexo 6. No obstante, para el primer semestre de 2017 se compromete un proyecto de techado y cierre exclusivo del patio de recepción temporal de residuos proveniente de la descarga de los camiones.

4. Estación N° 4: Almacenamiento Temporal. *“El sr. Leiva indicó que la bodega cuenta con un sistema de detección y extinción de incendio, pero no de extracción de aire.*”

Al igual que el numeral anterior, se compromete la instalación de un sistema de extracción de aire para el primer semestre del año 2017.

5. Estación N° 4: Almacenamiento Temporal. *“Se observó la presencia de las hojas de seguridad de los residuos existentes, sin embargo, el Sr. Leiva señaló que no existe bitácora que dé cuenta de la entrada y salida de los residuos.”*

En relación a lo constatado, se aclara que existe una bitácora o registro de los residuos que están en su interior en el sistema informático SAP al que tiene acceso el personal de Hidronor, y cuya copia se adjunta en Anexo 7 de esta presentación.

Sin perjuicio de lo anterior, en el exterior de la bodega, en el buzón de HDS, se adjuntará una bitácora o registro de los residuos almacenados en ésta, el que mantendrá como anexo las hojas de datos de seguridad de los residuos almacenados.

Por tanto, solicito a Ud. tener por cumplido lo ordenado, en el sentido que se ha entregado la información solicitada.

Sin perjuicio de lo anterior, reiteramos nuestra disposición a ampliar o aclarar cualquier aspecto de la información entregada en esta presentación.

Sin otro particular, se despide muy atentamente,



Juan Andrés Salamanca Quezada
pp. Hidronor Chile S.A.

Anexos

Anexo 1

- 1.1. Certificado de fecha 19 de agosto de 2016, emitido por Starter Motors Ltda., acreditando que provee de agua a Hidronor Chile S.A.
- 1.2. Certificado de Calidad UCCA N° 1141/16 emitido el 20 de julio de 2016 por Aguas Antofagasta S.A.
- 1.3. [Certificado proveedor Aguas Industriales.
- 1.4. Copia de Res. Ex. N° 513 de 25 de noviembre de 2004 de la Dirección General de Aguas, que constituye derecho de aprovechamiento de aguas subterráneas en favor de don Sergio Berger Pallomari.
- 1.5. Informe de Resultados del análisis físico-químico de las aguas descritas en el punto anterior, emitido por el Laboratorio del Instituto de Investigaciones Agropecuarias el día 28 de agosto de 2013.

Anexo 2.

- 2.1. Planilla Excel de ingreso de camiones de Sociedad de Transportes y Arriendo de Maquinarias Starter Motors Ltda. durante el año 2016.
- 2.2. Órdenes de Compra a Sociedad de Transportes y Arriendo de Maquinarias Starter Motors Ltda. para suministro de agua, correspondiente al año 2016.

Anexo 3.

- 3.1. Planilla Excel con listado de folios SIDREP correspondientes al año 2015.
- 3.2. Planilla Excel con listado de folios SIDREP correspondientes al año 2016.

Anexo 4.

- 4.1. Diagrama de recorrido de lixiviados desde el depósito hasta la piscina.

Anexo 5.

- 5.1. Res. Ex. N° 2054 de 26 de junio de 2007 de la Seremi de Salud de la Región de Antofagasta, que aprueba el proyecto "Centro de Manejo Industrial de Residuos Zona Norte" de Hidronor Chile S.A.
- 5.2. Reporte de Hallazgo Inmediato de fecha 9 de agosto de 2016 asociado a la rotulación de tambores.

Anexo 6.

- 6.1. Registro fotográfico de cierre perimetral del patio de recepción temporal.

Anexo 7.

- 7.1. Copia de la bitácora de residuos existentes al interior de la planta de almacenamiento temporal (sistema SAP).