

**REPÚBLICA DE CHILE
COMISIÓN REGIONAL DEL MEDIO AMBIENTE
DE LA I REGIÓN DE TARAPACÁ**

Califica Ambientalmente favorable el proyecto
**"Ampliación del uso de aceites usados en el proceso
de producción de auxiliares filtrantes."**

Resolución Exenta N° 85

Iquique, 25 de Junio de 2007

VISTOS ESTOS ANTECEDENTES:

1. La Declaración de Impacto Ambiental del Proyecto "Ampliación del uso de aceites usados en el proceso de producción de auxiliares filtrantes", presentada por el Señor Juan Carlos Bugueño Muñoz en representación de Celite Chile Ltda., con fecha 3 de Noviembre de 2006.
2. Las observaciones y pronunciamientos de los Órganos de la Administración del Estado que, sobre la base de sus facultades legales y atribuciones, participaron en la evaluación de la Declaración de Impacto Ambiental, las cuales se contienen en los siguientes documentos:

Oficio N°1063 sobre la DIA, publicado por Dirección Regional de Aguas, I Región de Tarapacá, con fecha 20/11/2006; Oficio N°1494 sobre la DIA, publicado por Dirección Regional SAG, I Región de Tarapacá, con fecha 20/11/2006; Oficio N°A/2428 sobre la DIA, publicado por SEREMI de Salud, Región de Tarapacá, con fecha 20/11/2006; Oficio N°51 sobre la Adenda 1, publicado por Dirección Regional de Aguas, I Región de Tarapacá, con fecha 23/01/2007; Oficio N°0047 sobre la Adenda 1, publicado por Dirección Regional, SERNAGEOMIN, I Región de Tarapacá, con fecha 24/01/2007; Oficio N°A/176 sobre la Adenda 1, publicado por SEREMI de Salud, Región de Tarapacá, con fecha 29/01/2007; Oficio N°022 sobre la Adenda 1, publicado por Dirección Regional, SEC, I Región de Tarapacá, con fecha 02/02/2007; Oficio N°A/407 sobre la Adenda 2, publicado por SEREMI de Salud, Región de Tarapacá, con fecha 28/02/2007; Oficio N°A/565 sobre la Adenda 3, publicado por SEREMI de Salud, Región de Tarapacá, con fecha 27/03/2007;

3. El Acta de la Sesión Extraordinaria N° 1 la Comisión Regional del Medio Ambiente de la I Región de Tarapacá, de fecha 21 de Junio de 2007.
4. Los demás antecedentes que constan en el expediente de evaluación de impacto ambiental de la Declaración de Impacto Ambiental del proyecto "Ampliación del uso de aceites usados en el proceso de producción de auxiliares filtrantes".
5. Lo dispuesto en la Ley N° 19.300 sobre Bases Generales del Medio Ambiente, el artículo 2° del D.S. 95/01 del Ministerio Secretaría General de la Presidencia, aprueba el texto refundido, coordinado y sistematizado del Reglamento del Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental; la Ley 19.880 establece Bases de los Procedimientos Administrativos que rigen los actos de los Órganos de la Administración del Estado; la Resolución N° 520/96, que fija texto Refundido, Coordinado y Sistematizado de la Resolución N° 55/92, ambas de la Contraloría General de la República; y las demás normas aplicables al proyecto.

CONSIDERANDO:

1. Que, la Comisión Regional del Medio Ambiente de la I Región de Tarapacá debe velar por el cumplimiento de todos los requisitos ambientales aplicables al Proyecto "Ampliación del uso de aceites usados en el proceso de producción de auxiliares filtrantes".
2. Que, el derecho de Celite Chile Ltda. a emprender actividades, está sujeto al cumplimiento estricto de todas aquellas normas jurídicas vigentes, referidas a la protección del medio ambiente y las condiciones bajo las cuales se satisfacen los requisitos aplicables a los permisos ambientales sectoriales que deben otorgar los Órganos de la Administración del Estado.

3. Que, según los antecedentes señalados en la Declaración de Impacto Ambiental respectiva, el proyecto "Ampliación del uso de aceites usados en el proceso de producción de auxiliares filtrantes" consiste en ampliar el uso de Aceites Lubricantes Residuales en el proceso de producción de auxiliares filtrantes, sustituyendo parcial o totalmente el petróleo diesel N°2 que utiliza el quemador del secador 1306.

3.1 Ubicación geográfica del proyecto

El proyecto se ejecutará en la Región de Tarapacá, en la Provincia de Arica, comuna de Arica, específicamente en el sector Chacalluta, a la altura del kilómetro 10 de la Carretera Panamericana Norte, al Norte de la ciudad de Arica. Sus coordenadas son:

Norte	Este
7964202	362097

3.2. Definición de sus Partes, Acciones y Obras Físicas.

3.2.1 Superficie.

El Proyecto se desarrollará dentro del área ya ocupada por las instalaciones de Celite Chile Ltda.; no ocupará superficies adicionales a las ya utilizadas, y no contempla la construcción de estructuras o edificaciones nuevas.

3.2.2. Infraestructura y equipos.

Las instalaciones, equipos y elementos nuevos, necesarios para la incorporación de la mezcla petróleo diesel N° 2/Aceites Lubricantes Residuales, corresponden a:

- Estanque receptor primario de aceites, en acero al carbono, para el almacenamiento de aceites usados, con instalaciones de descarga y dispositivos de seguridad.
- Cañerías, válvulas de control y fittings.
- Estanque mezclador terciario en acero al carbono, para la preparación de la mezcla Aceites Lubricantes Residuales/Petróleo diesel N°2.

3.2.3 Estanques de almacenamiento proyectados.

3.2.3.1 Estanque receptor primario de aceites.

Se instalará un estanque receptor primario de aceites, en acero al carbono, para el almacenamiento de aceites usados, con instalaciones de descarga y dispositivos de seguridad.

Este estanque primario, de una capacidad de 30.000 litros, se ubicará en el área de recepción al costado derecho del acceso principal de la planta, junto a los dos estanques existentes, de capacidades de 20.000 y 16.000 litros, y en conexión con estos.

De esta forma, se aumentará la capacidad de almacenamiento primario de aceites usados de 36.000 litros, a 68.000 litros.

Las operaciones de carga y descarga se realizarán a través de una rampa de acceso para grúas horquilla, y una plataforma de carga fabricada en estructura metálica.

El estanque cilíndrico primario de aceites será fabricado en acero al carbono A37-24ES, tendrá una escotilla de carga que cuenta con un canastillo doble de malla de 14" ó 18", desmontable para asegurar una mantención efectiva. Además contará con un sensor mecánico para evitar el rebalse durante la descarga.

El área cumplirá con las exigencias descritas en el artículo 33 del Decreto Supremo N° 148 del 12 de junio 2003, Reglamento Sanitario Sobre Manejo de Residuos Peligrosos, con la rotulación indicada por la Norma Chilena N° 2190 Of 93, y con las disposiciones técnicas de la Superintendencia de Electricidad y Combustibles.

Alrededor de la estructura con el estanque receptor se habilitará una nueva piscina impermeabilizada de rebalse, que pueda contener la totalidad de los aceites lubricantes almacenados (68.000 litros), de acuerdo a la normativa vigente.

La piscina estará construida en hormigón impermeabilizado, de base y muros continuos, impermeables, resistentes estructural y químicamente a los residuos. El estanque contará con un sensor mecánico para evitar el rebalse durante la descarga.

Las piscinas con aceites derramados serán vaciadas con una bomba dispuesta especialmente para este fin. Se controlará periódicamente la hermeticidad de todos los elementos que conforman el sistema de almacenamiento y flujos de aceites.

El titular del proyecto gestionará la inscripción en el registro de la Superintendencia de Electricidad y Combustibles (SEC), y obtendrá la respectiva declaración de conformidad de las nuevas instalaciones.

Se considerará un área de 70 metros cuadrados para el eventual almacenamiento de tambores de aceite usado, que no podrán ser vaciados al estanque receptor en forma inmediata. Esta área, y el área del estanque, estarán provistas de un cierre perimetral de 1,8 mts de altura, que impida el libre acceso, y contará con señalización NCh 2.190 Of 93.

3.2.3.2 Cañerías, válvulas de control y fittings.

Desde el estanque receptor primario hasta el estanque secundario, el flujo de aceites usados para el horno secador, es idéntico al del horno calcinador, a través de las cañerías existentes, por lo que no se instalarán cañerías, válvulas ni fittings nuevos.

Desde el estanque secundario, el aceite usado para el horno secador fluirá por gravedad, por el mismo ducto aéreo existente y que alimenta el sistema de combustión del horno calcinador.

En este ducto y en línea con las redes de alimentación de diesel y búnker existentes en la planta, se instalará una TEE, que permitirá repartir el flujo hacia ambos mezcladores. Este flujo requerirá de la instalación de aproximadamente 8 metros de tubería PN-6 PE-80, de 50 mm de diámetro, con un espesor de pared 2.90 mm.

3.2.3.3 Estanque mezclador terciario.

Se instalará un estanque mezclador terciario, con una capacidad de 1.550 litros, (1.55 m³) fabricado en acero al carbono A37-24ES. En él se realiza la mezcla de petróleo diesel y aceite usado, en la proporción adecuada.

Este estanque cumplirá con las mismas exigencias descritas para el estanque primario adicional, incluyendo su inscripción en el registro de la Superintendencia de Electricidad y Combustibles, y la obtención de la respectiva Declaración de Conformidad.

Estará situado al costado del horno calcinador. La alimentación con aceites usados desde el estanque secundario se realiza por gravedad, a través de tubería HDPE de 50 mm de diámetro, que cuenta con una válvula de control, tipo compuerta clase 800 A-105NPT de 1 ½", para regular o cortar el flujo en caso de mantenciones o reparaciones.

Para posibles derrames se contempla una piscina de seguridad, construida en bloques de hormigón, revestida e impermeabilizada interiormente.

3.2.3.4 Estanque mezclador terciario.

El funcionamiento del horno calcinador es monitoreado en forma continua por sensores e indicadores térmicos, que transmiten la información a un sistema computacional en la sala de control, equipado con un software especializado. La información que ingresa al sistema incluye la temperatura en el estanque mezclador terciario y en la lanza, y los flujos de combustibles, presiones y temperaturas en el horno. Estos parámetros son monitoreados en tiempo real, las 24 horas del día. El sistema alerta automáticamente cuando se detecten anomalías en la operación del horno o en el funcionamiento de los mismos sensores, y acciona una alarma sonora en caso de fallas. El sistema computacional además entrega reportes con los resultados del monitoreo, en un formato y con una periodicidad definidos por el usuario.

El funcionamiento del horno secador 1306, también es monitoreado en tiempo real, a través de la medición de los flujos de combustible, las presiones y la temperatura del horno. La información de sistema de monitoreo y control PLC se procesa en la sala de control.

En caso de malfuncionamientos, se procederá a cerrar las válvulas que permiten interrumpir el flujo de combustibles hacia los quemadores.

3.2.3.5 Cancha de almacenamiento de residuos peligrosos

Los residuos peligrosos se almacenarán en una cancha habilitada destinada exclusivamente a este fin y la cual tiene una superficie de 36 x 67 metros (2.412 m²). La cancha cuenta con un cerco de pretil de tierra de 1,5 metros de altura, con cerca metálica de 1,8 metros.

Para el almacenamiento sobre piso de cemento, se construirá un radier de hormigón de una superficie de 15 x 8 metros (120 m²), con una leve pendiente que permite que eventuales derrames escurran hacia un estanque recolector. Conforme a la letra e) del artículo 33 del Decreto Supremo N° 148, Reglamento Sanitario sobre Manejo de Residuos Peligrosos, este estanque tiene una capacidad de 1.000 litros, mayor al 20% del volumen total máximo de los contenedores almacenados actualmente y que se detallan en el Anexo N° 5 de la DIA.

La implementación del Proyecto, que consiste además en reemplazar parte del petróleo diesel por Aceites Lubricantes Residuales, conllevará un aumento de la cantidad de borras residuales de aceite, proporcional al incremento del uso de los aceites usados estimándose que se generarán un de máximo 4.900 litros de borras residuales adicionales, los que serán dispuestos en la Cancha de Almacenamiento de Residuos Peligrosos existente, en tambores metálicos de 200 litros, sobre piso de cemento, con la rotulación indicada por la Norma Chilena N° 2190 Of 93, al igual que las borras generadas en la actualidad.

3.2.3.6 Insumos y Servicios, Etapa de Ejecución del Proyecto.

Para la ejecución del Proyecto, se requerirán tres insumos: Petróleo diesel N° 2, Petróleo Bunker N° 6, y Aceites Lubricantes Residuales.

i) Petróleo Diesel N° 2

La Planta se abastecerá de petróleo diesel N° 2 con una frecuencia promedio de 2 veces por semana, a través de un camión repartidor de petróleo de terceros. El petróleo diesel es almacenado en un estanque con una capacidad de 30.000 litros, ubicado al costado de las oficinas generales, al norte de los estanques de petróleo Búnker.

ii) Petróleo Bunker N° 6

La Planta se abastece de petróleo Bunker N° 6 con una frecuencia promedio de tres veces por semana por medio de un camión repartidor de petróleo de terceros. Este combustible solamente se utiliza en el quemador del horno calcinador, mezclado con un 20% de Aceites Lubricantes Residuales. El petróleo

Bunker N° 6 es almacenado en dos estanques con una capacidad de 50.000 litros cada uno, ubicado al costado de las oficinas generales.

En la actualidad se mantiene la proporción Bunker N°6/ALR considerada en la Resolución de Calificación Ambiental, N° 079 del 05 de agosto 2004, de la Comisión Regional del Medio Ambiente de la Primera Región de Tarapacá. Sin embargo se proyecta un aumento de la cantidad de las horas operativas del horno calcinador. Este incremento no modificara la producción horaria actual, pero si conllevará a un aumento del consumo de combustibles.

iii) Aceites Lubricantes Residuales

El abastecimiento de Aceites Lubricantes Residuales se realiza a través de proveedores transportistas que cuentan con las autorizaciones sanitarias correspondientes para su almacenamiento y transporte.

La capacidad máxima de consumo del quemador del secador es de 3,8 litros/minuto con un consumo máximo de 146.626 litros mensuales.

3.3 ETAPA DE CONSTRUCCIÓN DEL PROYECTO.

La etapa de construcción del Proyecto considera la instalación de un estanque mezclador terciario en el área del secador 1306. Esta instalación comprende la habilitación mecánica y operativa del estanque. Para ello es necesario el montaje de un difusor, que permita mezclar los combustibles, y el montaje de los elementos mecánicos y eléctricos necesarios para la dosificación en la proporción deseada de petróleo diesel y aceite usado, de tal manera que se asegure una correcta operación y facilite la inspección y mantención del estanque.

Se instalará la cañería que alimentará al estanque de Aceite Lubricante Usado, desde el ducto existente que lleva los aceites usados del estanque de almacenamiento secundario hacia el estanque terciario del calcinador. Finalmente, se realizarán los mejoramientos y la mantención de todos los equipos e instalaciones existentes utilizados en el proyecto, especialmente en cuanto a los estanques de almacenamiento, las piscinas de rebalse y la cancha de almacenamiento de residuos peligrosos, para dar cumplimiento a las normativas vigentes.

No se contempla la construcción de nuevas edificaciones o instalaciones industriales, ni la ocupación de nuevas superficies, dentro o fuera de la planta.

3.4 ETAPA DE OPERACIÓN.

3.4.1 Descarga y almacenamiento de ALR y Diesel N° 2

Se distinguen dos tipos de descarga de Aceites Residuales Lubricantes: la descarga desde estanque camión aljibe, y el trasvasije desde tambores de 200 litros o contenedores de 1.000 litros.

En el caso de que la carga del aceite en el estanque receptor, se realice por medio de tambores o contenedores de 1.000 litros, se deberá ocupar el sistema de filtro primario montado especialmente para este fin, el cual tiene una capacidad total de 200 litros. En ningún caso se descargará directamente el tambor o contenedor al estanque receptor.

3.4.2 Mezcla ALR/Diesel N° 2 con los flujos de combustibles

El sistema considera la apertura y/o cierre de las válvulas correspondientes y el accionamiento de las bombas respectivas, que permiten la descarga de los distintos combustibles en los estanques de almacenamiento y mezcla, y su conducción a través de cañerías hacia los quemadores de los hornos secadores y del calcinador.

El aceite usado saldrá desde el estanque receptor, pasando por tres válvulas de control, que permiten detener el flujo en caso de mantenciones u operaciones. Se instalará un filtro duplex de malla que se limpiará periódicamente.

El estanque secundario estará equipado con un sensor que enviará una señal a la bomba cuando el nivel de aceite sea bajo, para garantizar siempre un óptimo nivel para la alimentación del sistema de combustión del horno calcinador.

La mantención y la reparación de las líneas de flujo de aceites usados, se realizan de acuerdo al Procedimiento Producción indicado en el Anexo N° 4 de la DIA.

El estanque mezclador será provisto de un switch de control de nivel automático, que enviará una señal a las válvulas de bola con actuador rotatorio y electro-válvula solenoide, montadas en las cañerías que alimentan el mezclador con combustibles, con el objetivo de mantener el nivel del estanque de manera óptima.

3.4.3 Combustión de la mezcla

El horno cuenta con quemador de tipo atomizador, cuya capacidad varía de 0,5 a 3,8 litros/minuto. Se medirá la temperatura en forma continua en diferentes puntos del proceso de combustión.

Para mejorar la eficiencia de la combustión, el quemador atomiza el combustible, utilizando para ello aire comprimido. La regulación del quemador atomizador se realizará variando el área del flujo y la presión de inyección del combustible y del aire.

3.4.3 Evacuación de gases

Los gases generados por la combustión serán evacuados a través de un ducto fabricado en acero carbono A37-24ES, de 20 metros de largo, que en sus primeros 10 metros está recubierto con material aislante y lana mineral papel dos caras.

Finalmente, el aire es conducido a través de una caja de polvo, que tiene como principal función la disminución de la emisión de material particulado. El aire que recibe del ventilador succionador, entrará a la cámara de sacos, donde el polvo se adhiere al exterior de la manga, mientras que el aire limpio escapará por el interior de esta, hacia la cámara de aire limpio, y hacia la atmósfera. Al sacudirse las mangas por el efecto del aire que se inyectará al interior de las bolsas, el polvo caerá por gravedad al sello o tornillo recolector.

3.5 Etapa de abandono.

3.5.1 Desmantelamiento de las instalaciones de eliminación.

Se procederá a desmantelar las instalaciones de almacenamiento de aceites usados y las líneas de aceite. Los elementos metálicos y los estanques de acero al carbono serán reducidos como chatarra.

Los residuos dispuestos en la Cancha de Almacenamiento de Residuos Peligrosos, serán retirados periódicamente por una empresa contratista debidamente autorizada, para ser eliminados en una instalación de eliminación que cuente con los permisos correspondientes, actividad de la cual se deberá llevar registro y estará a disposición de la autoridad para su fiscalización.

3.5.2 Descontaminación.

Esta etapa consiste en la eventual remoción de suelos contaminados con aceites usados, los que serán eliminados conforme a las disposiciones del Reglamento Sanitario sobre Manejo de Residuos Peligrosos, Decreto Supremo N° 148/2003.

3.6 Prevención, contingencia y emergencia.

3.6.1 Medidas de prevención.

3.6.1.2 Mantención.

Se realizará una mantención que consiste en la limpieza periódica de los estanques de almacenamiento, de los filtros y manifolds, y de las líneas que conducen el aceite usado al quemador del horno secador. Las

borras residuales, producto del mantenimiento, serán dispuestas en la Cancha de Almacenamiento de Residuos Peligrosos, conforme a las disposiciones del Decreto Supremo N° 148/2003, Reglamento Sanitario sobre el Manejo de Residuos Peligrosos. En esta cancha se almacenarán además los eventuales aceites derramados durante las operaciones de mantención y la diatomita absorbente contaminada con aceite.

Se verificará periódicamente el funcionamiento de controles de niveles, bombas y válvulas, para proceder oportunamente a la reparación o reemplazo de elementos en estado defectuoso.

Se procederá a inspeccionar permanentemente las piscinas de rebalse de los estanques, para detectar grietas u otros defectos. Igualmente los cierres y otros dispositivos que deben evitar la entrada de personas ajenas a las operaciones manteniendo visible y legible las señalizaciones y rotulaciones exigidas por el Reglamento y las Normas Chilenas.

3.6.1.2 Manuales de procedimientos

Con el objeto de asegurar la correcta manipulación de los aceites usados, se utilizarán y tendrán a disposición de la autoridad para su fiscalización los siguientes procedimientos:

- i) Procedimientos para la Intervención de Líneas de Aceites Usados
Producción Eq- 005/2003 de Agosto del 2003.
- ii) Procedimiento Disposición de Residuos Peligrosos
Documento N° SI – 019/2005 de Julio del 2005.
- iii) Procedimiento Plan Contra Incendio
Seguridad Industrial N° SI- 015 de Agosto del 2005.
- iv) Procedimiento General ante Catástrofes
Seguridad Industrial N° SI – 024 de Agosto de 1998.
- v) Procedimiento para el Traslado y Carga de Aceite Usado
Documento N° SI – 026 de Noviembre del 2005.
- vi) Procedimiento Toma y Análisis de Muestras
Seguridad Industrial N° SI – 030 de Diciembre del 2005
- vii) Procedimiento Carga y Descarga de Combustible
Seguridad Industrial N° SI-019, de enero del 2004

3.6.1.2 Planes de verificación.

El proyecto contempla la verificación del correcto funcionamiento de los controles de nivel y accionamiento automático de válvulas y bombas, de la bomba con manómetros, y de las válvulas dispuestas en las líneas de aceite.

El funcionamiento de los hornos se monitoreará en forma continúa por sensores, que transmitirán la información a un sistema computacional, equipado con un software especializado. El sistema alertará automáticamente cuando se detecten anomalías en la operación del horno o en el funcionamiento de los mismos sensores, y acciona una alarma sonora en caso de fallas.

3.6.2 Monitoreos y análisis

3.6.2.1 Material particulado

El Cambio de Uso de Suelo correspondiente a la actividad desarrollada por el titular, fue informado favorablemente mediante Ord. N° 59, de fecha 09 de diciembre 1994, por el Comité Mixto de la Región de Tarapacá. Este documento obliga a la empresa instalar a su costo Monitores de Control de Material Particulado Sedimentable, y enviar mensualmente los resultados a la Dirección del Servicio Agrícola y Ganadero Primera Región.

3.6.2.2 Gases de combustión y otras emisiones en chimenea

El titular, realizará monitoreos anuales de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV), PM_{10} , SO_2 , As, MPT, NO_x , HCl y Cl_2 , en la chimenea del horno secador 1306 durante tres años consecutivos, con una frecuencia semestral; Luego de ello se evaluarán los resultados obtenidos y solicitará a la COREMA competente su pronunciamiento respecto de la necesidad de continuar o no anualmente con estos

controles. En los primeros dos monitoreos se medirán los mismos elementos tanto en situación con sustitución de petróleo diesel por aceites usados, como con diesel solo.

El titular se compromete entregar los protocolos de análisis ambientales y laborales correspondientes al año en curso, antes del 15 de diciembre 2007.

En cuanto a los muestreos isocinéticos en la chimenea principal de la línea 1400, Los resultados de los análisis que se continúan realizando después del año 2007 también se entregarán antes del 15 de diciembre de cada año.

Plan de Cumplimiento para la implementación del plan de monitoreo:

- a) Respecto a la presencia de metales pesados, el proyecto calificado incluye el Procedimiento Toma y Análisis de Muestras, Seguridad Industrial N° SI – 030, de Diciembre del 2005, que considera la extracción de muestras de los estanques receptores de aceites usados, respetando las medidas de seguridad industrial y personal que sean pertinentes. Como indica el procedimiento, este muestreo se realizará al menos una vez al mes, y se tomará al menos una muestra. El laboratorio encargado de los análisis, y las metodologías aplicadas, deben ser reconocidos y autorizados por la autoridad sanitaria. Se analizarán los siguientes metales: aluminio (Al), cromo (Cr), cobre (Cu), hierro (Fe), molibdeno (Mo), plomo (Pb), Estaño (Sn), Niquel (Ni).
- b) La emisión óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno y compuestos orgánicos volátiles (COV), y la probabilidad de generación de dioxinas y furanos en el proceso de combustión de hidrocarburos será mayor en el caso de generarse una combustión incompleta, debido al malfuncionamiento de los equipos y/o bajas temperaturas en el proceso. Para evitar esta situación, se efectúan los controles y verificaciones correspondientes para asegurar el correcto funcionamiento de todos los equipos en todo momento, de las cuales se llevará registro y estará a disposición de la Autoridad para su fiscalización.

3.6.2.2 Análisis de aceites usados

En cuanto a los análisis de aceites usados, se dará cumplimiento al Procedimiento Toma y Análisis de Muestras Seguridad Industrial N° SI – 030, de Diciembre del 2005. Los proveedores deberán demostrar contar con las autorizaciones correspondientes de la Autoridad Sanitaria, y cumplir con las disposiciones del Decreto Supremo N° 148/2003 Reglamento sobre Manejo de Residuos Peligros.

4. Que, en relación con el cumplimiento de la normativa ambiental aplicable al proyecto "Ampliación del uso de aceites usados en el proceso de producción de auxiliares filtrantes" y sobre la base de los antecedentes que constan en el expediente de evaluación, debe indicarse que la ejecución del proyecto "Ampliación del uso de aceites usados en el proceso de producción de auxiliares filtrantes", cumple con:

4.1 Emisiones atmosféricas

- Decreto Supremo N° 594 del 29 de Abril de 2000 del Ministerio de Salud, que aprueba Reglamento sobre Condiciones Sanitarias y Ambientales Básicas en los Lugares de Trabajo (Decreto Supremo que actualizó el D.S N° 745/93 del mismo Ministerio).
- Decreto Supremo N° 144 de 1961 del Ministerio de Salud. Establece normas para evitar emanaciones o contaminación de cualquier naturaleza.

4.2 Ruido

- Decreto Supremo N° 146 del 17 de Abril de 1998 de la Secretaría General de la Presidencia. Establece Norma de Emisión de Ruidos Molestos Generados por Fuentes Fijas, elaborada a partir de la Revisión de la Norma de Emisión Contenida en el Decreto N° 286, de 1984, del Ministerio de Salud.

4.3 Residuos Industriales

- Decreto Supremo N° 594 del 29 de Abril de 2000 del Ministerio de Salud, que aprueba Reglamento sobre Condiciones Sanitarias y Ambientales Básicas en los Lugares de Trabajo.
- Decreto Supremo N° 148 del 12 de junio 2003, del Ministerio de Salud, que aprueba el Reglamento Sanitario sobre Manejo de Residuos Peligrosos:

4.4 Almacenamiento de Combustibles Líquidos Derivados del Petróleo

- Decreto Supremo N° 90 del 20 de Febrero de 1996 del Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción, que Aprueba Reglamento de Seguridad para el Almacenamiento, Refinación, Transporte y Expendio al Público de Combustibles Derivados del Petróleo.
- D.S. N° 379 del 08 de Noviembre de 1985 del Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción, que aprueba el Reglamento sobre Requisitos Mínimos de Seguridad para el Almacenamiento y Manipulación de Combustibles Líquidos Derivados del Petróleo, Destinados a Consumos Propios.
- Norma Chilena NCh 2190 Of 93. Sustancias Peligrosas, Marcas para Información de Riesgos. (Declarada oficial mediante DS 90/1993).
- D.S. 138/2005 sobre la Obligatoriedad de Declaración de Emisiones.
- Los aceites utilizados en el proceso del proyecto, se asimilarán con las materias del Dc. 90/96 y del Dc. Ec. N° 379/85, Normas Ambientales atinentes a la competencias de la SEC.

Las características técnicas del proyecto, serán complementadas con las materias dispuestas en:

- a) Pto. 1.1.-, Capítulo I.-, Dc. Ec. N° 90/96; preservar el medio ambiente en la aplicación de las disposiciones reglamentarias de las instalaciones de combustibles líquidos derivados del petróleo; y Dc. Ec. N° 379/85, aplicable a los almacenamientos y manipulación de consumos propios; por la significación en la manipulación como en la posibilidad a derrames.
 - b) Pto. 1.1.- de la norma NCh. Elec. 4/2003.-, en el sentido que las instalaciones eléctricas de consumo en Baja Tensión deben preservar el medio ambiente en que han sido construidas.
 - c) Resolución Exenta SEC N° 610/82; prohíbe uso de bifenilos policlorinados (askareles) en equipos eléctricos.
 - d) Pto. 14.-, Art. 3°.- Ley N° 18410/85, modificado por b) del 1), Art. 1°.- de la Ley N° 19613/99; los elementos proyectados integrantes de las instalaciones eléctricas, de combustibles líquidos derivados del petróleo y de GL, cuando corresponda deberán tener Certificación de Aprobación
- El titular adecuará un RIS (Reglamento Interno de Seguridad) en conformidad a 1.6.- del Dc. Ec. N° 90/96 de la SEC.
 - El titular deberá obtener la Autorización Sanitaria para el almacenamiento de Residuos Peligrosos de acuerdo al plan de manejo presentado a la Autoridad.

5. Que, en lo relativo a los efectos, características y circunstancias señalados en el artículo 11 de la Ley N° 19.300, y sobre la base de los antecedentes que constan en el expediente de evaluación, debe indicarse que el proyecto "Ampliación del uso de aceites usados en el proceso de producción de auxiliares filtrantes" no genera ni presenta ninguno de tales efectos, características y circunstancias.
6. Que, con el objeto de dar adecuado seguimiento a la ejecución del proyecto, el titular deberá informar a la Comisión Regional del Medio Ambiente de la I Región de Tarapacá, al menos con una semana de anticipación, el inicio de cada una de las etapas o fases del proyecto, de acuerdo a lo indicado en la descripción del mismo. Además, deberá colaborar con el desarrollo de las actividades de fiscalización de los Órganos del Estado con competencia ambiental en cada una de las etapas del proyecto, permitiendo su acceso a las diferentes partes y componentes, cuando éstos lo soliciten y facilitando la información y documentación que éstos requieran para el buen desempeño de sus funciones.
7. Que, para que el proyecto "Ampliación del uso de aceites usados en el proceso de producción de auxiliares filtrantes" pueda ejecutarse, necesariamente deberá cumplir con todas las normas vigentes que le sean aplicables.
8. Que, el titular del proyecto deberá informar inmediatamente a la Comisión Regional del Medio Ambiente de la I Región de Tarapacá, la ocurrencia de impactos ambientales no previstos en la Declaración de Impacto Ambiental, asumiendo acto seguido, las acciones necesarias para abordarlos.
9. Que, el titular del proyecto deberá comunicar inmediatamente y por escrito a la Comisión Regional del Medio Ambiente de la I Región de Tarapacá, la individualización de cambios de titularidad.
10. Que todas las medidas y disposiciones establecidas en la presente Resolución, son de responsabilidad del titular del proyecto, sean implementadas por éste directamente o, a través de un tercero.
11. Que en razón de todo lo indicado precedentemente, la Comisión Regional del Medio Ambiente de la I Región de Tarapacá.

RESUELVE:

1. **CALIFICAR FAVORABLEMENTE** el proyecto "Ampliación del uso de aceites usados en el proceso de producción de auxiliares filtrantes".
2. **CERTIFICAR** que se cumplen con todos los requisitos ambientales aplicables, y que el proyecto "Ampliación del uso de aceites usados en el proceso de producción de auxiliares filtrantes" cumple con la normativa de carácter ambiental, incluidos los requisitos de carácter ambiental contenidos en el permiso ambiental sectorial que se señala en el artículo 93 y 94 del Reglamento del Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental.
3. Hacer presente que proceden en contra de la presente Resolución, los recursos de reposición, ante esta Comisión Regional del Medio Ambiente, y jerárquico, ante la Dirección Ejecutiva de la CONAMA. El plazo para interponer estos recursos es de 5 días contados desde la notificación del presente acto. Lo anterior, sin perjuicio de que el titular pueda ejercer cualquier otro recurso que estime oportuno.

Anótese, comuníquese, notifíquese al titular y archívese

Notifíquese y Archívese

Sandra Negretti Castro

Intendente (S)

Presidente Comisión Regional del Medio Ambiente de la
I Región de Tarapacá

Sandra Peña Miño

Directora (S)

Secretario Comisión Regional del Medio Ambiente de la
I Región de Tarapacá

SPM/RCH

Distribución:

- Juan Carlos Bugueño Muñoz
- Dirección Regional, SEC, I Región de Tarapacá
- Dirección Regional, SERNAGEOMIN, I Región de Tarapacá
- Dirección Regional de Aguas, I Región de Tarapacá
- Dirección Regional de Turismo, I Región de Tarapacá
- Dirección Regional SAG, I Región de Tarapacá
- Gobernación Provincial de Arica
- Ilustre Municipalidad de Arica
- SEREMI de Salud, Región de Tarapacá
- Comisión Nacional de Energía

C/c:

- Expediente del Proyecto "Ampliación del uso de aceites usados en el proceso de producción de auxiliares filtrantes."
- Archivo CONAMA I, Región de Tarapacá