



Superintendencia del Medio Ambiente
Gobierno de Chile

INFORME DE FISCALIZACIÓN AMBIENTAL

INSPECCIÓN AMBIENTAL

PROCESAN S.A.

DFZ-2013-928-INTER-RCA-IA




	Nombre	Firma
Aprobado	Cristián Jorquera R.	<div>27-01-2014</div> <div>X </div> <div>Cristián Jorquera R. Jefe Macro Zona Centro. Firmado por: Cristian Jorquera Rivera</div>
Revisado	Alberto Rojas S.	<div>24-01-2014</div> <div>X </div> <div>Alberto Rojas S. Fiscalizador Macrozona Centro Firmado por: Alberto Antonio Rojas Segovia</div>
Elaborado	José Bastías G.	<div>X </div> <div>José Bastías G. Fiscalizador DFZ Firmado por: Jose David Bastías Gajardo</div>

Tabla de Contenidos

TABLA DE CONTENIDOS	2
1. RESUMEN.....	3
2. IDENTIFICACIÓN DEL PROYECTO, ACTIVIDAD O FUENTE FISCALIZADA.....	4
2.1. ANTECEDENTES GENERALES.....	4
2.2. UBICACIÓN	5
2.3. DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO	7
3. INSTRUMENTOS DE GESTIÓN AMBIENTAL QUE REGULAN A LA ACTIVIDAD FISCALIZADA.	9
4. ANTECEDENTES DE LA ACTIVIDAD DE FISCALIZACIÓN.	10
4.1. MOTIVO DE LA ACTIVIDAD DE FISCALIZACIÓN.....	10
4.2. MATERIA ESPECÍFICA OBJETO DE LA INSPECCIÓN AMBIENTAL.....	10
4.3. ASPECTOS RELATIVOS A LA EJECUCIÓN DE LA INSPECCIÓN AMBIENTAL.	10
4.3.1. <i>Primer día de inspección.</i>	10
4.3.2. <i>Detalle del Recorrido de la Inspección.</i>	11
4.3.3. <i>Esquema de Recorrido.</i>	12
5. HECHOS CONSTATADOS.	13
5.1. MANEJO DE ALMACENAMIENTO EN RECIPIENTES Y CONTENEDORES	13
5.2. MANEJO DE SISTEMA DE INCINERACIÓN DE RESIDUOS INFECCIOSOS, INCLUIDOS GENERADOS.	16
5.3. MANEJO DE SISTEMA DE AUTOCLAVES, INCLUIDOS RESIDUOS GENERADOS	20
6. OTROS HECHOS.	27
7. CONCLUSIONES.	28
8. ANEXOS.....	29
ANEXO 1.	30
ANEXO 2. DOCUMENTACIÓN SOLICITADA Y ENTREGADA.	31

1. RESUMEN.

El presente documento da cuenta de la inspección ambiental realizada por Superintendencia del Medio Ambiente, al proyecto “Ampliación Planta Procesan: Transporte Tratamiento y Eliminación de Residuos Biopeligrosos y Farmacológicos”. La actividad fue desarrollada durante el día 28 de agosto de 2013.

El proyecto consiste en el transporte, tratamiento y eliminación de residuos biopeligrosos y farmacológicos, a través, de un sistema incinerador, cuya capacidad de operación es de 300 Kg/h de residuos y dos unidades de autoclave y caldera.

Los residuos biopeligrosos y farmacológicos que se tratan por el proyecto son; Residuos infecciosos (provenientes de la investigación genética y biológica orientada a la producción de vacunos y producción biológica en general); Residuos patológicos; Residuos cortopunzantes; Residuos genotóxicos; Restos de animales provenientes de clínicas veterinarias; Alimentos vencidos o desechados provenientes de la Región Metropolitana; Residuos de laboratorios clínicos, de investigación y de producción de vacunas provenientes de la Región Metropolitana; Residuos farmacológicos: materias primas vencidas, residuos de producción de productos farmacéuticos y medicamentos, drogas y productos farmacéuticos desechados.

Las principales materias ambientales de fiscalización incluyeron manejo de almacenamiento en recipientes y contenedores; manejo de sistema de incineración de residuos infecciosos, incluidos generador; manejo de sistema de autoclave incluido residuos generados.

2. IDENTIFICACIÓN DEL PROYECTO, ACTIVIDAD O FUENTE FISCALIZADA

2.1. Antecedentes Generales

Identificación de la actividad, proyecto o fuente fiscalizada: AMPLIACIÓN PLANTA PROCESAN: TRANSPORTE TRATAMIENTO Y ELIMINACIÓN DE RESIDUOS BIOPELIGROSOS Y FARMACOLÓGICOS	
Región: Metropolitana	Ubicación de la actividad, proyecto o fuente fiscalizada: Cerro El Roble 9661, Parque Industrial El Portezuelo, comuna de Quilicura, Santiago, Región Metropolitana.
Provincia: Santiago	
Comuna: Quilicura	
Titular de la actividad, proyecto o fuente fiscalizada: PROCESOS SANITARIOS S.A.	RUT o RUN: 96.697.710-8
Domicilio Titular: CERRO EL ROBLE 9661	Correo electrónico: RESIDUOS.HOSPITALARIOS@STERICYCLE.CL
	Teléfono: 600 594 5600
Identificación del Representante Legal: MIGUEL BERRIOS MOMBERG	RUT o RUN: 8.196.026-7
Domicilio Representante Legal: CERRO EL ROBLE 9661	Correo electrónico: MBERRIOS@STERICYCLE.CL
	Teléfono: 600 594 5600
Fase de la actividad, proyecto o fuente fiscalizada: En fase de operación.	

2.2. Ubicación

Figura 1. Mapa de Ubicación Regional (Fuente: Google Earth 2013).

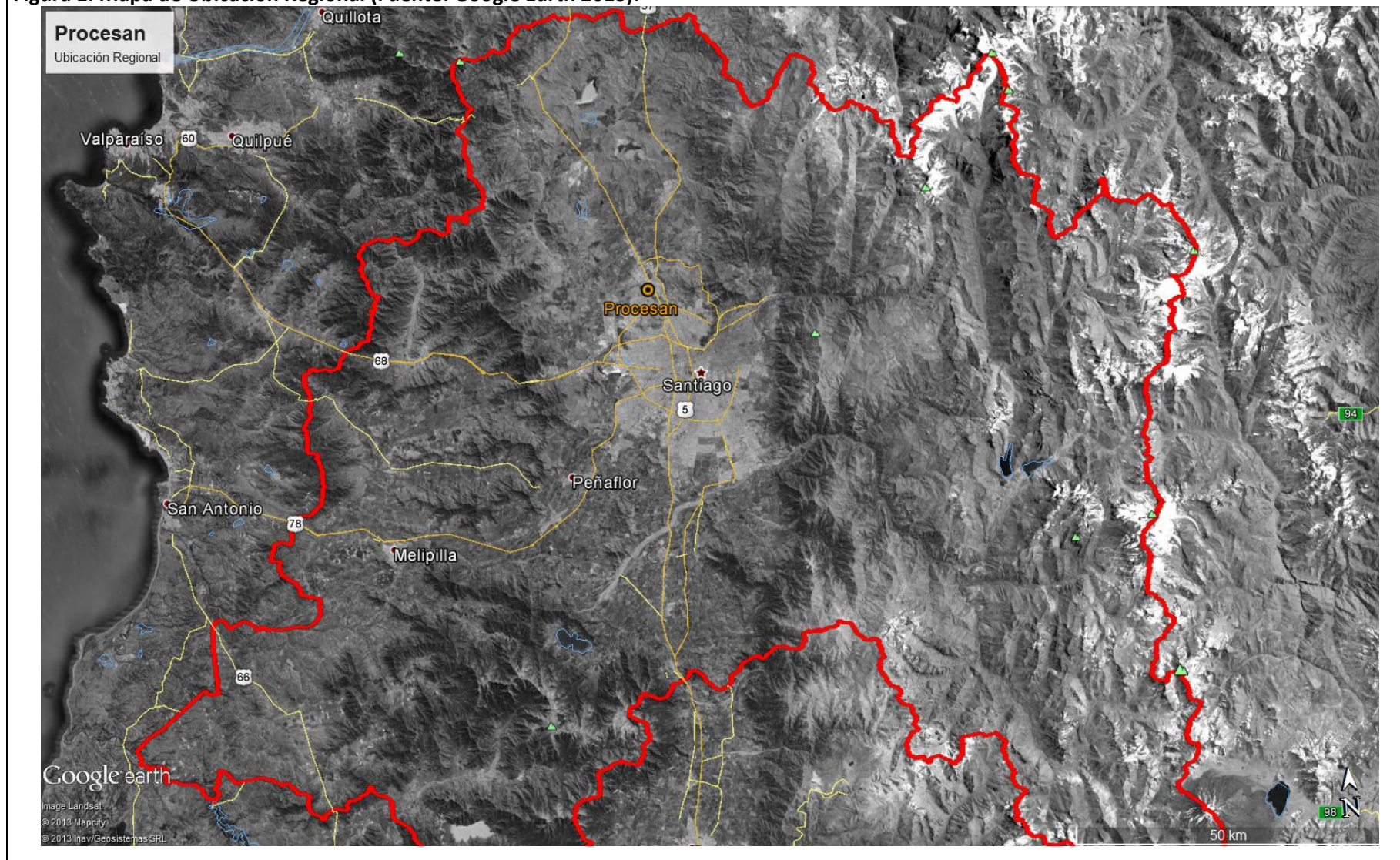


Figura 2. Mapa de Ubicación Local (Fuente: Google Earth 2013).



Coordenadas UTM de Referencia

Datum:WGS 84

Huso:19s

UTM N:6.309.911 m.

UTM E:339.913 m.

Ruta de Acceso: Desde Alameda (Santiago), tomar Ruta 5 Norte 13,91 km hacia el norte, en trébol tomar ruta hacia el poniente, aproximadamente 0,85 km, virar hacia la izquierda en calle Cerro el Roble, seguir 0,25 km hacia el Sur hasta las instalaciones de Procesan.

2.3. Descripción del Proyecto

Descripción del proyecto:

El proyecto consiste en el transporte, tratamiento y eliminación de residuos biopeligrosos y farmacológicos, a través de un sistema incinerador, cuya capacidad de operación es de 300 Kg/h de residuos y dos unidades de autoclave y caldera.

El sistema de autoclavado cuenta con un sistema de registro y control de las variables de operación, cuenta con una holgura superior (600 kg/h) .

La caldera de vapor es de media presión que produce 1,5 ton/h de vapor con gas licuado de petróleo.

Los residuos biopeligrosos y farmacológicos que se tratan por el proyecto son; Residuos infecciosos (provenientes de la investigación genética y biológica orientada a la producción de vacunos y producción biológica en general); Residuos patológicos; Residuos cortopunzantes; Residuos genotóxicos; Restos de animales provenientes de clínicas veterinarias; Alimentos vencidos o desechados provenientes de la Región Metropolitana; Residuos de laboratorios clínicos, de investigación y de producción de vacunas provenientes de la Región Metropolitana; Residuos farmacológicos: materias primas vencidas, residuos de producción de productos farmacéuticos y medicamentos, drogas y productos farmacéuticos desechados.

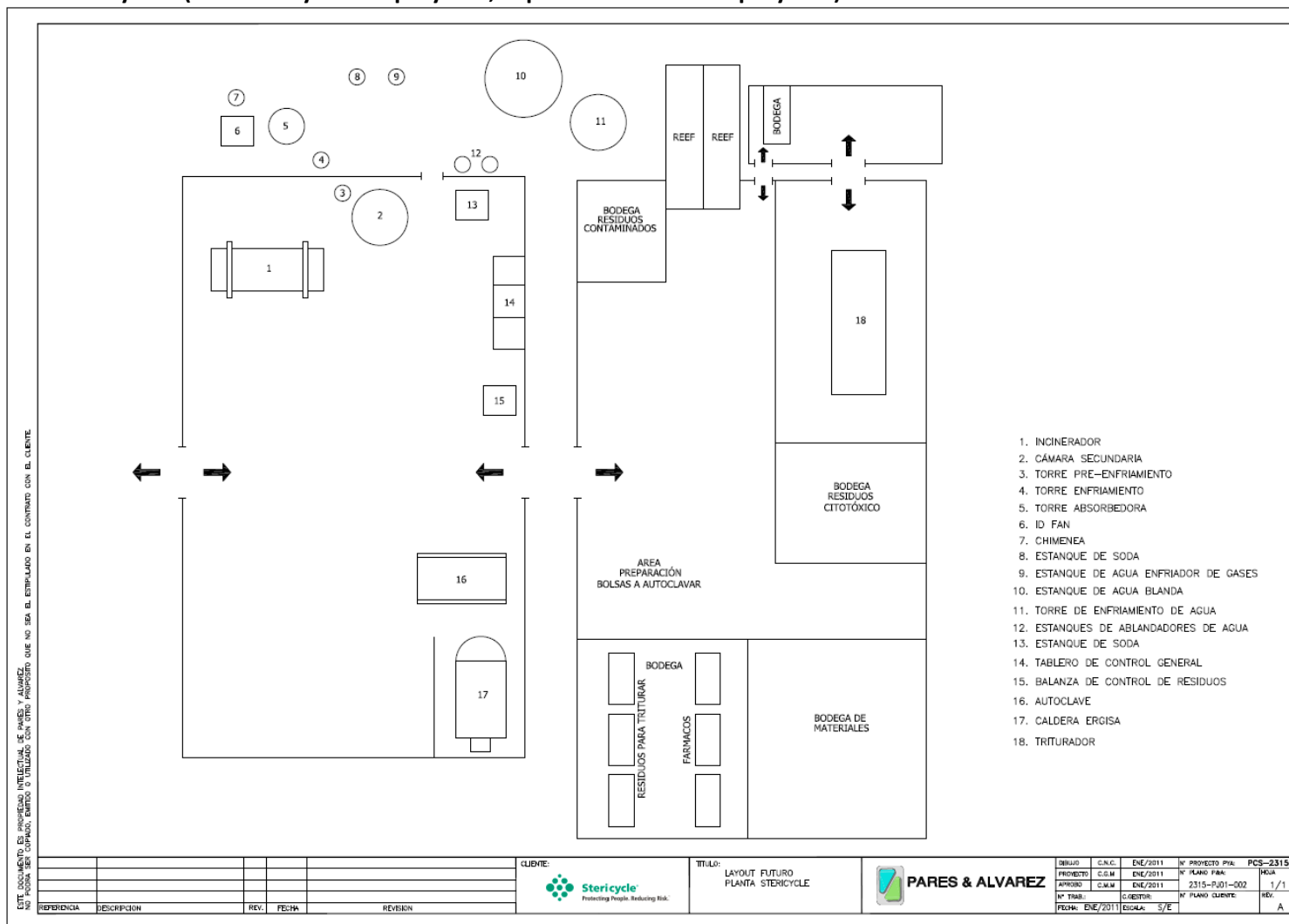
Superficies:

Terreno: 3759 m², construida: 1598,48 m², galpón 1: 432 m², galpón 2: 838 m², bodegas: 461,3 m², oficinas: 328,48 m² y áreas verdes: 654,7m²

Mano de obra fase en que se encuentra la actividad:

30 personas.

Figura 3. Layout del Proyecto (Fuente: Layout del proyecto, expediente E-SEIA del proyecto).



3. INSTRUMENTOS DE GESTIÓN AMBIENTAL QUE REGULAN A LA ACTIVIDAD FISCALIZADA.

Identificación de Instrumentos de Gestión Ambiental que Regulan actividad, proyecto o fuente fiscalizada.						
ID	Tipo de Documento	N°	Fecha	Comisión / Institución	Descripción	Comentarios
1	RCA	351	24-08-2011	Comisión de Evaluación Región Metropolitana de Santiago	Mejoramiento Tecnológico Planta Stericycle	---

4. ANTECEDENTES DE LA ACTIVIDAD DE FISCALIZACIÓN.

4.1. Motivo de la Actividad de Fiscalización.

Motivo: Programada	Descripción del Motivo: Según Resolución SMA N°879/2012 que fija Programa y Subprogramas Sectoriales de Fiscalización Ambiental de Resoluciones de Calificación Ambiental para el año 2013.
------------------------------	---

4.2. Materia Específica Objeto de la Inspección Ambiental.

<ul style="list-style-type: none">• Manejo de almacenamiento en recipientes y contenedores.• Manejo de sistema de incineración de residuos infecciosos, incluidos generador.• Manejo de sistema de autoclave incluido residuos generados.

4.3. Aspectos Relativos a la Ejecución de la Inspección Ambiental.

4.3.1. Primer día de inspección.

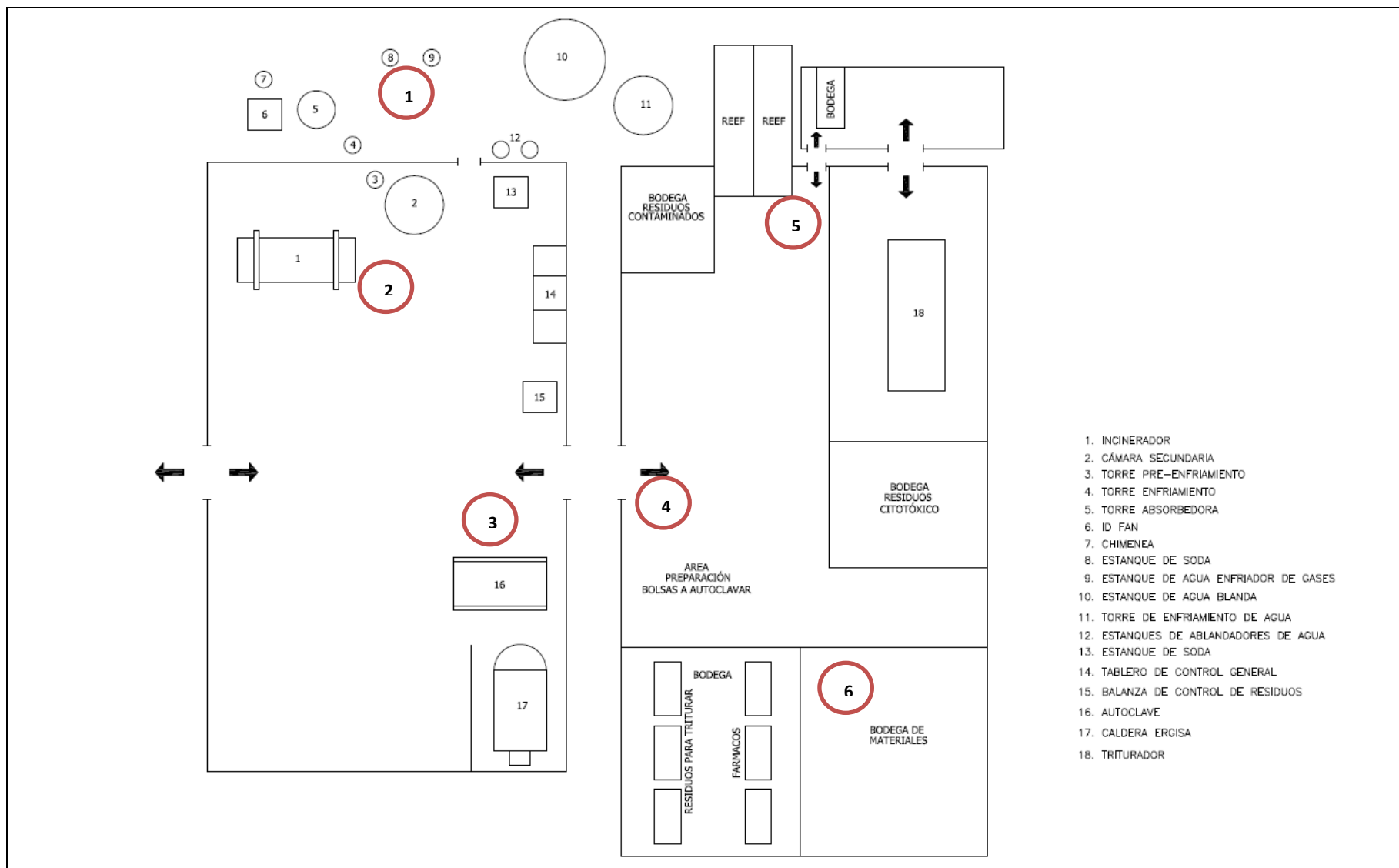
Fecha de realización: 28 de agosto de 2013	Hora de Inicio: 9:40	Hora de Finalización: 17:45
Fiscalizador Encargado de la Actividad: José Bastias		Órgano: SMA
Fiscalizadores Participantes: Maria de los Angeles Hanne Molina		Órgano: SMA
Existió Oposición al Ingreso:	Fundamentación: NO	
Existió auxilio de fuerza pública:	Fundamentación: NO	
Existió colaboración por parte de los fiscalizados:	Fundamentación: SI	
Existió trato respetuoso y deferente hacia los fiscalizadores:	Fundamentación: SI	
Entrega de antecedentes requeridos y documentos solicitados:	Fundamentación: SI	
Entrega de Acta:	Fundamentación: SI (Anexo 1)	

4.3.2. Detalle del Recorrido de la Inspección.

N° de Estación	Coordenadas UTM WGS84		Nombre del sector	Descripción Estación
	Norte	Este		
1	N/C ¹	N/C	Recepción Residuos	Patio de recepción y acopio temporal de residuos
2	N/C	N/C	Incineración	Equipo de incineración de residuos.
3	N/C	N/C	Caldera de Vapor	Caldera de vapor.
4	N/C	N/C	Autoclavado	Equipo de autoclave
5	N/C	N/C	Triturador	Equipo para trituración de residuos.
6	N/C	N/C	Clasificación almacenamiento	Bodega de insumos y residuos toxicos.

¹ No fue posible establecer coordenadas dado que las instalaciones se encuentran dentro de un recinto cerrado cubierto.

4.3.3. Esquema de Recorrido.



5. HECHOS CONSTATADOS.

5.1. Manejo de almacenamiento en recipientes y contenedores

Número de Hecho Constatado: 1	Estación:1
<p>Exigencia: RCA 351/11 Considerando 5.5.10 <i>“El manejo de los residuos provenientes de establecimientos de atención de salud al interior de la instalación, se deberá ajustar en todo momento a las exigencias establecidas en el D.S N° 06/09 Reglamento Sobre Manejo de Residuos de Establecimientos de Atención de Salud del MINSAL, publicado en el Diario Oficial con fecha 04 de diciembre de 2009.”</i></p> <p>Decreto N° 6 de 2009, del Ministerio de Salud <i>“Artículo 26.- El manejo de residuos especiales en las instalaciones de eliminación se debe realizar sin que exista manipulación directa de éstos por parte de los operarios o trabajadores. Durante su manejo debe evitarse tanto la rotura de los recipientes o contenedores como el derrame de los residuos fuera del sistema de tratamiento.”</i></p>	
<p>Hechos constatados durante la fiscalización:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Del recorrido se pudo observar que el patio de recepción está construido de hormigón. En este lugar se disponen temporalmente los BINS con material que será destinado a los distintos procesos.2. Se pudo observar que los BINS dispuestos en el patio contenían bolsas de distinto color (por BINS), las que se encontraban cerradas (selladas). De lo observado no fue posible verificar el tipo de contenido en ellas.3. Los tipos de bolsas observadas fueron, amarillas opacas, según Miguel Berrios Gerente de Operaciones de la empresa, estas corresponden a materiales infecciosos, los cuales son procesados en incinerador. Bolsas amarillas transparentes, según Miguel Berrios Gerente de Operaciones de la empresa, estas corresponden a sustancias infecciosas, las cuales son procesadas en autoclave. Bolsas de color rojo opaco, según Miguel Berrios Gerente de Operaciones de la empresa, estas corresponden a residuos tóxicos, los cuales son procesados en incinerador.4. Según Miguel Berrios Gerente de Operaciones de la empresa, se reciben diariamente aproximadamente 11 toneladas de residuos por día con material ya clasificado (en origen), y entregadas en bolsas cerradas, provistas por los distintos generadores. La recepción de material es de lunes a viernes y días sábados según solicitud. Las regiones desde las que se recibe son RM, V y VI principalmente.	

Registros



Fotografía 1.		Fecha 28-08-2013		Fotografía 2.		Fecha : 28-08-2013	
Coordenadas WGS84	Norte: 6.309.937 m.	Este: 339.943 m.		Coordenadas WGS84	Norte: 6.309.937 m.	Este: 339.943 m.	
Descripción Medio de Prueba: Patio de recepción de residuos, ubicación temporal de BINS con residuos para tratamiento				Descripción Medio de Prueba: Camion para transporte de residuos			

Número de Hecho Constatado: 2	Estación:6														
<p>Exigencia: RCA 351/2011 Considerando 3.2 Fases del Proyecto <i>"b. Fase de Operación.</i> <i>En la siguiente tabla se describen los residuos que se recepcionan, clasifican y su tratamiento correspondiente, realizado en la planta:</i></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><i>Clasificación REAS</i></th> <th><i>Sub-Clasificación</i></th> <th><i>Tipo de bolsa o contenedor</i></th> <th><i>Lugar de Almacenamiento</i></th> <th><i>Tipo de tratamiento</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2"><i>Residuos Peligrosos</i></td> <td><i>Residuos genotóxicos</i></td> <td><i>Roja inserta en caja de cartón</i></td> <td><i>Zona de residuos citotóxicos, almacenados en bins a temperatura ambiente.</i></td> <td><i>Incineración</i></td> </tr> <tr> <td><i>Residuos farmacológicos</i></td> <td><i>Roja</i></td> <td><i>Bodega de fármacos área 1</i></td> <td><i>Incineración</i></td> </tr> </tbody> </table> <p>"</p>		<i>Clasificación REAS</i>	<i>Sub-Clasificación</i>	<i>Tipo de bolsa o contenedor</i>	<i>Lugar de Almacenamiento</i>	<i>Tipo de tratamiento</i>	<i>Residuos Peligrosos</i>	<i>Residuos genotóxicos</i>	<i>Roja inserta en caja de cartón</i>	<i>Zona de residuos citotóxicos, almacenados en bins a temperatura ambiente.</i>	<i>Incineración</i>	<i>Residuos farmacológicos</i>	<i>Roja</i>	<i>Bodega de fármacos área 1</i>	<i>Incineración</i>
<i>Clasificación REAS</i>	<i>Sub-Clasificación</i>	<i>Tipo de bolsa o contenedor</i>	<i>Lugar de Almacenamiento</i>	<i>Tipo de tratamiento</i>											
<i>Residuos Peligrosos</i>	<i>Residuos genotóxicos</i>	<i>Roja inserta en caja de cartón</i>	<i>Zona de residuos citotóxicos, almacenados en bins a temperatura ambiente.</i>	<i>Incineración</i>											
	<i>Residuos farmacológicos</i>	<i>Roja</i>	<i>Bodega de fármacos área 1</i>	<i>Incineración</i>											
<p>Hechos constatados durante la fiscalización:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Se pudo observar que bodega de almacenamiento cuenta con dos secciones, en la primera se encuentran los insumos destinados a los generadores (distintos tipos de bolsas, contenedores, cajas, etc.) 2. La otra sección es cerrada, con acceso restringido, en la cual se almacenan los residuos tóxicos destinados a incinerador. 															

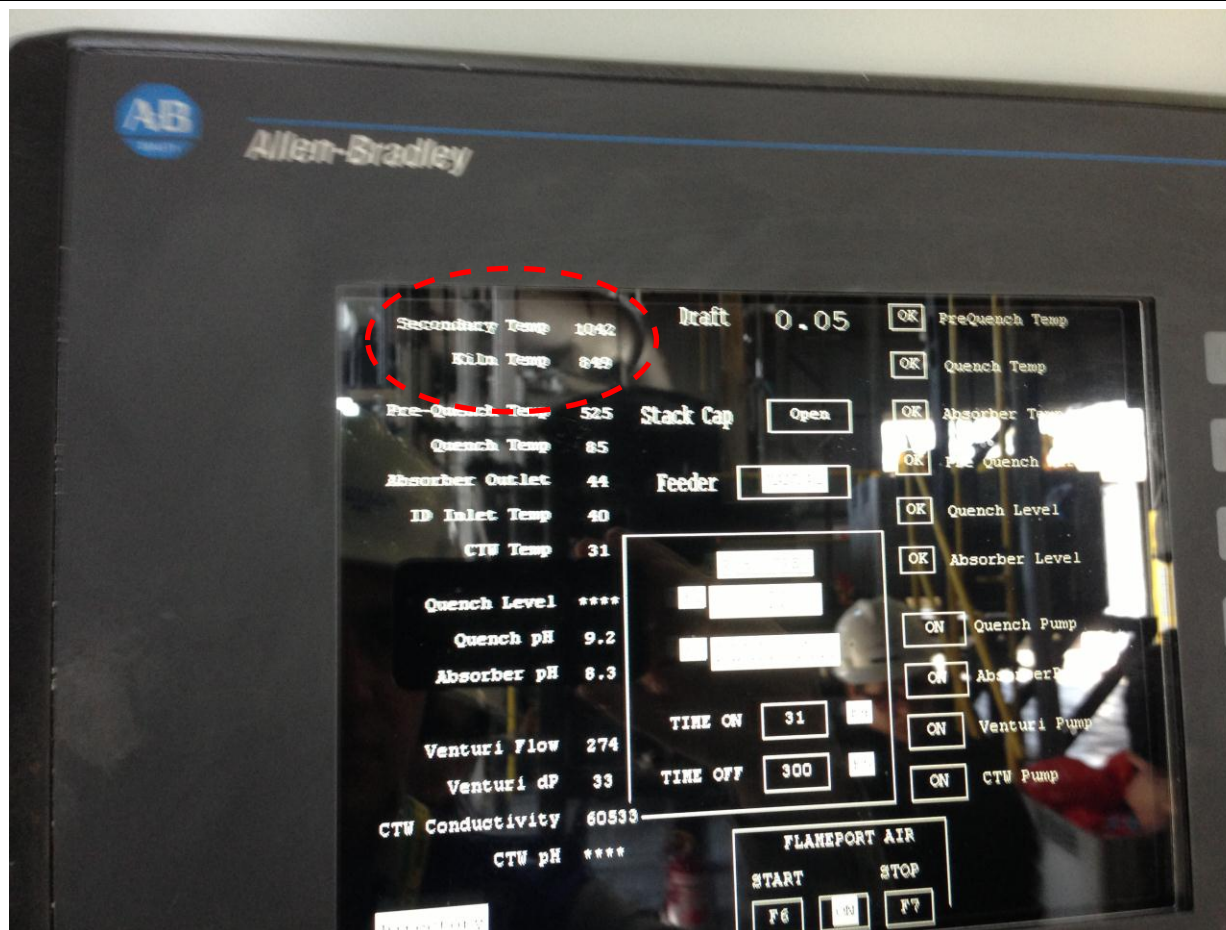
5.2. Manejo de sistema de incineración de residuos infecciosos, incluidos generados.

Número de Hecho Constatado: 3	Estación:2
<p>Exigencia: RCA 351/2011 Considerando 5.1.1 <i>“Previo a la fase de construcción el titular deberá presentar a la Autoridad Sanitaria para su aprobación, el proyecto de ingeniería del proyecto, considerando lo siguiente:</i></p> <ul style="list-style-type: none">• <i>Descripción y especificación técnica detallada de todas las modificaciones realizadas al horno de incineración.</i>• <i>Descripción y especificaciones técnicas de los equipos de control de emisiones a considerar, indicando parámetros de operación de los mismos.</i>• <i>Especificación de parámetros de operación como: temperaturas de cámara primaria y secundaria del incinerador, temperatura de trabajo de los demás equipos, caudales de gases a considerar en cada equipo, consumos de combustibles, rangos de presión y temperatura para la apertura del dumper, entre otros.</i>• <i>Incorporar en las especificaciones balances de consumo de combustible.</i>• <i>Especificaciones técnicas de los sistemas de control automáticos y de seguridad a considerar, forma de operar y enclavamientos.</i>• <i>Descripción y especificaciones técnicas de los equipos de monitoreo continuo de emisiones para NOx, indicar forma de cumplimiento del Protocolo para Sistemas de Monitoreo Continuo de Emisiones de la Seremi de salud, comprometido en la evaluación del proyecto como referencia, en lo que respecta a calibraciones de los equipos y del sistema completo de medición, consideraciones de calidad, validación de los equipos (Capítulo 5 del protocolo), sistema de cálculo y reemplazo de datos perdidos. En el sistema de cálculo deberá incluir la forma como se realizará la determinación de las concentraciones y emisiones para verificar el cumplimiento de la norma de incineración.”</i>	

Hechos constatados durante la fiscalización:

1. Se observa que equipo de incineración es del tipo quemador rotatorio, que al momento de la fiscalización se encuentra en operación. De acuerdo a lo señalado por Miguel Berrios, el incinerador opera con gas licuado como combustible, y que la operación del equipo requiere que la temperatura de baja nunca baje de los 850 °C. la carga de material a incinerar es de tipo BASH, con una carga de material que no sobre pase los 300 kg/hora.
2. Se constata que cuenta con un equipo de control de proceso donde se registra temperatura de cámara primaria, temperatura de cámara secundaria, flujo en venturi. Al momento de la fiscalización el equipo registra los siguientes valores instantáneos, T cámara secundaria 1042 °C, T cámara primaria 849 °C, inmediatamente después se observa que temperatura sube a más de 850°C, flujo en venturi 27.4.
3. Además el operador realiza control externo de temperatura, indicando un valor de 150 °C. de modo referencial.
4. Se pudo observar que el incinerador cuenta con sistema de control de emisiones de tipo húmedo, el que cuenta con sistema de monitoreo continuo
5. Se ingresa a caseta de monitoreo continuo de emisiones. Al respecto se puede constatar que esta cuenta con aire acondicionado en funcionamiento y que la temperatura al interior de la caseta es de 21 °C. Se observa un rack con analizadores de gases que registra mediciones continuas de CO, SO₂, NOx en unidad de ppm. Además se registran datos de O₂. En la parte posterior del rack se encuentra el equipo de medición de material particulado.
6. Al momento de la inspección en la sala de sistema de medición continuo de emisiones se registran los siguientes valores: 102.8 ppm de CO, 39.1 ppm de SO₂, 101.5 ppm de NOx y 8.4% de O₂. En cuanto a material particulado se observa un valor instantáneo de 18.9 µg/m³.
7. Se observa que cilindros de gases se encuentran ubicadas a un costado de patio de recepción de material, cercano a sistema de abatimiento de emisiones, en un recinto techado, cerrado por rejilla metálica y candado.

Registros



Fotografía 3.

Fecha : 28-08-2013

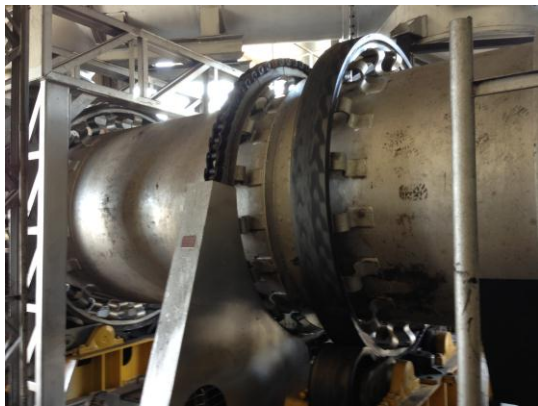


Coordenadas N/C

Norte: N/C

Este: N/C

Descripción de Medio de Prueba:

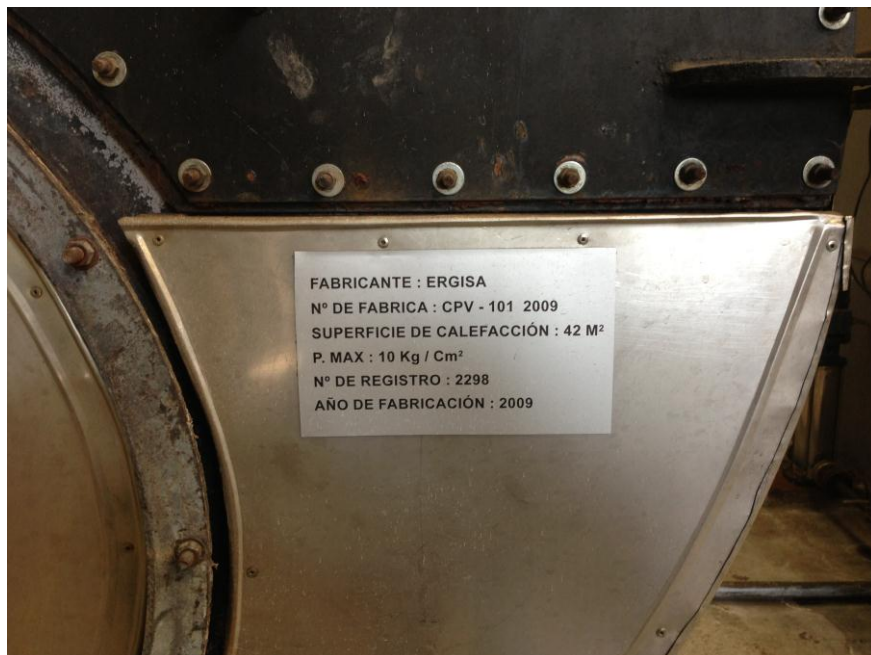
Panel de control de sistema de incineración en el cual se controlan los parámetros de operación, en la imagen se puede observar que el. equipo registra los siguientes valores instantáneos, T cámara secundaria 1042 °C, T cámara primaria 849 °C

Registros					
					
Fotografía 4.		Fecha : 28-08-2013		Fotografía 5	
Coordenadas N/C		Norte: N/C	Este: N/C	Coordenadas N/C	
Descripción Medio de Prueba: Equipo de incineración del tipo rotatorio.			Descripción Medio de Prueba: Residuos toxicos a la espera de ser incinerados.		
					
Fotografía 6.		Fecha : 28-08-2013			
Coordenadas N/C		Norte: N/C	Este: N/C		
Descripción Medio de Prueba: Vista general de sistema de incineración.					

5.3. Manejo de sistema de autoclaves, incluidos residuos generados

Número de Hecho Constatado: 4	Estación:1
<p>Exigencia: RCA 351/2011 Considerando 3. “(…) <i>Adicionalmente, y para suplir los requerimientos de vapor del nuevo autoclave, se considera una nueva caldera de vapor de media presión que producirá 1,5 ton/h de vapor con gas licuado de petróleo que reemplazará a la existente.”</i></p>	
<p>Hechos constatados durante la fiscalización:</p> <ol style="list-style-type: none">1. En recorrido se observa la instalación y operación de una caldera, según placa de fabricante, posee una superficie de calefacción de 42 m2, Presión máxima de trabajo de 10 kg/cm2, año de fabricación 2009. Número de registro SEREMI de Salud 2298.2. Según Miguel Berrios, el combustible utilizado es gas licuado, al momento de la fiscalización se encuentra en operación.	

Registros



Fotografía 7.

Fecha 28-08-2013

Coordenadas N/C

Norte: N/C

Este: N/C

Descripción Medio de Prueba:
 Placa de caldera de vapor.

Fotografía 8.

Fecha : 28-08-2013

Coordenadas N/C

Norte: N/C

Este: N/C

Descripción Medio de Prueba:
 Vista general de caldera de vapor.

Número de Hecho Constatado: 4	Estación:4
<p>Exigencia: RCA 351/2011 Considerando 3. <i>"(...) Para ello se reemplazarán los actuales autoclaves (2) por uno de mayor capacidad, con un sistema de control automático y registros de los procesos."</i> Considerando 5.3.2 <i>"Implementar un sistema de extracción de gases en el proceso de autoclavado para el control de olores, con los siguientes equipos</i> 5.3.1 <i>Una campana de extracción que abarque el área del nuevo autoclave. Esta campana será de acero (A34 27S), e incluirá filtros retenedores de humedad, tapa cortafuego con conexión a duetos de extracción, de marca Gedesic o similar.</i> 5.3.2 <i>Un extractor de gases del tipo Helicoidal de una capacidad de 10.000 m3/h de marca Gedesic o similar.</i> 5.3.3 <i>Duetos de extracción y singularidades, fabricados de acero galvanizado o zinc-aluminio con sus respectivas soportaciones.</i> 5.3.4 <i>Malla antipájaros.</i> 5.3.5 <i>Generador de ozono, modelo OZONOGEN-2000, de marca Gedesic o similar. Este equipo tendrá una máxima generación de 2.250 [mg/h], con un ventilador de una capacidad de 200 a 300 [m3/h].</i></p>	
<p>Hechos constatados durante la fiscalización:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Se constata la instalación y operación de autoclave, según placa fabricante, 10 m³ de volumen máximo, largo de 7 metros, diámetro de 1.4 metros. 2. Que cuenta con sistema de control de olores, compuesto por; campana de extracción, generador de ozono, extractor. Además el recinto cuenta con malla anti pájaros. 	

Registros



Fotografía 9.	Fecha 28-08-2013	
Coordenadas N/C	Norte: N/C	Este: N/C
Descripción Medio de Prueba: Equipo de autoclave, en la fotografía se aprecia control de olores, campana de extracción, generador de ozono.		



Fotografía 10.	Fecha : 28-08-2013	
Coordenadas N/C	Norte: N/C	Este: N/C
Descripción Medio de Prueba: Salida de equipo de control de olores.		

Registros



Malla anti pájaros

Fotografía 11.

Fecha 28-08-2013





Coordenadas N/C


Norte: N/C

Este: N/C

Descripción Medio de Prueba:

Malla de control anti pajaros.

Registros					
					
Fotografía 12.		Fecha : 28-08-2013		Fotografía 13	
Coordenadas N/C		Norte: N/C	Este: N/C	Coordenadas N/C	
Descripción Medio de Prueba: Bodega de almacenamiento de residuos toxicos.			Descripción Medio de Prueba: Planilla de control de residuos al interior de la bodega.		
					
Fotografía 14.		Fecha : 28-08-2013		Fotografía 15.	
Coordenadas N/C		Norte: N/C	Este: N/C	Coordenadas N/C	
Descripción Medio de Prueba: Bodega de almacenamiento de residuos toxicos.			Descripción Medio de Prueba: Bodega de insumos a generadores, en la imagen contenedor de elementos punzantes.		

Registros					
					
Fotografía 16.		Fecha : 28-08-2013		Fotografía 17	
Coordenadas N/C		Norte: N/C	Este: N/C	Coordenadas N/C	
Descripción Medio de Prueba: Bolsa para residuos a tratar en autoclave.			Descripción Medio de Prueba: Bolsa para residuos a tratar en incinerador.		
					
Fotografía 18.		Fecha : 28-08-2013			
Coordenadas N/C		Norte: N/C	Este: N/C		
Descripción Medio de Prueba: Bolsa para residuos a tratar en incinerador, sustancias toxicas.					

6. OTROS HECHOS.

Otros Hecho N°1

Descripción:

En relación al cumplimiento de la Resolución 574/2012 de la SMA, que instruye a los titulares proporcionar información asociada a las Resoluciones de Calificación Ambiental aprobadas, y en consideración a la información contenida en la base de datos de los titulares que han reportado el requerimiento de dicha Resolución, se indica que el Titular PROCESOS SANITARIOS S.A. a la fecha del día 21 de agosto de 2013 mantiene información en estado de “Edición”, esto según lo indica en Memorandum Numero 211/2013 de fecha 21 de Agosto de 2013 de Jefa de Unidad de Atención Ciudadana.

Otros Hecho N°2

Descripción:

Del análisis de información solicitada en inspección ambiental, se puede señalar que el titular no ha tramitado en forma sectorial; **Permiso ambiental sectorial 94**, calificación de los establecimientos industriales o de bodegaje a que se refiere el artículo 4.14.2 del D.S. N° 47/92, del Ministerio de Vivienda y Urbanismo y Construcciones. Y **Permiso ambiental sectorial 93**, construcción, modificación y ampliación de cualquier planta de tratamiento de basura y desperdicios de cualquier clase; o para la instalación de todo lugar destinado a la acumulación, selección, industrialización, comercio o disposición final de basuras y desperdicios de cualquier clase, a que se refieren los artículos 79 y 80 del D.F.L. N° 725 de 1967, Código Sanitario.

Registros:

Solo entrega copia de ORD N° 5910 de Fecha 22 de Julio de 2011, de Secretaria Regional Ministerial de Salud Region Metropolitana a Director Servicio Evaluacion Ambiental Region Metropolitana, en el que da respuesta a “Oficio N° 1334 Solicitu de Revision de Adenda N° 2 de la Declaracion de Impacto Ambiental del Proyectp “Mejoramiento Tecnologico Planta Stericycle” (Anexo 2)

Otros Hecho N°3

Descripción:

La RCA 35 de 25-02-2002. “Ampliación Planta Procesán: Transporte, Tratamiento y Eliminación de Residuos Biopeligrosos y Farmacológicos, de Procesán S.A. de Comisión Nacional del Medio Ambiente Dirección Ejecutiva, fue modificada en su totalidad por la RCA 351 de 24-08-2011 “Mejoramiento Tecnológico Planta Stericycle” de la Comisión de Evaluación Región Metropolitana de Santiago.

7. CONCLUSIONES.

La actividad de fiscalización ambiental realizada, consideró la verificación de las exigencias asociadas a Resolución de Calificación Ambiental N° 351/2011.

En consideración a los hechos constatados se puede concluir que se verifica la conformidad a las materia objeto de la fiscalización.

8. ANEXOS.

N° Anexo	Nombre Anexo
1	Acta de Fiscalización
2	Documentos solicitados en inspección ambiental

ANEXO 1.

ANEXO 2. Documentación solicitada y entregada.

N°	Documento solicitado	Plazo de entrega	Fecha entrega	Observaciones
1	Permiso ambiental sectorial 94 , calificación de los establecimientos industriales o de bodegaje a que se refiere el artículo 4.14.2 del D.S. N° 47/92, del Ministerio de Vivienda y Urbanismo y Construcciones.	05 de Septiembre de 2013	04 de Septiembre de 2013	El titular presenta respuesta de Salud a adenda numero 2, de evaluación de proyecto "Mejoramiento Tecnológico Planta Stericycle"
2	Permiso ambiental sectorial 93 , construcción, modificación y ampliación de cualquier planta de tratamiento de basura y desperdicios de cualquier clase; o para la instalación de todo lugar destinado a la acumulación, selección, industrialización, comercio o disposición final de basuras y desperdicios de cualquier clase, a que se refieren los artículos 79 y 80 del D.F.L. N° 725 de 1967, Código Sanitario.	05 de Septiembre de 2013	04 de Septiembre de 2013	El titular presenta respuesta de Salud a adenda numero 2, de evaluación de proyecto "Mejoramiento Tecnológico Planta Stericycle"
3	Diagrama de control de emisiones, con las respectivas entradas y salidas (purgas)	05 de Septiembre de 2013	04 de Septiembre de 2013	Sin observaciones.
4	Proyecto de ingeniería presentado a SEREMI de Salud	05 de Septiembre de 2013	04 de Septiembre de 2013	Sin observaciones.
5	Resolución de aprobación de proyecto de ingeniería.	05 de Septiembre de 2013	04 de Septiembre de 2013	Sin observaciones.
6	Resultados que a la fecha se dispongan de muestreos de emisiones discretas según DS 45/2007	05 de Septiembre de 2013	04 de Septiembre de 2013	Sin observaciones.
7	Registro de monitoreos de emisiones continuas desde enero a la fecha (MP, CO, SO _x , NO _x , O ₂); este registro se deberá entregar con plazo máximo el día 11 de septiembre.	11 de Septiembre de 2013	11 de Septiembre de 2013	
8	Ultima caracterización de cenizas desde incinerador	05 de Septiembre de 2013	04 de Septiembre de 2013	Sin observaciones.
9	Resolución SEA, sobre aclaración de capacidad de producción.	05 de Septiembre de 2013	04 de Septiembre de 2013	Sin observaciones.
10	Registro de ingreso de los residuos, ultimo trimestral, mas último mes.	05 de Septiembre de 2013	04 de Septiembre de 2013	Sin observaciones.
11	Registro de operación de incinerador y autoclave, ultimo trimestral, mas último mes.	05 de Septiembre de 2013	04 de Septiembre de 2013	Sin observaciones.