

JORGE LEOPOLDO DIAZ FUENTES
INGENIERO EJECUCIÓN MECÁNICO
REG. Nº17 - SEREMI DE SALUD BIO-BIO
Cel: 84453880

JDZ
INGENIERÍA EN
MANTENIMIENTO

CERTIFICACION Y PRUEBAS DE CALDERAS
FRAY MANUEL CHAPARRO Nº 193
LOS ANGELES, 8va. REGION
EMAIL: Jorge.diaz.f@hotmail.com

MINISTERIO DE SALUD
SECRETARÍA REG. MINISTERIAL
OFICINA DE PARTES BIO BIO

FECHA: 07 OCT. 2016

RECEPCIÓN

IDENTIFICACIÓN

FECHA: 03/10/2016

INFORME TÉCNICO INDIVIDUAL

"CONDICIONES GENERALES DE INSTALACIÓN Y SEGURIDAD DE LOS EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR DE AGUA, SUS COMPONENTES Y ACCESORIOS"

1.- PROPIETARIO DEL EQUIPO

RUT	79.953.750-8	Razón social o personal natural		Sociedad Elgueta LTDA
Dirección	Manuel Rodríguez N° 1001 (int)	Cómun	Los Angeles	
Teléfono Fijo (43) 2329212	Teléfono Celular +569 98959819	Correo Electrónico	wderpsch@fanda.cl	

2.- DATOS TÉCNICOS (individualizar equipo sometido a revisiones y pruebas)

Marca	EISA	Modelo	Horizontal	N° de fábrica	Tipo de equipo	Manifold de vapor
Año de fabricación	2010	Cuerpos de presión	1	Volumen (l)	Material de fabricación	-----
				40	Presión máxima de trabajo (kg/cm²)	5,3

3.- OPERADORES

NOMBRE COMPLETO	R.U.N.	NÚMERO CERTIFICADO	COMPETENCIA
Gabriel Alejandro Torres Poblete	7.752.341-3	248/2015	Operador de calderas de vapor de baja, mediana y alta presión

6.- RESULTADO DE LAS REVISIONES REALIZADAS A EQUIPO QUE UTILIZA VAPOR, COLECTOR DE VAPOR

MATERIA (*)	FECHA	CONFORMIDAD	NO CONFORMIDAD-CAUSALES-OBSERVACIONES
Revisión externa	02.10.2016	✓	Equipo en buenas condiciones externas. Sus componentes: Válvulas de corte, Purga rapida con trampa de vapor no presentan filtraciones. En cuerpo de presión, tiene un manometro con tubería paralela. Escala de 0 a 11 bar y se encuentra marcado con tinta roja e indeleble la presión maxima de trabajo de 5,3 (kg/cm2). En cuerpo de presión, tiene una válvula de seguridad y seteada a 5,7 (kg/cm2). Se cambian empaquetaduras en flanges.
Prueba hidrostática	02.10.2016	✓	Cuerpo de presión cumple con requisitos de prueba. Durante los 18 minutos que duro prueba hidraulica, no se observan filtraciones ni deformaciones. Presión se mantuvo constante. Resultado de la prueba satisfactorio. Presión de prueba: 8 (bar)
Revisión de la red de distribución de vapor, componentes y accesorios	03.10.2016	✓	Componentes del colector de vapor (Manifold), red de distribución a hornos, red de distribución a marmitas y sus accesorios cumplen con requisitos que indica normativa. Purga rapida con trampa de vapor. Se realiza medición de espesor, todos los resultados satisfactorios tanto del cuerpo, tapas y de las boquillas de salida. Red de distribución a hornos y marmitas, cuenta con manometro con tubería paralela para su comprobación. se encuentra marcado con tinta roja

5- CONDICIONES GENERALES DE LA INSTALACIÓN

Materias a desarrollar:

Título II. "De las condiciones generales de instalación y seguridad de las calderas de vapor, equipos que utilizan vapor de agua" **Párrafos I al V**

Título IV "De los combustibles

En sala de caldera se observa una caldera de vapor y manifold que trabajan a una presión máxima de de 5,3 (kg/cm2). Su disposición, permite realizar de manera segura las labores de operación, inspección y mantención.

Colector fue fabricado por empresa externa EISA el año 2010. Cuerpo de presión fabricado en cañería de acero al carbono sin costura Sch 40 y los cabezales en acero A-106.

Accesorios:

De observación: Cuerpo de presión con manómetro escala 0-11 bar, válvulas de corte y tubería paralela para su comprobación.

De seguridad: Cuerpo de presión dispone de válvula de seguridad de diámetro 1 1/2" y calibrada en 5,7 (kg/cm2).

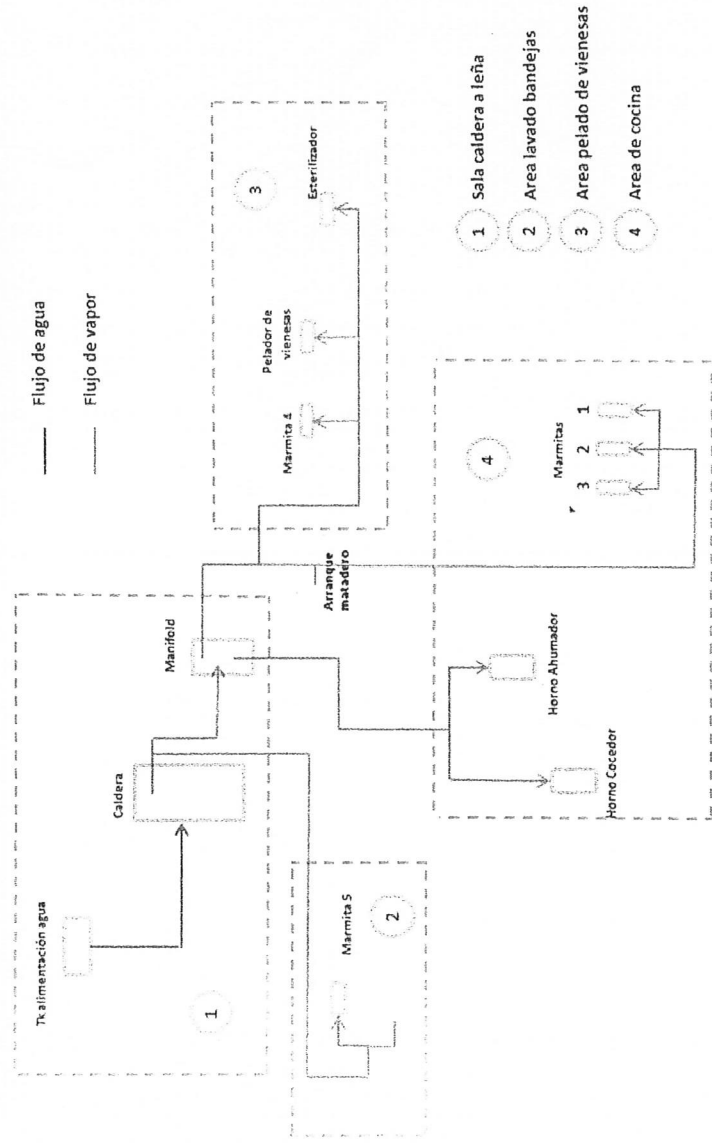
De purgas: Colector de vapor dispone de purga rápida con trampa de vapor.

Para evaluar estructuralmente, se realizo medición de espesor y prueba hidráulica que considero de manera simultánea a caldera de vapor, red de distribución a manifold y manifold de vapor.

Medición de espesor fue realizado el 4 y 11 de Septiembre. Se considera resultados satisfactorios, ya que valores se encuentran sobre el espesor mínimo requerido según ASME.

Prueba hidráulica fue realizada el 02 de Octubre, resultado de prueba es satisfactorio. No se observo filtraciones ni deformación. Presión de prueba 8 (Bar) / 8,16 (kg/cm2).

ESQUEMA FLUJOS DE AGUA ALIMENTACIÓN Y VAPOR EN EMPRESA FANDA



6.- CONCLUSIONES

FECHA

ESTADO

CONFORMIDAD:

El equipo colector que utiliza vapor de agua, sus componentes y accesorios cumple con lo indicado en la normativa vigente. Respecto a condiciones de emplazamiento y requisitos de seguridad de la instalación cumplen con lo que señala normativa

Este informe tiene validez siempre que el equipo identificado no sea intervenido con motivo de reparación, reformatación y/o transformación realizada posteriormente, o bien ante daños evidentes como consecuencia inmediata de un terremoto u otros esfuerzos mecánicos imprevistos

Del resultado satisfactorio de las revisiones y pruebas, equipo se encuentra en condiciones de operar con seguridad.

03-10-2016

La vigencia de las revisiones y pruebas queda sujeta hasta que propietario cumpla con lo indicado en informe técnico de la caldera:

- Cambio de las vigas del techo de caldera por un material incombustible.
- Nivelar piso de sala de caldera.
- Habilitar en sala de caldera un lugar para colación para los operadores.
- Habilitar un sistema de alimentación de agua que sea independiente al suministro eléctrico.

Por tanto. Vigencia de revisiones y pruebas realizadas es de tres años, **fecha de vencimiento 03-10-2019.**

JORGE DIAZ FUENTES
INGENIERO EJECUCION MECAN
CERTIFICADOR DE CALDERAS Y AUTOC
REG. N° 17 S.S.BIO-BIO

Firma del Profesional /facultado
Jorge Leopoldo Díaz Fuentes
N° Reg 17 de SS Bio Bio