



Meulén N°406, Quilicura
Santiago - Chile - Zio 8700000
Phone: (56 2) 2390 11 00

cemco kosangas

**SUPERINTENDENCIA
DEL MEDIO AMBIENTE**

20 ABR 2015

EN LO PRINCIPAL: DEDUCE AUTODENUNCIAN PROPONE PROGRAMA Y SOLICITA LO QUE INDICA; PRIMER OTROSÍ: ACOMPAÑA DOCUMENTOS; SEGUNDO OTROSÍ: SE TENGA PRESENTE

Señor Superintendente del Medioambiente

Maurizio Manca Fortunato, ingeniero mecánico, en representación de Cemco Kosangas S.A. según documentos que se acompañan, sociedad del giro Fabricación y comercialización de válvulas, reguladores y accesorios para gas LP, gas natural, gases industriales y medicinales, ambos domiciliados en calle Meulén N°406, comuna de Quilicura, a Ud. con respeto digo:

De acuerdo lo consultado en el mes de Enero del 2015. Vengo a presentar una autodenuncia por el estado de funcionamiento de nuestra empresa CEMCO KONSANGAS S.A.

La empresa funcionó en la comuna de San Miguel desde el año 2010 haciendo manufactura de productos de latón, principalmente válvulas para gas. En sus antiguas instalaciones poseía Resolución Sanitaria otorgada por el SEREMI de Salud, Patente Definitiva, Declaración de emisiones de sus fuentes fijas y manejo de sus residuos sólidos a través de la R.5.081 .

El año 2012 decide ampliarse y construir nuevas instalaciones en la comuna de Quilicura. En esa oportunidad el arquitecto, Germán Vargas S. consideró que el proyecto sólo requería presentar una calificación industrial para su instalación, la cual fue presentada al SEREMI de Salud.

En agosto del 2013 el SEREMI de Salud resolvió, en el informe 050394 del 16.08.2013 "NO HA LUGAR" a la solicitud de calificación y manifestó que el proyecto debería someterse al sistema de evaluación de impacto ambiental por poseer una capacidad de energía instalada superior a la norma.

Nuestra empresa posee una capacidad instalada de 2.934 KVA, por la sumatoria de potencia eléctrica 938 KVA y gas 1996 KVA. En la actualidad la empresa funciona con una potencia inferior a la Norma de 2000 KVA, pero no poseería ninguna capacidad de crecimiento a futuro.

Actualmente la empresa se encuentra funcionando y posee patente provisoria y trasladó los registros de las fuentes fijas de emisión de material particulado, las cuales fueron revisadas y aprobadas por el SEREMI de Salud, también se sigue realizando el movimiento de los residuos a través de la R. 5.081.

Para la obtención de la patente definitiva se debe presentar resolución sanitaria emanada de la SEREMI de Salud, quien a su vez para decretar dicha providencia requiere la presentación de una Declaración de Impacto Ambiental que se encuentra en proceso de elaboración para ser presentada ante el Ministerio del Medioambiente en el plazo de 10 días a contar de esta fecha. Todo ello, con el objeto de que la Institución que Ud. dirige sea la primera en tomar conocimiento de los hechos autodenunciados.

La empresa se encuentra cumpliendo con todos los requerimientos del SEREMI de Salud en temas ambientales; declaración de emisiones, manejo de residuos y no se generan RI., todo ello queda debidamente acreditado mediante la documentación adjunta.

Por este motivo, teniendo presente todo lo señalado y en especial que se ofrece un programa para tener en el plazo de 10 días por subsanada la infracción que se pudiera estar cometiendo y que dicha planificación sólo obedece al imperativo de poner a su institución en conocimiento de los hechos en primer lugar, solicitamos a Ud. que no decrete la paralización de nuestras faenas.


POR TANTO,

Solicito a Ud., se sirva tener por deducida autodenuncia por funcionamiento de la empresa que represento sin contar previamente con la Declaración de Impacto Ambiental, tener presente el programa de subsanación del vicio y en atención a todo lo expuesto no decretar la paralización de las obras.

PRIMER OTROSÍ: Solicito a Ud., se sirva tener por acompañados los siguientes documentos:

- 1) Copia simple de acta sesión de directorio, donde se entrega la personería para representar a Cemco Kosangas S.A.
- 2) Acta de Inspección Ambiental, donde se observan el traslado de las fuentes fijas.
- 3) Declaración de Emisiones, formulario 1, 2 y 3.
- 4) Informe de Residuos Sólidos Peligrosos.
- 5) Factura de agua potable y alcantarillado.

SEGUNDO OTROSÍ: Solicito a Ud., se sirva tener presente que actualmente nos encontramos trabajando con una empresa de asesorías LQA Consultores. Por este motivo si se requieren mayores antecedentes pueden dirigirse al señor Álvaro Torres S. Ingeniero ambiental, Fono [REDACTED] o [REDACTED], quien queda a vuestra disposición.



Cemco Kosangas S.A.
Maurizio Manca Fortunato
Rut: [REDACTED]
Representante legal
CEMCO KOSANGAS S.A.

Susana Belmonte Aguirre
Undécima Notaría de Santiago



EY. REP. N° 1.013-15

OT. 84.162

ACTA SESIÓN DE DIRECTORIO

CEMCO KOSANGAS S.A.

EN SANTIAGO, REPÚBLICA DE CHILE, a diecinueve de Enero del año dos mil quince, ante mí, **SUSANA BELMONTE AGUIRRE**, Abogado, Notario Público de la Undécima Notaría de Santiago, con oficio en Paseo Ahumada número ciento treinta y uno, oficina trescientos veintidós, comuna de Santiago, comparece: don **CRISTÓBAL ANDRÉS ROMO AVENDAÑO**, chileno, casado, abogado, cédula de identidad número nueve millones cuatrocientos ochenta y ocho mil trescientos noventa y ocho guión nueve, domiciliado en esta ciudad, Avenida Vitacura número cinco mil noventa y tres, oficina trescientos dos, comuna de Vitacura; el compareciente mayor de edad, quien acredita su identidad con la cédula mencionada y expone: Que debidamente facultado solicita reducir a escritura pública el ACTA de la SESIÓN DE DIRECTORIO de CEMCO KOSANGAS S.A. celebrada con fecha trece de Enero de dos mil quince, manifestando además que dicha acta se encuentra suscrita por las personas que en ella misma se

indica, y cuyo tenor es el siguiente: "**Acta Sesión de Directorio CEMCO KOSANGAS S.A.** En Santiago a trece de enero de dos mil quince, a las once treinta horas, sesiona el Directorio de **CEMCO KOSANGAS S.A.**, /la "Sociedad"/ en las oficinas ubicadas en calle Meulén número cuatrocientos seis, comuna de Quilicura. Se deja constancia que asisten a la presente junta los directores titulares Maurizio Manca Fortunato, Mirella Corallo Manca, y Davide Cavagna, este último asistiendo vía telefónica como se certifica al final de la presente acta. Presidió la sesión su director titular, don Maurizio Manca Fortunato y el don Héctor Lepe Castro, actuó como secretario, especialmente designado al efecto. Se trató y acordó lo siguiente: **UNO. APROBACIÓN DEL ACTA DE LA SESIÓN ANTERIOR.**- Se dio lectura al acta de la sesión anterior, la que fue aprobada por la unanimidad de los directores asistentes con derecho a voto. **DOS. OTORGAMIENTO DE PODERES ESPECIALES.**- El Presidente del Directorio manifiesta a la concurrencia que se hace necesario otorgar nuevos poderes para realizar gestiones derivadas del objeto de la sociedad, en relación a la contratación con el SEREMI. Con dicho propósito propone otorgar poderes a los señores **MAURIZIO MANCA FORTUNATO** y **HÉCTOR LEPE CASTRO**, quienes actuando en forma separada e independiente y en nombre de la sociedad podrán: **a)** Celebrar actos y contratos con la entidad señalada, a nivel regional, relacionados con el giro social; **b)** Firmar documentos, en especial recibos, finiquitos o cancelaciones y en general, otorgar, firmar, extender, prorrogar y modificar toda clase de documentos, pudiendo formular en ellos toda clase de declaraciones, que deriven de dichas contrataciones o que sean necesarios y/o complementarios a dichos contratos; **c)** En general realizar todas las gestiones que sean requeridas para dar curso a

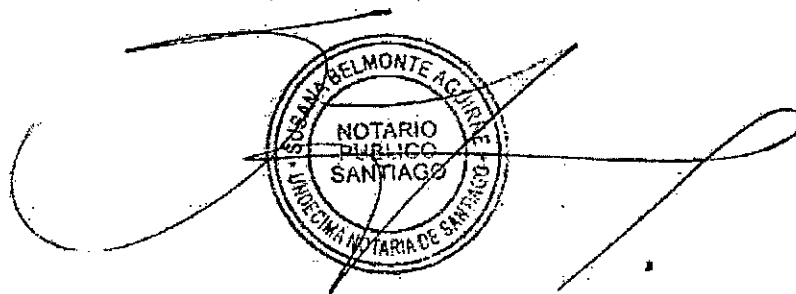
Susana Belmonte Aguirre
Undécima Notaria de Santiago



dichos contratos y que sean consecuencia de los mismos. Luego de un breve debate el Directorio acuerda por unanimidad otorgar nuevos poderes especiales a los socios señalados, en los mismos términos expresados por el señor Presidente. **TRES. REVOCACIÓN DE PODERES TRIBUTARIOS.**- El presidente del Directorio manifiesta que se efectúa una revocación de la representación tributaria a la sociedad de Rodrigo Benítez Córdova y César García Ohlagaray, poderes que les habían sido conferidos por escritura pública de fecha veintiocho de enero de dos mil diez en la Notaría de doña Antonieta Mendoza Escalas, bajo el repertorio número setecientos setenta y seis guión dos mil diez. Dicha renuncia se realiza pura y simplemente y se hará efectiva a partir de la fecha de este instrumento. Luego del debate, el Directorio acuerda por unanimidad revocar los poderes tributarios señalados en el párrafo anterior, en los mismos términos expresados por el señor Presidente. **CUATRO. REDUCCIÓN DEL ACTA A ESCRITURA PÚBLICA.**- El Directorio facultó a Héctor Lepé Castro, Nicolás Segú Flores y Cristóbal Romo Avendaño para que, actuando individualmente, reduzcan a escritura pública el tenor de la presente acta, total o parcialmente. Asimismo, acordó facultar al portador de una copia autorizada de la escritura pública a que se reduzca la presente acta para requerir y firmar todas las inscripciones, anotaciones, subinscripciones y cancelaciones que de la misma fueren pertinentes. **CINCO. CUMPLIMIENTO DE LOS ACUERDOS.**- Se acordó dejar constancia que el acta de la presente sesión se entenderá aprobada desde el momento en que se encuentre firmada por todos los directores asistentes. No habiendo otras materias que tratar, se puso término a la presente sesión, siendo las once cuarenta y cinco horas. **CERTIFICADO.** El Presidente y

Secretario que suscribe la presente Acta, dejan constancia que el Director **Daide Cavagna**, asistió a la presente sesión por medio de conferencia telefónica, estando comunicado simultánea y permanentemente con los demás miembros del Directorio en conformidad al artículo cuarenta y siete de la Ley dieciocho mil cuarenta y seis. Hay tres firmas. Conforme con su original del Libro de Actas que he tenido a la vista y devuelto al interesado.- En comprobante y previa lectura, firma el compareciente la presente escritura pública. Se da copia. Doy fe. Cristóbal Andrés Romo Avendaño. S. BELMONTE A. NOTARIO PÚBLICO.

Firmo y sello como Titular la presente copia que es testimonio fiel de su original. Santiago, 20 de Enero de 2015.



EXPLORACIONES SANITARIAS SOCIEDAD ANONIMA



**EXPLORACIONES
SANITARIAS S.A.**

DIRECCION PRODUCTIVA Y DISTRIBUCION DE AGUA POTABLE
Y SERVICIO DE ALCANTARILLADO

Carretera Pudahuel - Maipo, s/n
P.O. Box 10000, Santiago, Chile
FONO: 800 301 800
WWW.SISS.GOB.CL

Número de convenio Banco de Chile N° 4225
Número de convenio Servipag N° 42250

R.U.T.: 96.569.390-4

FACTURA ELECTRÓNICA

N° 264

S.L.L. - SANTIAGO PONIENTE

SEÑORES : CEMCO KONSANGAS S.A	RUT : 76.086.029-8
DIRECCION : MEULEN 406 LOTE B-6	COMUNA : QUILICURA
GIRO : METALMECANICA	TELEFONO : 3801107
DESPACHO : MEULEN 406 LOTE B-6	
CODIGO : 706M1	
EMISION : 12-NOV-2014	

a: CEMCO KONSANGAS S.A					VALORES PARCIALES
N° MEDIDOR	DIAMETRO	SECTOR	CLAVE		
120048921	50	S AP300	D		
LECTURA ACTUAL	FECHA LECTURA	LECT. ANTERIOR	FECHA L. ANTERIOR	CONSUMO M3	
10147	2014-11-05	9260	2014-10-06	887	

CARGO FIJO				VALORES PARCIALES
AGUA POTABLE PERIODO PUNTA	58	M3		1.566
AGUA POTABLE PERIODO NO PUNTA	769	M3		16.102
USO ALCANTARILLADO	887	M3		212.938
TRATAMIENTO AGUAS SERVIDAS	887	M3		137.485
VALOR SOBRECOSUMO	60	M3		345.930
				25.739
SALDO ANTERIOR :				0



LIMITE SOBRECOSUMO	Tarifas publicadas en	FECHA VENCIMIENTO	Neto \$	739.760
436 m3	La Estrategia día: 02-06-2014	03-DIC-2014	I.V.A. (19%)	140.654
			TOTAL \$	880.314
			TOTAL A PAGAR \$	880.314

IMPORTANTE
Al realizar un reclamo, la empresa sanitaria tiene un plazo de 10 días hábiles para contestar. De no quedar conforme con la respuesta puede dirigirse a la Superintendencia de Servicios Sanitarios Ubicada en Moneda 673 piso.1, Santiago. Fono: 800 301 800 www.siss.gob.cl

Última Cancelacion Efectuada el 2014-11-11 por el un valor de: \$ 395924

CLAVES DE FACTURACION

S: Sin Consumo D: Diferencia CR: Saldo a favor
C: Consumo promedio desconectable en próxima lectura

LUGAR DE PAGO:

- Av. Presidente Eduardo Frei M. 9403 Quilicura o sucursales del banco de Chile o servipag (SOLO CON FACTURA)
Entre 09:00 y 18:00 hrs. de Lunes a Viernes (Solo oficina).
- Cancele según lo indicado. Explotaciones Sanitarias S.A.
No tiene cobradoras a domicilio
- El pago no oportuno de esta cuenta dará lugar a la suspensión del servicio y al cobro de los recargos adicionales que permite la ley.
- Si realiza el pago a través de servipag antes de las 14: hrs. considerar que este se hará efectivo al día siguiente hábil. Si lo realiza posterior a las 14:00 hrs. el pago se hará efectivo el día subsiguiente hábil
- Los teléfonos de EMERGENCIA 226238987 funcionan las 24 horas. de Lu a Dom
Los fonos de consulta son: 226238987 - 226247185 de 09:00 a 17:45 de Lu a Vi.

PERIODOS DE FACTURACION:

- Periodo mes punta: se cobra tarifa punta y sobreconsumo.
- Periodo mes no punta: se cobra tarifa no punta
- Límite de sobreconsumo: promedio de metros cúbicos facturado en los meses no punta



Timbre Electrónico SII
Res. 80 del 2014
Verifique documento: www.sii.cl



INFORME DE RESIDUOS SÓLIDOS PELIGROSOS

NOVIEMBRE 2014



INFORME TÉCNICO

1. ANTECEDENTES GENERALES Y OBJETIVOS

Empresa	:	CEMCO KOSANGAS S.A.
Representante Legal	:	Maurizio Manca Fortunato
Dirección	:	Meulen 406, Quilicura
Fecha	:	Noviembre de 2014
Realizado por	:	César Maass R., Exp. Prevención de Riesgos

I. Residuos peligrosos sólidos generados en el proceso productivo

CEMCO KOSANGAS S.A. cuenta en sus dependencias con las instalaciones necesarios para la fabricación de elementos metálicos ya sea por forjado o troquelación.

En términos generales, los procesos de fabricación de los elementos metálicos comparten muchas fases en común, lo que las diferencia después de fabricadas son sus formas y funciones para las cuales fueron creadas, es así que para una mejor descripción de los procesos y la generación de residuos.

La empresa, se encuentra en proceso de finalización del Plan de manejo de Residuos Peligrosos, con el cual se dará cumplimiento al D.S. 148/03 (publicada en el Diario Oficial el 16 de Junio de 2004) que regula la generación, tenencia, traslado y disposición final de los residuos peligrosos generados en las dependencias CEMCO KOSANGAS S.A

A continuación se especifican los procesos productivos que involucran la generación de los residuos peligrosos.

PLANTA FORJA

- **Sierra corte:** Proceso mediante el cual se troza las barras de latón en distintas medidas de acuerdo a la necesidad de tipos de piezas a forjar. En este proceso, se genera como residuos peligrosos aserrín contaminado, aceite contaminado y trapos/guantes contaminados.
- **Grafitadora:** Proceso en el cual se pigmentan con polvo de grafito los tochos de latón antes de ingresar al proceso de forjado, para facilitar el desmolde de éste en la matriz de la prensa forjadora. El funcionamiento de este equipo es un circuito cerrado provisto de



cemco kosangas

mangas de filtros y pulmones de almacenamiento de polvo de grafitos. En este proceso se generan como residuos las mangas de filtro saturados con polvo de grafito.

- **Forjado:** Proceso donde es calentada la barra de metal al rojo y se ingresa a la prensa con lo cual se le da la forma inicial a la pieza, esta forma varia de acuerdo a las matrices que se utilicen, esto va a depender de la demanda que se produzca por cada pieza, para que posteriormente este pueda continuar en la línea de proceso. En este proceso se genera como residuo peligroso aceite contaminado, aserrín contaminado, trapos y guantes.
- **Prensa recortante:** Proceso en el cual las piezas ya forjadas se procede a recortar el excedente o rebaba. En este proceso se genera como residuo aserrín contaminado, trapos y guantes.
- **Granalladora:** Proceso en el cual se procede a efectuar la limpieza de las piezas por medio de partículas abrasivas. El proceso consiste en la proyección de partículas abrasivas metálicas a gran velocidad que, al impactar con la pieza, produce la eliminación de los contaminantes de la superficie generando el polvo de granalla.

PLANTA VÁLVULAS

- **Torno:** Proceso en el cual se crean orificios y secciones a las piezas metálicas que salen del proceso de forjado. En este punto se generan residuos de metal contaminados con aceites de refrigeración. Como producto generan piezas bañadas con aceite, las cuales son depositadas en bandejas metálicas para ser llevadas al proceso de lavado. Acá se genera como residuo peligroso aceite contaminado, aserrín contaminado, trapos y guantes.
- **Mecanizado:** Proceso en el cual las piezas son trabajadas por maquinas que tienen la capacidad de poder replicar piezas enteras mediante el uso de una matriz. Estas maquinas son completamente automatizadas. Al igual que en proceso anterior se generan residuos metálicos contaminados con aceite de refrigeración. Como producto generan piezas bañadas con aceite, las cuales son depositadas en bandejas metálicas para ser llevadas al proceso de lavado. En este proceso se genera como residuos aceite contaminado, aserrín contaminado, refrigerante, trapos y guantes.
- **Lavado:** Proceso en el cual las piezas provenientes de los tornos y maquinas transfer son lavadas con el fin de poder remover los vestigios de aceites que estas pudiesen poseer, esto se realiza por medio de lavadoras industriales que utilizan como agente de limpieza agua desmineralizada. Esta agua es cambiada semanalmente, la cual se reutiliza en el sistema de refrigeración de las máquinas de mecanizado.
- **Ensamblado:** Proceso en el cual se unen todas las piezas con el fin de dar conformación a la pieza final, además se embalan y rotulan para posteriormente ser despachadas a los



cemco kosangas

distintos lugares de distribución

PLANTA REGULADORES

- **Armado de manguera:** En esta área se realiza los trabajos de corte, ensamblado de componentes e impresión de las mangueras para reguladores de gas. En el proceso se generan como residuos trapos y guantes contaminados. Los envases de las tintas y solventes son entregados a la empresa dueña de la maquina impresora, por lo que no se da disposición final.

II. Identificación de los Residuos Peligroso

La categoría de residuos que se genera en el proceso productivo de CEMCO KOSANGAS S.A. son:

RESIDUO	RP	LISTA A	GLOSA
Aceites usados	I.8	A 3020	Aceites minerales residuales no aptos para el uso al que estaban destinados
Aserrín contaminado	I.18	A 3020	Residuos resultantes de las operaciones de eliminación o tratamiento de residuos.
Trapos y guantes contaminados	I.8	A 3020	Residuos resultantes de las operaciones de eliminación o tratamiento de residuos.
Solventes dieléctricos	II.24	A 4070	Solventes orgánicos, con exclusión de solventes halogenados (limpieza de máquina 60 l c/2 meses)
Envases de solventes	III.2	A 4070	Envases y recipientes contaminados que hayan contenido uno o más constituyentes enumerados en la categoría II
Polvo de granalla de latón	I.17	A 3020	Residuos resultantes del tratamiento de superficie de metales y plásticos
Envases adhesivo sellante	I.12	A 4070	Residuos resultantes de la producción, preparación y utilización de tintas, colorantes, pigmentos, pinturas, lacas o barnices.
Paños contaminados con tinta	I.12	A 4140	Residuos resultantes de la producción, preparación y utilización de tintas, colorantes, pigmentos, pinturas, lacas o barnices.



cemco kosangas

III. Características de los Residuos Peligroso

A continuación se indica la característica de peligrosidad por cada tipo de residuo peligros. generado en las instalaciones de Cemco Kosangas S.A..

Residuos Peligrosos	Características de peligrosidad
Lubricantes / aceites usados	Toxico Extrínseco Art. 14
Aserrín Contaminado	Toxico Extrínseco Art. 14
Tropos contaminados	Toxico Extrínseco Art. 14
Solventes dieléctrico	Inflamable Art 15.
Envase de solventes	Inflamable Art 15.
Polvo de granalla de latón	Inflamable Art 15.
Paños-contaminados con tinta	Tóxico crónico Art. 13

*Característica de peligrosidad de cada residuo según D.S. 148/03

IV. Estimación de las cantidades anuales de cada uno de los residuos

Los resultados que se presentan a continuación, corresponden a una estimación de las tasas anuales de generación de residuos peligrosos, basado en las cantidades aproximadas generadas entre Octubre de 2013 a Octubre de 2014.

Residuos Peligrosos	Cantidad Generada (TON/año)
Lubricantes / aceites usados	3,8
Aserrín Contaminado	0,2
Envases vacíos	0
Solventes dieléctrico	0
Polvo de Granalla	8,5
Percloroetileno	0,3
Filtros	0,034
Soluciones ácidas	0,3
TOTAL	13,1

Prevencción de Riesgos
CEMCO KOSANGAS S.A.

Cesar Maass Reyes
Departamento de Prevención de Riesgos
Cemco Kosangas S.A.

c.c.: Archivo Personal
Carpeta empresa
Empresa



ACTA DE INSPECCION AMBIENTAL

(FORMATO DE ACTA PARA NORMAS DE CALIDAD, NORMAS DE EMISION Y PLANES DE PREVENCIÓN Y/O DESCONTAMINACIÓN AMBIENTAL)

1. ANTECEDENTES		
1.1 Fecha de Inspección: 07/09/13	1.2 Hora de inicio: 14:15	1.3 Hora de término: 15:15
1.4 Identificación de la actividad, proyecto o fuente fiscalizada: Metalúrgica		1.5 Ubicación de la actividad, proyecto o fuente fiscalizada: San Nicolas 860, S. Pujuel
1.6 Titular de la actividad, proyecto o fuente fiscalizada: Cemco Rosarjos S.A.		1.7 Domicilio: San Nicolas 860, S. Pujuel
1.8 RUT o RUN: 16.086.029-8	1.9 Teléfono: 23901100	1.10 Correo electrónico: MARIA LOURDES@CEMCO ROSARJOS S.A.
1.11 Encargado o responsable de la actividad, proyecto o fuente fiscalizada durante la Inspección: María Lourdes Sandoval		1.12 Domicilio de notificación por correo: San Nicolas 860, S. Pujuel
1.13 RUT o RUN: [Redacted]	1.14 Teléfono: [Redacted]	1.15 Correo electrónico: [Redacted]

2. MOTIVO DE LA ACTIVIDAD DE FISCALIZACIÓN	
2.1 <input checked="" type="checkbox"/> Programada	2.2 <input type="checkbox"/> No programada Motivo: Denuncia: _____ Oficio: _____ Otro: _____
2.3 Instrumento de Carácter Ambiental que regula el proyecto, actividad o fuente fiscalizada:	DS 424/92 del PUCSAI
2.4 Objeto de la Inspección Ambiental:	Verificación de manera de emisión de material particulado

3. ASPECTOS RELATIVOS A LA EJECUCIÓN DE LA FISCALIZACIÓN		
3.1 Existió oposición al ingreso: SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	3.2 Se solicitó auxilio de fuerza pública: SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	3.3 Existió Colaboración por parte de los fiscalizados: (En caso de ser negativo, se deben fundamentar los hechos en Observaciones) SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>
3.4 Imprevistos:		
3.5 Actividades Pendientes:		

4. OBSERVACIONES

5. FISCALIZADORES (Comenzando el listado con el encargado de las actividades de Inspección Ambiental)		
Nombre (Nombre, Apellidos)	Organismo (s)	Firma
Fabio Tapiz Peña	Servicio Salud RM	Fabio Tapiz Peña



6. HECHOS CONSTATADOS Y/O ACTIVIDADES REALIZADAS

En virtud del Subdepartamento Control Químico de emisiones, se constata que el establecimiento para:

i) Hornos de calcinamiento registros PR-2221, PR-1535, PR-2347, PR-2346, PR-4714, PR-2630, los cuales operan con gas natural, poseen quemador atmosférico y están exentos de medición.

ii) Equipo de prueba registro PR-2228, Reguladores de presión registros PR-1532, PR-1533, Manómetro de prueba registro PR-11671, Prueba registro PR-11670, todos inactivos. Además PR-1534, PR-2478 todos de baja.

iii) Quemador registro PR-4701. Medición de material particulado vigente, realizada el 15/07/13.

iv) Sistema de extracción de gases registro PR-11696, el cual tiene asociadas las pruebas de fugo registros PR-1536, PR-2475, PR-6287, PR-11568, PR-11669. Medición de material particulado vigente, realizada el 12/07/13.

v) Todos estos fuentes se encuentran en proceso de traslado a la comuna de Quilicura, a la dirección calle Insulata n° 406, Cote B.

7. RECEPCIÓN DEL ACTA Y FIRMA ENCARGADO ACTIVIDAD FISCALIZADA

7.1 El Encargado o Responsable de la Actividad, Proyecto o Fuente Fiscalizada acogió copia del Acta:

SI NO

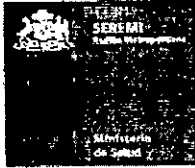
7.2 En caso de que el Acta no haya sido recepcionada, indique el motivo:

Ausencia del Encargado _____ Negación de Recepción _____

Constancia en caso de Negación (Detallar las circunstancias y/o acontecimientos ocurridos):

Firma encargado actividad:

12.000.37P-8



SEREMI DE SALUD
REGIÓN METROPOLITANA
30 ENE 2014
CONTROL SANITARIO DE EMISIONES
REVISADO

DECLARACIÓN DE EMISIONES

FORMULARIO N° 1
IDENTIFICACIÓN DEL DECLARANTE Y UBICACIÓN
DE LOS ESTABLECIMIENTOS

RUT
76.086.029-8

ERF

1. IDENTIFICACIÓN DEL DECLARANTE

SEREMI DE SALUD R.M. 30.01.2014 004843

1.1. IDENTIFICACIÓN TITULAR DE LA FUENTE

RAZÓN SOCIAL O APELLIDO PATERNO	APELLIDO MATERNO	NOMBRES
CEMCO KOSANGAS S.A.		
NOMBRE DE FANTASIA		
COMUNA	CALLE O LUGAR	NÚMERO
QUILICURA	MEULEN	406
TELÉFONO	FAX	
390 1100	551 63 24	

1.2. REPRESENTANTE

APELLIDO PATERNO	APELLIDO MATERNO	NOMBRES	RUT O C.I.
MANCA	FORTUNATO	MAURIZIO	
COMUNA	CALLE O LUGAR	NÚMERO	
QUILICURA	MEULEN	406	
TELÉFONO	FAX		
390 1100	551 6324		

2. IDENTIFICACIÓN Y UBICACIÓN DE LOS ESTABLECIMIENTOS EN DONDE SE ENCUENTRAN LAS FUENTES

N° DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO O ACTIVIDAD PRINCIPAL	C.I.U.	COMUNA	CALLE O LUGAR	NÚMERO
1	METALÚRGICA	38197	QUILICURA	MEULEN	406
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

FECHA		
DÍA	MES	AÑO
30	12	2013

Cemco Kosangas S.A

MF



FORMULARIO 2
FUENTES EN EL ESTABLECIMIENTO
 (LLENAR UNO PAR CADA ESTABLECIMIENTO)

RUT
76.086.029-8

3. IDENTIFICACIÓN DE LAS FUENTES EMISORAS EN EL ESTABLECIMIENTO

3.1 IDENTIFICACIÓN DEL ESTABLECIMIENTO

Nº DEL ESTABLECIMIENTO 1	GIRO PRINCIPAL DEL ESTABLECIMIENTO METALURGICA	C.I.F.U. 38197	COMUNA QUILICURA	CALLE MEULEN	NUMERO 406
TELEFONO ESTABLECIMIENTO 390 1100		GIRO O ACTIVIDADES ECUNDARIAS (C.I.U.)			NUMERO DE EMPLEADOS 90
FECHA DE SOLICITUD	Nº DE SOLICITUD DE RESOLUCIÓN	FECHA RESOLUCIÓN SANITARIA EN TRAMITE	Nº DE RESOLUCIÓN SANITARIA ----	FECHA PATENTE MUNICIPAL EN TRAMITE	Nº DE ROI. O PATENTE MUNICIPAL ----

3.2 LOCALIZACIÓN DEL ESTABLECIMIENTO

HOJA O PLANCHETA	UBICACIÓN	COORDENADA NORTE (m)	COORDENADA ESTE (m)
------------------	-----------	----------------------	---------------------

3.3 IDENTIFICACIÓN ENCARGADO TÉCNICO

NOMBRE SR. ANGEL AMPUERO	CARGO JEFE DEPTO. DE MANTENCIÓN
------------------------------------	---

3.4. FUENTES EMISORAS EN EL ESTABLECIMIENTO

3.4.1	3.4.2	3.4.3	3.4.4	3.4.5	3.4.6	3.4.7	3.4.8
Nº DE LA FUENTE	TIPO DE FUENTE EMISORA	Nº DE REGISTR. CALDERA	TIPO SEGÚN CAUDAL	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
1	HORNO DE CALENTAMIENTO	--	GRUPAL	FPM	RC-3	1997	PR-2222
2	HORNO DE CALENTAMIENTO	--	GRUPAL	PREMOS CELATO	RC-3	1980	PR-1535 / DADA DE BAJA
3	HORNO DE CALENTAMIENTO	--	GRUPAL	PREMOS CELATO	RC-3	1997	PR-2347
4	HORNO DE CALENTAMIENTO	--	GRUPAL	PREMOS CELATO	RC-3	1997	PR-2346
5	HORNO DE CALENTAMIENTO	--	GRUPAL	FARM	SO180/2G	1997	PR-4714
6	HORNO DE CALENTAMIENTO	--	GRUPAL	FARM	SQ-180/2G	1997	PR-2630
7	GRANALLADORA	--	PUNTUAL	CIM	LT-240	2000	PR-4701
8	EQUIPO DE PINTURA REGULADORES	--	PUNTUAL	NORSON	CEM	1997	PR-2328 / INACTIVA
9	INYECTORA DE METAL	--	GRUPAL	IDRA	OLZ150	1974	PR-1532 / INACTIVA
10	INYECTORA DE METAL	--	GRUPAL	IDRA	Z285	1970	PR-1633 / INACTIVA

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

Cemco Kosangas S.A.
HA



FORMULARIO 2
FUENTES EN EL ESTABLECIMIENTO
(LLENAR UNO POR CADA ESTABLECIMIENTO)

RUT
76.086.029-8

3. IDENTIFICACIÓN DE LAS FUENTES EMISORAS EN EL ESTABLECIMIENTO

3.1. IDENTIFICACIÓN DEL ESTABLECIMIENTO

Nº DEL ESTABLECIMIENTO 1	GIRO PRINCIPAL DEL ESTABLECIMIENTO METALÚRGICA	C.I.U. 38197	COMUNA QUILICURA	CALLE MEULEN	NUMERO 406
TELÉFONO ESTABLECIMIENTO 390 1100	GIRO O ACTIVIDADES ECUNDIARIAS (C.I.U.)			NUMERO DE EMPLEADOS 538	
FECHA DE SOLICITUD	Nº DE SOLICITUD DE RESOLUCIÓN	FECHA RESOLUCIÓN SANITARIA EN TRAMITE	Nº DE RESOLUCIÓN SANITARIA ----	FECHA PATENTE MUNICIPAL EN TRAMITE	Nº DE ROL O PATENTE MUNICIPAL ----

3.2. LOCALIZACIÓN DEL ESTABLECIMIENTO

HOJA O PLANCHETA 36	UBICACIÓN 1-D	COORDENADA NORTE (m)	COORDENADA ESTE (m)
-------------------------------	-------------------------	----------------------	---------------------

3.3. IDENTIFICACIÓN ENCARGADO TÉCNICO

NOMBRE SR. ANGEL AMPUERO	CARGO JEFE DEPTO. DE MANTENCIÓN
------------------------------------	---

3.4. FUENTES EMISORAS EN EL ESTABLECIMIENTO

3.4.1	3.4.2	3.4.3	3.4.4	3.4.5	3.4.6	3.4.7	3.4.8
Nº DE LA FUENTE	TIPO DE FUENTE EMISORA	Nº DE REGISTRO CALDERA	TIPO SEGÚN CAUDAL	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
11	PRENSA FORJA		PUNTUAL	HASEN CLEVER	307	S/F	PR-1534 / DADA DE BAJA
12	PRENSA FORJA		PUNTUAL	MECOL PRESS	SO35CM6	1998	PR-1536
13	PRENSA FORJA		PUNTUAL	ARRASATE	T-250	1980	PR-2475
14	PRENSA FORJA		PUNTUAL	MECOL PRESS	180-T	1990	PR-6267
15	PRENSA FORJA		PUNTUAL	ARRASATE	360-T	1980	PR-2476 / DADA DE BAJA
16	PRENSA FORJA		PUNTUAL	MECOL PRESS VENGAS	360	1989	PR-11568
17	PRENSA FORJA		PUNTUAL	VACCARI	6-PS	2010	PR-11669
18	SISTEMA DE EXTRACCIÓN PRENSAS		PUNTUAL	S/A	S7A	2009	PR-11696
19	INYECTORA DE METAL		GRUPAL	IDRA	IDOL/Z150	1999	PR-11670 / INACTIVA
20	HORNO DE SECADO		PUNTUAL	NORSON	CEM	1997	PR-11671 / INACTIVA

FECHA

DIA	MES	AÑO
30	12	2013

Cemco Kosangas S.A.

MA



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4- CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

4.1. N° DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NUMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
N° DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	N° REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
01	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	--	FPM	RC-3	1997	PR-2222
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
1997							

4.2. CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)
300	200

4.3. CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
GAS LICUADO	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDECENCIA DEL COMBUSTIBLE	
6,5	ABASTIBLE	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACIÓN (l/hr combustible)	PROCEDECENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE		
SI X NO		
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
NATURAL		

4.4. CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	N° DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
S/A	S/A	S/A	--	--
PRESIÓN RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN		PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMAÑO DE BOQUILLAS (g/ahr)
--	ATMOSFERICO		--	--
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	% APERTURA OUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

4.5. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)

4.6. CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

CALENTAR TOCHO DE LATON A TEMPERATURA DE FORJA	
MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
TOCHOS DE LATON	200
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
TOCHOS DE LATON A TEMPERATURA DE FORJA	200
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Rosangas S.A.
NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1.	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGÚN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	01	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	---	FPM	RC-3	1997	PR-2222

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7.	ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
						INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
	CALENTAR	BAJA	6,5		410	00:00	00:00	
	HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
		24	24	24	24	24	--	--
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE								

4.6. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	<u>X</u>	EN EL CASO QUE
------------------------------------	----	----	----------	----------------

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB	OCTUBRE	NOVIEMB.	DICIEMBR
DÍAS/MES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	<u>X</u>	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)
				INMEDIATO
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE				
FECHA ULTIMA MANTENCIÓN	SEPTIEMBRE 2013			PERIODO ENTRE MANTENCIONES
				ANUAL

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE	SI	NO	<u>X</u>	FUENTE			
NUMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE							
1							
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6		
DIAMETRO INTERNO (mts.)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO		
0,35	0,352	3,5	7	NATURAL	S/N	Nº DE FUENTES	Nº DE LAS FUENTES
					S	5	2-3-4-5-6

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESÍDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO MANGA	90	S/A	ENVIRO CARE	S/A	--	--	--

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGÍA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwel/hr)
--

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARÓ QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE


Cemco Kosangas S.A.
 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE

LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4. CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

4.1. Nº DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NUMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
Nº DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
02	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	--	PREMOS CELATO	RC-3	1980	PR-1535
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
1980							

4.2. CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)

4.3. CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACIÓN (Mhr combustible)	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE		
SI		NO
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	

4.4. CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	Nº DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
			--	--
PRESIÓN RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN	PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMANO DE BOQUILLAS (gal/hr)	
--		--	--	--
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	% APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	--

4.5. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)

4.6. CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
_____	_____
_____	_____
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
_____	_____
_____	_____
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
_____	_____
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
_____	_____
_____	_____

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kosangas S.A.

 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1. N° DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	N° DE REG CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
02	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	---	PREMOS CELATO	RC-3	1980	PR-1535

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7. ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISION DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESION DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
					INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE							

4.8. REGIMEN DE OPERACION

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	EN EL CASO QUE

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACION

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB.	OCTUBRE	NOVIEMB.	DIEMBRE.
DIA/MES												
HORAS/DIA												
PRODUCCION (Kg /HR)												

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCION (hrs)
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE			
FECHA ULTIMA MANTENCION	PERIODO ENTRE MANTENCIONES		

4.9. CARACTERIZACION DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	FUENTE		
NUMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE						
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6	
DIAMETRO INTERNO (mts)	DIAMETRO EXTERNO (mts)	ALTURA DUCTO (mts)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts)	SISTEMA DE EVACUACION	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO	
					SI	N° DE FUENTES
						N° DE LAS FUENTES

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACION	RESIDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGIA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGIA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kw/hrs)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cenico Rosangas S.A.
 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4 - CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

4.1. N° DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NÚMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
N° DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	N° REG CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
03	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	--	PREMOS CELATO	RC-3	1997	PR-2347
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
1997							

4.2. CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)
400	150

4.3- CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
GAS LICUADO	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE	
6,5	ABASTIBLE	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSEIFICACIÓN (litro combustible)	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE	SI	X NO
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
GAS NATURAL		

4.4- CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	N° DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
S/A	S/A	S/A	--	--
PRESION RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN		PRESION DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMAÑO DE BOQUILLAS (gal/hr)
--	ATMOSFERICO		--	--
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	%APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

4.5. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)

4.6- CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

CALENTAR TOCHO DE LATON A TEMPERATURA DE FORJA			
MATERIAS PRIMAS	TOCHOS DE LATON		CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
			150
OTROS MATERIALES UTILIZADOS			CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
PRODUCTOS DEL PROCESO	TOCHOS DE LATON A TEMPERATURA DE FORJA		CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
			150
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO			CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kofman S.A

 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGÚN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	03	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	---	PREMOS CELATO	RC-3	1997	PR-2347

CICLO DIARIO DE LA FUENTE						HORARIO	
ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
CALENTAR	BAJA	6,5		410	00:00	00:00	
HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (hr/DIA)	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
	24	24	24	24	24		
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE							

4.8. REGIMEN DE OPERACIÓN
 LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY SI NO EN EL CASO QUE

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN												
MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB.	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
DIAMES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150

LA FUENTE PUEDE DETENERSE SI NO TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs) INMEDIATO
 EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE
 FECHA ULTIMA MANTENCIÓN SEPTIEMBRE 2013 PERIODO ENTRE MANTENCIONES ANUAL

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES
 LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE SI NO FUENTE

NUMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE 1

4.9.1		4.9.2		4.9.3		4.9.4		4.9.5		4.9.6		
DIAMETRO INTERNO (mts.)		DIAMETRO EXTERNO (mts.)		ALTURA DUCTO (mts.)		DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)		SISTEMA DE EVACUACIÓN		CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO		
0,35		0,352		32,2		7		NATURAL		SIN	Nº DE FUENTES	Nº DE LAS FUENTES
										S	5	1-2-4-5-6

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESIDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO MANGA	90	S/A	ENVIRO CARE	S/A	--	--	--

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA
 CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGÍA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwh/1000kg)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Rosangas S.A.
 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE

LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4. CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

4.1. N° DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NUMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
N° DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	N° REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
04	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	--	PREMOS CELATO	RC-3	1997	PR-2346
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
1998							

4.2. CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)
400	180

4.3. CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
GAS LICUADO	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE	
6,5	ABASTIBLE	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSEIFICACIÓN (litro combustible)	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE	SI	X NO
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
GAS NATURAL		

4.4. CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	N° DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
S/A	S/A	S/A	--	--
PRESION RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN		PRESION DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMANO DE BOQUILLAS (ga/hr)
--	ATMOSFERICO		--	--
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	%APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

4.5. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)

4.6. CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

CALENTAR TOCHO DE LATON A TEMPERATURA DE FORJA	
MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
TOCHOS DE LATON	180
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
TOCHOS DE LATON A TEMPERATURA DE FORJA	180
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kasargas S.A.

 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1. Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
04	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	---	PREMOS CELATO	RC-3	1997	PR-2346

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/cm²)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
					INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
CALENTAR	BAJA	6,5		410	00:00	00:00	
HORAS AL DÍA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DÍA)	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
	24	24	24	24	24	--	--
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE							

4.8. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	EN EL CASO QUE
------------------------------------	----	----	-------------------------------------	----------------

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB.	OCTUBRE	NOVIEMB.	DIEMBRE
DIAMES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DÍA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)
				INMEDIATO
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE				
FECHA ULTIMA MANTENCIÓN				PERIODO ENTRE MANTENCIONES
SEPTIEMBRE 2013				ANUAL

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	FUENTE
NÚMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE					
1					
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6
DIAMETRO INTERNO (mts)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO
0,35	0,352	3,5	7	NATURAL	S/Nº DE FUENTES Nº DE LAS FUENTES
					S 5 1-2-3-5-6

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESÍDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO MANGA	90	S/A	ENVIRO CARE	S/A	--	--	--

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGÍA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwat/yr)
--

FECHA

DÍA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE


Celso Kosangas S.A.
 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4.- CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

4.1. N° DEL ESTABLECIMIENTO	GRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NÚMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
N° DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	N° REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
05	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	--	FARM	SO180/2 G	1997	PR-4714
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
2001							

4.2. CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)
300	150

4.3.- CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
GAS LICUADO	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE	
6,5	ABASTIBLE	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACIÓN (litro combustible)	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE	SI	NO
	X	
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
GAS NATURAL		

4.4.- CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	N° DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETRÓLEO AL QUEMADOR (°C)
S/A	S/A	S/A	--	--
PRESIÓN RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN		PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMAÑO DE BOQUILLAS (g/h ²)
--	ATMOSFERICO		--	--
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	% APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

4.5. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)

4.6.- CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

CALENTAR TOCHO DE LATON A TEMPERATURA DE FORJA			
MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)		
TOCHOS DE LATON	150		
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)		
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)		
TOCHOS DE LATON A TEMPERATURA DE FORJA	150		
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)		

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARÓ QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Rosarigas S.A.
NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1.	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	05	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	---	FARM	SO180/2 G	1997	PR-4714

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7.	ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
						INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
	CALENTAR	BAJA	6,5		410	00:00	00:00	
	HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DÓMINGO
		24	24	24	24	24	--	--
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE								

4.8- REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	EN EL CASO QUE
------------------------------------	----	----	-------------------------------------	----------------

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
DIAS/ES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg #HR)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)	INMEDIATO
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE					
FECHA ULTIMA MANTENCIÓN	SEPTIEMBRE 2013			PERIODO ENTRE MANTENCIONES	ANUAL

4.9- CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	FUENTE
NÚMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE					
1					
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6
DIAMETRO INTERNO (mts.)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO
0,35	0,352	3,5	7	NATURAL	S/N Nº DE FUENTES Nº DE LAS FUENTES
					S 5 1-2-3-4-6

4.10- EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESÍDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO MANGA	90	S/A	ENVIRO CARE	S/A	--	--	--

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGIA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGIA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwh/hrs)
--

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemento Kosangas S.A.

NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4 - CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

4.1. N° DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NUMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
N° DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	N° REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
06	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	--	FARM	SQ-180/2G	1997	PR-2630
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
1999							

4.2. CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)
850	600

4.3. CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
GAS LICUADO	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE	
6,5	ABASTIBLE	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACIÓN (l/hr combustible)	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTÁ HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE		
SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>		
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
GAS NATURAL		

4.4. CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	N° DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
S/A	S/A	S/A	--	--
PRESIÓN RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN		PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMANO DE BOQUILLAS (g/hr)
--	ATMOSFERICO		--	--
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAÑA (cm)	% APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

4.5. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)

4.6. CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

CALENTAR TOCHO DE LATON A TEMPERATURA DE FORJA	
MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
TOCHOS DE LATON	600
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
TOCHOS DE LATON A TEMPERATURA DE FORJA	600
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kosangas S.A.

NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1.	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	06	HORNO DE CALENTAMIENTO	GRUPAL	—	FARM	SQ-180/2G	1997	PR-2630

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7.	ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
						INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
	CALENTAR	BAJA	6,5		410	00:00	00:00	
	HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
		24	24	24	24	24	--	--
	OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE							

4.8. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	EN EL CASO QUE
------------------------------------	----	----	-------------------------------------	----------------

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMS	OCTURRE	NOVIEMBR	DICIEMBR
DÍAS/MES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE				INMEDIATO
FECHA ULTIMA MANTENCIÓN	SEPTIEMBRE 2013			PERIODO ENTRE MANTENCIONES
				ANUAL

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	FUENTE
NÚMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE					
1					
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6
DIAMETRO INTERNO (mts.)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO
0,3	0,31	4	7	NATURAL	SN, Nº DE FUENTES, Nº DE LAS FUENTES
					S, 5, 1-2-3-4-5

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESÍDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO MANGA	90	S/A	ENVIRO CARE	S/A	--	--	--

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGÍA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwh/24hr)

FECHA		
DA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cerco Rosangas S.A.
 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4.1. CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

Nº DEL ESTABLECIMIENTO 1	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO METALÚRGICA	COMUNA QUILICURA	CALLE MEULEN				NUMERO 406
Nº DE LA FUENTE 07	TIPO DE LA FUENTE EMISORA GRANALLADORA	TIPO SEGUN CAUDAL PUNTUAL	Nº REG CALDERA -	MARCA CIM	MODELO LT-240	AÑO 2000	REGISTRO FUENTE EMISORA PR-4701
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE 2001							

4.2. CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr) 1600	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr) 1280
--	--

4.3. CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO --	CONTENIDO DE AZUFRE (%) --	CONTENIDO DE CENIZA (%) --
CONSUMO HORARIO (kg/hr) --	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE --	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSEIFICACIÓN (l/hr combustible) --	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS --
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE SI NO		
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	

4.4. CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR --	MODELO QUEMADOR --	Nº DE SERIE DEL QUEMADOR --	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²) --	TEMPERATURA PETRÓLEO A. QUEMADOR (°C) --
PRESIÓN RETORNO (kg/cm ²) --	TIPO DE ATOMIZACIÓN --	PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²) --	TAMAÑO DE BOQUILLAS (gal/hr) --	
VELOCIDAD PARRILLA (rpm) --	ALTURA CAMA (cm) --	% APERTURA DUMPER INDUCIDO --	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO --	

4.5. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGÚN DISEÑO (%)
--	---

4.6. CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

MATERIAS PRIMAS PIEZAS FORJADAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr) 1280
OTROS MATERIALES UTILIZADOS GRANALLA DE ACERO	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr) 1
PRODUCTOS DEL PROCESO PIEZAS GRANALLADAS	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr) 1280
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO POLVO METALICO Y GRANALLA LIJADA	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr) 0,63

FECHA		
DIA 30	MES 12	AÑO 2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cerenco Kosangas S.A.
NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1.	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	07	GRANALLADORA	PUNTUAL	—	CIM	LT-240	2000	PR-4701

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7.	ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
						INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
	GRANALLADO DE PIEZAS	BAJA				00:00	00:00	
	HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DÓMINGO
		24	24	24	24	24	--	--
	OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE							

4.8. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	<u>X</u>	EN EL CASO QUE
------------------------------------	----	----	----------	----------------

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DECEMBER
DIAS/MES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1280

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	<u>X</u>	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)
				INMEDIATO
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE				
FECHA ULTIMA MANTENCIÓN	OCTUBRE 2013			PERIODO ENTRE MANTENCIONES
				ANUAL

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	<u>X</u>	FUENTE
NÚMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE					
1					
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6
DIAMETRO INTERNO (mm)	DIAMETRO EXTERNO (mm)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO
0,27	0,3	5,1	6,1	FORZADO	S/N Nº DE FUENTES Nº DE LAS FUENTES

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESIDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
CARTRIDGE	90	--	CIM	S/A	FILTRO GRANALLA Y POLVO METALICO	POLVO METALICO	5 KILOS

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGIA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGIA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwh/ahr)	--
--	----

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Rosanqas S.A.

NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE

LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4 - CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

4.1. N° DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NUMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
N° DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	N° REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
09	INYECTORA DE METAL	GRUPAL	--	IDRA	OLZ 150	1974	PR-1532
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
1995							

4.2. CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)
30	25

4.3- CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
GAS LICUADO	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDECIA DEL COMBUSTIBLE	
3,2	ABASTBLE	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACIÓN (litro combustible)	PROCEDECIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE	SI	NO
	X	
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
GAS NATURAL	--	

4.4. CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	N° DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
GASCO	SLA 85	G-6608	--	--
PRESION RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN		PRESION DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMAÑO DE BOQUILLAS (g ² /hr)
--	--		--	--
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	%APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

4.5. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)
--	--

4.6. CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

FUNDIR E INYECTAR ZAMAC EN MATRIZ OBTENIENDO PIEZAS INYECTADAS DE REGULADORES DE GAS LICUADO	
MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
LINGOTES DE ZAMAC	25
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
ACEITE DESMOLDANTE	0,035
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
PIEZAS INYECTADAS	25
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
ESCORIA DE ZAMAC	0,25

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kosangas S.A.
NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1. N° DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	N° DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
09	INYECTORA DE METAL	GRUPAL	---	IDRA	OLZ 150	1974	PR-1632

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
					INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
FUNDIR E INYECTAR	BAJA	3,2		410	00:00	00:00	
HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
	24	24	24	24	24	--	--
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE							

4.8. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	<u>X</u>	EN EL CASO QUE
------------------------------------	----	----	----------	----------------

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DECIEMBRE
DIAMES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	<u>X</u>	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)
				INMEDIATO
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE				
FECHA ULTIMA MANTENCIÓN				PERIODO ENTRE MANTENCIÓNES
FEBRERO 2012				ANUAL

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	<u>X</u>	FUENTE
NUMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE					
1					
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6
DIAMETRO INTERNO (mts.)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACION	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO
0,576	0,58	6	10	INDUCIDO	S/N N° DE FUENTES N° DE LAS FUENTES

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESIDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO DE MALLA	S/A	S/A	CEM	S/A	FILTRAR VAPORES DE ACEITE	RESTOS DE ACEITE DE LUBRICANTE	S/A

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGIA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGIA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwh/hr)	--
---	----

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kdsangas S.A.

 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4. CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

4.1. Nº DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	CORRUNA	CALLE				NUMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
Nº DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
10	INYECTORA DE METAL	GRUPAL	--	IDRA	Z 285	1970	PR-1533
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
1994							

4.2. CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)
25	22

4.3. CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
GAS LICUADO	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE	
3,2	ABASTIBLE	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACIÓN (t/hr combustible)	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE		
SI X NO		
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
GAS NATURAL	--	

4.4. CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	Nº DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
GASCO	SLA 85	S/A	--	--
PRESION RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN		PRESION DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMAÑO DE BOQUILLAS (gal/hr)
--	--		--	--
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	%APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

4.5. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)
--	--

4.6. CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

FUNDIR E INYECTAR ZAMAC EN MATRIZ OBTENIENDO PIEZAS INYECTADAS DE REGULADORES DE GAS LICUADO	
MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
LINGOTES DE ZAMAC	22
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
ACEITE DESMOLDANTE	0,035
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
PIEZAS INYECTADAS	22
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
ESCORIA DE ZAMAC	0,25

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cerco Rosangas S.A.
NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE

LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4. CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

4.1. N° DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NUMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
N° DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	N° REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
11	PRENSA FORJA	PUNTUAL	--	HASEN CLEVER	307	S/F	PR-1534
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							

4.2. CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)

4.3. CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACIÓN (l/hr combustible)	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE		
SI NO		
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
	--	

4.4. CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	N° DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
--	--	--	--	--
PRESIÓN RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN	PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMAÑO DE BOQUILLAS (gal/hr)	
--	--	--	--	
VELOCIDAD PARRILLA (/pm)	ALTURA CAJA (cm)	% APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

4.5. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)
--	--

4.6. CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
_____	_____
_____	_____
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
_____	_____
_____	_____
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
_____	_____
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
_____	_____
_____	_____

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kosangas S.A.
 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1. Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
11	PRENSA FORJA	PUNTUAL	---	HASEN CLEVER	307	S/F	PR-1534

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
					INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE							

4.8. REGIMEN DE OPERACION

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	EN EL CASO QUE

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACION

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB.	OCTUBRE	NOVIEMB.	DIEMBRE.
DIA/MES												
HORAS/DIA												
PRODUCCION (Kg /HR)												

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCION (hrs)
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE			
FECHA ULTIMA MANTENCION		PERIODO ENTRE MANTENCIONES	

4.9. CARACTERIZACION DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	FUENTE		
NUMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE						
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6	
DIAMETRO INTERNO (mts)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts)	SISTEMA DE EVACUACION	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO	
					SIN	Nº DE LAS FUENTES
						Nº DE LAS FUENTES

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACION	RESIDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMARNO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGIA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGIA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwh/hrs)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cembo Kosangas S.A.
 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4 - CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

Nº DEL ESTABLECIMIENTO 1	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO METALÚRGICA	COMUNA QUILICURA	CALLE MEULEN				NUMERO 406
Nº DE LA FUENTE 12	TIPO DE LA FUENTE EMISORA PRENSA FORJA	TIPO SEGUN CAUDAL PUNTUAL	Nº REG. CALDERA --	MARCA MECOL PRESS	MODELO SO36CM	AÑO 1998	REGISTRO FUENTE EMISORA PR-1536
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE 1999							

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr) 700	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr) 531
--	---

CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO ENERGIA ELECTRICA	CONTENIDO DE AZUFRE (%) --	CONTENIDO DE CENIZA (%) --
CONSUMO HORARIO (kg/hr) --	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE --	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACIÓN (l/hr combustible) --	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS --
INDICAR SI LA FUENTE ESTÁ HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE SI NO		
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr) --	

CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR --	MODELO QUEMADOR --	Nº DE SERIE DEL QUEMADOR --	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm2) --	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C) --
PRESIÓN RETORNO (kg/cm2) --	TIPO DE ATOMIZACIÓN --	PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm2) --	TAMAÑO DE BOQUILLAS (g/g/hr) --	
VELOCIDAD PARRILLA (rpm) --	ALTURA CAMA (cm) --	% APERTURA DUMPER INDUCIDO --	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO --	

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm2) --	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%) --
--	---

CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

FORJAR TOCHOS DE LATON PARA OBTENER PIEZAS DE VALVULAS DE GAS	
MATERIAS PRIMAS TOCHOS DE LATON A Tº DE FORJA	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr) 531
OTROS MATERIALES UTILIZADOS ACEITE DESMOLDANTE	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr) 0,42
PRODUCTOS DEL PROCESO PIEZAS FORJADAS DE LATON	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr) 531
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)

FECHA		
DÍA 30	MES 12	AÑO 2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kosangas S.A.

NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1.	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGÚN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	12	PRENSA FORJA	PUNTUAL	---	MECOL PRESS	SO35CM 6	1998	PR-1536

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7.	ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
						INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
	FORJE DE PIEZAS	BAJA				00:00	00:00	
	HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
		24	24	24	24	24	--	-
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE								

4.8. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY SI NO EN EL CASO QUE

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB	OCTUBRE	NOVIEMBR.	DICIEMBR.
DIAMES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	531	531	531	531	531	531	531	531	531	531	531	531

LA FUENTE PUEDE DETENERSE SI NO TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs) INMEDIATO

EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE

FECHA ULTIMA MANTENCIÓN MAYO 2013 PERIODO ENTRE MANTENCIONES ANUAL

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE SI NO FUENTE

NUMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE 1

4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6		
DIAMETRO INTERNO (mts.)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO		
0,298	0,3	2,5	7	INDUCIDO	S/N	Nº DE FUENTES	Nº DE LAS FUENTES
					S	6	11-13-14-15-16-17

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESÍDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO DE MALLA	S/A	S/A	CEM	S/A	FILTRAR VAPORES DE ACEITE	RESTOS DE ACEITE DE LUBRICANTE	S/A

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGÍA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kw/ahr)

FECHA

DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE


Cecilio Kosangas S.A.
 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4. CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

Nº DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NUMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
Nº DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
13	PRENSA FORJA	PUNTUAL	--	ARRASATE	T-250	1980	PR-2475
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
1980							

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)
120	98,4

CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
ENERGIA ELECTRICA	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE	
--	--	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOOSIFICACIÓN (litro combustible)	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTÁ HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE	SI	NO
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
--	--	

CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	Nº DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
--	--	--	--	--
PRESION RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN	PRESION DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMAÑO DE BOQUILLAS (gal/hr)	
--	--	--	--	
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	%APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)
--	--

CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

FORJAR TOCHOS DE LATON PARA OBTENER PIEZAS DE VALVULAS DE GAS			
MATERIAS PRIMAS	TOCHOS DE LATON A Tº DE FORJA	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)	98,4
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	ACEITE DESMOLDANTE	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)	0,25
PRODUCTOS DEL PROCESO	PIEZAS FORJADAS DE LATON	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)	98,4
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO		CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)	

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kasingas S.A.
NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1.	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGÚN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	13	PRENSA FORJA	PUNTUAL	---	ARRASATE	T-250	1980	PR-2475

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7.	ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
						INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
	FORJADO DE PIEZAS					00:00	00:00	
	HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
		24	24	24	24	24	**	**
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE								

4.8. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	X	EN EL CASO QUE
------------------------------------	----	----	---	----------------

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
DÍAS	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	98,4	98,4	98,4	98,4	98,4	98,4	98,4	98,4	98,4	98,4	98,4	98,4

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	NO	X	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)
				INMEDIATO
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE				
FECHA ÚLTIMA MANTENCIÓN				PERÍODO ENTRE MANTENCIÓNES
JUNIO 2013				ANUAL

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE	SI	NO	X	FUENTE	
NÚMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE					
†					
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6
DIAMETRO INTERNO (mts.)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO
0,398	0,4	5	7	INDUCIDO	S/N Nº DE FUENTES Nº DE LAS FUENTES
					S 6 11-12-14-15-16-17

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESIDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO DE MALLA	S/A	S/A	CEM	S/A	FILTRAR VAPORES DE ACEITE	RESTOS DE ACEITE DE LUBRICANTE	S/A

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGÍA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwh/hrs)
--

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Rosangas S.A.

NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE

LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4.- CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

Nº DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NUMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
Nº DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
14	PRESA FORJA	PUNTUAL	--	MECOL PRESS	180-T	1990	PR-6267
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
2001							

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)
200	147

CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
ENERGIA ELECTRICA	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDECENCIA DEL COMBUSTIBLE	
--	--	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACIÓN (l/hr combustible)	PROCEDECENCIA DE LOS ADITIVOS
--	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE	SI	NO
--	--	--
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
--	--	

CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	Nº DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
--	--	--	--	--
PRESION RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN	PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMAÑO DE BOQUILLAS (ga/hr)	
--	--	--	--	
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	% APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGÚN DISEÑO (%)
--	--

CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

FORJAR TOCHOS DE LATON PARA OBTENER PIEZAS DE VALVULAS DE GAS	
MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
TOCHOS DE LATON A 1º DE FORJA	147
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
ACEITE DESMOLDANTE	0,2
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
PIEZAS FORJADAS DE LATON	147
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kasangas S.A.

NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1.	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	14	PRESA FORJA	PUNTUAL	---	MECOL PRESS	180-T	1990	PR-6267

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7.	ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
						RECIO DE LA ETAPA	TÉRMINO DE LA ETAPA	
	FORJADO DE PIEZAS	BAJA				00:00	00:00	
	HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
		24	24	24	24	24	--	--
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE								

4.8. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SÓLO COMO STAND-BY	SI	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	EN EL CASO QUE
------------------------------------	----	----	-------------------------------------	----------------

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB.	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
DIAS/MES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)
				INMEDIATO
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE				
FECHA ULTIMA MANTENCIÓN	MAYO 2013			PERIODO ENTRE MANTENCIÓNES
				ANUAL

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	FUENTE
NUMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE					
1					
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6
DIAMETRO INTERNO (mts.)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO
0,398	0,4	5	7	INDUCIDO	S/N Nº DE FUENTES Nº DE LAS FUENTES
					S 6 11-12-13-15-16-17

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESIDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO DE MALLA	S/A	S/A	CEM	S/A	FILTRAR VAPORES DE ACEITE	RESTOS DE ACEITE DE LUBRICANTE	S/A

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGIA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGIA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwat/hr)	--
--	----

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cenico Rosangas S.A.
 NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE

LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4. CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

Nº DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NUMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
Nº DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
15	PRENSA FORJA	PUNTUAL	--	ARRASATE	350-T	1980	PR-2476
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)

CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE	
--	--	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACIÓN (l/hr combustible)	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE		
SI NO		
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
--	--	

CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	Nº DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
--	--	--	--	--
PRESIÓN RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN	PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMAÑO DE BOQUILLAS (gal/hr)	
--	--	--	--	
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	%APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER TORZADO	
--	--	--	--	

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)
--	--

CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
_____	_____
_____	_____
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
_____	_____
_____	_____
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
_____	_____
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
_____	_____
_____	_____

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kosangas S.A.

NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1.	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	15	PRENSA FORJA	PUNTUAL	---	ARRASATE	350-T	1980	PR-2476

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
					INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
					00:00	00:00	
HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE						--	--

4.6. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	EN EL CASO QUE

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB.	OCTUBRE	NOVIEMB.	DICIEMB.
DIAS/MES												
HORAS/DIA												
PRODUCCIÓN (Kg /HR)												

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hr)
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE			
FECHA ULTIMA MANTENCIÓN			
PERIODO ENTRE MANTENCIONES			

4.8. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	FUENTE			
NUMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE							
4.8.1	4.8.2	4.8.3	4.8.4	4.8.5	4.8.6		
DIAMETRO INTERNO (mts.)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO		
					SI/ NO	Nº DE FUENTES	Nº DE LAS FUENTES

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESIDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMARO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGIA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGIA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kw/hrs)

FECHA

DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARÓ QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Rosangas S.A.

NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4.- CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

Nº DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NÚMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
Nº DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
16	PRESA FORJA	PUNTUAL	--	MECOL PRESS VENGAS	360	1989	PR-11568
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
2003							

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)
400	240

CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZÚFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
ENERGIA ELECTRICA	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE	
--	--	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSEIFICACION (l/hr combustible)	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE	SI	NO
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
--	--	

CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	Nº DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PÉTROLEO AL QUEMADOR (°C)
--	--	--	--	--
PRESION RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN	PRESION DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMAÑO DE BOQUILLAS (gal/hr)	
--	--	--	--	
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	%APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)
--	--

CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

FORJAR TOCHOS DE LATON PARA OBTENER PIEZAS DE VALVULAS DE GAS	
MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
TOCHOS DE LATON A Tº DE FORJA	240
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
ACEITE DESMOLDANTE	0,2
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
PIEZAS FORJADAS DE LATON	240
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kobangas S.A.
NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1.	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGÚN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	16	PRENSA FORJA	PUNTUAL	---	MECOL PRESS VENGAS	360	1989	PR-11568

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7.	ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
						RANGO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
	FORJADO DE PIEZAS					00:00	00:00	
	HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
		24	24	24	24	24	--	--
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE								

4.8. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	X	EN EL CASO QUE
------------------------------------	----	----	---	----------------

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB.	OCTUBRE	NOVIEMB.	DICIEMB.
DIAMES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	X	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE				INMEDIATO
FECHA ÚLTIMA MANTENCIÓN	JUNIO 2013			PERIODO ENTRE MANTENCIONES
				ANUAL

4.8. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	X	FUENTE
NÚMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE					
1					
4.8.1	4.8.2	4.8.3	4.8.4	4.8.5	4.8.6
DIAMETRO INTERNO (mils.)	DIAMETRO EXTERNO (mils.)	ALTURA DUCTO (mils.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mils.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO
0,398	0,4	5	7	INDUCIDO	SIN Nº DE FUENTES Nº DE LAS FUENTES
					S 6 11-12-13-14-15-17

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESIDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO DE MALLA	S/A	S/A	CEM	S/A	FILTRAR VAPORES DE ACEITE	RESTOS DE ACEITE DE LUBRICANTE	S/A

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGÍA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwh/hr)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Celso Rosangas S.A.

NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4 - CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

N° DEL ESTABLECIMIENTO 1	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO METALÚRGICA	COMUNA QUILICURA	CALLE MEULEN	NUMERO 406
N° DE LA FUENTE 17	TIPO DE LA FUENTE EMISORA Prensa Forja	TIPO SEGUN CAUDAL PUNTUAL	N° REG. CALDERA --	MARCA VACCARI
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE 2010			MODELO 5-PS	AÑO 2010
REGISTRO FUENTE EMISORA PR-11669				

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr) 100	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr) 76,8
--	--

CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO ENERGIA ELECTRICA	CONTENIDO DE AZUFRE (%) --	CONTENIDO DE CENIZA (%) --
CONSUMO HORARIO (kg/hr) --	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE ---	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACION (litro combustible) --	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS --
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE SI NO		
CUALES --	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr) --	

CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR --	MODELO QUEMADOR --	N° DE SERIE DEL QUEMADOR --	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²) --	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C) --
PRESIÓN RETORNO (kg/cm ²) --	TIPO DE ATOMIZACIÓN --		PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²) --	TAMAÑO DE BOQUILLAS (gal/hr) --
VELOCIDAD PARRILLA (rpm) --	ALTURA CÁMERA (cm) --	%APERTURA DUMPER INDUCIDO --	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO --	

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²) --	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%) --
---	---

CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

FORJAR TOCHOS DE LATON PARA OBTENER PIEZAS DE VALVULAS DE GAS	
MATERIAS PRIMAS TOCHOS DE LATON A T° DE FORJA	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr) 76,8
OTROS MATERIALES UTILIZADOS ACEITE DESMOLDANTE	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr) 0,2
PRODUCTOS DEL PROCESO PIEZAS FORJADAS DE LATON	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr) 76,8
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)

FECHA		
DA 30	MES 12	AÑO 2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Kesangas S.A.
NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1.	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	17	PRENSA FORJA	PUNTUAL	---	VACCARI	5-PS	2010	PR-11669

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7.	ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
INICIO DE LA ETAPA						TERMINO DE LA ETAPA		
	FORJADO DE PIEZAS					00:00	00:00	
	HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
		24	24	24	24	24	--	--
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE								

4.8.	REGIMEN DE OPERACIÓN
	LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> EN EL CASO QUE

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB.	OCTUBRE	NOVIEMB.	DICIEMB.
DIAMES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	76,8	76,8	76,8	76,8	76,8	76,8	76,8	76,8	76,8	76,8	76,8	76,8

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)
		INMEDIATO
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE		
FECHA ULTIMA MANTENCIÓN	PERÍODO ENTRE MANTENCIONES	
JUNIO 2013	ANUAL	

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	FUENTE					
NUMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE							
1							
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6		
DIAMETRO INTERNO (mts.)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO		
0,398	0,4	5	7	INDUCIDO	S/N	Nº DE FUENTES	Nº DE LAS FUENTES
					S	6	11-12-13-14-15-16

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESÍDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO DE MALLA	S/A	S/A	CEM	S/A	FILTRAR VAPORES DE ACEITE	RESTOS DE ACEITE DE LUBRICANTE	S/A

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGIA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kw/hr)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Celso Rosangas S.A.

NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4. CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

N° DEL ESTABLECIMIENTO	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO	COMUNA	CALLE				NUMERO
1	METALÚRGICA	QUILICURA	MEULEN				406
N° DE LA FUENTE	TIPO DE LA FUENTE EMISORA	TIPO SEGUN CAUDAL	N° REG CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
19	INYECTORA DE METAL	PUNTUAL	--	IDRA	IDOLZ150	1999	PR-11670
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE							
2010							

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr)	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr)
28	24

CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%)	CONTENIDO DE CENIZA (%)
ENERGIA ELECTRICA	--	--
CONSUMO HORARIO (kg/hr)	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE	
--	--	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSEIFICACIÓN (l/hr combustible)	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS
	--	--
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE	SI	NO
CUALES	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr)	
--	--	

CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR	MODELO QUEMADOR	N° DE SERIE DEL QUEMADOR	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²)	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C)
--	--	--	--	--
PRESIÓN RETORNO (kg/cm ²)	TIPO DE ATOMIZACIÓN	PRESIÓN DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²)	TAMAÑO DE BOQUILLAS (gal/hr)	
--	--	--	--	
VELOCIDAD PARRILLA (rpm)	ALTURA CAMA (cm)	% APERTURA DUMPER INDUCIDO	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO	
--	--	--	--	

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²)	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGUN DISEÑO (%)
--	--

CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

FUNDIR E INYECTAR ZAMAC EN MATRIZ OBTENIENDO PIEZAS INYECTADAS EN REGULADORES DE GAS LICUADO	
MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr)
LINGOTES DE ZAMAC	24
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
ACEITE DESMOLDANTE	0,034
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
PIEZAS INYECTADAS	24
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)
ESCORIA DE ZAMAC	0,24

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cécilia Kosangas S.A.
NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1.	Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
	19	INYECTORA DE METAL	PUNTUAL	---	IDRA	IDOLJ21 50	1999	PR-11670

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7.	ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
						INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
	FUNDIR E INYECTAR	BAJA			410	00:00	00:00	
	HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
		24	24	24	24	24	--	--
OBSERVACIONES SOBRE EL CICLO DIARIO DE LA FUENTE								

4.8. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	X	EN EL CASO QUE
------------------------------------	----	----	---	----------------

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB.	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
DIAS/MES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	X	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)
				INMEDIATO
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUE NO PUEDE DETENERSE				
FECHA ULTIMA MANTENCIÓN	FEBRERO 2012			PERIODO ENTRE MANTENCIONES
				ANUAL

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	X	FUENTE
NUMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE					
1					
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6
DIAMETRO INTERNO (mts.)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO
0,676	0,58	6	10	INDUCIDO	S/N Nº DE FUENTES Nº DE LAS FUENTES
					N 6 11-12-13-14-15-16

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESIDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD
FILTRO DE MALLA	S/A	S/A	CEM	S/A	FILTRAR VAPORES DE ACEITE	RESTOS DE ACEITE DE LUBRICANTE	S/A

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGIA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGIA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwatrh)	---
---	-----

FECHA

DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Rosangas S.A.

NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR



FORMULARIO 3

CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA FUENTE
LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE

RUT
76.086.029-8

4. CARACTERÍSTICAS DE LA FUENTE

4.1. Nº DEL ESTABLECIMIENTO 1	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO METALÚRGICA	COMUNA QUILICURA	CALLE MEULEN				NUMERO 406
Nº DE LA FUENTE 20	TIPO DE LA FUENTE EMISORA HORNO DE SECADO	TIPO SEGUN CAUDAL PUNTUAL	Nº REG. CALDERA --	MARCA NORSON	MODELO CEM	AÑO 1997	REGISTRO FUENTE EMISORA PR-11671
FECHA DE INSTALACIÓN DE LA FUENTE 1998							

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN INSTALADA (kg/hr) 5,2	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN MÁXIMA UTILIZADA (kg/hr) 5,2
--	---

CARACTERÍSTICAS DEL COMBUSTIBLE

TIPO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO GAS LICUADO	CONTENIDO DE AZUFRE (%) --	CONTENIDO DE CENIZA (%) --
CONSUMO HORARIO (kg/hr) 1,5	PROCEDENCIA DEL COMBUSTIBLE ABASTIBLE	
ADITIVOS PARA EL COMBUSTIBLE	DOSIFICACIÓN (litro combustible) --	PROCEDENCIA DE LOS ADITIVOS --
INDICAR SI LA FUENTE ESTA HABILITADA PARA TRABAJAR CON OTROS TIPOS DE COMBUSTIBLE SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>		
CUALES GAS NATURAL	TIEMPO EN QUE REALIZA EL CAMBIO (hr) --	

CARACTERÍSTICAS DE LA COMBUSTIÓN EN CONDICIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

MARCA QUEMADOR S/A	MODELO QUEMADOR S/A	Nº DE SERIE DEL QUEMADOR --	PRESIÓN DE INYECCIÓN (kg/cm ²) --	TEMPERATURA PETROLEO AL QUEMADOR (°C) --
PRESION RETORNO (kg/cm ²) --	TIPO DE ATOMIZACIÓN --	PRESION DE ATOMIZACIÓN (kg/cm ²) --	TAMAÑO DE BOQUILLAS (gal/hr) --	
VELOCIDAD PARRILLA (rpm) --	ALTURA CAMA (cm) --	%APERTURA DUMPER INDUCIDO --	% APERTURA DEL DUMPER FORZADO --	

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (kg/cm ²) --	EXCESO DE AIRE REQUERIDO SEGÚN DISEÑO (%) --
---	---

CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO EN CONDICIÓN MÁXIMA DE PRODUCCIÓN ASOCIADO DIRECTAMENTE A LA FUENTE

SECADO DE PIEZA PINTADAS PARA REGULADORES DE GAS	
MATERIAS PRIMAS	CANTIDAD DE MATERIAL TRATADO (kg/hr) 5,2
OTROS MATERIALES UTILIZADOS	CANTIDAD DE MATERIAL UTILIZADO (kg/hr)
PRODUCTOS DEL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr) 5,2
RESIDUOS PRODUCIDOS EN EL PROCESO	CANTIDAD DE MATERIAL PRODUCIDO (kg/hr)

FECHA		
DIA 30	MES 12	AÑO 2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESIÓN FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cerenco Gas S.A.
NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR

4.1. Nº DE LA FUENTE	FUENTE	TIPO SEGUN CAUDAL	Nº DE REG. CALDERA	MARCA	MODELO	AÑO	REGISTRO FUENTE EMISORA
20	HORNO DE SECADO	PUNTUAL	---	NORSON	CEM	1997	PR-11671

CICLO DIARIO DE LA FUENTE

4.7. ETAPA DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE	EMISIÓN DE LA ETAPA	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (kg/hr)	PRESIÓN DE TRABAJO (kg/hr)	TEMPERATURA (°C)	HORARIO		
					INICIO DE LA ETAPA	TERMINO DE LA ETAPA	
SECADO	BAJA	1,5		200	00:00	00:00	
HORAS AL DIA DE FUNCIONAMIENTO DE LA FUENTE (HR/DIA)	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
	24	24	24	24	24	-	-
HORNO DE SECADO							

4.8. REGIMEN DE OPERACIÓN

LA FUENTE OPERA SOLO COMO STAND-BY	SI	NO	X	EN EL CASO QUE
------------------------------------	----	----	---	----------------

MESES EN QUE LA FUENTE SE ENCUENTRA EN OPERACIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMB	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DECIEMBRE
DÍAS/MES	22	21	22	20	21	21	20	22	17	22	20	20
HORAS/DIA	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PRODUCCIÓN (Kg /HR)	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2

LA FUENTE PUEDE DETENERSE	SI	X	NO	TIEMPO NECESARIO PARA PROCEDER A DETENCIÓN (hrs)
				INMEDIATO
EN CASO NEGATIVO EXPLICAR POR QUÉ NO PUEDE DETENERSE				
FECHA ÚLTIMA MANTENCIÓN				PERÍODO ENTRE MANTENCIONES
FEBRERO 2012				ANUAL

4.9. CARACTERIZACIÓN DE LA DESCARGA DE EMISIONES

LOS GASES DE SALIDA SON UTILIZADOS POR OTRA FUENTE		SI	NO	X	FUENTE
NUMERO DE CHIMENEAS O DUCTOS DE DESCARGA DE LA FUENTE					
1					
4.9.1	4.9.2	4.9.3	4.9.4	4.9.5	4.9.6
DIAMETRO INTERNO (mts.)	DIAMETRO EXTERNO (mts.)	ALTURA DUCTO (mts.)	DISTANCIA DESDE NIVEL DE SUELO A DESCARGA (mts.)	SISTEMA DE EVACUACIÓN	CHIMENEA O DUCTO COMPARTIDO
0,4x0,4	0,41x0,4	7	9,5	FORZADO	S/N Nº DE FUENTES Nº DE LAS FUENTES
					N

4.10. EQUIPOS DE CONTROL ASOCIADOS A LA FUENTE

TIPOS DE EQUIPOS ASOCIADOS A LA FUENTE	EFICIENCIA		MARCA	MODELO	INDICADORES DE OPERACIÓN	RESIDUOS PRODUCTO DEL EQUIPO DE CONTROL	
	%	TAMAÑO PARTICULA (micro m)				TIPO	CANTIDAD

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA

CONSUMO MÁXIMO MENSUAL DE ENERGÍA UTILIZADA POR LOS EQUIPOS DE CONTROL (kwh/hr)

FECHA		
DIA	MES	AÑO
30	12	2013

DECLARO QUE LOS DATOS CONSIGNADOS SON EXPRESION DE LA REALIDAD POR LO QUE ASUMO LA RESPONSABILIDAD CORRESPONDIENTE

Cemco Resangas S.A.
NOMBRE Y FIRMA DEL TITULAR