

Informe de Mantenimiento Preventivo Básico

1. Datos Generales

Descripción: Deluge transformador Principal TG NH2	
OT: 10117739	Empresa: ZUMANT
Fecha Inicio: 15-03-2016	Hora Inicio: 14:13
Fecha Término: 15-03-2016	Hora Término: 15:20

2. Desarrollo de Informe

2.1.- Descripción aspectos cuantitativos de la intervención (control con instrumentos: vibración, caudal, temperatura, presión, nivel, etc.):

Paso 1:

Se hace ingreso a lugar de trabajo, verificando los bloqueos correspondientes, que consistían en cerrar completamente la Válvula de descarga del sistema y dejar a disposición del jefe de faena la válvula de alimentación.

Antes de realizar cualquier prueba, se realizó el registro de las presiones encontradas, siendo las siguientes:

Presión Alimentación	Presión Descarga	Presión Anillo
144 PSI	145 PSI	39 PSI

Paso 2:

Posteriormente se realizó una nueva toma de dato de presión de alim. luego de haber drenado el sistema, quedando con el siguiente valor:

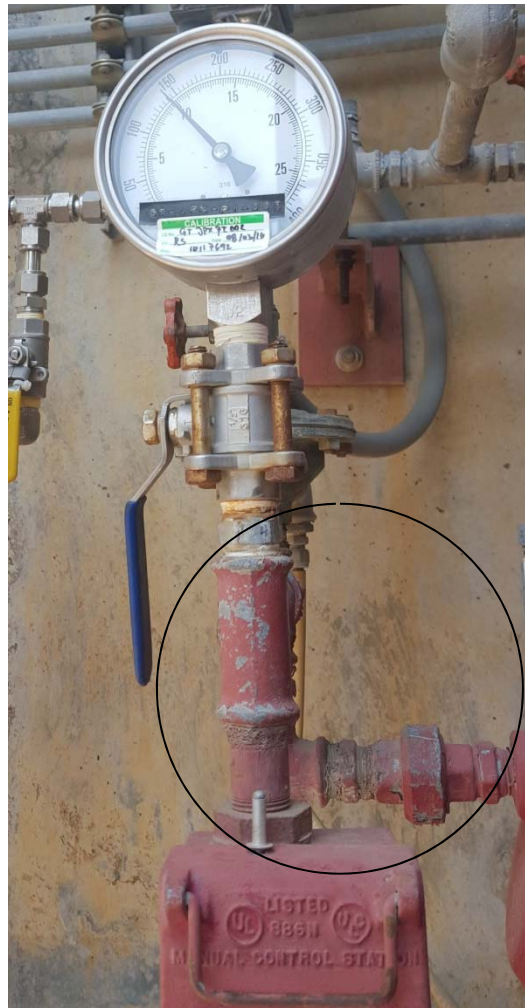
Presión Alimentación post. Drenaje
160 PSI

Todas las presiones están dentro de los parámetros permitidos.

2.2.- Descripción aspectos cualitativos de la intervención (uso de los sentidos: ruido, aspecto, color, olor, etc.):

Paso 1:

Se realiza una inspección visual en donde no se encontró presencia de corrosión en las uniones del circuito, en algunas piezas del sistema se aprecia que tienen pintura descascarada. También se encontró que los vástagos e hilos de las válvulas de alimentación y descarga presentaban carencia de lubricación.

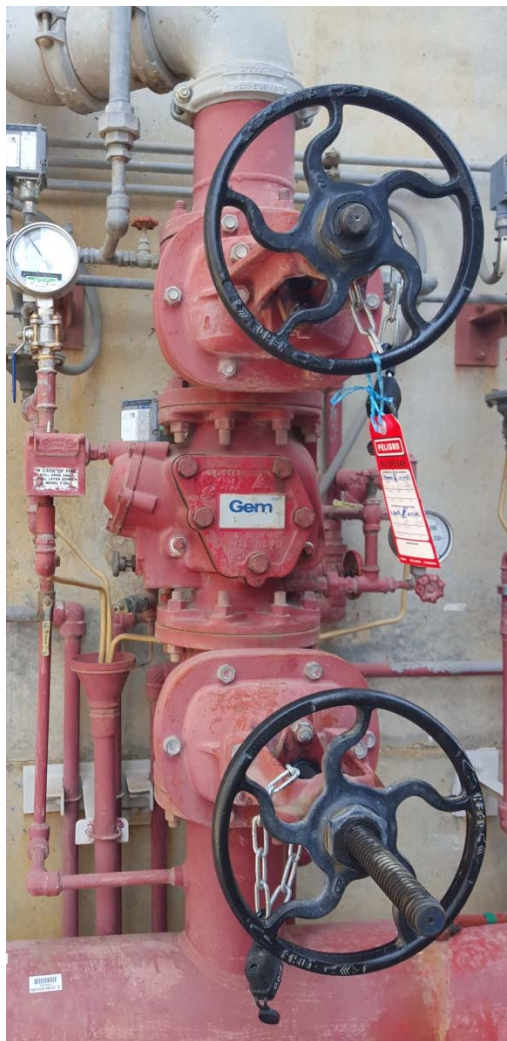


2.3.- Descripción aspectos operativos de la intervención (acciones realizadas como consecuencia de lo observado en los puntos anteriores):

Paso 1:

Se realiza limpieza externa al circuito, eliminando la polución existente, además se realizó lubricación a las piezas y partes de las válvulas de alimentación y descarga.

Se procedió a drenar el circuito para renovar el agua estancada del sistema.



En resumen se realizaron los siguientes pasos:

- ✓ Verificación de presión.
- ✓ No se aprecian daños en tuberías y soportes.
- ✓ Drenado de línea.
- ✓ Limpieza y operación de válvulas.
- ✓ Verificación de lógica de estados de las válvulas del sistema.
- ✓ No se encuentra presencia de corrosión, golpes.

Repuestos empleados:

N/A

Materiales incorporados y herramientas utilizadas:

Brocha
Paños
Grasa
Herramientas manuales.

Personal que intervino:

Sebastián Elgueta

Observaciones y/o Recomendaciones:

N/A



Actividades sin realizar:

Toda actividad realizada

Sebastian Elgueta

Jefe Faena Contratista

Alejandro Fernández

Inspector Colbún