

ANEXO N° 5

EQUIPOS Y PRINCIPALES CAUSAS DE DETENCIÓN DE LA FUNDICIÓN

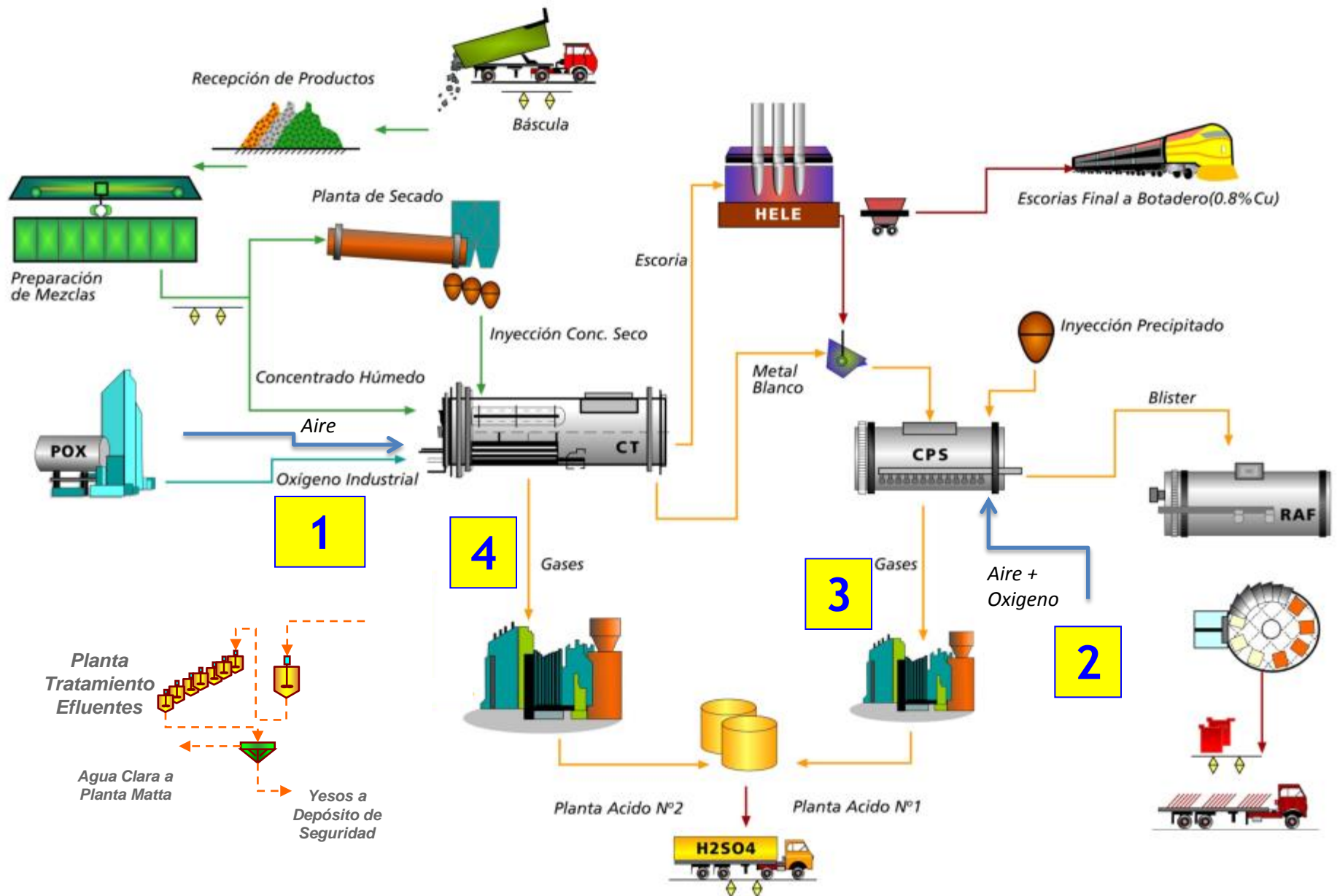
PRINCIPALES CAUSAS DE DETENCIÓN DE EMERGENCIA DE FHVL

1. INTERRUPCION DEL SUMINISTRO DE AIRE Y/O OXIGENO AL CONVERTIDOR TENIENTE
2. INTERRUPCION DEL SUMINISTRO DE AIRE Y/O OXIGENO AL CONVERTIDOR PEIRCE SMITH
3. INTERRUPCION DE LA SUCCION DE GASES DESDE PLANTA DE ACIDO N° 1
4. INTERRUPCION DE LA SUCCION DE GASES DESDE PLANTA DE ACIDO N° 2

EL DIAGRAMA SIGUIENTE MUESTRA LOS PUNTOS AFECTADOS MENCIONADOS ANTERIORMENTE



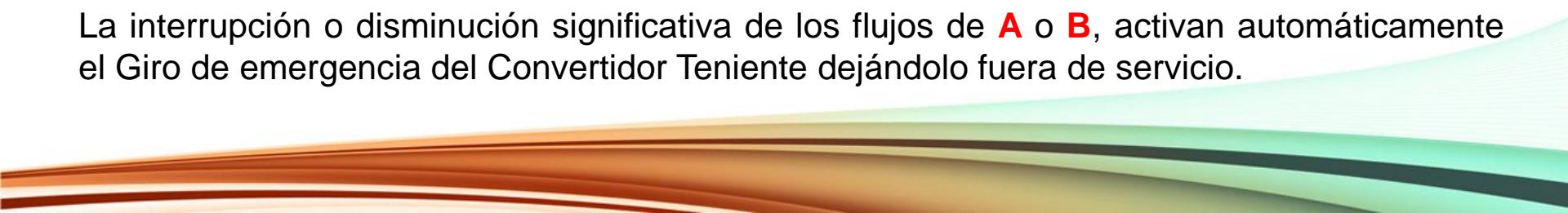
Diagrama de Procesos Fundición Paipote desde 2001



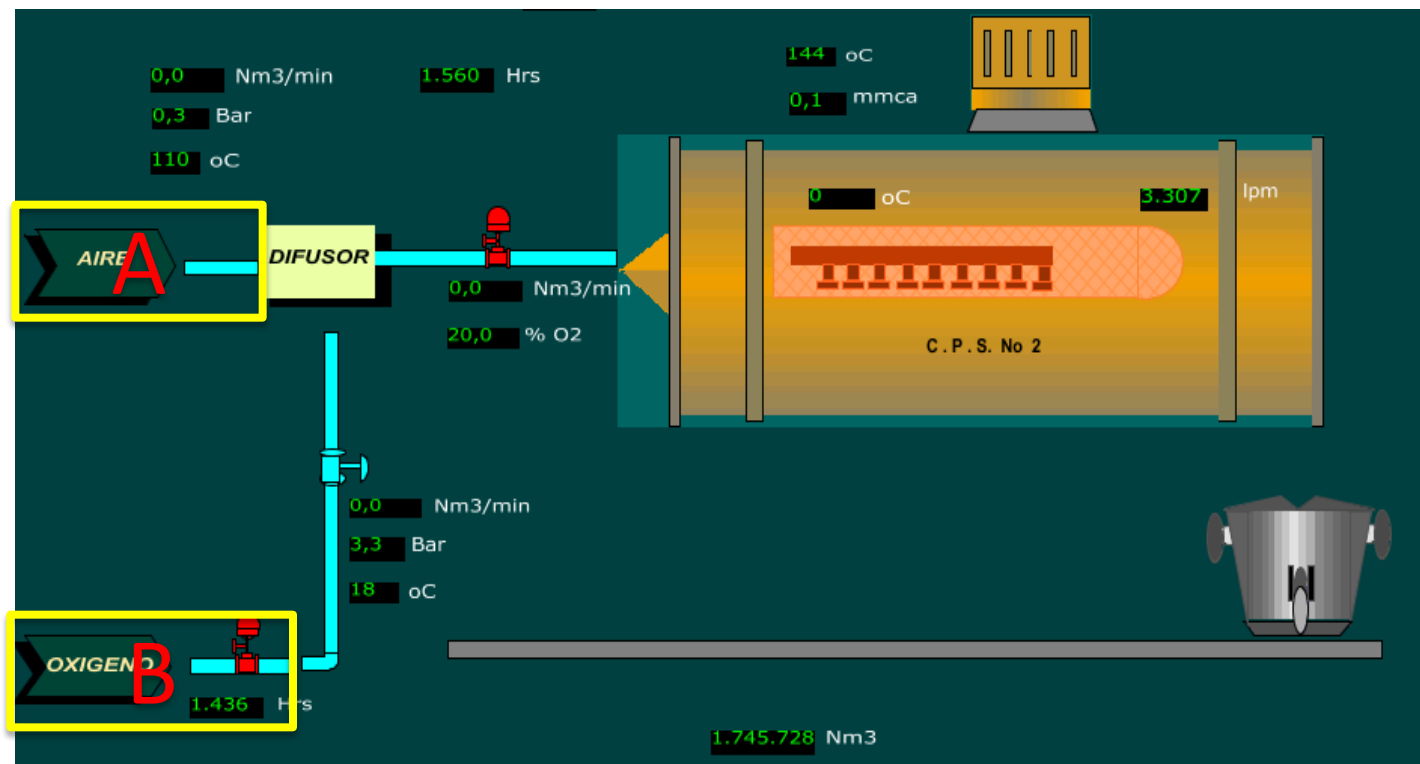
CONVERTIDOR TENIENTE



La interrupción o disminución significativa de los flujos de **A** o **B**, activan automáticamente el Giro de emergencia del Convertidor Teniente dejándolo fuera de servicio.

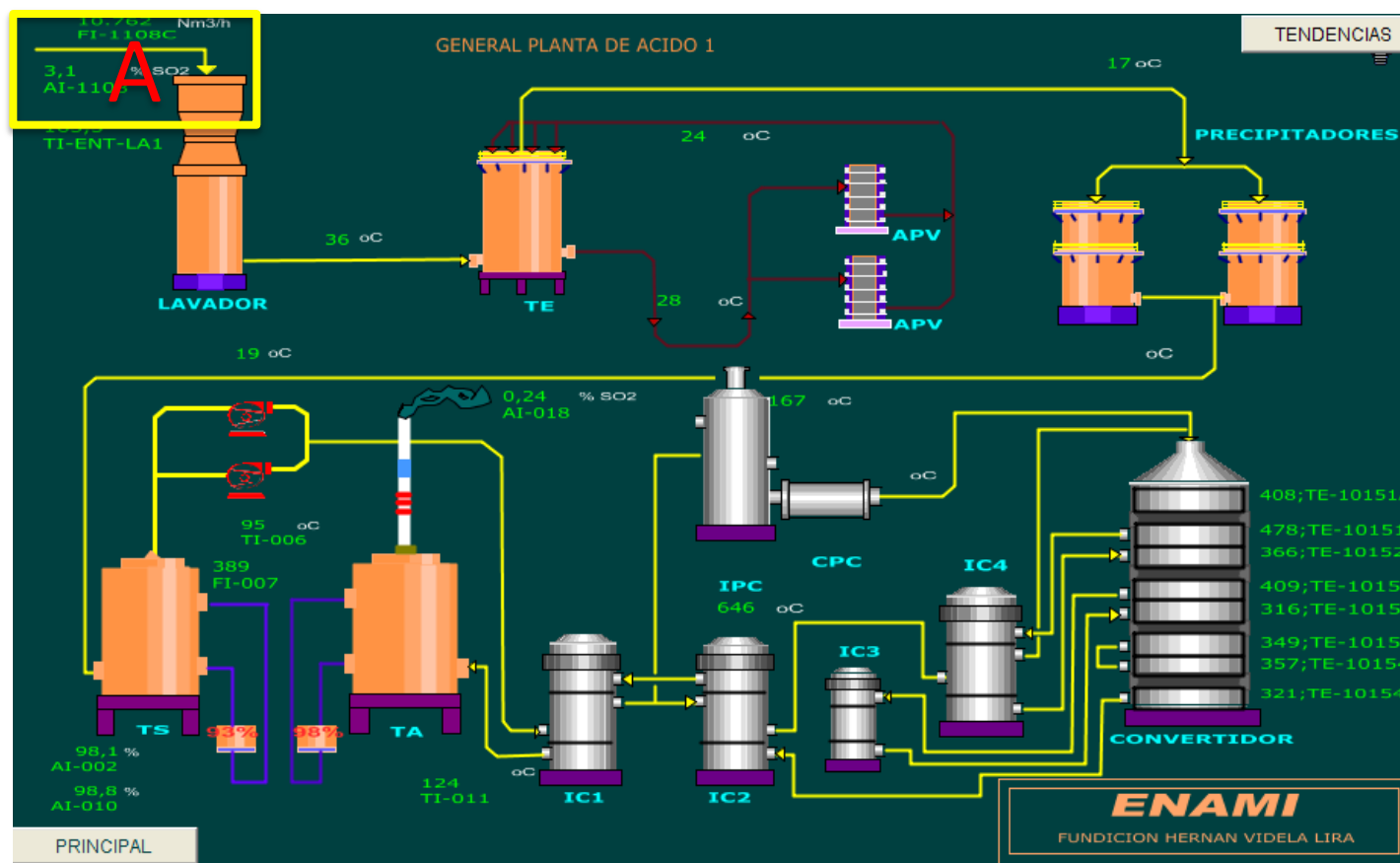


2. INTERRUPCION DEL SUMINISTRO DE AIRE Y/O OXIGENO AL CONVERTIDOR PEIRCE SMITH



La interrupción o disminución significativa de los flujos de **A** o **B**, activan automáticamente el Giro de emergencia del Convertidor Peirce Smith dejándolo fuera de servicio.

3. INTERRUPCION DE LA SUCCION DE GASES DESDE PLANTA DE ACIDO N° 1

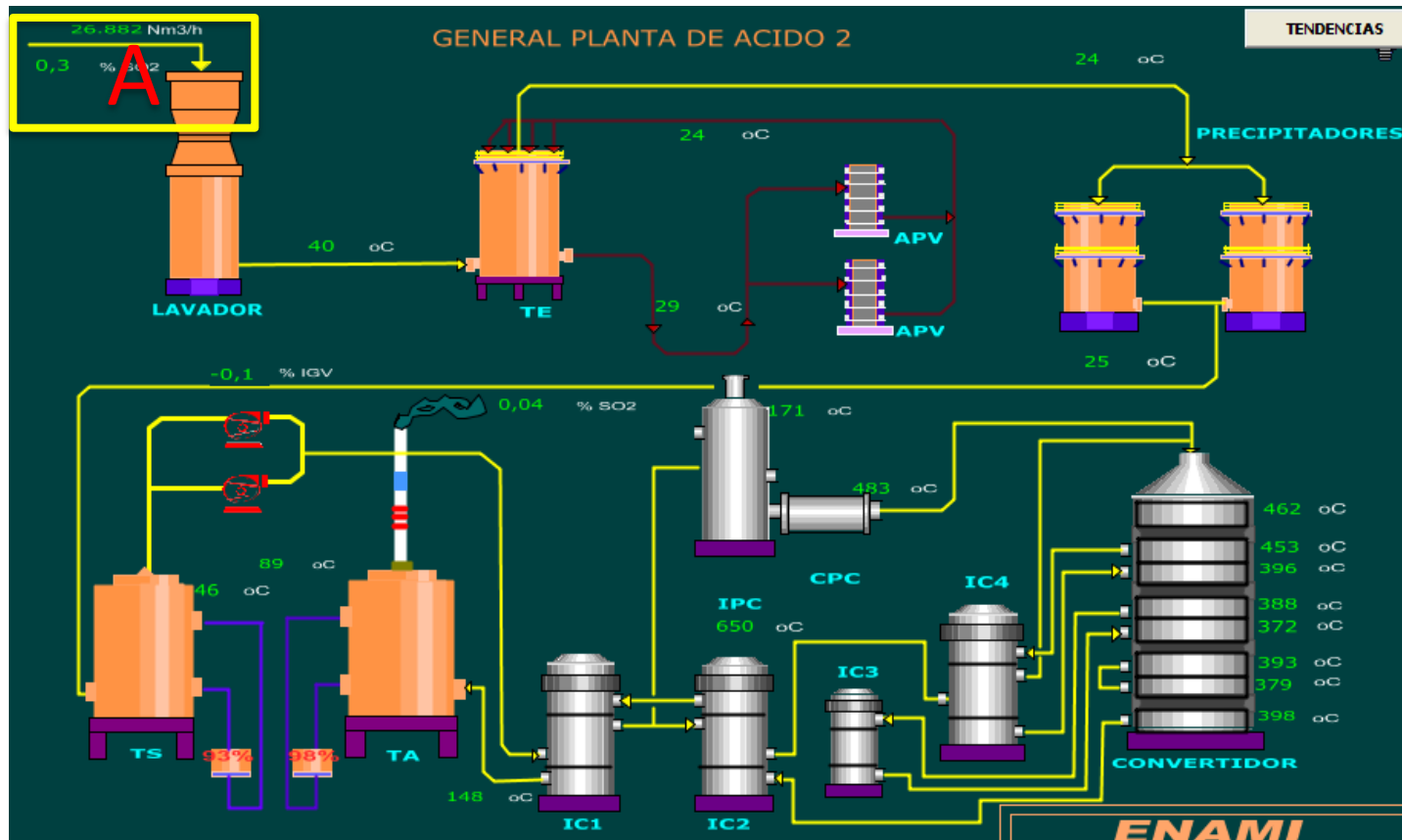


Nomenclatura

TE: Torre de Enfriamiento
APV: Enfriadores
TS: Torre de secado de gases
TA: Torre de Absorción
IC 1, 2, 3 4: Intercambiadores de Calor
IPC: Intercambiador de Puesta en marcha
CPC: Calentador de Puesta en Marcha

La interrupción de la succión de los gases (A) tiene como consecuencia el no procesamiento de estos debiendo girar de emergencia el Convertidor Peirce Smith

4. INTERRUPCION DE LA SUCCION DE GASES DESDE PLANTA DE ACIDO N° 2



Nomenclatura

TE: Torre de Enfriamiento
APV: Enfriadores
TS: Torre de secado de gases
TA: Torre de Absorción
IC 1,2, 3 4: Intercambiadores de Calor
IPC: Intercambiador de Puesta en marcha
CPC: Calentador de Puesta en Marcha

La interrupción de la succión de los gases (A) tiene como consecuencia el no procesamiento de estos debiendo girar de emergencia el Convertidor Teniente