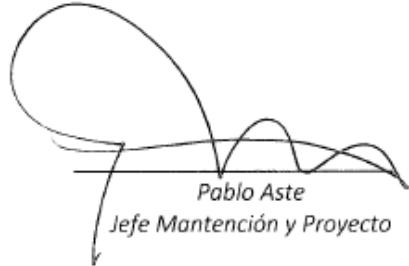


Romeral, 22 de Septiembre del 2020

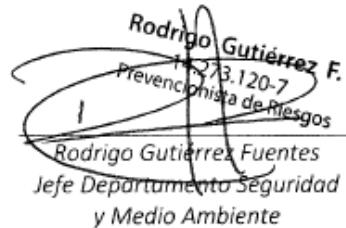
SR. SUPERINTENDENCIA DEL MEDIO AMBIENTE
OFICINA REGIONAL DEL MAULE
GOBIERNO DE CHILE

1. Junto con saludarle, y en el marco de la "Resolución Exenta RDM N°45", presentado por *Superintendencia del Medio Ambiente a Agroindustrial Surfrut Ltda.*; escribo a Ud. a fin de responder lo requerido bajo dicha resolución:
 - a) 4 Calderas en total: Una caldera a carbón y tres calderas con FO6, de las cuales solo la caldera a carbón esta activa, las otras tres calderas están en mantenimiento programado.
 - b) Se adjunta en el Anexo. Ver (Pag.2-9)
 - c) Se adjunta en el Anexo. Ver (Pag.2-9)
 - d) Pendiente.
 - e) No aplica.
 - f) No aplica.
 - g) Se adjunta en el Anexo. Ver (Pag.2-9)

2. En función de lo anterior, se envían los antecedentes previamente mencionados,



Pablo Aste
Jefe Mantención y Proyecto



Rodrigo Gutiérrez F.
13/03/2020
Prevencionista de Riesgos
I
Rodrigo Gutiérrez Fuentes
Jefe Departamento Seguridad
y Medio Ambiente

ANEXO

Nombre Profesional : Ramón Latorre Lispertuer
 Nº Registro : 15
 Seremi de Salud : Talca

Fecha: 01/02/18

INFORME TÉCNICO GENERAL

"CONDICIONES GENERALES DE INSTALACIÓN Y REVISIONES Y PRUEBAS REGLAMENTARIAS PARA CALDERAS DE VAPOR, AUTOCLAVES, EQUIPOS DE UTILIZAN VAPOR DE AGUA, ACCESORIOS Y REDES DE DISTRIBUCIÓN"

1.- PROPIETARIO DEL EQUIPO

RUT 89.164.000-5	Razón social o persona natural	AGROINDUSTRIAL SURFRUT LTDA.
Dirección AVENIDA. RAMON FREIRE N°1390	Comuna	ROMERAL
Teléfono Fijo 752431334 Teléfono Celular	Correo Electrónico	

2.- DATOS TÉCNICO DE LA CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL

Marca	KEWANEE	Modelo	PIROTUBULAR TRES PASOS	año fabricación	1996	Horas de operacion diaria	SSMAU-148
Número de fábrica	12183	Sup calefacción (m ²)	348	Nº tubos	332	Material fabricación	SA-178 GR A
Quemador Marca	KEWANEE	Combustible principal	PETROLEO #6	Combustible alternativo		GAS NATURAL	
Modelo	KEPO-1800	Consumo	752 Lt/Hrs	Consumo		752 m3N/Hr	
Potencia eléctrica (kw) (equipo eléctrico)	102	Presión máxima de trabajo (kg/cm ²)	10,54 Kg/cm ²	Producción de vapor (kg/h) ó (ton/h)		12.831 Kg/Hr	

3.- DECLARACIÓN DE AUTOCLAVES Y EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR ASOCIADOS AL SISTEMA

UNIDADES DE CONSUMO (Nº registro y ubicación en planta)	Fecha vigencia (*) revisiones y pruebas reglamentarias	Condición actual (**)
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
TAMBOR SECADOR PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR BANDEJERO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA MARRASQUINO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA MODULARES PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA FLAKE PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA BULK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 70 PSI
LÍNEA DOYPACK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 50 PSI

4.- OPERADORES

NOMBRE COMPLETO	R.U.N.	NÚMERO CERTIFICADO	COMPETENCIA
GUSTAVO ALEJANDRO ARAYA REYES	13.573.2468-3	22/2014	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
JUAN FRANCISCO MATAMALA ARTEAGA	10.576.527-4	94/2015	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
SECRETARIA MINISTERIAL DE CALORES SERVICIO DE CALORES GALLEGOS	8.081.840-8	09/2016	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION

Folio:	08	Línea:	06
Región del Maule			
Oficina Provincial Curicó			
Fecha:	01/02/18		

5.- RESULTADO DE LAS REVISIONES Y PRUEBAS REALIZADAS A CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL

MATERIA (*)	FECHA	CONFORMIDAD	NO CONFORMIDAD-CAUSALES-OBSERVACIONES
Revisión externa	24/01/18	X	Equipo y accesorios en buenas condiciones.
Revisión interna	24/01/18	x	Equipo en buenas condiciones.
Prueba hidrostática	24/01/18	x	Cuerpo de presión cumple con requisitos de prueba. Presión de prueba: ...225 PSI
Prueba de vapor válvula(s) de seguridad	29/01/18	x	Válvula(s) de seguridad reguladas a un 6% sobre la presión máxima de trabajo. Presión de regulación:152-155-157 PSI
Prueba de acumulación	29/01/18	x	Válvula (s) evacuan y estabilizan a Presión de prueba:152 PSI.....
Revisión de la red de distribución de vapor, componentes y accesorios	29/01/18	x	Componentes del sistema de generación de vapor, red de distribución y sus accesorios cumplen con requisitos que indica normativa
Pruebas especiales			No se hicieron

6.- ANEXOS: INFORME TÉCNICO DE REVISIONES Y PRUEBAS INDIVIDUALES

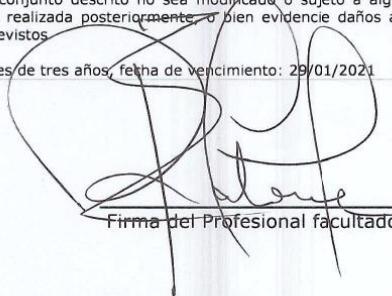
No se adjuntar certificado o informe técnico de revisiones y pruebas de unidades de consumo del sistema. (declarados en ítem 3)

7.- CONDICIONES GENERALES DE LA INSTALACIÓN

En planta Surfurt , la sala termica cuenta con 3 calderas, las cuales estan conectadas a un manifold que alimenta todos los equipos de la fabrica con las presiones indicadas en el ítem 3.

- La sala de calderas: cumple con las condiciones reglamentarias
- Accesarios de Observación:Manómetro, tubo nivel de agua, llaves de prueba.
- Accesarios de seguridad: tres válvulas de seguridad y sistema de control mínimo de agua. Este fue probado desconectandose el quemador y actuando la alarma acústica y visual.

8.- CONCLUSIONES

FECHA	ESTADO
29/01/2018	<p>CONFORMIDAD:</p> <p>El sistema compuesto por una caldera de vapor principal, las condiciones de emplazamiento y requisitos de seguridad de las instalaciones, los componentes y accesorios del sistema, la red de suministro de vapor y las unidades de consumo de vapor cumplen con lo establecido en la normativa vigente.</p> <p>Este informe tiene validez siempre que el conjunto descrito no sea modificado o sujeto a alguna intervención con motivo de reparación, reformación y/o transformación realizada posteriormente, o bien evidencie daños a consecuencia inmediata de un terremoto u otros esfuerzos mecánicos imprevistos.</p> <p>Vigencia de revisiones y pruebas realizadas es de tres años, fecha de vencimiento: 29/01/2021</p>  <p>Firma del Profesional facultado</p>

Nombre Profesional : Ramón Latorre Lisperguer
 Nº Registro : 15
 Seremi de Salud : Talca

SECRETARIA MINISTERIAL DE SALUD
 Región del Maule
 Oficina Provincial de Curicó
 Folio 06 N° 31
 Fecha 24/01/19

Fecha: 24/01/19

INFORME TÉCNICO GENERAL

"CONDICIONES GENERALES DE INSTALACIÓN Y REVISIONES Y PRUEBAS REGLAMENTARIAS PARA CALDERAS DE VAPOR, AUTOCLAVES, EQUIPOS DE UTILIZAN VAPOR DE AGUA, ACCESORIOS Y REDES DE DISTRIBUCIÓN"

1.- PROPIETARIO DEL EQUIPO

RUT	89.164.000-5	Razón social o persona natural	AGROINDUSTRIAL SURFRUT LTDA.
Dirección	AVENIDA. RAMON FREIRE N°1390	Comuna	ROMERAL
Teléfono Fijo	752431334	Teléfono Celular	Correo Electrónico

2.- DATOS TÉCNICO DE LA CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL

Marca	ORR&SEOWER INC	Modelo	PIROTUBULAR TRES PASOS	año fabricación	Registro	SSMAU-162
Número de fábrica	5650005	Sup calefacción (m ²)	233	Nº tubos	316	Material fabricación
Quemador	ELCO KLOCNER	Combustible principal	PETROLEO #6	Combustible alternativo		SA-212 GR B
Modelo	EK-800	Consumo	483 Lt/Hrs	Consumo		
Potencia eléctrica (kw) (equipo eléctrico)	70	Presión máxima de trabajo (kg/cm ²)	9,14 Kg/cm ²	Producción de vapor (kg/h) 6 (ton/h)	7.860 Kg/Hr	

3.- DECLARACIÓN DE AUTOCLAVES Y EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR ASOCIADOS AL SISTEMA

UNIDADES DE CONSUMO (Nº registro y ubicación en planta)	Fecha vigencia (*) revisiiones y pruebas reglamentarias	Condición actual (**)
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
TAMBOR SECADOR PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR BANDEJERO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA MARRASQUINO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA MODULARES PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA FLAKE PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA BULK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 70 PSI
LÍNEA DOYPACK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 50 PSI

4.- OPERADORES

NOMBRE COMPLETO	R.U.N.	NÚMERO CERTIFICADO	COMPETENCIA
GUSTAVO ALEJANDRO ARAYA REYES	13.573.2468-3	22/2014	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
JUAN FRANCISCO MATAMALA ARTEAGA	10.576.527-4	94/2015	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
SERGIO ROBERTO REYES GALLEGOS	8.081.840-8	09/2016	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION



5.- RESULTADO DE LAS REVISIONES Y PRUEBAS REALIZADAS A CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL

MATERIA (*)	FECHA	CONFORMIDAD	NO CONFORMIDAD-CAUSALES-OBSERVACIONES
Revisión externa	14/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Equipo y accesorios en buenas condiciones.	
Revisión interna	14/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Equipo en buenas condiciones.	
Prueba hidrostática	14/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Cuerpo de presión cumple con requisitos de prueba. Presión de prueba: ...195 PSI	
Prueba de vapor válvula(s) de seguridad	22/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Válvula(s) de seguridad reguladas a un 6% sobre la presión máxima de trabajo. Presión de regulación:134--137 PSI	
Prueba de acumulación	22/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Válvula (s) evacuan y estabilizan a Presión de prueba:138 PSI.....	
Revisión de la red de distribución de vapor, componentes y accesorios	22/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Componentes del sistema de generación de vapor, red de distribución y sus accesorios cumplen con requisitos que indica normativa	
Pruebas especiales		No se hicieron	

6.- ANEXOS: INFORME TÉCNICO DE REVISIONES Y PRUEBAS INDIVIDUALES

No se adjuntan certificado o informe técnico de revisiones y pruebas de unidades de consumo del sistema. (declarados en ítem 3)

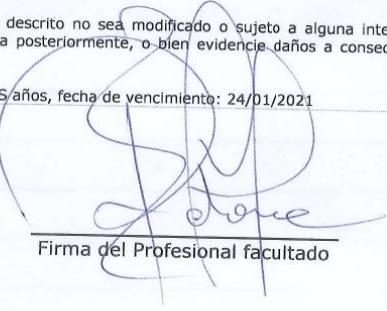
7.- CONDICIONES GENERALES DE LA INSTALACIÓN

En planta Surfut , la sala termica cuenta con 3 calderas, las cuales estan conectadas a un manifold que alimenta todos los equipos de la fabrica con las presiones indicadas en el ítem 3.

- La sala de calderas: cumple con las condiciones reglamentarias
- Accesarios de Observación:Manómetro, tubo nivel de agua, llaves de prueba.
- Accesarios de seguridad: tres válvulas de seguridad y sistema de control mínimo de agua. Este fue probado desconectandose el quemador y actuando la alarma sonora y visual.También se probó presostato de seguridad desconectando el quemador a la presión seteada.

8.- CONCLUSIONES

FECHA	ESTADO
24/01/2019	<p>CONFORMIDAD:</p> <p>El sistema compuesto por una caldera de vapor principal, las condiciones de emplazamiento y requisitos de seguridad de las instalaciones, los componentes y accesorios del sistema, la red de suministro de vapor y las unidades de consumo de vapor cumplen con lo establecido en la normativa vigente.</p> <p>Este informe tiene validez siempre que el conjunto descrito no sea modificado o sujeto a alguna intervención con motivo de reparación, reformación y/o transformación realizada posteriormente, o bien evidencie daños a consecuencia inmediata de un terremoto u otros esfuerzos mecánicos imprevistos</p> <p>Vigencia de revisiones y pruebas realizadas es de DOS años, fecha de vencimiento: 24/01/2021</p>


Firma del Profesional facultado

Nombre Profesional : Ramón Latorre Lisperger
 Nº Registro : 15
 Seremi de Salud : Talca

SECRETARIA MINISTERIAL DE SALUD
 Región del Maule
 Oficina Provincial de Curicó

Folio: 08 N° 14
 Fecha: 31/01/19

Fecha: 31/01/19

INFORME TÉCNICO GENERAL

"CONDICIONES GENERALES DE INSTALACIÓN Y REVISIONES Y PRUEBAS REGLAMENTARIAS PARA CALDERAS DE VAPOR, AUTOCLAVES, EQUIPOS DE UTILIZAN VAPOR DE AGUA, ACCESORIOS Y REDES DE DISTRIBUCIÓN"

1.- PROPIETARIO DEL EQUIPO

RUT	89.164.000-5	Razón social o persona natural	AGROINDUSTRIAL SURFRUT LTDA.
Dirección	AVENIDA. RAMON FREIRE N°1390	Comuna	ROMERAL
Teléfono Fijo	752431334	Teléfono Celular	Correo Electrónico

2.- DATOS TÉCNICO DE LA CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL

Marca	PROCESS INGENIERIA LTDA.	Modelo	PIROTUBULAR TRES PASOS	año fabricación	Registro	SSMAU-248
Número de fábrica	96/285	Sup calefacción (m ²)	175	Nº tubos 132	Material fabricación	A-515 GR 70
Quemador	FRB/450	Combustible principal	PETROLEO #6	Combustible alternativo		
Marca		Consumo	420 kg/Hrs	Consumo		
Modelo	-----	Presión máxima de trabajo (kg/cm ²)	8,5 Kg/cm ²	Producción de vapor (kg/h) 6 (ton/h)	5.600 Kg/Hr	
Potencia eléctrica (kw) (equipo eléctrico)	---					

3.- DECLARACIÓN DE AUTOCLAVES Y EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR ASOCIADOS AL SISTEMA

UNIDADES DE CONSUMO (Nº registro y ubicación en planta)	Fecha vigencia (*) revisiones y pruebas reglamentarias	Condición actual (**)
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
TAMBOR SECADOR PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR BANDEJERO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA MARRASQUINO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA MODULARES PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA FLAKE PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LÍNEA BULK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 70 PSI
LÍNEA DOYPACK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 50 PSI

4.- OPERADORES

NOMBRE COMPLETO	R.U.N.	NÚMERO CERTIFICADO	COMPETENCIA
GUSTAVO ALEJANDRO ARAYA REYES	13.573.2468-3	22/2014	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
JUAN FRANCISCO MATAMALA ARTEAGA	10.576.527-4	94/2015	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
SERGIO ROBERTO REYES GALLEGO	8.081.840-8	09/2016	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION

5.- RESULTADO DE LAS REVISIONES Y PRUEBAS REALIZADAS A CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL

MATERIA (*)	FECHA	CONFORMIDAD	NO CONFORMIDAD-CAUSALES-OBSERVACIONES
Revisión externa	25/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Equipo y accesorios en buenas condiciones.	
Revisión interna	25/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Equipo en buenas condiciones.	
Prueba hidrostática	25/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Cuerpo de presión cumple con requisitos de prueba. Presión de prueba:180 PSI	
Prueba de vapor válvula(s) de seguridad	29/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Válvula(s) de seguridad reguladas a un 6% sobre la presión máxima de trabajo. Presión de regulación:125--127 PSI	
Prueba de acumulación	29/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Válvula (s) evacúan y estabilizan a Presión de prueba:126 PSI.....	
Revisión de la red de distribución de vapor, componentes y accesorios	29/01/19	<input checked="" type="checkbox"/> Componentes del sistema de generación de vapor, red de distribución y sus accesorios cumplen con requisitos que indica normativa	
Pruebas especiales		No se hicieron	

6.- ANEXOS: INFORME TÉCNICO DE REVISIONES Y PRUEBAS INDIVIDUALES

No se adjuntan certificado o informe técnico de revisiones y pruebas de unidades de consumo del sistema. (declarados en ítem 3)

7.- CONDICIONES GENERALES DE LA INSTALACIÓN

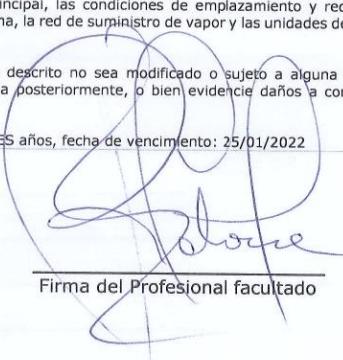
En planta Surfurt , la sala termica cuenta con 3 calderas, las cuales estan conectadas a un manifold que alimenta todos los equipos de la fabrica con las presiones indicadas en el ítem 3.

La sala de calderas: cumple con las condiciones reglamentarias

Accesarios de Observación: Manómetro, tubo nivel de agua, llaves de prueba.

Accesarios de seguridad: tres válvulas de seguridad y sistema de control mínimo de agua. Este fue probado desconectandose el quemador y actuando la alarma sonora y visual.También se probó presostato de seguridad desconectando el quemador a la presión seteada.

8.- CONCLUSIONES

FECHA	ESTADO
31/01/2019	<p>CONFORMIDAD:</p> <p>El sistema compuesto por una caldera de vapor principal, las condiciones de emplazamiento y requisitos de seguridad de las instalaciones, los componentes y accesorios del sistema, la red de suministro de vapor y las unidades de consumo de vapor cumplen con lo establecido en la normativa vigente.</p> <p>Este informe tiene validez siempre que el conjunto descrito no sea modificado o sujeto a alguna intervención con motivo de reparación, reformación y/o transformación realizada posteriormente, o bien evidencie daños a consecuencia inmediata de un terremoto u otros esfuerzos mecánicos imprevistos</p> <p>Vigencia de revisiones y pruebas realizadas es de TRES años, fecha de vencimiento: 25/01/2022</p> 

Firma del Profesional facultado

Leopoldo Concha Carvajal
Registro N°16
Seremi de Salud Bío Bío

FECHA: 07/08/19

INFORME TÉCNICO INDIVIDUAL

"CONDICIONES GENERALES DE INSTALACIÓN Y SEGURIDAD DE LAS CALDERAS DE VAPOR,
AUTOCLAVES Y EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR DE AGUA, SUS COMPONENTES Y ACCESORIOS"

1.- PROPIETARIO DEL EQUIPO

RUT	89.164.000-5	Razón social o personal natural	AGROINDUSTRIAL SURFRUT LTDA.
Dirección	Av. Ramon Freire N° 1390	Comuna	Romeral
Teléfono Fijo	752431334	Teléfono Celular	Correo Electrónico

2.- DATOS TÉCNICOS (individualizar equipo sometido a revisiones y pruebas)

2.1.- CALDERA DE VAPOR

Marca	CALDERAS INDUSTRIALES LTDA	Modelo	COMPO 1200 HP	Año fabricación	Registro		SSMAU 354 V
					2016	Horas de operación diaria	
Nº de fábrica	Compo 078 2016	Sup calefacción (m ²)	481,59 m ²	Nº tubos		Material de fabricación	
Quemador		Parrilla móvil	Combustible principal	Carbón Bituminoso	Combustible alternativo		aceroA 515 gr70
Marca			Consumo		Consumo		no
Modelo				1792 kg/h			
Potencia eléctrica (kw) (equipo eléctrico)	-	Presión máxima de trabajo (kg/cm ²)	10.34 kg/cm ²	Producción de vapor (kg/h) ó (ton/h)	18.099 kg/h		

2.2.- AUTOCLAVE

Marca	Modelo	Nº de fábrica	Registro	
			Horas de operación diaria	
Año de fabricación				
Cuerpos de presión			Material de fabricación	

NOTA: DECLARAR EN 2.1. DATOS TÉCNICOS DE CALDERA DE VAPOR PARA AUTOCLAVES CON CALDERA DE VAPOR PROPIA (CALDERÍN)

2.3.- EQUIPO QUE UTILIZA VAPOR DE AGUA

Marca	Año de fabricación	Modelo	Cuerpos de presión	Nº de fábrica	Tipo de equipo	
					Material de fabricación	Presión máxima de trabajo (kg/cm ²)

3.- OPERADORES

NOMBRE COMPLETO		RUN	NÚMERO CERTIFICADO	COMPETENCIA
DANIEL CRISTIAN CHAVEZ BRAVO		18.888.434-2	28/2018	BAJA, MEDIA Y ALTA PRESIÓN
SERGIO REYES GALLEGQ		8.081.840-8	09/2018	BAJA, MEDIA Y ALTA PRESIÓN
GUSTAVO ALEJANDRO ARAYA REYES		13.573.468-3	22/2014	BAJA, MEDIA Y ALTA PRESIÓN
JUAN FRANCISCO MATAMALA ARTEAGA		10.576.527-4	94/2015	BAJA, MEDIA Y ALTA PRESIÓN
HUGO ALEJANDRO BUSTAMANTE ALCAINO		11.953.701-0		BAJA, MEDIA Y ALTA PRESIÓN

37/2004
SECRETARÍA MINISTERIAL DE SALUD

Región del Maule
Oficina Provincial de Curicó

Folio 61 N° 21

4.- RESULTADO DE LAS REVISIONES Y PRUEBAS.

MATERIA (*)	FECHA	CONFORMIDAD	NO CONFORMIDAD-CAUSALES-OBSERVACIONES
Revisión externa	04/08/19	X	Equipos y accesorios todos en buenas condiciones , cumple
Revisión interna	04/08/19	X	Equipo en buenas condiciones, libre de incrustaciones y corrosión. Cumple
Prueba hidrostática	04/08/19	X	Cuerpo de presión cumple con requisitos de prueba. Presión de prueba:15,1 kg/cm ² ...
Prueba de vapor válvula(s) de seguridad	07/08/19	X	Válvula(s) de seguridad reguladas a un 6% sobre la presión máxima de trabajo. Presión de regulación: ...10,5 y 11,0 ... Cumple..... Válvula (s) instalada son capaces de evacuar la totalidad del vapor generado por la caldera operando en su máxima producción de vapor, sin consumo, y admite hasta un 10% exceso de la presión máxima de trabajo Presión de prueba: ...10,5Kg /cm ²Cumplen
Prueba de acumulación	07/08/19	X	Componentes del sistema de generación de vapor, manífold de distribución y sus accesorios cumplen con requisitos de aislación , marcas de flujos y presencia de manómetros y accesorios , todos en buenas condiciones. Cumple
Revisión de la red de distribución de vapor, componentes y accesorios	07/08/19	X	Componentes del sistema de generación de vapor, manífold de distribución y sus accesorios cumplen con requisitos de aislación , marcas de flujos y presencia de manómetros y accesorios , todos en buenas condiciones. Cumple
Pruebas especiales			Sin pruebas especiales

NOTA (*): DETALLAR REVISIONES Y PRUEBAS PARA CADA CUERPO DE PRESIÓN, RECIPIENTE DE PRESIÓN COMO DE LAS VÁLVULAS DE SEGURIDAD
INFORMAR RESULTADOS SEGÚN EQUIPO Y REVISIONES Y PRUEBAS QUE CORRESPONDAN

5.- CONCLUSIONES

FECHA	ESTADO
CONFORMIDAD:	
07/08/19	El equipo (caldera de vapor, sus componentes y accesorios cumple con lo indicado en la normativa vigente. Respecto a condiciones de emplazamiento y requisitos de seguridad de la instalación cumplen con lo que señala normativa
	Este informe tiene validez siempre que el equipo identificado no sea intervenido con motivo de reparación, reformación y/o transformación realizada posteriormente, o bien ante daños evidentes como consecuencia inmediata de un terremoto u otros esfuerzos mecánicos imprevistos . Vigencia de revisiones y pruebas realizadas es de tres años, fecha de vencimiento:07/08/2022.....
	NO CONFORMIDAD: ninguna

6.- CONDICIONES GENERALES DE LA INSTALACIÓN

Equipo cumple con todos los requerimientos del decreto N°10/12

LEOPOLDO CONCHA CARVAJAL
RUT: 6.231.689 - 6
Ingeniero Químico U.T.E.
Registro N°16 - SS Bío Bío 11/17

Firma del Profesional facultado