

Señores
Superintendencia del medio ambiente/ SMA
Presente



Que, en atención a la denuncia ciudadana, por ruidos molestos presentados en contra del club deportivo Vanguardia Unida ubicado en 5 sur 10 y 11 oriente # 1737 Talca., ocurridos con fecha del 19 de abril del 2024 a las 21:30 hrs.

Es importante mencionar, que, en el mes de mayo del presente año, hizo abandono del local deportivo, el arrendatario quien usufructuaba de este, mediante el arriendo del espacio físico, el cual era utilizado como ring de lucha libre y/o uso de máquinas deportivas.

Por consiguiente, que la institución se compromete al uso exclusivo del gimnasio como cancha de baby fútbol, sin espacios para la realización de actos extra programáticos.

Dando a conocer, las siguientes medidas; correctivas tempranas;

1. Instalación de una malla protectora de 33 x 5 metros en el costado del sector (lado poniente) de la cancha, con la finalidad de aislar los ruidos generados.
2. Instalación de 12 planchas de terciado estructural de 12 mm, con una esponja de 5/8 de espesor, ubicado detrás del arco norte.
3. Instalación de una malla protectora de 17 x 4 metros, al lado norte, detrás del arco.
4. Instalación de una malla protectora de 17 x 4 metros en el lado sur, detrás del arco.

Estas mejoras se llevarán a cabo en un plazo de 3 meses según lo establecido. No obstante, a la fecha, se encuentran instaladas las planchas y la esponja en el lado norte y la malla en el arco sur, no obstante, se encuentra en proceso de gestión las mallas de protección, con la empresa proveedora.

Cabe destacar que todas estas medidas que serán implementadas, tienen un costo aproximado a 1 millón de pesos.

Finalmente queremos renovar nuestro compromiso como club deportivo, acogiendo de buena manera las indicaciones señaladas y así poder entregar y generar un ambiente cálido y acogedor a la comunidad en la cual estamos insertos, fomentando el deporte y la vida saludable, tanto de niños, jóvenes y adultos del sector.

Esperando una respuesta favorable para nuestro club se despide atte.

Cristian Castillo Sepúlveda
14515154-6

Representante de Vanguardia Unida

CLUB DEPORTIVO
"VANGUARDIA UNIDA"
Fund.: 12 Julio 1952
TALCA

Antonio Retamal Andrades
16998926-5
Representante de Vanguardia Unida