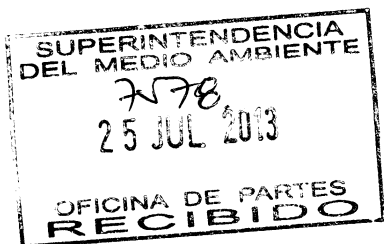




ORD.: N° 949

ANT.: Su Ofic. Ord. N° 926 del 05 abril 2013.

MAT.: Adjunta documentos originales por Fiscalización Solicitada, a través del mail del 04/07/2013



SANTIAGO, 18 JUL 2013

**DE: DANILO MEDEL FUENTES
DIRECTOR REGIONAL (s) SERVICIO AGRÍCOLA Y GANADERO
REGIÓN METROPOLITANA DE SANTIAGO**

**A: FISCALIZADOR PROYECTOS INTERREGIONALES
SUPERINTENDENCIA DEL MÉDIO AMBIENTE
SR. JOSE BASTIAS G.**

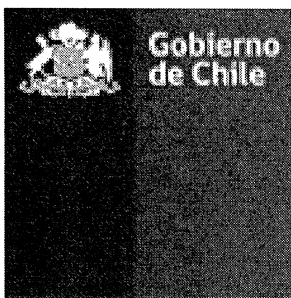
De acuerdo a lo solicitado en su mail del 4 de julio 2013, adjunto para vuestro conocimiento y fines pertinentes los documentos Originales correspondiente a la fiscalización realizada a la empresa Cervecería Cross el 24 de abril pasado. Se adjunta los siguientes documentos: Informe de Inspección, Registro fotográfico, actas de inspección SAG N° 2193 y otros documentos proporcionados por dicha empresa.

Sin otro particular, Saluda atentamente a usted,

**DANILO MEDEL FUENTES
DIRECTOR REGIONAL (s)
SERVICIO AGRÍCOLA Y GANADERO
REGIÓN METROPOLITANA DE SANTIAGO**

**JML/NGP
DISTRIBUCION:**

Super Intendencia del Medio Ambiente
Oficina Melipilla
Diproren RM
Archivo



Melipilla, 26 de abril del 2013

Informe Inspección Cervecería Kross, comuna de Curacaví

Antecedentes

Mediante oficio Ordinario N° 926 del 05 de abril del 2013, la superintendencia del medio ambiente, en uso de sus facultades solicita al Servicio Agrícola y Ganadero de la Región Metropolitana realizar una actividad de Fiscalización a planta cervecera Kross de Southern Brewing Company S. A. ubicada en el Km. 6,5 del camino El Toro, en la comuna de Curacaví, la cual si bien no tiene un instrumento de gestión ambiental, Mantiene y opera una planta de tratamiento de Riles , generando un total de 25 M³/ día provenientes de lavado de cubas, líneas y equipos de procesos, Riles que son recepcionados y filtrados, realizando separación sólido líquidos, posterior decantación para remoción de sólidos gruesos, para luego acumular en tranque de aireación y neutralización, luego descargando el RIL tratado en una superficie de 0,8 ha, de pradera natural (clase III y IV de capacidad de uso) localizada al nor poniente y sur oriente de la planta.

De acuerdo a lo expresado la SMA solicita verificar lo señalado y emitir informe con la información constatada, incluyendo otros antecedentes de los que se disponga.

Con fecha 12 de abril del 2013 Se realiza reunión de coordinación con la SMA en sus dependencias de Santiago donde se acuerda que el SAG realizara la fiscalización solicitada el 24 de abril.

Inspección en terreno

El 24 de abril de 2013, el inspector que suscribe se constituye en la planta cervecera Kross, coordenadas UTM E 299519 / N 6306486 (datum WGS 84, huso 19), donde luego de identificarse y explicar los objetivos de la visita se procede a inspeccionar la generación, tratamiento y disposición de RILES de la planta. En el lugar es recibido por el Sr. Asbjorn Gerlach Maestro Cervecerero y encargado de las instalaciones quien procede a exponer las instalaciones y sistema de tratamiento.

Par los objetivos de la inspección se puede señalar que los RILes provienen del lavado de estanques de elaboración y almacenamiento, utensilios y pisos de las áreas de trabajo mas los residuos orgánicos de la producción de cerveza (Fotos 2, 3 y 4 del registro fotográfico adjunto), las aguas servidas domesticas poseen un sistema diferente.

Los RILes son conducidos, mediante canaletas construidas en el piso de las instalaciones hacia una cámara ubicada en la parte exterior del edificio (foto 5) desde donde se conduce gravitacionalmente a un pozo de bombeo (Foto 6 y 7) desde donde se impulsan a un separador parabólico (Foto 8 y 9).

En el separador parabólico se produce una separación de la parte mas gruesa del RIL (foto 10 y 11) , la que, según se explico, se deriva para consumo

acumulación donde se produce una aireación forzada (inyección de aire) y la medición y corrección del pH (fotos 16, 17, 18 y 19).

Posteriormente el RIL, o efluente, ya con el pH corregido a neutralización, debía ser derivado a un sistema de aplicación a pradera natural mediante aspersores (se adjunta plano general correspondiente al ingresado en la declaración de Impacto Ambiental de agosto del 2011) que permitirán su disposición.

No obstante la existencia de los aspersores y las áreas señaladas en el plano adjunto, en la inspección se constato que el sistema de aspersores no estaba en funcionamiento desde fecha indeterminada, además se pudo constatar que en las áreas señaladas no existían evidencias, desde fecha también indeterminada, de la disposición o aplicación del efluente por medio de aspersión, (fotos 20 a 24) lo que también se constato al observar un aspersor incompleto (foto 21).

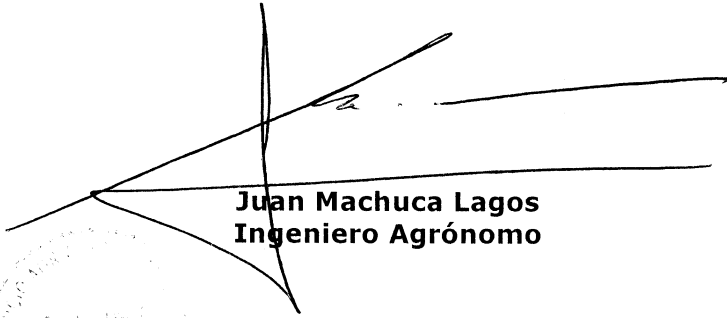
Consultado el encargado sobre esta situación, señalo que debido a problemas en el sistema de los aspersores estos se conducían, mediante una derivación con tubería corrugada, hacia el predio colindante al Norte donde se disponían en el suelo.

Con el objetivo de verificar lo señalado , se procedió al ingreso al predio, constatándose que el efluente se descargaba en superficie a través de un tubo de PVC En las Coordenadas UTM E 299513 / N 6306441 (datum WGS 84, huso 19) según se muestra en Foto 26, desde donde se dejaban correr libremente en los suelos de dicho predio a favor de la pendiente, sin ninguna práctica de contención o distribución hasta el punto E 299590 / N 630 6486, a través de un bosque de espinos, donde ocurre, presuntamente, infiltración en profundidad y posiblemente bebida de animales (Fotos 27 a 30). Se estima que la capacidad de uso de los suelos afectados podría ser IV o VI.

El encargado entrego a solicitud nuestra una copia de análisis del efluente realizada en marzo 2013 por el Laboratorio ANAM que se adjunta, que señala DBO5 de 2118 mg/l; DQO de 4615 mg/l; pH 6.7 y SST de 685 mg/l. además de lo anterior se le solicito un registro de Volumen dispuesto, para lo cual nos entrego una copia del registro correspondiente a marzo de 2013, de elaboración propia de la planta, que se adjunta.

Se nos informo que la planta tiene una capacidad de almacenaje de Cerveza de unos 240 mil litros en total y que la producción de RILes variaba en un rango de 15 a 20 metros cúbicos por día.

Es cuanto se puede informar, Saluda atentamente a UD.


Juan Machuca Lagos
Ingeniero Agrónomo

