

INFORME TÉCNICO INDIVIDUAL

"CONDICIONES GENERALES DE INSTALACIÓN Y SEGURIDAD DE LAS CALDERAS DE VAPOR, AUTOCLAVES Y EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR DE AGUA, SUS COMPONENTES Y ACCESORIOS"

1.- PROPIETARIO DEL EQUIPO

| | | | |
|---------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------|
| RUT | 93.281.000-K | Razón social o personal natural | COCA COLA EMBONOR S.A. |
| Dirección | RUTA 5 SUR SUR KM 247, TALCA | Comuna | TALCA |
| Teléfono Fijo | 71-2-203200 | Teléfono Celular | |
| | | Correo Electrónico | jsalcedo@embonor.cl |

2.- DATOS TÉCNICOS (Individualizar equipo sometido a revisiones y pruebas)

| 2.1.- CALDERA DE VAPOR | | | | | | | Registro | SSMAU - 342 |
|--|----------------------------|------------------------------------|-------------------|--------------------------------------|-----------|---------------------------|------------|-------------|
| Marca | HURST BOILER & WELDING CO. | Modelo | EURO | Año fabricación | 2013 | Horas de operación diaria | 6.8 HRS, | |
| Nº de fábrica | 1300379 | Sup calefacción (m²) | 62.21 | Nº tubos | 82 | Material de fabricación | ACERO ASME | |
| Quemador | ST Johnson | Combustible principal | GAS LICUADO (GLP) | Combustible alternativo | NO | | | |
| Modelo | FD 68 CP-LM | Consumo | 197 KG/H | Consumo | NO APLICA | | | |
| Potencia eléctrica (kw) (equipo eléctrico) | NO APLICA | Presión máxima de trabajo (kg/cm²) | 10.55 | Producción de vapor (kg/h) ó (ton/h) | 3912 KV/H | | | |

| 2.2.- AUTOCLAVE | | | | | | | Registro | |
|--------------------|--|------------------------------------|--|--|--|---------------------------|----------|--|
| Marca | | Modelo | | Nº de fábrica | | Horas de operación diaria | | |
| Año de fabricación | | Material de fabricación | | Potencia eléctrica (kw) (equipo eléctrico) | | | | |
| Cuerpos de presión | | Presión máxima de trabajo (kg/cm²) | | Volumen cámara principal (l o m³) | | | | |

NOTA:DECLARAR EN 2.1. DATOS TÉCNICOS DE CALDERA DE VAPOR PARA AUTOCLAVES CON CALDERA DE VAPOR PROPIA (CALDERÍN)

2.3.- EQUIPO QUE UTILIZA VAPOR DE AGUA:

| | | | | | Tipo de equipo | |
|--------------------|--|--------------------|--|---------------|----------------|------------------------------------|
| Marca | | Modelo | | Nº de fábrica | | Material de fabricación |
| Año de fabricación | | Cuerpos de presión | | Volumen (l) | | Presión máxima de trabajo (kg/cm²) |

3.- OPERADORES

| NOMBRE COMPLETO | RUN | NÚMERO CERTIFICADO | COMPETENCIA |
|----------------------------------|--------------|--------------------|--|
| CESAR RODRIGUEZ IBAÑEZ | 10.833.806-2 | 1007-C | OPERADOR DE CALDERAS DE VAPOR DE BAJA, MEDIANA, ALTA PRESIÓN |
| HUGO EMILIANO CID LILLO | 8.157.813-3 | 210-C | OPERADOR DE CALDERAS DE VAPOR DE BAJA, MEDIANA, ALTA PRESIÓN |
| MOISES PEDRO NUÑEZ ORTIZ | 8.329.720-4 | 22-C | OPERADOR DE CALDERAS DE VAPOR DE BAJA, MEDIANA, ALTA PRESIÓN |
| JORGE PATRICIO GARRIDO SEPULVEDA | 12.296.936-3 | 1008-C | OPERADOR DE CALDERAS DE VAPOR DE BAJA, MEDIANA, ALTA PRESIÓN |
| OSCAR JAVIER OYARZUN SOLIS | 9.935.978-1 | 1003-C | OPERADOR DE CALDERAS DE VAPOR DE BAJA, MEDIANA, ALTA PRESIÓN |

4.- RESULTADO DE LAS REVISIONES Y PRUEBAS.

| MATERIA (*) | FECHA | CONFORMIDAD | NO CONFORMIDAD-CAUSALES-OBSERVACIONES |
|--|------------|---|---------------------------------------|
| Revisión externa | 10/12/2016 | X Se revisa todas las partes de la caldera. Equipo y accesorios en buenas condiciones | |
| Revisión interna | 10/12/2016 | X Se revisa interiormente por el lado del agua verificando tubos de humo y planchas sin incrustaciones. Equipo en buenas condiciones | |
| Prueba hidrostática | 10/12/2016 | X Cuerpo de presión cumple con requisitos de prueba. Presión de prueba: 225 lb/p2 | |
| Prueba de vapor válvula(s) de seguridad | 11/12/2016 | X Válvula(s) de seguridad reguladas a un 6% sobre la presión máxima de trabajo. Presión de regulación: 159 lb/p2 | |
| Prueba de acumulación | 11/12/2016 | X Válvula (s) instalada es capaz de evacuar la totalidad del vapor generado por la caldera operando en su máxima producción de vapor, sin consumo, y admite hasta un 10% exceso de la presión máxima de trabajo Presión de prueba: 159 lb/p2 | |
| Revisión de la red de distribución de vapor, componentes y accesorios | 11/12/2016 | X Componentes del sistema de generación de vapor, red de distribución y sus accesorios cumplen con requisitos que indica normativa | |
| Pruebas especiales | NO | | |

NOTA (*): DETALLAR REVISIONES Y PRUEBAS PARA CADA CUERPO DE PRESIÓN, RECIPIENTE DE PRESIÓN COMO DE LAS VÁLVULAS DE SEGURIDAD INFORMAR RESULTADOS SEGÚN EQUIPO Y REVISIONES Y PRUEBAS QUE CORRESPONDAN

5.- CONCLUSIONES

| FECHA | ESTADO |
|------------|--|
| 11/12/2016 | CONFORMIDAD: La caldera SSMAU-342 se encuentra en condiciones segura de poder ser operada. Este informe tiene validez siempre que el equipo identificado no sea intervenido con motivo de reparación, reformación y/o transformación realizada posteriormente, o bien ante daños evidentes como consecuencia inmediata de un terremoto u otros esfuerzos mecánicos imprevistos Vigencia de revisiones y pruebas realizadas es de tres años, fecha de vencimiento: 11/12/2019 |
| | NO CONFORMIDAD: No hay no conformidades para su uso. |

6.-CONDICIONES GENERALES DE LA INSTALACIÓN

Materias a desarrollar:

Título II. "De las condiciones generales de instalación y seguridad de las calderas de vapor, autoclaves, equipos que utilizan vapor de agua" **Párrafos I al V**

Título IV "De los combustibles

6.1.- La caldera de vapor y todos su componentes y accesorios, registrada en el S.N.S. con el N° SSMU-342, cumple con las normas de instalación y seguridad conforme a lo dispuesto en el Decreto vigente N°10.

6.2.- El instalación del combustible gaseos, cumple con las normas de instalación. Se adjunto documento SEC.

CARLOS ROJAS QUEZADA

consultorcrq@yahoo.com

Celular: 96395910

Firma del Profesional facultado