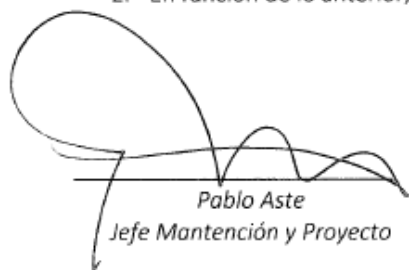


Romeral, 22 de Septiembre del 2020

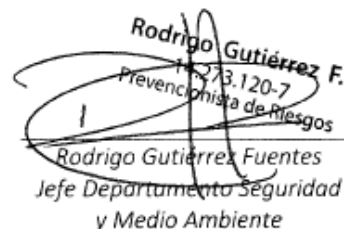
SR. SUPERINTENDENCIA DEL MEDIO AMBIENTE
OFICINA REGIONAL DEL MAULE
GOBIERNO DE CHILE

1. Junto con saludarle, y en el marco de la "Resolución Exenta RDM N°45", presentado por *Superintendencia del Medio Ambiente a Agroindustrial Surfrut Ltda.*; escribo a Ud. a fin de responder lo requerido bajo dicha resolución:
 - a) 4 Calderas en total: Una caldera a carbón y tres calderas con FO6, de las cuales solo la caldera a carbón esta activa, las otras tres calderas están en mantenimiento programado.
 - b) Se adjunta en el Anexo. Ver (Pag.2-9)
 - c) Se adjunta en el Anexo. Ver (Pag.2-9)
 - d) Pendiente.
 - e) No aplica.
 - f) No aplica.
 - g) Se adjunta en el Anexo. Ver (Pag.2-9)

2. En función de lo anterior, se envían los antecedentes previamente mencionados,



Pablo Aste
Jefe Mantención y Proyecto



Rodrigo Gutiérrez F.
123.120-7
Prevencionista de Riesgos
Rodrigo Gutiérrez Fuentes
Jefe Departamento Seguridad
y Medio Ambiente

ANEXO

Nombre Profesional : Ramón Latorre Lisperguer
Nº Registro : 15
Seremi de Salud : Talca

Fecha: 01/02/18

INFORME TÉCNICO GENERAL

"CONDICIONES GENERALES DE INSTALACIÓN Y REVISIONES Y PRUEBAS REGLAMENTARIAS PARA CALDERAS DE VAPOR, AUTOCLAVES, EQUIPOS DE UTILIZAN VAPOR DE AGUA, ACCESORIOS Y REDES DE DISTRIBUCIÓN"

1.- PROPIETARIO DEL EQUIPO			
RUT	89.164.000-5	Razón social o persona natural	AGROINDUSTRIAL SURFRUT LTDA.
Dirección	AVENIDA. RAMON FREIRE Nº1390	Comuna	ROMERAL
Teléfono Fijo	752431334	Teléfono Celular	
		Correo Electrónico	

2.- DATOS TÉCNICO DE LA CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL						Registro	SSMAU-148
Marca	KEWANEE	Modelo	PIROTUBULAR TRES PASOS	año fabricación	1996	Horas de operación diaria	24
Número de fábrica	12183	Sup calefacción (m²)	348	Nº tubos	332	Material fabricación	SA-178 GR A
Quemador	KEWANEE	Combustible principal	PETROLEO #6	Combustible alternativo			GAS NATURAL
Modelo	KEPO-1800	Consumo	752 Lt/Hrs	Consumo			752 m3N/Hr
Potencia eléctrica (kw) (equipo eléctrico)	102	Presión máxima de trabajo (kg/cm²)	10,54 Kg/cm2	Producción de vapor (kg/h) ó (ton/h)			12.831 Kg/Hr

3.- DECLARACIÓN DE AUTOCLAVES Y EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR ASOCIADOS AL SISTEMA		
UNIDADES DE CONSUMO (Nº registro y ubicación en planta)	Fecha vigencia (*) revisiones y pruebas reglamentarias	Condición actual (**)
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
TAMBOR SECADOR PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR BANDEJERO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA MARRASQUINO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA MODULARES PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA FLAKE PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA BULK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENT	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 70 PSI
LINEA DOYPACK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENT	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 50 PSI

4.- OPERADORES			
NOMBRE COMPLETO	R.U.N.	NÚMERO CERTIFICADO	COMPETENCIA
GUSTAVO ALEJANDO ARAYA REYES	13.573.2468-3	22/2014	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
JUAN FRANCISCO MATAMALA ARTEAGA	10.576.527-4	94/2015	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
SEBASTIAN DIEGO CALVO SALLEGOS	8.081.840-8	09/2016	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION

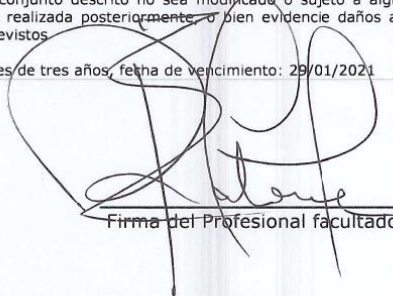


5.- RESULTADO DE LAS REVISIONES Y PRUEBAS REALIZADAS A CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL				
MATERIA (*)	FECHA		CONFORMIDAD	NO CONFORMIDAD-CAUSALES-OBSERVACIONES
Revisión externa	24/01/18	X	Equipo y accesorios en buenas condiciones.	
Revisión interna	24/01/18	x	Equipo en buenas condiciones.	
Prueba hidrostática	24/01/18	x	Cuerpo de presión cumple con requisitos de prueba. Presión de prueba: ...225 PSI	
Prueba de vapor válvula(s) de seguridad	29/01/18	x	Válvula(s) de seguridad reguladas a un 6% sobre la presión máxima de trabajo. Presión de regulación:152-155-157 PSI	
Prueba de acumulación	29/01/18	x	Válvula (s) evacuan y estabilizan a Presión de prueba:152 PSI.....	
Revisión de la red de distribución de vapor, componentes y accesorios	29/01/18	x	Componentes del sistema de generación de vapor, red de distribución y sus accesorios cumplen con requisitos que indica normativa	
Pruebas especiales			No se hicieron	

6.- ANEXOS: INFORME TÉCNICO DE REVISIONES Y PRUEBAS INDIVIDUALES	
No se adjuntar certificado o Informe técnico de revisiones y pruebas de unidades de consumo del sistema. (declarados en ítem 3)	

7.- CONDICIONES GENERALES DE LA INSTALACIÓN	
<p>En planta Surfurt , la sala termica cuenta con 3 calderas, las cuales estan conectadas a un manifold que alimenta todos los equipos de la fabrica con las presiones indicadas en el ítem 3.</p> <ul style="list-style-type: none"> La sala de calderas: cumple con las condiciones reglamentarias Accesorios de Observación: Manómetro, tubo nivel de agua, llaves de prueba. Accesorios de seguridad: tres válvulas de seguridad y sistema de control mínimo de agua. Este fue probado desconectandose el quemador y actuando la alarma acustica y visual. 	

8.- CONCLUSIONES	
FECHA	ESTADO
29/01/2018	<p>CONFORMIDAD:</p> <p>El sistema compuesto por una caldera de vapor principal, las condiciones de emplazamiento y requisitos de seguridad de las instalaciones, los componentes y accesorios del sistema, la red de suministro de vapor y las unidades de consumo de vapor cumplen con lo establecido en la normativa vigente.</p> <p>Este informe tiene validez siempre que el conjunto descrito no sea modificado o sujeto a alguna intervencion con motivo de reparación, reformatión y/o transformación realizada posteriormente, o bien evidencie daños a consecuencia inmediata de un terremoto u otros esfuerzos mecánicos imprevistos.</p> <p>Vigencia de revisiones y pruebas realizadas es de tres años, fecha de vencimiento: 29/01/2021</p>


Firma del Profesional facultado

Nombre Profesional : Ramón Latorre Lisperguer
N° Registro : 15
Seremi de Salud : Talca

SECRETARIA MINISTERIAL DE SALUD
Región del Maule
Oficina Provincial de Curicó
Folio 06 N° 31
Fecha 24/01/19

Fecha: 24/01/19

INFORME TÉCNICO GENERAL

"CONDICIONES GENERALES DE INSTALACIÓN Y REVISIONES Y PRUEBAS REGLAMENTARIAS PARA CALDERAS DE VAPOR, AUTOCLAVES, EQUIPOS DE UTILIZAN VAPOR DE AGUA, ACCESORIOS Y REDES DE DISTRIBUCIÓN"

1.- PROPIETARIO DEL EQUIPO

RUT	89.164.000-5	Razón social o persona natural	AGROINDUSTRIAL SURFRUT LTDA.
Dirección	AVENIDA. RAMON FREIRE N°1390	Comuna	ROMERAL
Teléfono Fijo	752431334	Teléfono Celular	
		Correo Electrónico	

2.- DATOS TÉCNICO DE LA CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL

Marca	ORR&SEBOWER INC	Modelo	PIROTUBULAR TRES PASOS	año fabricacion	1958	Horas de operacion diaria	24
Número de fábrica	5650005	Sup calefacción (m²)	233	N° tubos	316	Material fabricación	SA-212 GR B
Quemador	ELCO KLOCNER	Combustible principal	PETROLEO #6	Combustible alternativo			
Modelo	EK-800	Consumo	483 Lt/Hrs	Consumo			
Potencia eléctrica (kw) (equipo eléctrico)	70	Presión máxima de trabajo (kg/cm²)	9,14 Kg/cm2	Producción de vapor (kg/h) ó (ton/h)		7.860 Kg/Hr	

3.- DECLARACIÓN DE AUTOCLAVES Y EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR ASOCIADOS AL SISTEMA

UNIDADES DE CONSUMO (N° registro y ubicación en planta)	Fecha vigencia (*) revisiones y pruebas reglamentarias	Condición actual (**)
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
TAMBOR SECADOR PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR BANDEJERO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA MARRASQUINO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA MODULARES PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA FLAKE PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA BULK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENT	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 70 PSI
LINEA DOYPACK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENT	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 50 PSI

4.- OPERADORES

NOMBRE COMPLETO	R.U.N.	NÚMERO CERTIFICADO	COMPETENCIA
GUSTAVO ALEJANDO ARAYA REYES	13.573.2468-3	22/2014	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
JUAN FRANCISCO MATAMALA ARTEAGA	10.576.527-4	94/2015	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
SERGIO ROBERTO REYES GALLEGOS	8.081.840-8	09/2016	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION

5.- RESULTADO DE LAS REVISIONES Y PRUEBAS REALIZADAS A CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL			
MATERIA (*)	FECHA	CONFORMIDAD	NO CONFORMIDAD-CAUSALES-OBSERVACIONES
Revisión externa	14/01/19	X Equipo y accesorios en buenas condiciones.	
Revisión interna	14/01/19	x Equipo en buenas condiciones.	
Prueba hidrostática	14/01/19	x Cuerpo de presión cumple con requisitos de prueba. Presión de prueba: ...195 PSI	
Prueba de vapor válvula(s) de seguridad	22/01/19	x Válvula(s) de seguridad reguladas a un 6% sobre la presión máxima de trabajo. Presión de regulación:134--137 PSI	
Prueba de acumulación	22/01/19	x Válvula (s) evacuan y estabilizan a Presión de prueba:138 PSI.....	
Revisión de la red de distribución de vapor, componentes y accesorios	22/01/19	x Componentes del sistema de generación de vapor, red de distribución y sus accesorios cumplen con requisitos que indica normativa	
Pruebas especiales		No se hicieron	

6.- ANEXOS: INFORME TÉCNICO DE REVISIONES Y PRUEBAS INDIVIDUALES

No se adjuntan certificado o informe técnico de revisiones y pruebas de unidades de consumo del sistema. (declarados en ítem 3)

7.- CONDICIONES GENERALES DE LA INSTALACIÓN

En planta Surfurt , la sala termica cuenta con 3 calderas, las cuales estan conectadas a un manifold que alimenta todos los equipos de la fabrica con las presiones indicadas en el ítem 3.

- La sala de calderas: cumple con las condiciones reglamentarias
- Accesorios de Observación: Manómetro, tubo nivel de agua, llaves de prueba.
- Accesorios de seguridad: tres válvulas de seguridad y sistema de control mínimo de agua. Este fue probado desconectandose el quemador y actuando la alarma sonora y visual. También se probó presostato de seguridad desconectando el quemador a la presión seteada.

8.- CONCLUSIONES

FECHA	CONFORMIDAD:	ESTADO
24/01/2019	<p>El sistema compuesto por una caldera de vapor principal, las condiciones de emplazamiento y requisitos de seguridad de las instalaciones, los componentes y accesorios del sistema, la red de suministro de vapor y las unidades de consumo de vapor cumplen con lo establecido en la normativa vigente.</p> <p>Este informe tiene validez siempre que el conjunto descrito no sea modificado o sujeto a alguna intervencion con motivo de reparación, reformatión y/o transformación realizada posteriormente, o bien evidencia daños a consecuencia inmediata de un terremoto u otros esfuerzos mecánicos imprevistos</p> <p>Vigencia de revisiones y pruebas realizadas es de DOS años, fecha de vencimiento: 24/01/2021</p>	

Firma del Profesional facultado

Nombre Profesional : Ramón Latorre Lisperguer
N° Registro : 15
Seremi de Salud : Talca

SECRETARIA MINISTERIAL DE SALUD
Región del Maule
Oficina Provincial de Curicó
Folio 08 N° 14
Fecha 31/01/19

Fecha: 31/01/19

INFORME TÉCNICO GENERAL

"CONDICIONES GENERALES DE INSTALACIÓN Y REVISIONES Y PRUEBAS REGLAMENTARIAS PARA CALDERAS DE VAPOR, AUTOCLAVES, EQUIPOS DE UTILIZAN VAPOR DE AGUA, ACCESORIOS Y REDES DE DISTRIBUCIÓN"

1.- PROPIETARIO DEL EQUIPO

RUT	89.164.000-5	Razón social o persona natural	AGROINDUSTRIAL SURFRUT LTDA.
Dirección	AVENIDA. RAMON FREIRE N°1390	Comuna	ROMERAL
Teléfono Fijo	752431334	Teléfono Celular	
		Correo Electrónico	

2.- DATOS TÉCNICO DE LA CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL

Marca	PROCESS INGENIERIA LTDA.	Modelo	PIROTUBULAR TRES PASOS	año fabricación	1996	Horas de operación diaria	24
Número de fábrica	96/285	Sup calefacción (m²)	175	N° tubos	132	Material fabricación	A-515 GR 70
Quemador	FRB/450	Combustible principal	PETROLEO #6	Combustible alternativo			
Modelo	-----	Consumo	420 kg/Hrs	Consumo			
Potencia eléctrica (kw) (equipo eléctrico)	---	Presión máxima de trabajo (kg/cm²)	8,5 Kg/cm2	Producción de vapor (kg/h) ó (ton/h)		5.600 Kg/Hr	

3.- DECLARACIÓN DE AUTOCLAVES Y EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR ASOCIADOS AL SISTEMA

UNIDADES DE CONSUMO (N° registro y ubicación en planta)	Fecha vigencia (*) revisiones y pruebas reglamentarias	Condición actual (**)
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR CONTINUO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
TAMBOR SECADOR PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
SECADOR BANDEJERO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA MARRASQUINO PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA MODULARES PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA FLAKE PLANTA DESHIDRATADO	NO REGISTRA INFORME VIGENTE	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 120 PSI
LINEA BULK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENT	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 70 PSI
LINEA DOYPACK PLANTA ASEPTICA	NO REGISTRA INFORME VIGENT	OPERATIVO CON PRESION DE TRABAJO A 50 PSI

4.- OPERADORES

NOMBRE COMPLETO	R.U.N.	NÚMERO CERTIFICADO	COMPETENCIA
GUSTAVO ALEJANDO ARAYA REYES	13.573.2468-3	22/2014	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
JUAN FRANCISCO MATAMALA ARTEAGA	10.576.527-4	94/2015	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION
SERGIO ROBERTO REYES GALLEGOS	8.081.840-8	09/2016	OPERADOR DE CALDERA MEDIANA PRESION

5.- RESULTADO DE LAS REVISIONES Y PRUEBAS REALIZADAS A CALDERA DE VAPOR PRINCIPAL

MATERIA (*)	FECHA		CONFORMIDAD	NO CONFORMIDAD-CAUSALES-OBSERVACIONES
Revisión externa	25/01/19	X	Equipo y accesorios en buenas condiciones.	
Revisión Interna	25/01/19	x	Equipo en buenas condiciones.	
Prueba hidrostática	25/01/19	x	Cuerpo de presión cumple con requisitos de prueba. Presión de prueba: ...180 PSI	
Prueba de vapor			Válvula(s) de seguridad reguladas a un 6% sobre la presión máxima de trabajo.	
válvula(s) de seguridad	29/01/19	x	Presión de regulación:125--127 PSI	
Prueba de acumulación	29/01/19	x	Válvula (s) evacuan y estabilizan a	
Revisión de la red de distribución de vapor, componentes y accesorios	29/01/19	x	Presión de prueba:126 PSI.....	
Pruebas especiales			Componentes del sistema de generación de vapor, red de distribución y sus accesorios cumplen con requisitos que indica normativa	
			No se hicieron	

6.- ANEXOS: INFORME TÉCNICO DE REVISIONES Y PRUEBAS INDIVIDUALES

No se adjuntan certificado o informe técnico de revisiones y pruebas de unidades de consumo del sistema. (declarados en ítem 3)

7.- CONDICIONES GENERALES DE LA INSTALACIÓN

En planta Surfurt , la sala termica cuenta con 3 calderas, las cuales estan conectadas a un manifold que alimenta todos los equipos de la fabrica con las presiones indicadas en el ítem 3.

La sala de calderas: cumple con las condiciones reglamentarias

Accesorios de Observación: Manómetro, tubo nivel de agua, llaves de prueba.

Accesorios de seguridad: tres válvulas de seguridad y sistema de control mínimo de agua. Este fue probado desconectandose el quemador y actuando la alarma sonora y visual. También se probó presostato de seguridad desconectando el quemador a la presión seteada.

8.- CONCLUSIONES

FECHA	ESTADO
	CONFORMIDAD:
31/01/2019	<p>El sistema compuesto por una caldera de vapor principal, las condiciones de emplazamiento y requisitos de seguridad de las instalaciones, los componentes y accesorios del sistema, la red de suministro de vapor y las unidades de consumo de vapor cumplen con lo establecido en la normativa vigente.</p> <p>Este informe tiene validez siempre que el conjunto descrito no sea modificado o sujeto a alguna intervencion con motivo de reparación, reformatión y/o transformación realizada posteriormente, o bien evidencie daños a consecuencia inmediata de un terremoto u otros esfuerzos mecánicos imprevistos</p> <p>Vigencia de revisiones y pruebas realizadas es de TRES años, fecha de vencimiento: 25/01/2022</p>

Firma del Profesional facultado

Leopoldo Concha Carvajal
Registro N°16
Seremi de Salud Bio Bio

FECHA: 07/08/19

INFORME TÉCNICO INDIVIDUAL

"CONDICIONES GENERALES DE INSTALACIÓN Y SEGURIDAD DE LAS CALDERAS DE VAPOR, AUTOCLAVES Y EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR DE AGUA, SUS COMPONENTES Y ACCESORIOS"

1.- PROPIETARIO DEL EQUIPO

RUT	89.164.000-5	Razón social o personal natural	AGROINDUSTRIAL SURFRUT LTDA.
Dirección	Av. Ramon Freire N° 1390	Comuna	Romeral
Teléfono Fijo	752431334	Teléfono Celular	
		Correo Electrónico	Pablo.aste@surfrut.com

2.- DATOS TÉCNICOS (individualizar equipo sometido a revisiones y pruebas)

2.1.- CALDERA DE VAPOR

Marca	CALDERAS INDUSTRIALES LTDA	Modelo	COMPO 1200 HP	Año fabricación	2016	Registro	SSMAU 354 V
N° de fábrica	Compo 078 2016	Sup calefacción (m²)	481,59 m²	N° tubos		Horas de operación diaria	24
Quemador	Parrilla móvil	Combustible principal	Carbón Bituminoso	Material de fabricación		Consumo	aceroA 515 gr70
Modelo		Consumo	1792 kg/h	Combustible alternativo			no
Potencia eléctrica (kw) (equipo eléctrico)	-	Presión máxima de trabajo (kg/cm²)	10,34 kg/cm²	Producción de vapor (kg/h) ó (ton/h)			18.099 kg/h

2.2.- AUTOCLAVE

Marca		Modelo		N° de fábrica		Registro	
Año de fabricación		Material de fabricación				Horas de operación diaria	
Cuerpos de presión		Presión máxima de trabajo (kg/cm²)		Potencia eléctrica (kw) (equipo eléctrico)		Volumen cámara principal (l o m³)	

NOTA: DECLARAR EN 2.1. DATOS TÉCNICOS DE CALDERA DE VAPOR PARA AUTOCLAVES CON CALDERA DE VAPOR PROPIA (CALDERÍN)

2.3.- EQUIPO QUE UTILIZA VAPOR DE AGUA

Marca		Modelo		N° de fábrica		Tipo de equipo	
Año de fabricación		Cuerpos de presión		Volumen (l)		Material de fabricación	
						Presión máxima de trabajo (kg/cm²)	

3.- OPERADORES

NOMBRE COMPLETO	RUN	NÚMERO CERTIFICADO	COMPETENCIA
DANIEL CRISTIAN CHAVEZ BRAVO	18.888.434-2	28/2018	BAJA, MEDIA Y ALTA PRESION
SERGIO REYES GALLEGO	8.081.840-8	09/2018	BAJA, MEDIA Y ALTA PRESION
GUSTAVO ALEJANDRO ARAYA REYES	13.573.468-3	22/2014	BAJA, MEDIA Y ALTA PRESION
JUAN FRANCISCO MATAMALA ARTEAGA	10.576.527-4	94/2015	BAJA, MEDIA Y ALTA PRESION
HUGO ALEJANDRO BUSTAMANTE ALCAINO	11.953.701-0	37/2004	BAJA, MEDIA Y ALTA PRESION

SECRETARÍA MINISTERIAL DE SALUD
Región del Maule
Oficina Provincial de Curicó

Folio 61 N° 21

4.- RESULTADO DE LAS REVISIONES Y PRUEBAS.

MATERIA (*)	FECHA		CONFORMIDAD	NO CONFORMIDAD-CAUSALES-OBSERVACIONES
Revisión externa	04/08/19	X	Equipos y accesorios todos en buenas condiciones , cumple	
Revisión interna	04/08/19	X	Equipo en buenas condiciones, libre de incrustaciones y corrosión. Cumple	
Prueba hidrostática	04/08/19	X	Cuerpo de presión cumple con requisitos de prueba. Presión de prueba:15,1 kg/cm2....	
Prueba de vapor válvula(s) de seguridad	07/08/19	X	Válvula(s) de seguridad reguladas a un 6% sobre la presión máxima de trabajo. Presión de regulación: ...10,5 y 11,0 ... Cumple.....	
Prueba de acumulación	07/08/19	X	Válvula (s) instalada son capaces de evacuar la totalidad del vapor generado por la caldera operando en su máxima producción de vapor, sin consumo, y admite hasta un 10% exceso de la presión máxima de trabajo Presión de prueba: ...10,5Kg /cm2.....Cumplen	
Revisión de la red de distribución de vapor, componentes y accesorios	07/08/19	X	Componentes del sistema de generación de vapor, manifold de distribución y sus accesorios cumplen con requisitos de aislación , marcas de flujos y presencia de manómetros y accesorios , todos en buenas condiciones. Cumple	
Pruebas especiales			Sin pruebas especiales	

NOTA (*): DETALLAR REVISIONES Y PRUEBAS PARA CADA CUERPO DE PRESIÓN, RECIPIENTE DE PRESIÓN COMO DE LAS VÁLVULAS DE SEGURIDAD INFORMAR RESULTADOS SEGÚN EQUIPO Y REVISIONES Y PRUEBAS QUE CORRESPONDAN

5.- CONCLUSIONES

FECHA	ESTADO
07/08/19	<p>CONFORMIDAD:</p> <p>El equipo (caldera de vapor, sus componentes y accesorios cumple con lo indicado en la normativa vigente. Respecto a condiciones de emplazamiento y requisitos de seguridad de la instalación cumplen con lo que señala normativa</p> <p>Este informe tiene validez siempre que el equipo identificado no sea intervenido con motivo de reparación, reformación y/o transformación realizada posteriormente, o bien ante daños evidentes como consecuencia inmediata de un terremoto u otros esfuerzos mecánicos imprevistos .</p> <p>Vigencia de revisiones y pruebas realizadas es de tres años, fecha de vencimiento:07/08/2022.....</p> <p>NO CONFORMIDAD: ninguna</p>

6.- CONDICIONES GENERALES DE LA INSTALACIÓN

Equipo cumple con todos los requerimientos del decreto N°10/12

LEOPOLDO CONCHA CARVAJAL
RUT: 6.231.689 - 6
Ingeniero Químico U.T.E.
Registro N°16 - 88 Bto Bto 11/17

Firma del Profesional facultado