

INFORME DE MANTENCION MPB

OTN: 10060346

Ejecuto: FABRIZIO TAPIA
Fechas de solicitud: 17 MARZO 2014
Horas de ejecución: 4 HH
Fecha Inicio: 18 MARZO 2014
Hora Inicio: 11:00
Fecha Fin: 18 MARZO 2014
Hora Fin: 16:00

- MEDICIONES:

- DETALLE DE FAENAS:

Det. Faena: 21JPX001-CTR-ES-3M

3- Válvula de Diluvio 2 1/2 DP 03, Inspección visual externa para verificar que este sin daño físico, y en la posición correcta, no hay goteo del asiento de la válvula y luego efectuar limpieza y lubricación

SE REALIZA LIMPIEZA INTERNA Y LUBRICACION A PARTES MOBILES, NO PRESENTA GOTEO NI DAÑOS FISICOS.

5- Válvula de Compuerta, HV 27 y HV 28, Inspección visual, Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico o goteo, asegurar la correcta posición, correcto funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación. LIMPIEZA Y LUBRICACION EFECTUADOS, SE ENCUENTRA Y DEJA EN LA POSICION CORRECTA, PRESENTA UN POCO DE CORROSION, LA CUAL NO AFECTA SU CORRECTO DESEMPEÑO. NO TIENE FUGA.

7- Válvula de Bloqueo, HV 30, Inspección visual, Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico o goteo, asegurar la correcta posición, correcto funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación. LIMPIEZA Y LUBRICACION EFECTUADOS, SE ENCUENTRA Y DEJA EN LA POSICION CORRECTA, PRESENTA UN POCO DE CORROSION, LA CUAL NO AFECTA SU CORRECTO DESEMPEÑO. NO TIENE FUGA.

8- Válvula de Ángulo Cerrada Desagüe Principal HV 31, realizar las pruebas para el correcto funcionamiento. Abrir la válvula del desagüe principal y chequear la lectura de la presión del agua suministrada y comparar con las lecturas correctas. SE ABRE VALVULA DE DESAGUE PARA DESPICHAR, LUEGO SE ABRE LA DE ALIMENTACION CON VALVULA DESPICHE CERRADAD SIENDO IGUAL LA PRESION 141 PSI, OPERA EN PERFECTAS CONDICIONES.

11-Válvula de Tres Vías, HV 34, Inspección visual, Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico o goteo, asegurar la correcta posición, correcto funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación.

PRESENTA UN POCO DE CORROSION, LA CUAL NO AFECTA SU DESEMPEÑO SE RETIRA Y DESARMA PARA REALIZAR UNA MANTENCION INTERNA, LUBRICACION Y LIMPIEZA REALIZADAS

12-Válvula de Ángulo Cerrada Desagüe Principal HV 35, realizar las pruebas para el correcto funcionamiento. Abrir la válvula del desagüe principal y chequear la lectura de la presión del agua suministrada y comparar con las lecturas correctas.
SE VALVULA DE DESAGUE PARA DESPICHAR, LUEGO SE ABRE LA DE ALIMENTACION CON VALVULA DESPICHE CERRADAD SIENDO IGUAL LA PRESION 141 PSI, OPERA EN PERFECTAS CONDICIONES.

13-Válvula de Compuerta Abierta, HV 36, Inspección visual, Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico o goteo, asegurar la correcta posición, correcto funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación.
LIMPIEZA Y LUBRICACION EFECTUADOS, SE ENCUENTRA Y DEJA EN LA POSICION CORRECTA, PRESENTA UN POCO DE CORROSION, LA CUAL NO AFECTA SU CORRECTO DESEMPEÑO. NO TIENE FUGA.

14-Valvula de Compuerta Abierta Suministro Aire Principal HV37, Inspección visual. Revisar la válvula de señales de corrosión, daño mecánico, o goteo y asegurar la posición y correcto funcionamiento.
LIMPIEZA Y LUBRICACION EFECTUADOS, SE ENCUENTRA Y DEJA EN LA POSICION CORRECTA, PRESENTA UN POCO DE CORROSION, LA CUAL NO AFECTA SU CORRECTO DESEMPEÑO. NO TIENE FUGA.

15-Valvula de Ángulo Abierta HV 38 y 39, Limpieza externa y control visual de perdidas Revisar la válvula de señales de corrosión, daño mecánico, o goteo y asegurar la correcta posición y correcto funcionamiento.
LIMPIEZA Y LUBRICACION EFECTUADOS, SE ENCUENTRA Y DEJA EN LA POSICION CORRECTA, PRESENTA UN POCO DE CORROSION, LA CUAL NO AFECTA SU CORRECTO DESEMPEÑO. NO TIENE FUGA.

20-Manómetros PI 001, 002 y 003, Limpieza exterior y verificación de funcionamiento
S ENCUENTRAN FUNCIONANDO PERFECTAMENTE.

25-Filtro Y STR 07, 08 y 09, Limpieza externa y control visual de pérdidas
LIMPIEZA EXTERNA, NO PRESENTAN PERDIDAS

Det. Faena: 21JPX001-CTR-ES-6M

1- Válvula de Check BFP 05 y 06, Limpieza externa y control visual de pérdidas
LIMPIEZA EXTERNA, NO PRESENTAN PERDIDAS

21-Válvula Reductora Presión PR 03, Verificar funcionamiento, limpieza externa y control visual de perdidas
LIMPIEZA EXTERNA, NO PRESENTAN PERDIDAS

Det. Faena: 21JPX001-CTR-ES-1A

6- Válvula de Tapón Abierta HV 29, Verificar funcionamiento, limpieza externa y control visual de perdidas
LIMPIEZA EXTERNA, NO PRESENTAN PERDIDAS

9- Válvula de Tapón Cerrada HV 32, Verificar funcionamiento, limpieza externa y control visual de perdidas
LIMPIEZA EXTERNA, NO PRESENTAN PERDIDAS

10-Válvula de Tapón Abierta HV 33, Verificar funcionamiento, limpieza externa y control visual de perdidas
LIMPIEZA EXTERNA, NO PRESENTAN PERDIDAS

17-Caja de Unión JB 003, Inspección, limpieza general y verificar oxido en su interior
LIMPIEZA EXTERNA, PRESENTA CORROSION Y BARRO EN SU INTERIOR POR LO CUAL SE REALIZA LIMPIEZA INTERNA.

19-Manómetros PI 001, 002 y 003, Contrastación con instrumento patrón en laboratorio de ser necesario
S ENCUENTRAN FUNCIONANDO PERFECTAMENTE.

24-Válvula de Presión de Alivio PSV 03, Verificar Funcionamiento, limpieza externa y control visual de perdidas
LIMPIEZA EXTERNA, NO PRESENTAN PERDIDAS

SE SOLICITA PINTAR CON ANTICORROSIVO YA QUE PINTURA SE ENCUENTRA DESCASCARADA POR FACTORES CLIMATICOS

- AJUSTES MODIFICADOS Y/O CORREGIDOS: NO HAY
- DETALLE DE MATERIALES Y/O REPUESTOS REEMPLAZADOS: NO HAY
- OBSERVACIONES. RECOMENDACIONES: NO HAY