	DEPARTAMENTO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS	PRP: 01
	Formulario De Investigación De Incidentes	VER: 01/17

## 1. ANTECEDENTES GENERALES.

<b>Nombre Jefe:</b> Daniel Iribarren		<b>Lugar del incidente:</b> Silo de almacenamiento PVC
<b>Supervisor Directo:</b> Oscar Navarro		<b>Actividad:</b> Supervisor
<b>Fecha del Evento:</b> 22-11-2019		<b>Fecha de la denuncia:</b> 22-11-2019
<b>Hora:</b> 17:30	<b>Horas trabajadas:</b> N/A	

## INCIDENTE

### Tipo de Incidente

Con tiempo perdido	Sin tiempo perdido	Daño material	X	Otros
-----------------------	-----------------------	------------------	---	-------


## 2. ANTECEDENTES DE LA EMPRESA Y CONTRATISTAS

### 2.1. Individualización de la Empresa

- Nombre : TEHMCO S.A
- Rut : 84.912.700-4
- Domicilio : Calle Renca 2210, RENCA

### 2.2. individualización de la empresa contratistas

- Nombre : N/A
- Rut : N/A
- Domicilio : N/A
- Representante legal : N/A
- Tipo de contrato : N/A
- Ubicación de las tareas : N/A
- Número de trabajadores : N/A

	DEPARTAMENTO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS	PRP: 01
	Formulario De Investigación De Incidentes	VER: 01/17

### DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO

El proceso se realiza desde patio lateral colindante con calle renca, donde se encuentran los silos de almacenamiento de material mezclado de pvc, desde el silo N° 3, se abastece mediante ductos los silos internos de las líneas extrusoras, así se mantiene un proceso continuo de abastecimiento para fabricar tuberías de pvc por líneas extrusoras.

### 3. ANTECEDENTES GENERALES DE LA EMPRESA.

- Jefe de planta : Daniel Iribarren
- Supervisor producción : Oscar Navarro
- Encargado de Mantención : Osvaldo Urbina
- Experto en Prevención de Riesgos : Marcelo Ithal

### 4. ANTECEDENTES GENERALES DE LA EMPRESA CONTRATISTA

- N/A : N/A
- N/A : N/A

### 5. ANTECEDENTES DE LA INVESTIGACIÓN.

#### 5.1. Comisión de investigación.

Marcelo Ithal	Experto en Prevención de Riesgos
Daniel Iribarren	Jefe de Planta
Sergio Celis	Comisión Inv. De Incidentes CPHS
Osvaldo Urbina	Mantención PVC


### 6. DOCUMENTOS APORTADOS A LA INVESTIGACIÓN

Descripción del documentos	Fecha del documentos
Registro de mantenciones del equipo	Oct 2019
Informe preliminar de investigación de incidente	23/11/2019

### 7. EQUIPOS INVOLUCRADOS.

▪ Silo de abastecimiento N°1	Exterior
▪ Ducto de abastecimiento de conexión.	Exterior.



	<b>DEPARTAMENTO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS</b>	<b>PRP: 01</b>
	<b>Formulario De Investigación De Incidentes</b>	<b>VER: 01/17</b>

## 8. DEL INCIDENTE.


- Supervisor presente al momento del incidente: Oscar Navarro, supervisor de turno.

## 9. DESCRIPCIÓN DEL INCIDENTE

El día viernes 22/11/2019. El silo N°1 Se encontraba operando de forma normal abasteciendo por ductos las líneas extrusoras internas con material de mezclado de pvc de pigmento azul, cuando a eso de las 17:20 horas. El supervisor de turno detecta que hay menos presión en ductos, sale a verificar inmediatamente el silo y corrobora que hay una rotura en una de las cañerías del silo, evidenciando que hay una filtración de material particulado, se detiene inmediatamente el proceso de abastecimiento desde el silo y se informa al Dpto. De mantención para que se verifique y cuantifique el daño originado. Luego de unos 30 minutos de la fuga de material; toman contacto con nuestra empresa personal de empresa colindante EDM, franco (experto en prevención de riesgos de empresa EDM) y Elena KVESADA (Directora y representante de empresa EDM). Para informar que había presencia de material en sus instalaciones (Patio y entrada de galpón), Evidenciando personalmente personal de prevención de riesgos la presencia de polvo producto de la fuga, se informa a la empresa EDM Exploration Drill Master. Que la fuga fue controlada y se detuvo proceso productivo hasta que se origine las reparaciones correspondientes y disculpándonos por los inconvenientes ocasionados.

## 10. CRONOLOGÍAS DE LOS HECHOS


Hora	Hecho
17:20	Detección de baja presión en ductos de abastecimiento.
17:22	Supervisor sale a patio a verificar silo.
17:23	Supervisor detecta filtración de material desde el silo.
17:25	Se detiene completamente el abastecimiento de material desde el silo.
17:30	Personal de mantención realiza inspección visual y revisión de partes dañadas.
17:45	Jefe de producción determina que el equipo queda en detenido hasta la reparación total y mientras se abastecerá de manera interna con maxi sacos a líneas productivas.

	DEPARTAMENTO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS	PRP: 01
	Formulario De Investigación De Incidentes	VER: 01/17

## 11. FOTOGRAFÍA DE ÁREA





	DEPARTAMENTO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS	PRP: 01
	Formulario De Investigación De Incidentes	VER: 01/17

## 12. ANTECEDENTES RELEVANTES DE LA INVESTIGACIÓN.

1.- Rotura se produce por fricción de material y subida de presión en ducto.
2.- Se evidencia pequeño desgaste por fricción en mantenciones anteriores.
3.- Matriz IPER su actualización fue el 1-06-2019, verificar el cumplimiento de lo indicado en la jerarquía de los controles: Verificar el cumplimiento con los registros.

## 13. ANÁLISIS DE CAUSAS

### 13.1. Causas Directas o Inmediata.

#### ▪ Acto inseguro:

No evidenciar desgaste de piezas en revisiones anteriores.

#### ▪ Condiciones inseguras.

Pieza con desgaste por fricción por el paso de material.

### 13.2. Causas Básicas



#### ▪ Factores Personales.

N/A

#### ▪ Factores de trabajo.


Peligros no identificados.

Piezas en mal estado.

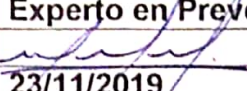
 	DEPARTAMENTO DE PREVENCION DE RIESGOS	PRP: 01
	Formulario De Investigación De Incidentes	VER: 01/17


#### 14. MEDIDAS DE ACCIÓN CORRECTIVAS / PREVENTIVAS

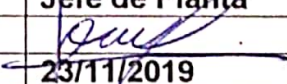
Acción comprometida	Responsables	Plazo	Fecha de terminación
Se detiene el proceso de abastecimiento de manera inmediata, hasta la reparación total de la rotura.	Daniel Iribarren (jefe de produccion)	Inmediat a	03/02/2020
Se abastecerá de manera provisoriamente de manera interna con maxi sacos a líneas extrusoras.	Daniel Iribarren (jefe de produccion)	Inmediat a	23/11/2019
Se solicita adquisición de nueva pieza para recambio de ducto.	D. Iribarren (Producción) Osvaldo Urbina (mantención) Miguel Lorca (Adquisiciones)	2 días	24/11/2019
Instalación de nueva pieza programada para fines de enero.	D. Iribarren (Producción) Osvaldo Urbina (mantención)	60 días	03/02/2020
Verificación de instalación y funcionamiento	Marcelo Ithal (Dpto. de Prevención de Riesgos)	70 días	03/02/2020

	DEPARTAMENTO DE PREVENCION DE RIESGOS	PRP: 01
	Formulario De Investigación De Incidentes	VER: 01/17

15. Informe realizado por:

1	Nombre:	Marcelo Ithal A
	Rut:	17.729.753-4
	Cargo:	Experto en Prevención de Riesgos
	Firma:	
	Fecha:	23/11/2019

2	Nombre:	Sergio Celis Navia
	Rut:	13.903.419-8
	Cargo:	Comisión Investigación de Incidentes CPHS TEHMCO S.A
	Firma:	
	Fecha:	23/11/2019

3	Nombre:	Daniel Iribarren
	Rut:	10.145.127-5
	Cargo:	Jefe de Planta
	Firma:	
	Fecha:	23/11/2019