

Informe de Mantenimiento Preventivo Básico

1. Datos Generales

Descripción: Deluge Transformador principal T.G	
OT: 10104861	Empresa: ASMAR
Fecha Inicio: 02 junio 2015	Hora Inicio: 10:00
Fecha Término: 02 junio 2015	Hora Término: 15:00

2. Desarrollo de Informe

2.1.- Descripción aspectos cuantitativos de la intervención (control con instrumentos: vibración, caudal, temperatura, presión, nivel, etc.):

3- Válvula de Diluvio 2 1/2 DP 03, Inspección visual externa para verificar que este sin daño físico, y en la posición correcta, no hay goteo del asiento de la válvula y luego efectuar limpieza y lubricación **Se verifica válvula encontrándose en perfectas condiciones no presenta fugas ni desviaciones presentes, se encuentra en correcta posición, se le realiza limpieza y lubricación de esta.**

5- Válvula de Compuerta, HV 27 y HV 28, Inspección visual, Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico o goteo, asegurar la correcta posición, correcto funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación. **Válvula de compuerta HV 27 y HV 28 se encuentran en perfectas condiciones, ambas en correcta posición y no presentan corrosión ni daño mecánico, ambas son lubricadas, y al momento de cerrar no filtra agua el sello se encuentra en buen estado.**

7- Válvula de Bloqueo, HV 30, Inspección visual, Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico o goteo, asegurar la correcta posición, correcto funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación.

Se verifica válvula encontrándose en perfectas condiciones no presenta fugas ni desviaciones presentes, el sello se encuentra en buen estado por tanto no tiene fugas, se encuentra en correcta posición, se le realiza limpieza y lubricación de esta.

8- Válvula de Ángulo Cerrada Desagüe Principal HV 31, realizar las pruebas para el correcto funcionamiento. Abrir la válvula del desagüe principal y chequear la lectura de la presión del agua suministrada y comparar con las lecturas correctas.

Se abre la válvula de desagüe para eliminar el agua estancada y se mantiene en este estado hasta que el agua sale clara, la presión es la correcta 150 PSI.

11-Válvula de Tres Vías, HV 34, Inspección visual, Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico o goteo, asegurar la correcta posición, correcto funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación.

Se verifica válvula HV 34 encontrándose en perfectas condiciones no presenta fugas ni desviaciones presentes, el sello se encuentra en buen estado por tanto no tiene fugas, se encuentra en correcta posición, se le realiza limpieza y lubricación de esta.

12-Válvula de Ángulo Cerrada Desagüe Principal HV 35, realizar las pruebas para el correcto funcionamiento. Abrir la válvula del desagüe principal y chequear la lectura de la presión del agua suministrada y comparar con las lecturas correctas.

Se abre la válvula de desagüe para eliminar el agua estancada y se mantiene en este estado hasta que el agua sale clara, la presión es la correcta 150 PSI.

2.2.- Descripción aspectos cualitativos de la intervención (uso de los sentidos: ruido, aspecto, color, olor, etc.):

13-Válvula de Compuerta Abierta, HV 36, Inspección visual, Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico o goteo, asegurar la correcta posición, correcto funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación.

Se verifica válvula HV 36 encontrándose en perfectas condiciones no presenta fugas ni desviaciones presentes, el sello se encuentra en buen estado, se encuentra en correcta posición, se le realiza limpieza y lubricación de esta.

14-Valvula de Compuerta Abierta Suministro Aire Principal HV37, Inspección visual. Revisar la válvula de señales de corrosión, daño mecánico, o goteo y asegurar la posición y correcto funcionamiento.

Válvula de compuerta HV 37 se encuentra en buenas condiciones no presenta mayor corrosión no tiene fugas ni daño o desviaciones se encuentra en la posición correcta.

15-Valvula de Ángulo Abierta HV 38 y 39, Limpieza externa y control visual de perdidas Revisar la válvula de señales de corrosión, daño mecánico, o goteo y asegurar la correcta posición y correcto funcionamiento.

Se verifican válvulas HV 38 y 39 encontrándose en perfectas condiciones no presentan fugas ni desviaciones presentes, el sello se encuentra en buen estado, se encuentra en correcta posición, se le realiza limpieza y lubricación de esta.

20-Manómetros PI 001, 002 y 003, Limpieza exterior y verificación de funcionamiento

Manómetros PI 001, 002 Y 003 SE ENCUENTRAN EN PERFECTAS CONDICIONES FUERON REVISADOS HACE 2 SEMANAS EN RUTA DEL MANOMETRO POR TANTO NO SE REQUIERE INTERVENIR.

25-Filtro Y STR 07, 08 y 09, Limpieza externa y control visual de perdidas

NO PRESENTAN PERDIDAS, SE REALIZA LIMPIEZA INTERNA

Det. Faena: 21JPX001-CTR-ES-6M

Válvula de Check BFP 05 y 06, Limpieza externa y control visual de perdidas

Válvula check es abierta y limpiada internamente se retira filtro de esta y se limpia, no presenta observaciones.

21-Válvula Reductora Presión PR 03, Verificar funcionamiento, limpieza externa y control visual de perdidas

No presenta perdidas, se realiza limpieza externa.

Deluge es disparado manualmente operando de forma correcta y oportuna, se desarma para su reposición y se revisan sus partes internas realizando limpieza y lubricación de estas.

2.3.- Descripción aspectos operativos de la intervención (acciones realizadas como consecuencia de lo observado en los puntos anteriores):

Deluge se encuentra operando en forma normal y disponible

Repuestos empleados:

No hay

Materiales incorporados y herramientas utilizadas:

Aceite penetrante y paños de limpieza

Personal que intervino:

Fabrizio Tapia

Observaciones y/o Recomendaciones:
No hay

Actividades sin realizar:
No aplica

Firma y nombre _____

Jefe Faena Contratista

Firma y nombre _____

Inspector Colbún

3. ANEXOS

Antecedentes que ayuden a la descripción del trabajo de mantenimiento
(Registro fotográfico, video, informe complementario, etc.)





