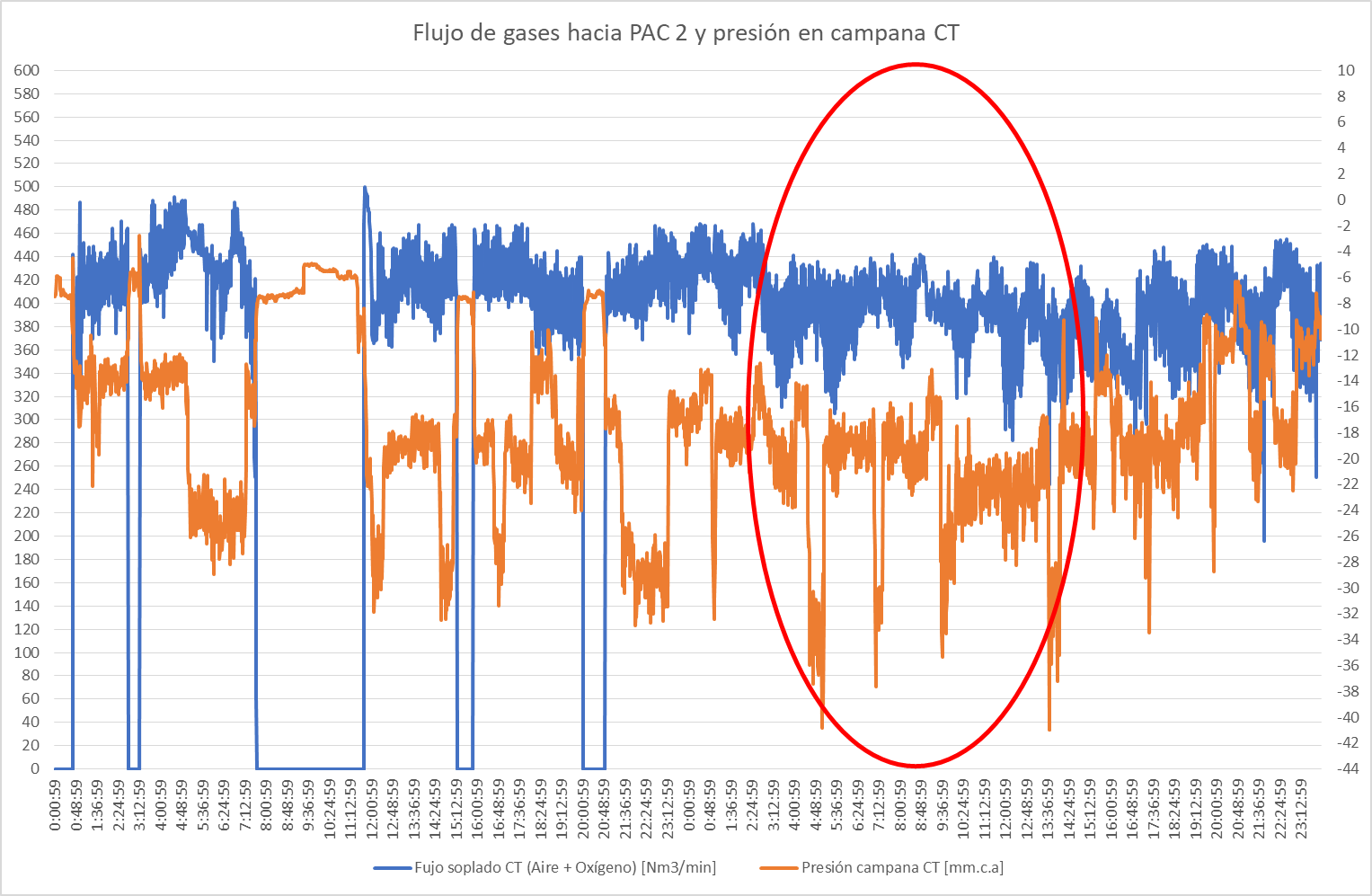
**PARAMETROS OPERACIONES FHVL**

**Flujos en Convertidores y PTGC**

**Convertidor Teniente.**

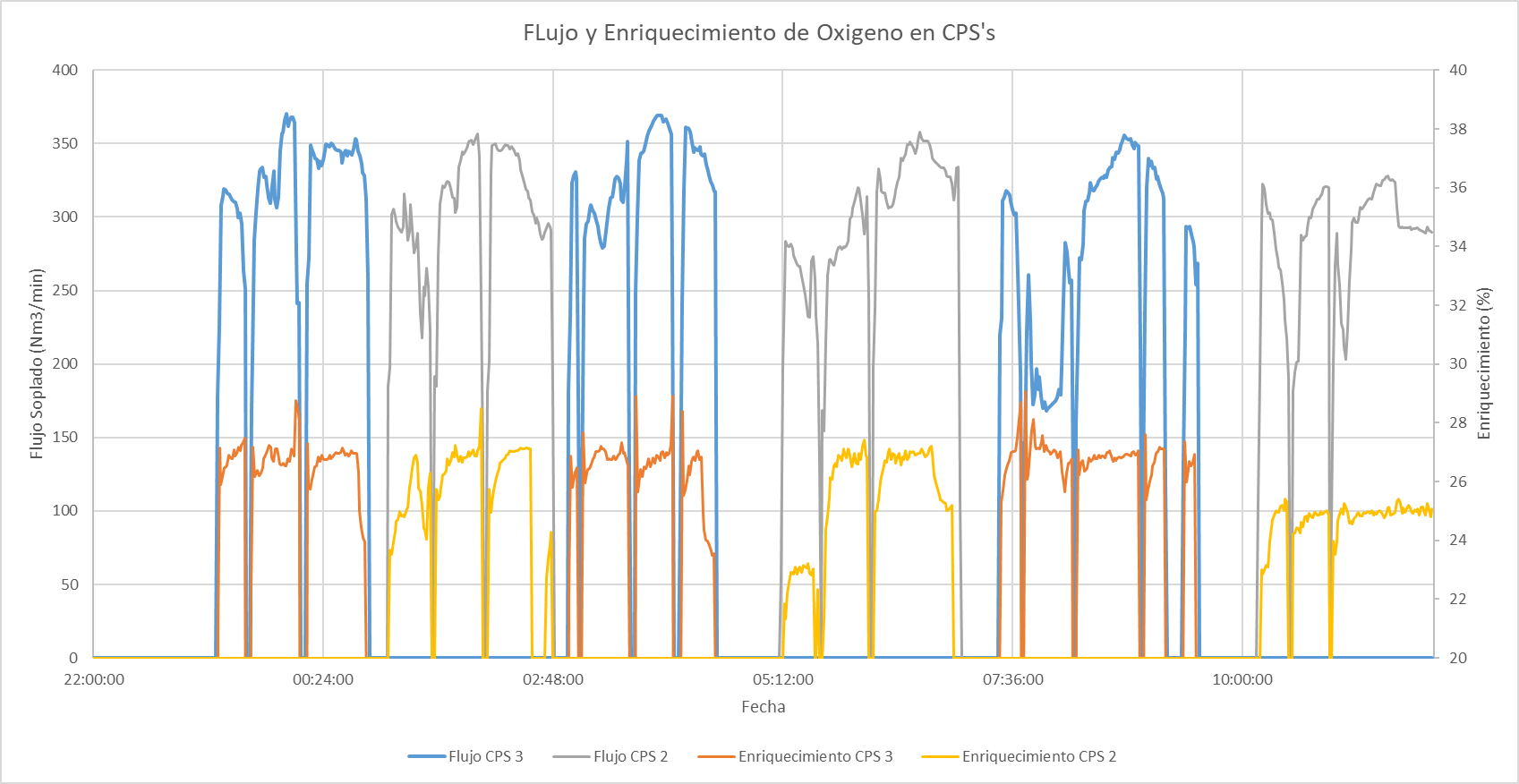
Una vez aplicada la restricción ambiental en condición mala las 02:00 hrs., se realiza una reducción de flujos de gases a la Planta Acido N°2 (líneas color azul), ajustándose el tiraje mejorando la presión en la campana (línea color naranja) tornándose más negativa, esto con el fin de tener una mejor succión de gases y SO2 en la campana del reactor. Una disminución del flujo de aire es compensada con el aumento del enriquecimiento de oxígeno, esto con el fin de mantener el balance térmico

Con estas acciones, se logra controlar operacionalmente el Convertidor Teniente, de modo de evitar una bajada de emergencia, lo cual es muy perjudicial para las instalaciones y operacionalmente implica un mayor aporte de SO2 a la acumulación de gases ya existente.



**Convertidor Pierce Smith**

Para el caso de los CPS’s se efectúa una disminución de flujo (línea azul y gris) en el mayor tiempo de los ciclos correspondientes. Al igual que en el Convertidor Teniente se aumenta el oxígeno (líneas amarillas y naranjas) para mantener el balance térmico. Se respetan los 30 minutos entre cada inicio y término de cada ciclo del CPS.



**Planta Tratamiento Gases de Cola**

El resultado de las acciones tomadas en el Convertidor Teniente, implican menor concentración en la entrada de SO2 a PTGC (línea azul y morada), esto conlleva una menor emisión de concentración de SO2 (ppm) como se demuestra en el gráfico durante las horas de restricción ambiental. Esta acción permite estar dentro del cumplimiento de la norma que establece no superar los 600 ppm hora, teniendo valores entre los 150 y 500 ppm durante la jornada.

