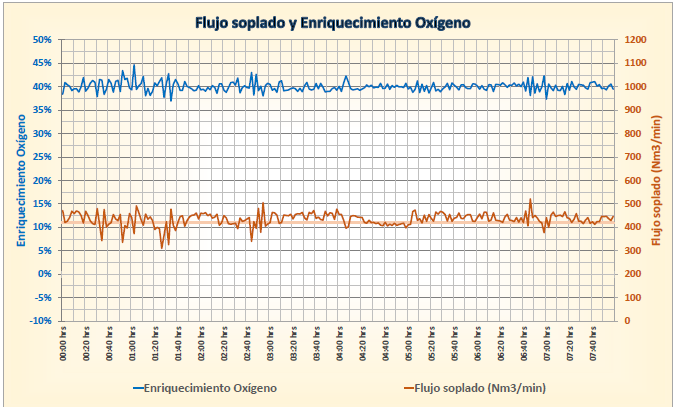
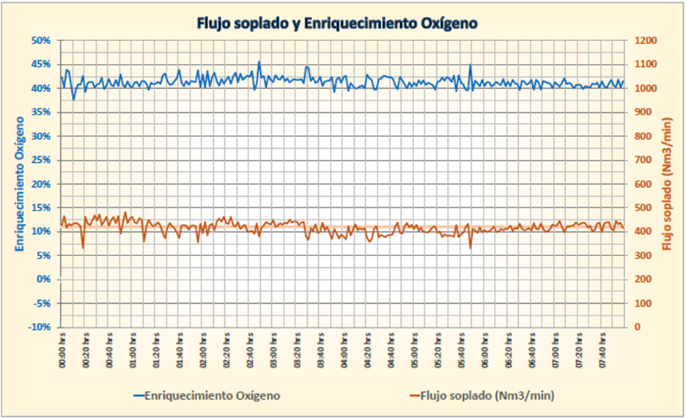


**REGISTROS OPERACIONALES 06.05.2020**

**FUNDICION HERNAN VIDELA LIRA**

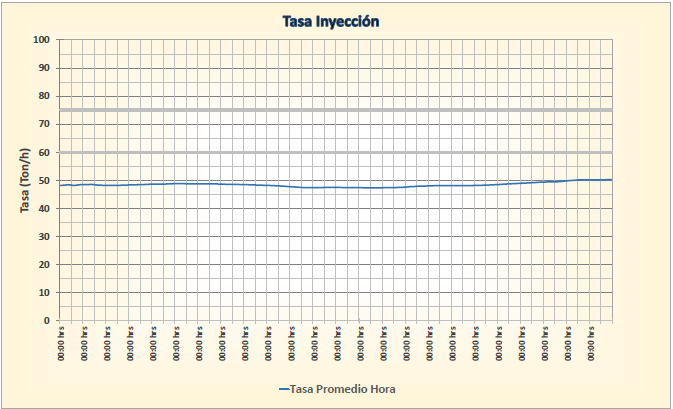
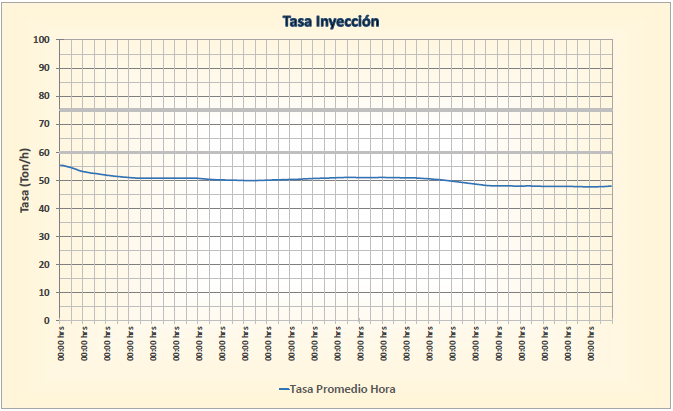
**CONVERTIDOR TENIENTE**

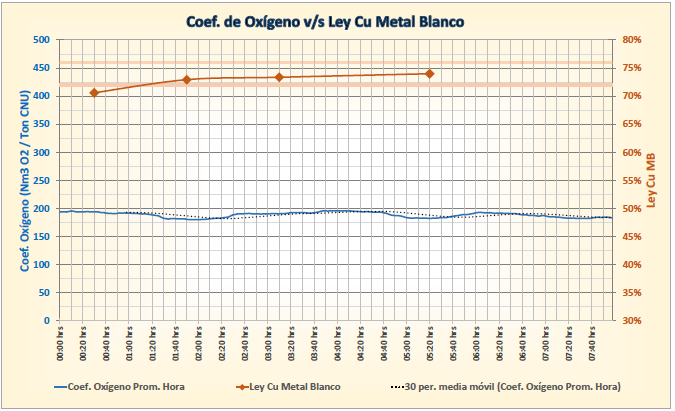
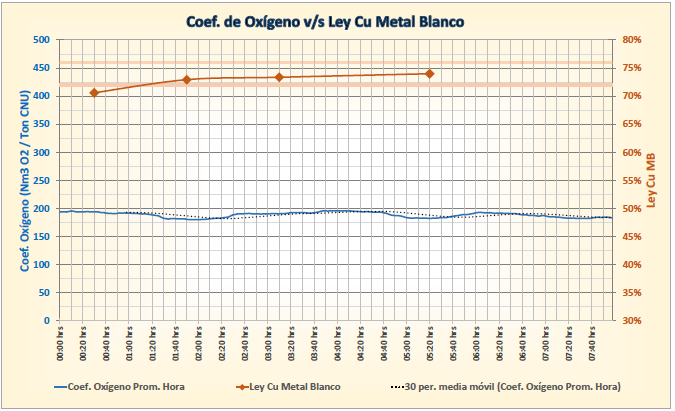
**Flujo de Soplado y enriquecimiento, día 05.05.2020 y 06.05.2020.**



No se observan variaciones significativas en el flujo de soplado y enriquecimiento del Convertidor Teniente, flujo a Planta de Acido 2 en 400 Nm3/min con un enriquecimiento de O2 entre 37 y 40%, manteniendo la campana con tiraje siempre negativo (-20 mmCa). Tal condición mantiene el equilibrio térmico (coeficiente de O2) para obtener una ley de metal blanco de 72-73% Cu.

La tasa de inyección de concentrado se mantiene en promedio de 48 t/h.

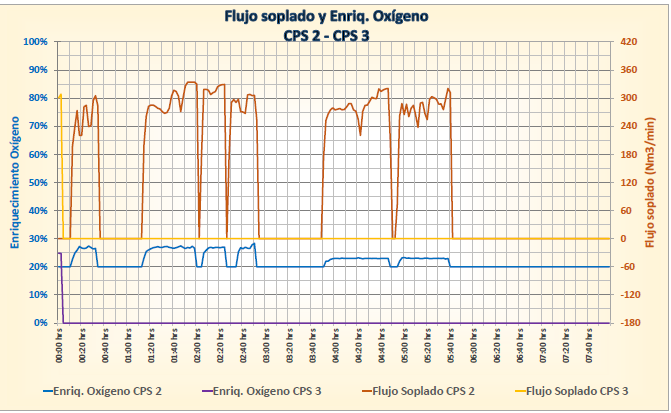
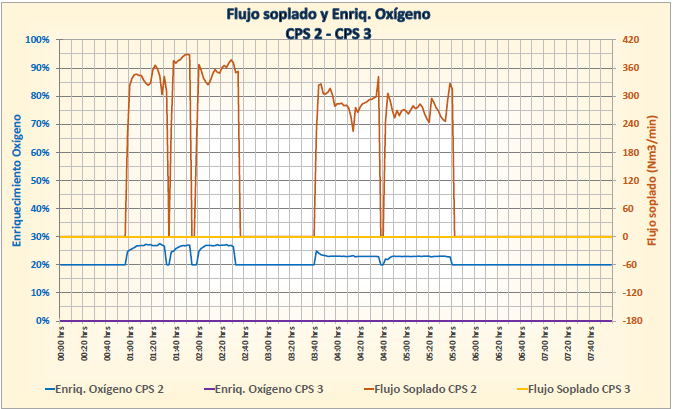




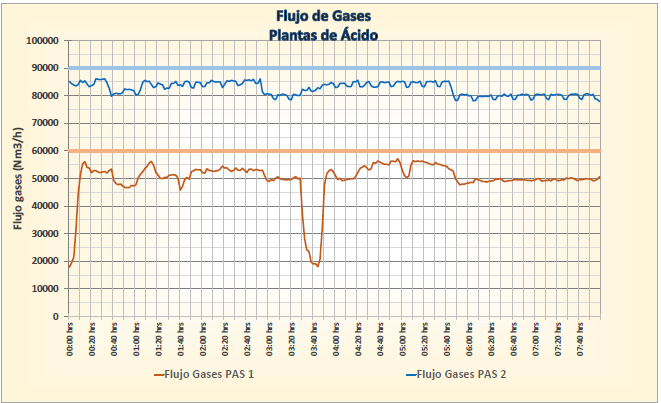
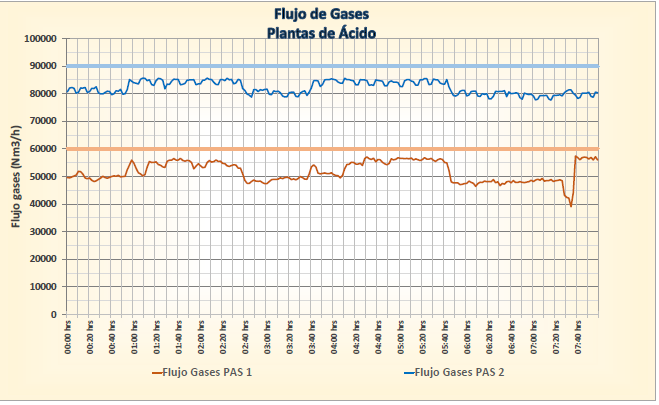
**CONDICION OPERACIONAL CPS**

En el día 06.05.2020, durante el período de condición extrema, se disminuye actividad de conversión, con flujos de soplado de convertidores en rango aceptable según Plan Operacional, hasta lograr condición normal. De acuerdo con eso, se genera una reducción importante de gases a Planta de Acido 1, llegando a flujo mínimo entre las 08:30 y 10:00 hrs.

**FLUJO DE SOPLADO Y ENRIQUECIMIENTO DE O2 CPS 2 Y 3, 05 Y 06.05.2020**

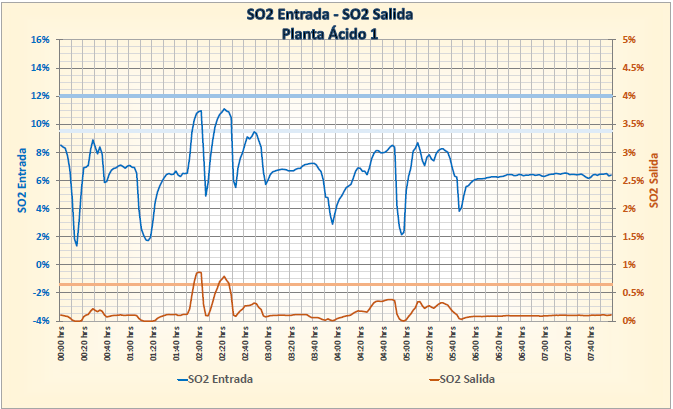
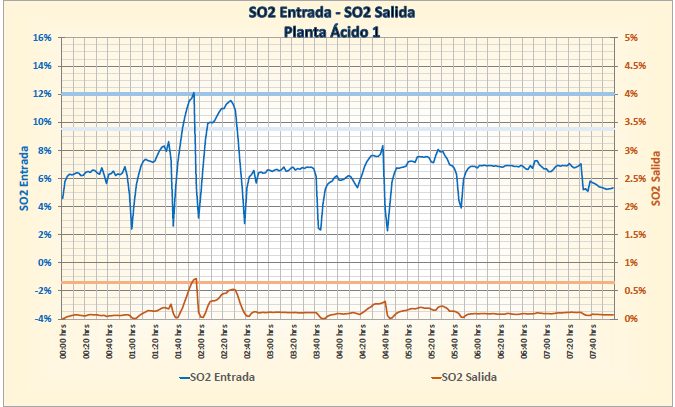
 

**FLUJOS DE GASES A PLANTAS ACIDO 1 Y 2, 05 Y 06.05.2020**

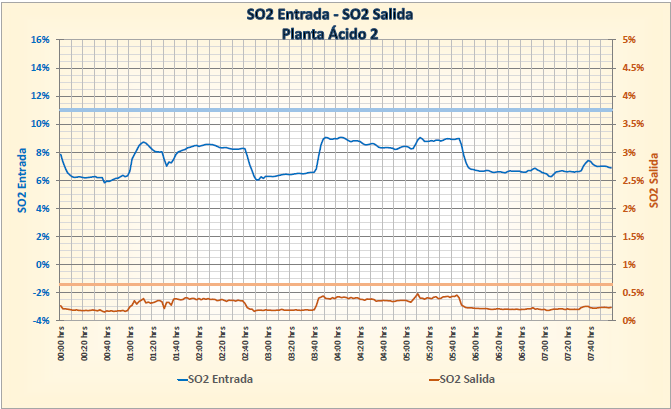
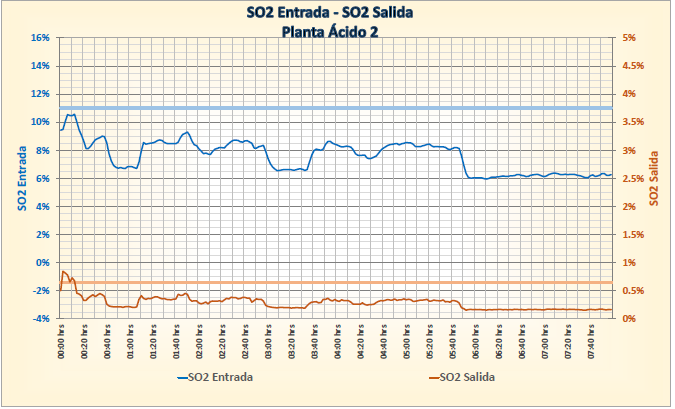
Succión de gases se encuentra sobre los valores nominales en ambas plantas de ácido, a saber 50.000 Nm3/h PAS 1 y 80.000 Nm3/h PAS 2

**SO2 EN ENTRADA Y SALIDA PLANTA ACIDO 1, 05 Y 06.05.2020**

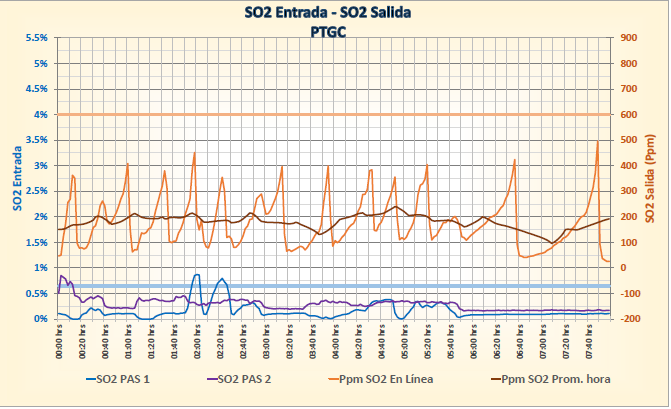
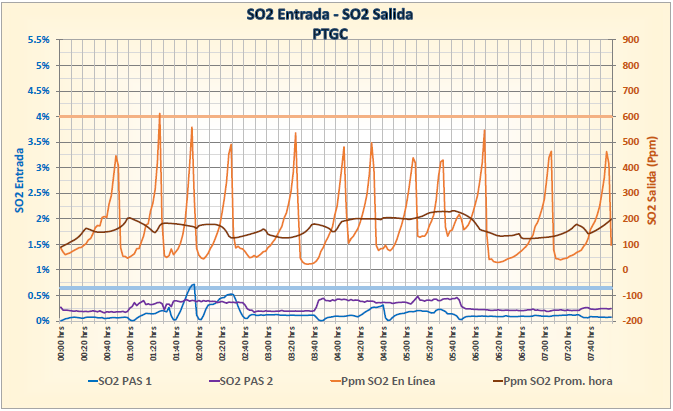
Concentración de SO2 en entrada y salida en PAS 1 en rangos óptimos. Relevante mencionar que los gases de salida de estas plantas se dirigen a una planta de tratamiento de gases de cola (PTGC).

**SO2 EN ENTRADA Y SALIDA PLANTA ACIDO 2, 05 Y 06.05.2020**



Concentración de SO2 en entrada y salida en PAS 2 en rangos óptimos. Los gases de salida de ambas plantas se dirigen a la planta de tratamiento de gases de cola (PTGC).

**SO2 EN ENTRADA Y SALIDA PLANTA TRATAMIENTO DE GASES DE COLA (PTGC), 05 Y 06.05.2020**

**** ****

Concentración de SO2 en gases de salida en PTGC muy por debajo de la normativa vigente (600 ug/Nm3, promedio hora).