

INFORME DE MANTENCION MPB

OTN: 10091957

Ejecuto: FABRIZIO TAPIA
Fechas de solicitud: 25 SEPTIEMBRE 2014
Horas de ejecución: 3 HH
Fecha Inicio: 25 SEPTIEMBRE 2014
Hora Inicio: 10:00
Fecha Fin: 25 SEPTIEMBRE 2014
Hora Fin: 13:00

- MEDICIONES:

- DETALLE DE FAENAS:

Det. Faena: 21JPX001-CTR-ES-3M

3- Válvula de Diluvio 2 1/2 DP 03, Inspección visual externa para verificar que este sin daño físico, y en la posición correcta, no hay goteo del asiento de la válvula y luego efectuar limpieza y lubricación

SE INSPECCIONA VALVULA ENCONTRANDOSE EN CORRECTA POCISIÓN, NO PRESENTA FUGAS NI CORROSION, SE REALIZA LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN.

5- Válvula de Compuerta, HV 27 y HV 28, Inspección visual, Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico o goteo, asegurar la correcta posición, correcto funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación.

SE INSPECCIONA VALVULA ENCONTRANDOSE EN CORRECTA POCISIÓN, NO PRESENTA FUGAS NI CORROSION, SE REALIZA LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN.

7- Válvula de Bloqueo, HV 30, Inspección visual, Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico o goteo, asegurar la correcta posición, correcto funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación.

SE INSPECCIONA VALVULA ENCONTRANDOSE EN CORRECTA POCISIÓN, NO PRESENTA FUGAS NI CORROSION, SE REALIZA LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN.

8- Válvula de Ángulo Cerrada Desagüe Principal HV 31, realizar las pruebas para el correcto funcionamiento. Abrir la válvula del desagüe principal y chequear la lectura de la presión del agua suministrada y comparar con las lecturas correctas.

SE REALIZA PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO OPERANDO CORRECTAMENTE, SE REALIZA APERTURA DE VALVULA PARA DRENAR EL AGUA, PRESION CORRESPONDE A LA INDICADA 148 PSI.

11-Válvula de Tres Vías, HV 34, Inspección visual, Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico o goteo, asegurar la correcta posición, correcto funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación.

**SE INSPECCIONA VALVULA ENCONTRANDOSE EN CORRECTA POCISIÓN,
NO PRESENTA FUGAS NI CORROSION, SE REALIZA LIMPIEZA Y
LUBRICACIÓN.**

12-Válvula de Ángulo Cerrada Desagüe Principal HV 35,
realizar las pruebas para el correcto funcionamiento.
Abrir la válvula del desagüe principal y chequear la
lectura de la presión del agua suministrada y comparar
con las lecturas correctas.

**SE REALIZA PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO OPERANDO CORRECTAMENTE,
SE REALIZA APERTURA DE VALVULA PARA DRENAR EL AGUA, PRESION
CORRESPONDE A LA INDICADA 148 PSI.**

13-Válvula de Compuerta Abierta, HV 36, Inspección visual,
Revisar la válvula de presencia de corrosión, daño mecánico
o goteo, asegurar la correcta posición, correcto
funcionamiento y efectuar limpieza y lubricación.

**SE REALIZA PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO OPERANDO CORRECTAMENTE,
SE REALIZA APERTURA DE VALVULA PARA DRENAR EL AGUA, PRESION
CORRESPONDE A LA INDICADA 148 PSI.**

14-Valvula de Compuerta Abierta Suministro Aire Principal
HV37, Inspección visual. Revisar la válvula de señales de
corrosión, daño mecánico, o goteo y asegurar la posición y
correcto funcionamiento.

**VALVULA SE ENCUENTRA REMPLAZADA HACE TRES SEMANAS POR TANTO
NO PRESENTA DAÑOS NI PERDIDAS SE REALIZA LIMPIEZA EXTERNA.**

15-Valvula de Ángulo Abierta HV 38 y 39, Limpieza externa y
control visual de perdidas Revisar la válvula de señales de
corrosión, daño mecánico, o goteo y asegurar la correcta
posición y correcto funcionamiento.

**SE INSPECCIONA VALVULA ENCONTRANDOSE EN CORRECTA POCISIÓN,
NO PRESENTA FUGAS NI CORROSION, SE REALIZA LIMPIEZA Y
LUBRICACIÓN.**

20-Manómetros PI 001, 002 y 003, Limpieza exterior y
verificación de funcionamiento

PI 001 44 PSI

PI 002 150 PSI

PI 003 148 PSI

SE REALIZA LIMPIEZA EXTERNA

25-Filtro Y STR 07, 08 y 09, Limpieza externa y control
visual de pérdidas

NO PRESENTAN PERDIDAS SE REALIZA LIMPIEZA EXTERNA

- AJUSTES MODIFICADOS Y/O CORREGIDOS: **LIMPIEZA Y
LUBRICACION**

- DETALLE DE MATERIALES Y/O REPUESTOS REEMPLAZADOS: **ACEITE
LUBRICANTE**

- OBSERVACIONES. RECOMENDACIONES: CUANDO UNIDAD SE
ENCUENTRE FUERA DE SERVICIO RETIRAR PRESSWITH PARA
CONTRASTACION Y VERIFICACION DE ESTE