



Nombre Profesional: Ing. Nelson Bolaño Heller
N° de Registro: 02
Experto Profesional en Prevención de Riesgos
Licenciado en Salud Ocupacional
Seremi de Salud: SSMAU

Fecha: 21 de octubre del 2020

INFORME TECNICO GENERAL

“CONDICIONES GENERALES DE INSTALACION, REVISIONES Y PRUEBAS REGLAMENTARIAS PARA CALDERAS DE VAPOR, AUTOCLAVES, EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR DE AGUA, ACCESORIOS Y REDES DE DISTRIBUCION”

1.- PROPIETARIO DEL EQUIPO					
RUT	85.141.100-3	Razón social o persona natural	Industria Maderera Prosperidad Ltda.		
Dirección	Longitudinal Sur Km 250; Acceso Norte Talca		Comuna	Talca	
Teléfono Fijo	071 2340680	Teléfono Celular	9 292 3424	Correo Electrónico	rplaza@prosperidad.cl

2.- DATOS TECNICOS DE LA CALDERA PRINCIPAL							Registro	SSMAU-90	
Fabricante	Metalurgia San Juan		Tipo	Escocesa / Horizontal / Dos pasos		Año de Fabricación	1988	Horas de operación diaria	24
Nº de Fábrica	351	Sup. Calefacción (m²)	185 mt²	Nº de tubos	162	Material de fabricación	Ac. A 37 24		
Quemador Marca/Modelo	NC	Combustible principal/consumo	Chip de madera / 1850 Kg/h			Combustible alternativo/consumo	NC		
Potencia eléctrica (kw) (Equipo eléctrico)	NC	Presión máxima de trabajo (Kg/cm²)	10,5	Volumen cámara principal (Lt. o m³)			20.000 Lt		

3.- DECLARACION DE AUTOCLAVES Y EQUIPOS QUE UTILIZAN VAPOR DE AGUA ASOCIADOS AL SISTEMA		
UNIDADES DE CONSUMO	Fecha de vigencia (*)	Condición actual (**)
N° de Registro y ubicación en planta	Revisiones y pruebas reglamentarias	
Intercambiador de Tina N°1 de calentamiento trozos de pino	Equipo que utiliza vapor de la caldera SSMAU-90, a la presión máx. de la caldera 10,5 Kg/cm²	Pruebas de reglamento no realizadas por reemplazo de equipo por otro de mejor tecnología
Intercambiador de Tina N°2 de calentamiento trozos de pino	Equipo que utiliza vapor de la caldera SSMAU-90, a la presión máx. de la caldera 10,5 Kg/cm²	Pruebas de reglamento no realizadas por reemplazo de equipo por otro de mejor tecnología
Intercambiador de Tina N°3 de calentamiento trozos de pino	Equipo que utiliza vapor de la caldera SSMAU-90, a la presión máx. de la caldera 10,5 Kg/cm²	Pruebas de reglamento no realizadas por reemplazo de equipo por otro de mejor tecnología
Intercambiador de Tina N°4 de calentamiento trozos de pino	Equipo que utiliza vapor de la caldera SSMAU-90, a la presión máx. de la caldera 10,5 Kg/cm²	Pruebas de reglamento no realizadas por reemplazo de equipo por otro de mejor tecnología
Intercambiador de Tina N°5 de calentamiento trozos de pino	Equipo que utiliza vapor de la caldera SSMAU-90, a la presión máx. de la caldera 10,5 Kg/cm²	Pruebas de reglamento no realizadas por reemplazo de equipo por otro de mejor tecnología
Intercambiador del Secador de Madera	Equipo que utiliza vapor de la caldera SSMAU-90, a la presión máx. de la caldera 10,5 Kg/cm²	Pruebas de reglamento no realizadas por reemplazo de equipo por otro de mejor tecnología
NOTA: (*) ADJUNTAR EN ANEXOS LOS CERTIFICADOS O INFORME TECNICO DE REVISIONES Y PRUEBAS ANTERIORES DE CADA UNO		
(**) OPERATIVO, NO OPERATIVO, EN MANTENCION, ETC		

4.- OPERADORES			
NOMBRE COMPLETO	RUT	NUMERO DE CERTIFICADO	COMPETENCIA
JOSE GREGORIO INOSTROZA RAMIREZ	7.349.371-4	700-C	INDEFINIDO
ADAN EMILIANO GAJARDO GAJARDO	8.283.327-7	1071-C	INDEFINIDO
RAUL FERNANDO ÑIREPIL COILLA	12.735.595-4	648-C	INDEFINIDO

5.- RESULTADO DE LAS REVISIONES Y PRUEBAS CALDERAS DE VAPOR PRINCIPAL				
MATERIA (*)	FECHA	CONFORMIDAD		NO CONFORMIDADES-CAUSALES-OBSERVACIONES
Revisión externa	21.10.2020	✓	Equipo y accesorios en buen estado	✓ Las Observaciones indicadas más adelante
Revisión interna	21.10.2020	✓	Equipo en buenas condiciones	✓ Las Observaciones indicadas más adelante
Prueba hidrostática	21.10.2020	✓	Cuerpo de presión cumple con los requisitos de prueba. Presión de prueba: 15,75 Kg/cm²	✓ Sin Observaciones
Prueba de vapor válvula(s) de seguridad	21.10.2020	✓	Válvula(s) de seguridad reguladas a un 6% de la presión máxima de trabajo. Presión de regulación: 11,0 Kg/cm²	✓ Sin Observaciones
Prueba de acumulación	21.10.2020	✓	Válvula(s) instaladas es capaz de evacuar la totalidad del vapor generado por la caldera operando a su máxima producción de vapor, sin consumo y admite hasta un 10% de exceso de la presión máxima de trabajo. Presión de prueba: Evacuan y estabilizan a 11,4 Kg/cm²	✓ Sin Observaciones
Revisión de la red de distribución de vapor. Componentes y accesorios	21.10.2020	✓	Componentes del sistema de generación de vapor, red de distribución y sus accesorios cumplen con requisitos que indica la normativa	✓ Sin Observaciones
Pruebas especiales	NC	--	No realizada	-- No realizada

6- ANEXOS: INFORME TÉCNICO DE REVISIONES Y PRUEBAS INDIVIDUALES

Adjuntar certificados o informes técnicos de revisiones y pruebas de unidades de consumo del sistema (Declarados en ítem 3)

7- CONDICIONES GENERALES DE LA INSTALACION

Materias a desarrollar:
Breve descripción del sistema comprendido por la caldera de vapor principal, sus componentes, red de suministro, los accesorios y las unidades de consumo (Autoclaves y equipos que utilizan vapor de agua)
Título II. “De las condiciones generales de la instalación y seguridad de las calderas de vapor, autoclaves, equipos que utilizan vapor de agua”
Párrafos I al V
Título IV. “De los combustibles”

8- CONCLUSIONES	
FECHA	ESTADO
21.10.2020	<p>CONFORMIDAD:</p> <p><i>El sistema compuesto por una caldera de vapor principal, las condiciones de emplazamiento y requisitos de seguridad de las instalaciones, los componentes y accesorios del sistema son satisfactorios.</i></p> <p><i>Más información en Ficha de Inspección e informe del profesional acreditado</i></p> <p><i>Este informe tiene validez siempre que el conjunto descrito no sea modificado o sujeto a alguna intervención con motivo de reparación, reformación y/o transformación realizada posteriormente, o bien evidencie daños a consecuencia inmediata de un terremoto u otros esfuerzos mecánicos imprevistos.</i></p> <p><i>Vigencia de revisiones y pruebas realizadas a la caldera de vapor es de tres años, fecha de vencimiento: 21 de octubre del 2023</i></p>
21.10.2020	<p>NO CONFORMIDAD:</p> <p><i>Corregir las siguientes observaciones:</i></p> <ol style="list-style-type: none"><i>1. Realizar mantenimiento interior de la caldera y del estanque de retención</i><i>2. Habilitar el estanque de retención de una tapa de registro de unos 30 cm de diámetro que permita de mejor forma su mantenimiento y facilidad de revisión.</i><i>3. Reparar el sector dañado de la parrilla del hogar de combustión</i><i>4. Reparar la puerta de acceso a la cámara de combustión y reponer anclajes u concreto refractario en éstas</i><i>5. Reemplazar filtro saturado de la planta de tratamiento de gua de alimentación a la caldera</i><i>6. Reemplazar el tubo de nivel quebrado en la parte superior, del estanque de agua de alimentación a la caldera</i><i>7. Retirar de la sala de calderas todo el material y elementos en desuso y dañado que no corresponde a la operación de la caldera</i>


Nelson Bolaño Heller
Firma del Profesional Facultado