

Valdivia, 12 de mayo de 2017

REF: Resolución Exenta D.S.C. N°000262

Superintendencia del Medio Ambiente

Presente



Estimados Señores:

Adjunto remito a usted información complementaria solicitada a nuestra empresa a través de la Resolución Exenta D.S.C. N° 000262, la cual tiene relación con una Auto denuncia presentada el 04 de octubre de 2016.

Atentamente,



Mauricio Navarrete Olivera
Ingeniero Naval
Gerente
Sociedad Comercial ACN Limitada

**2° INFORME COMPLEMENTARIO
AUTODENUNCIA
SOCIEDAD COMERCIAL ACN LTDA
VALDIVIA**

MAYO 2017

El objeto del presente informe es dar respuesta a los requerimientos de información emanados desde la Superintendencia de Medio Ambiente, a través de Resolución Exenta D.S.C. N°000262, del 31.03.2017. Estos requerimientos son:

1.- Informar, en forma detallada, como es que se hace cargo de los efectos negativos generados por la actividad de astillero, indicando si a la fecha ha implementado medidas con dicho propósito y su grado de ejecución, si las hubiere.

Respuesta:

Efectos negativos	Medidas de mitigación y contención utilizadas
Residuos Domiciliarios Solidos	Los residuos domiciliarios solidos generados por el astillero provienen de principalmente del uso de las oficinas administrativas, los trabajos que se desarrollan en esta, y del comedor y baño del personal, y su uso por parte de los funcionarios. El volumen generado no supera los 2 contenedores metálicos de 200 litros. Son dispuestos en vertedero autorizado a través del servicio municipal de retiro y disposición de basura domiciliaria, mediante los recorridos que se efectúan semanalmente por este servicio (martes y viernes AM) correspondientes a este sector de la ciudad de Valdivia.
Residuos Domiciliarios Líquidos	Este tipo de residuos generados en las instalaciones corresponde al uso de baños, duchas, y aseo de los utensilios de colación usados por los funcionarios en el comedor (No se cocina en el interior del astillero, cada trabajador provee de forma personal su alimentación). Su disposición es a través del servicio de alcantarillado domiciliario existente en la ciudad de Valdivia.
Residuos Industriales Solidos	Los residuos industriales solidos generados por la empresa corresponden principalmente a restos de discos abrasivos y de corte, restos de electrodos de soldadura manual, plásticos provenientes de embalajes, escombros provenientes de trabajos de carpintería, electricidad y gasfitería. Estos residuos se acumulan en un contenedor dispuesto para ese uso, el cual una vez lleno, es retirado por una empresa autorizada para tal efecto. Debido al volumen de trabajo que posee el astillero, no ha sido necesario el retiro del contenedor en los últimos 6 meses, y se proyecta que al menos en 2 meses mas no sería necesario. Una vez sea llenado el contenedor, se retirará por una empresa

	<p>autorizada, la cual dispondrá del contenido de este en un vertedero autorizado para el efecto.</p>
Residuos Industriales Peligrosos	<p>Debido a que el astillero es un astillero constructor, y no realiza mantenciones en este lugar; los residuos industriales peligrosos están relacionados solo con los generados en los procesos de pintado de superficies (envases de pinturas y diluyentes, y sus residuos) y de instalación de motores y circuitos hidráulicos (envases de aceites de motor e hidráulico). Los envases de aceite lubricante y aceite hidráulicos son retirados por el mismo proveedor de estos. Respecto a los envases de pintura y diluyente, y los desechos generados en el proceso de pintado; estos se almacenan en un contenedor cerrado de 200 L de volumen, una vez esté lleno el contenedor, una empresa autorizada los retira y dispone de su contenido según la normativa vigente. Dado el volumen de trabajo del astillero, este contenedor aún no se llena, conteniendo un 50% de su capacidad actualmente.</p>
Chatarra	<p>Todos los despuntes, sobrantes y trozos no utilizados de planchas y cañerías de acero, cobre y aluminio son acumulados en un sector contenido del astillero. Aproximadamente cada 5 a 6 meses, son vendidos a una empresa de compra de chatarra metálica quien los revende a fundiciones del país.</p>
Residuos Industriales Líquidos	<p>El astillero no produce riles en su funcionamiento, ni se prevé pueda producirlos en sus operaciones futuras.</p>
Ruido	<p>En los procesos de mecanizado y armado de estructuras metálicas el astillero produce ruido. Como medida de contención en la generación del ruido se estableció un protocolo de trabajo en el cual se define que los procesos de corte y preparado de piezas metálicas debe efectuarse en el interior de un galpón existente en el astillero, de esta forma se disminuye la dispersión del ruido hacia el medio circundante al astillero. Para el caso de armado de estructuras metálicas, y los eventos específicos de mecanizado que deban efectuarse al aire libre, se estableció que estos trabajos solo pueden efectuarse en horario de 09:00 a 18:00 y de lunes a viernes, como una medida de mitigación de los efectos del ruido hacia el medio circundante.</p>

Emisiones Atmosféricas	Las emisiones atmosféricas producidas por el astillero son mínimas. El acero utilizado se adquiere granallado y pre pintado, por tanto, no se efectúa en el astillero procesos de granallado o arenado, que pueda emitir residuos sólidos a la atmosfera. La soldadura al arco manual y la soldadura MIG producen gases en menor cantidad, al igual que los procesos de oxicorte. Considerando los volúmenes de trabajo presentes en el astillero se tomó como medida de mitigación el efectuar estas faenas al aire libre, o en espacios cerrados con ventilación, lo que facilita su pronta disolución en la atmosfera, además, que, de forma conjunta, da cumplimiento a la normativa de prevención de riesgos.
------------------------	--

2.- Informar acerca de si a la fecha ha ingresado al SEIA, la DIA correspondiente al proyecto "Astillero", comprometida en la presentación de la autodenuncia, de fecha 4 de octubre de 2016, y documentos que comprueben este ingreso si se hubiese realizado.

Respuesta:

A la fecha no se ha ingresado al SEIA, la DIA correspondiente al proyecto astillero. Al revisar nuevamente nuestra autodenuncia presentada, detectamos que cometimos un error involuntario en el punto 2.5 de la memoria explicativa presentada junto con nuestra autodenuncia. En este punto se señala como plazo de presentación de una DIA el plazo de "30 días hábiles a contar de esta fecha", cuando debería haber dicho "90 días corridos a contar del establecimiento del plan de cumplimiento". Sin embargo, el astillero ha estado realizando acciones dirigidas en ese ámbito, elaborando la línea base de la declaración, y pronto a realizar algunas mediciones en terreno para poder ser incorporadas al documento.