

JEFE TURNO DE PRODUCCIÓN OBSERVACIONES Y TIEMPOS PERDIDOS

Fecha Operación: Viernes 17 de enero de 2014

ÁREA	HORA	COMENTARIOS	TIEMPO F/S H min
PERSONAL	23:00-07:00 07:00-20:00 20:00-23:00	R. Rojas G. Ramirez R. Rojas	
GNC C. RECUP	23:00-23:00	Quemando gases	
GNC C. PODER	23:00-23:00	Sin Quemado de gases	
		TIEMPOS PERDIDOS GNC	
GNC DILUIDOS	23:00-13:23 13:23-16:59 17:28-17:34	Quemándose en CR Venteo de gases por trip CR Venteo de gases , etapa de normalización CR	03h 35min 25 s 06min 35 s
INCINERADOR	23:00-23:00	Stand-by	
TRS CALDERA RECUP	23:00-16:24 16:24-16:51 17:17-17:23	Valores dentro de rangos y realizada auto calibración. TRS fuera de rango, etapa normalización CR TRS fuera de rango, etapa normalización CR	26min 57s 32min 28s
TRS HORNO DE CAL	23:00-23:00	Valores dentro de rangos y realizada auto calibración.	
REBASES Y VENTEOS DEL TK DE CONDENSADO SUCIO	23:00-23:00	Sin eventos	
Area 385 – TRAT. EFLUENTES	23:00-23:00 20:20 23:00	Sin interrupciones Selectores 1 y 2 de ambas líneas anóxicos, partida de Blanqueo Consumo de ácido : 0,709 m3/día	
		TIEMPOS PERDIDOS EFLUENTES	
Area 341 – DIGESTORES	23:00-07:00 13:25-19:15 13:25-19:40 13:40-19:50	Sin interrupciones F/S Vapor a digestores por trip general F/S Llenado de LNC F/S Licor a evaporadores	06h 15min
		TIEMPOS PERDIDOS DIGESTORES	06h 15min
Area 346 - LAVADO	23:00-07:00 13:30-19:25	Sin interrupciones F/S Area por trip general	05h 55min
		TIEMPOS PERDIDOS LAVADO	05h 55min
Area 347 – BLANQUEO	23:00-07:00 09:00 12:10 13:40-20:00 20:38-21:40 22:45	Sin interrupciones Se aumenta producción a 1650 Adt/d Se aumenta producción a 1700 Adt/d F/S Area por trip de Calderas F/S área, mecánico destapa bomba de vacío M-408 Se sube producción de 1300 a 1500 Adt/d	06h 20min 01h 02min

JEFE TURNO DE PRODUCCIÓN OBSERVACIONES Y TIEMPOS PERDIDOS

	23:00	Consumo de ácido : 5,4 m3/día	
		TIEMPOS PERDIDOS BLANQUEO	07h 22min
Area 372 – MÁQUINA	23:25-23:30	S/P atochamiento fardo 8	00h 05min
	02:00-02:04	S/P atochamiento fardo 8	00h 04min
	02:16-02:20	S/P atochamiento fardo 7	00h 04min
	02:44-02:48	S/P atochamiento fardo 7	00h 04min
	04:49	Se baja velocidad de 170 a 168 m/min	
	04:54-04:58	S/P atochamiento fardo 4	00h 04min
	05:15-05:27	S/P atochamiento fardo 8	00h 12min
	06:46-06:50	S/P atochamiento fardo 8	00h 04min
	08:26-08:44	S/P Recirculando por atochamiento fardo 6,7 y 8 con hoja al pozo	00h 18min
	09:15	Se ajusta cuchillo transversal abriendo de 0,90 → 0,93 centésima tornillo micrométrico	
	09:21	Se aumenta velocidad a 170 m/min	
	09:28-09:33	S/P Recirculando por atochamiento fardo 7 y 8	00h 05min
	09:49-10:26	S/P Recirculando por atochamiento fardo 7 y 8 y se entrega cortadora a mecánico para revisión de cuchillo transversal (Se pasa piedra a 2 cuchillos móviles y se retira cuchillo fijo 0,03 mm)	00h 37min
	10:10	Se aumenta velocidad a 164 m/min	
	10:53	Se aumenta velocidad a 172 m/min	
	11:30	Se aumenta velocidad a 176 m/min	
	13:25	Se corta consumo de vapor	
	13:32	S/P Cortadora por trip de CR se deja hoja a 1m	
	13:57	Se baja velocidad a 130 m/min	
	19:15	Se autoriza consumo de vapor a maquina	
	19:35	Hoja con un metro en secadora y enanchando	
	19:56	Corte de hoja interior secadora	
	20:50	Secadora limpia	
	21:02	Punta secadora	
	21:45	E/P cortadora con 130 m/min	08h 13min
	22:46	Se sube velocidad a 133 m/min →Motor Secadora lado Accionamiento 372-31-649 con motor quemado.	
		TIEMPOS PERDIDOS MAQUINA	09h 50min
Area 355 –356 AREA QUIMICA	23:00-23:00	Sin interrupciones	
	13:27-22:05	F/S Area por altos niveles de estanques de CLO2	08h 38min
		Consumo de ácido :6,8 m3/día	
		TIEMPOS PERDIDOS AREA QUIMICA	
Area 322 - PLANTA DE AGUA	23:00-23:00	Sin interrupciones	
		TIEMPOS PERDIDOS PLANTA DE AGUA	
Area 362 - TRAT. DE AGUA	23:00-23:00	Sin interrupciones	
	13:23	Trip Bombas de agua alimentación 362-31-925 y 926 si energía.	
	13:26	E/S Bomba AA M-927	00h 03min
	13:44	E/S Bomba AA M-925 →Necesario probar bomba M-926	00h 21min

JEFE TURNO DE PRODUCCIÓN OBSERVACIONES Y TIEMPOS PERDIDOS

		TIEMPOS PERDIDOS TRAT. DE AGUA	00h 24min
Area 329 - COMPRESORES	23:00-23:00	Sin interrupciones	
		TIEMPOS PERDIDOS COMPRESORES	
Area 363 - CALDERA PODER	23:00-07:00 13:25 13:32 13:44 14:08 14:15-14:49 14:49 14:56 17:33	Sin interrupciones Trip de CP por bajo nivel del domo (Trip CR) E/S Ventilador Primario se alimenta corteza al hogar E/S Quemadores de carga 2 y 3 Trip de CP por bajo nivel del domo Problema para poner en servicio ventilador primario E/S Ventilador Primario 135 y se comienza alimentar corteza al hogar E/S Quemadores de Carga 2 y 3 E/S Quemado de gases NCG	01h 31min
		TIEMPOS PERDIDOS CALDERA PODER	01h 31min
Area 352 - CALDERA RECUPERADORA	23:00-23:00 00:44-03:30 03:30 03:40 13:25 14:20 14:29-15:00 15:20 16:20 16:59 17:55 18:20 19:05 19:40 19:45 19:50 21:55	Sin interrupciones Revisión del PPT2 campo A técnico del área F/S 8° boquilla de licor al Hogar F/S VTI 2 Trip CR causa: (al intervenir motor de accionamiento de martillos PPT 2 se produce Cortocircuito provocando la apertura del CCM 352-37-013 y 352-37-037) Purgando E/S Quemadores de partida E/S Quemador de carga E/S Primera boquilla de licor al Hogar E/S DNCG E/S 2° boquilla de licor E/S 3° boquilla de licor E/S 4° boquilla de licor Eléctrico de área entrega PPT 2 E/S 5° boquilla de licor E/S VTI-2 E/S 6° boquilla de licor	02h 55min
		TIEMPOS PERDIDOS CALDERA RECUPERADORA	02h 55min
Area 361 – SIST. COMBUSTIBLE	23:00-23:00	Sin interrupciones	
		TIEMPOS PERDIDOS SISTEMA DE COMBUSTIBLE	
Area 351 - EVAPORADORES	23:00-23:00 13:40-19:50 22:20-23:30	Sin interrupciones F/S Licor desde Digestores Lavado de Efecto 2	
		TIEMPOS PERDIDOS EVAPORADORES	
Area 365 – TURBOGENERADOR 1	23:00-07:00 13:28 18:26 18:33	Sin interrupciones Trip de TG1 desde panel de sincronismo (Trip de CR) Comando partir y trip por alta vibración Comando partir y trip por alta vibración	

JEFE TURNO DE PRODUCCIÓN OBSERVACIONES Y TIEMPOS PERDIDOS

	18:41 19:08	Comando partir TG1 sincronizado con el SIC	05h 40min
TURBOGENERADOR 2	23:00-07:00	Sin interrupciones	00h 25min
	13:39-14:04	Trip de TG2 por baja presión en colector de alta (Trip general)	
	14:10-15:33	Trip de TG2 por baja presión en colector de alta (Trip CP)	01h 23min
		TIEMPOS PERDIDOS TURBOGENERADOR 1	05h 40min
		TIEMPOS PERDIDOS TURBOGENERADOR 2	01h 48min
Area 353 - CAUSTIFICACION	23:00-23:00	Sin interrupciones	05h 51min
	17:09	F/S Apagador por bajo nivel Tk LV-crudo	
	17:39-22:06	Se deriva licor verde a Tk Spill por baja concentración	
	18:17	F/S CD-filter con soplado de detención por bajo nivel tercer caustizador	
	20:26-23:11	Se realiza lavado químico al CD-filter	
	23:00	Retiro de impurezas: 68 m3/día (4 bateas)	
		TIEMPOS PERDIDOS CAUSTIFICACION	05h 51min
Area 354 - HORNO CAL	23:00-07:00	Sin interrupciones	00h 26min
	13:39-13:52	F/S Quemador por trip	
	13:59	F/S Caliza	
	14:00	E/S Giro continuo	
	14:05	E/S Alimentación de lodos al horno	
		TIEMPOS PERDIDOS HORNO CAL	00h 26min
Area 331 – PREP. MADERA L1	23:00-07:00	Tiempo perdido	01h 55min
	15min	Taco de corteza harneros M-184	
	10min	Taco de despunte correa 113	
	20min	Cambio de turno Apco	
	30min	Colación Apco	
	10min	Dosificación de corteza rodillos 104	
	30min	Sin abastecimiento de madera	
	07:00-15:00	Tiempo perdido	05 h 05 min
	10 min	Recuperación despunte	
	10 min	Taco despunte correa 113	
	10 min	Cambio turno APCO	
	75 min	Cambio de perno rodillo 104 F	
	110 min	Taco en correa 183	
	90 min	Restricción de EE	
	15:00-23:00	Tiempo perdido	03h 20min
	110min	Restricción de Energía	
	10min	Abastecimiento de combustible grúa de alimentación	
	10min	Inspección grúa de alimentación	
	30min	Colación Apco	
	10min	Dosificación de corteza rodillos 104	
	30min	Sin alimentación de madera externa	

JEFE TURNO DE PRODUCCIÓN OBSERVACIONES Y TIEMPOS PERDIDOS

Area 331 – PREP. MADERA L2	23:00-07:00 15min 15min 35min 30min 10min 15min	Tiempo perdido Taco de corteza harnero 184 Cambio de turno Apco Rodillo 125 B trabado Colación Apco Taco de corteza correa 133 Manejo de corteza rodillos 124	02h 00min																																																															
	07:00-15:00 60 min 07 min 05 min 30 min 140 min 20 min 90 min	Tiempo perdido Cambio de cuchillo astillador 127 Falta visión Taco despunte correa 133 Taco en correa 133 Corte de pasador triturador 182 Falla partida de triturador 182 Restricción de EE	05 H 52 MIN																																																															
	15:00-23:00 150min 30min 15min 30min	Tiempo perdido Restricción de energia Colación Apco Dosificación de corteza rodillos 124 Sin alimentación de madera externa	03h 45min																																																															
		Mezcla de lodos/aserrín al 190 <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>T1</th><th>T2</th><th>T3</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Camiones lodos (12 m³)</td><td>0</td><td>0</td><td>2</td></tr> <tr> <td>Baldes de Finos (08 m³)</td><td>0</td><td>15</td><td>0</td></tr> <tr> <td>Camiones sobre Esp. (08 m³)</td><td>10</td><td>0</td><td>4</td></tr> <tr> <td>Baldes mezclados al transportador 191 (03 m³)</td><td>80</td><td>50</td><td>72</td></tr> <tr> <td>Corteza al galpón (Ton)</td><td>382</td><td>226</td><td>313</td></tr> <tr> <td>Consumo caldera (Ton)</td><td>325</td><td>283</td><td>315</td></tr> <tr> <td>Ingreso finos romana (Ton)</td><td>107</td><td>123,87</td><td>201</td></tr> <tr> <td>Ingreso corteza 3° (Ton)</td><td>65</td><td>67,99</td><td>51</td></tr> <tr> <td>Camiones transp.114 (12m3)</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td></tr> <tr> <td>Retiro de corteza (camiones)</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>Retiro lodo terc. (cam.17 m3)</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr> </tbody> </table> Información Secador biomasa <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>T1</th><th>T2</th><th>T3</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Aliment. corteza secador (Ton)</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>Humedad prom. Salida (%)</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>Tiempo operación (min)</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr> </tbody> </table>		T1	T2	T3	Camiones lodos (12 m ³)	0	0	2	Baldes de Finos (08 m ³)	0	15	0	Camiones sobre Esp. (08 m ³)	10	0	4	Baldes mezclados al transportador 191 (03 m ³)	80	50	72	Corteza al galpón (Ton)	382	226	313	Consumo caldera (Ton)	325	283	315	Ingreso finos romana (Ton)	107	123,87	201	Ingreso corteza 3° (Ton)	65	67,99	51	Camiones transp.114 (12m3)	0	0	1	Retiro de corteza (camiones)	0	0	0	Retiro lodo terc. (cam.17 m3)	0	0	0		T1	T2	T3	Aliment. corteza secador (Ton)	0	0	0	Humedad prom. Salida (%)	0	0	0	Tiempo operación (min)	0	0	0
	T1	T2	T3																																																															
Camiones lodos (12 m ³)	0	0	2																																																															
Baldes de Finos (08 m ³)	0	15	0																																																															
Camiones sobre Esp. (08 m ³)	10	0	4																																																															
Baldes mezclados al transportador 191 (03 m ³)	80	50	72																																																															
Corteza al galpón (Ton)	382	226	313																																																															
Consumo caldera (Ton)	325	283	315																																																															
Ingreso finos romana (Ton)	107	123,87	201																																																															
Ingreso corteza 3° (Ton)	65	67,99	51																																																															
Camiones transp.114 (12m3)	0	0	1																																																															
Retiro de corteza (camiones)	0	0	0																																																															
Retiro lodo terc. (cam.17 m3)	0	0	0																																																															
	T1	T2	T3																																																															
Aliment. corteza secador (Ton)	0	0	0																																																															
Humedad prom. Salida (%)	0	0	0																																																															
Tiempo operación (min)	0	0	0																																																															
		TIEMPOS PERDIDOS L 1 (620 min)	10h 20min																																																															
		TIEMPOS PERDIDOS L 2 (697 min)	11h 37min																																																															