

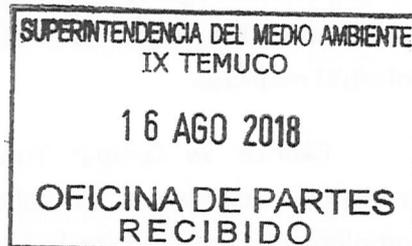


Padre Las Casas, 14 de agosto de 2018

Señor
Julián Cárdenas Cornejo
Fiscal Superintendencia de Medio Ambiente.

PRESENTE:

Estimado Sr.



Mediante la presente se busca dar cumplimiento a la solicitud de requerimiento de información complementaria Resolución Exenta D.S.C N° 000913, remitida en virtud del Programa de Cumplimiento presentado por Don Juan Antonio Pardo Fasce en representación de Fábrica de Cocinas Yunque Ltda., Rol Único Tributario N° 79.686.440-0 con fecha 12 de marzo del 2014, PDC que tras las respectivas observaciones de la Superintendencia de Medio Ambiente, finalmente fue aprobado mediante la Res. Ex. N°266 con fecha 03 de junio del mismo año, por lo que SMA suspendió el procedimiento administrativo sancionatorio ROL F-005-2014.

Con fecha 06 de junio de 2016, SMA fiscaliza en terreno el cumplimiento del PDC aprobado, quedando de registro un acta de inspección ambiental, en donde sólo se solicitó entregar información adicional relativa al PDC respecto de las mediciones isocinéticas y la autorización por parte de SEREMI de salud, debido a que las medidas ingenieriles establecidas en dicho PDC ya se encontraban incorporadas por la empresa dándole cumplimiento a las medidas pactadas en donde la empresa no sólo incorporó un sistema de captación en Fundición y un sistema de extracción forzada en esmeriles, sino que además de las medidas ya pactadas, se incorporó una planta de arena con captación de material fino, esto debido a el compromiso que mantiene la empresa con el Medio Ambiente y sus Colaboradores, con el único fin de mejorar aún más nuestros procesos en una búsqueda de mejora constante, en donde la empresa no se ha conformado con implementar ni cumplir sólo con lo que se le ha solicitado.

Respecto al presente requerimiento de información complementaria Res. Ex. N°000913, se solicitó informar respecto a:

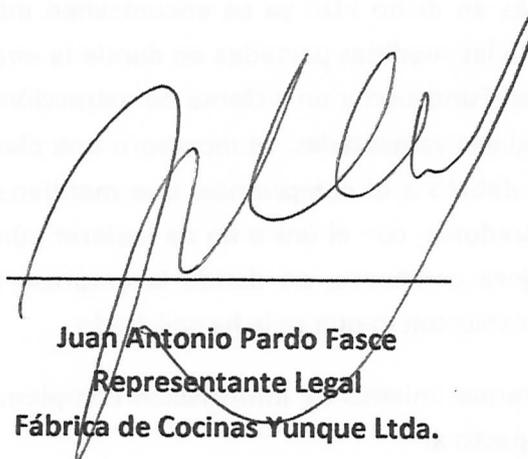
Respaldar implementación y funcionamiento de la planta automatizada de arena con captación de material fino ubicada en Fundición, lo cual se encuentra implementado en la empresa donde se adjunta videos y fotografías georreferenciadas de la planta en funcionamiento tal como se solicitó.

Informar respecto a la autorización de la SEREMI de Salud, en donde la empresa cumple con entregar la información necesaria, solicitando dicha autorización con fecha 07 de julio de 2014, en donde la entidad mencionada no da respuesta ni observaciones a la solicitud realizada.

Fábrica de Cocinas Yunque solicita nuevamente a SEREMI de Salud que se pronuncie respecto a la solicitud de autorización de la empresa buscando dar cumplimiento al PDC ante la Superintendencia de Medio Ambiente, logrando que dicha entidad se pronuncie concretamente. Se adjunta la respuesta de SEREMI de Salud respecto a la autorización solicitada en el presente documento.

Cabe mencionar que la empresa busca y siempre buscará dar cumplimiento total a cada acuerdo pactado ante la Superintendencia y a cualquier otra autoridad que así lo requiera y es lo que se ha buscado permanentemente, año a año, implementando cada medida ingenieril requerida y propuesta por la empresa, en donde se han logrado resultados concretos, los cuales se pueden apreciar en las mediciones isocinéticas realizadas en la empresa por el Laboratorio Ambiquim, en donde cada año nuestras emisiones se han encontrado dentro de la normativa (se adjunta medición isocinética del presente año).

Esperando cumplir con toda la información requerida para así retornar al cumplimiento normativo, saluda atentamente a Ud.



Juan Antonio Pardo Fasce
Representante Legal
Fábrica de Cocinas Yunque Ltda.



Padre Las Casas, 14 de agosto de 2018

ANEXO 1:

Se adjunta fotografías fechadas y georreferencias correspondientes a la planta de arena en donde se ubica la captación de material fino y la terminal de dicho captador, ambas ubicadas en Guido Beck de Ramberga, Sección Fundición.



Photo Exif Editor



Exif



General

Ruta de archivo

/storage/emulated/0/DCIM/Camera/
20180816_093858.jpg

Tiempo Capturado

2018:08:16 09:38:58

Renombrar archivo
20180816_093858.jpg

Geolocalización

38° 45' 23" S, 72° 35' 53" W, -0.0m

Av Costanera 1396, Padre las Casas, Región
de la Araucanía, Chile

Orientación

Horizontal (Normal)



2018:08:16 09:29:42 • 4128x3096 • 2.6 MiB

General

Ruta de archivo

/storage/emulated/0/DCIM/Camera/
20180816_092942.jpg

Tiempo Capturado

🕒 2018:08:16 09:29:42

Renombrar archivo
20180816_092942.jpg

Geolocalización

📍 38° 45' 23" S, 72° 35' 53" W, -0.0m
Av Costanera 1396, Padre las Casas, Región
de la Araucanía, Chile



Padre Las Casas, 14 de agosto de 2018

ANEXO 2:

Se adjunta respuesta de SEREMI de Salud a la empresa respecto a la autorización solicitada por la empresa el año 2014.



EDT/LMC/FCC

01678

ORD.: N° A20

ANT.: Solicitud de autorización de proceso fabrica cocinas Yunque Ltda.

MAT.: Respuesta a Solicitud.

Temuco, 13 AGO 2018

DE: SR. ERNESTO DELGADO TRONCOSO
JEFE DEPARTAMENTO DE ACCIÓN SANITARIA (S)
REGIÓN DE LA ARAUCANÍA

A: SR. JUAN ANTONIO PARDO FASCE
REPRESENTANTE FÁBRICA DE COCINAS YUNQUE LTDA.

Junto con saludar cordialmente a usted, y en atención a su solicitud de pronunciamiento que nace por su programa de cumplimiento ante la Superintendencia del Medio Ambiente en el sentido de contar con autorización de su proceso productivo con descarga de emisiones no captadas mediante sistema forzado debido a las características de su proceso en área fundición de Moldes, tras un análisis efectuado por profesional de la Unidad de Aire informo lo siguiente:

El caducado D.S. N° 78/2010 Plan de Descontaminación Atmosférica de Temuco y Padre Las Casas para Material Particulado 10 en el artículo 18 facultaba a la SEREMI de Salud para pronunciarse en el sentido de permitir o rechazar condiciones relacionadas a emisiones atmosféricas en procesos, no obstante, el actual Decreto Supremo N° 08/15 Plan de Descontaminación atmosférica de Temuco y Padre Las Casas para M.P. 10 y 2.5 no indica en ninguno de sus artículos la facultad contenida en el antiguo reglamento.

Por lo antes expuesto, no existen atribuciones para pronunciarse de acuerdo a su solicitud por parte de esta SEREMI de Salud lo que se traduce en que es un tema que debe resolver directamente con la Superintendencia del Medio Ambiente indicando que la actual reglamentación no incluye ningún artículo relacionado a su solicitud.

Sin otro particular, saluda atentamente a Ud.




ERNESTO DELGADO TRONCOSO
JEFE DEPARTAMENTO DE ACCIÓN SANITARIA (S)
SECRETARIA REGIONAL MINISTERIAL DE SALUD
REGIÓN DE LA ARAUCANÍA



Padre Las Casas, 14 de agosto de 2018

ANEXO 3:

Se adjunta extracto de medición isocinética realizada por Laboratorio Ambiquim con los resultados de la misma, correspondiente al presente año, en donde se aprecia que las emisiones de la empresa en la sección de moldeo – Fundición se encuentran bajo la normativa.

**FORMULARIO N°4
RESUMEN DE MEDICION DE EMISION
(LLENAR UN FORMULARIO POR CADA FUENTE)**

RUT
79.686.440-0

INDIVIDUALIZACION DEL TITULAR DE LA FUENTE

RAZON SOCIAL O APELLIDO PATERNO Fabrica de Cocinas Yunque Ltda.	APELLIDO MATERNO	NOMBRES
NOMBRE DE FANTASIA Fabrica de Cocinas Yunque Ltda.		

IDENTIFICACION DE LA FUENTE

N° 1	GIRO DEL ESTABLECIMIENTO Fabrica de Cocinas	COMUNA Padre Las Casas	CALLE Guido Beck de Ramberga N° 900	NUMERO 900
N° 1 - 2	TIPO DE FUENTE Electromagnética	REGISTRO CALDER	MARCA Inductotherm	MODELO VIP
				REG. FUENTE EMISORA PS-002579-K

INDIVIDUALIZACION DEL LABORATORIO DE MEDICION Y ANALISIS

NOMBRE O RAZON SOCIAL AMBIQUIM LTDA.	RUT 76.204.835-3
--	---------------------

IDENTIFICACION DEL RESPONSABLE DE LA MEDICION Y ANALISIS

NOMBRE Roberto Pérez Véliz	RUT
FECHA REALIZACION DE LAS CORRIDAS DE MEDIC. DE EMISIONES	NUMERO DE FOLIO INTERNO DE ARCHIVO DE CONTROL
19-12-2017 19-12-2017 19-12-2017	IG-1908-17

INFORME DE MEDICION DE EMISIONES

METODO DE MUESTREO UTILIZADO (INDICAR NOMBRE COMPLETO) Muestreo Isocinético de Material Particulado Según Metodología CH5					
UBICACION PUNTO DE MUESTREO (mt)		3,7	DESDE LA PERTURBACION MAS PROXIMA AGUAS ARRIBA		
		2,6	DESDE LA PERTURBACION MAS PROXIMA AGUAS ABAJO		
NUMERO DE CORRIDAS		2	3	X	
	PRIMERA CORRIDA	SEGUNDA CORRIDA	TERCERA CORRIDA	MEDIA CORRIDAS	DESVIACION ESTANDAR
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (Kgs/Hr)	N/C	N/C	N/C	XXXXXXXX	XXXXXXXX
TIEMPO UTILIZADO EN CADA MEDICION (min.)	72	72	72	XXXXXXXX	XXXXXXXX
HORA DE REALIZACION DE LA CORRIDA	11:35	13:05	14:40	XXXXXXXX	XXXXXXXX
CONC. DE MATERIAL PARTICULADO (mg/m3N)	18,3	19,4	20,3	19,3	1,0
CONCENTRACION CORREGIDA (mg/m3N)	18,3	19,4	20,3	19,3	1,0
EMISION HORA DE CONTAMINANTE (kg/hr)	0,1105	0,1176	0,1215	0,1165	0,0056
CAUDAL DE GASES BASE SECA (m3N/hr)	6030,4	6062,5	5997,5	6030,2	32,5
EXCESO DE AIRE (%)	N/C	N/C	N/C	N/C	N/C
O2 (%)	20,6	20,7	20,6	20,6	XXXXXXXX
CO2 (%)	0,0	0,0	0,0	0,0	XXXXXXXX
CO (%)	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	XXXXXXXX
PORCENTAJE DE ISOCINETISMO (%)	101,2	100,7	101,0	101,0	XXXXXXXX
HUMEDAD DE GASES (%)	6,0	5,5	5,9	5,8	XXXXXXXX
VELOCIDAD DE GASES (m/seg)	15,6	15,6	15,7	15,6	XXXXXXXX
TEMPERATURA DE GASES DE SALIDA (°C)	37	37	40	38	XXXXXXXX
PESO MOLECULAR BASE SECA	28,8	28,8	28,8	28,8	XXXXXXXX
PESO MOLECULAR BASE HUMEDA	28,2	28,2	28,2	28,2	XXXXXXXX
RELACION AIRE (REAL / TEORICO)					XXXXXXXX
EFICIENCIA DE COMBUSTION (%)					XXXXXXXX

FECHA

09 de Enero del 2017

DECLARO QUE LOS DATOS
CONSIGNADOS SON DE EXPRESION
FIEL DE LA REALIDAD POR LO QUE
ASUMO LA RESPONSABILIDAD



DATOS DE LA FUENTE

PROPIETARIO O RAZON SOCIAL	: Fabrica de Cocinas Yunque Ltda.
REPRESENTANTE LEGAL	: Sr. Juan Antonio Pardo
RUT	: 79.686.440-0
DIRECCION	: Guido Beck de Ramberga N° 900
COMUNA	: Padre Las Casas
CONTACTO	: Sr. Manuel Tapia
TELEFONO/FAX	:
MAIL	:
TIPO DE EQUIPO MUESTREADO	: Horno de Fusión de hierro por inducción Electromagnética
FECHA DE LA MEDICION	: 19 de Diciembre del 2017
N° REGISTRO	: PS002579-K / PS002580-3
N° DE FABRICA	: S/A
N° INTERNO	: 1 - 2
AÑO DE FABRICACION	: 2006
MODELO	: VIP
FABRICANTE	: Inductotherm
SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES	: Filtro de mangas
TIPO DE COMBUSTIBLE	: Electricidad
HORAS/DIA DE FUNCIONAMIENTO	: 8
DIAS/AÑO DE FUNCIONAMIENTO	: 200
SISTEMA DE EVACUACION DE GASES	: Inducido
FECHA CERTIFICADO DE REVISIONES (CRPC)	: N/C
CAPACIDAD DE PRODUCCION MAXIMA (Kg/hr)	: N/C
MARCA DE QUEMADOR	: N/C
CONSUMO COMBUSTIBLE (CRPC) (Kg/hr)	: N/C

RESULTADOS

	Corrida N°1	Corrida N°2	Corrida N°3	Promedio	Desv. Std
CONC. DE MAT. PARTICULADO (mg/m3N)	18,3	19,4	20,3	19,3	1,0
CONC. CORREGIDA DE MAT. PART. (mg/m3N)	18,3	19,4	20,3	19,3	1,0
EMISION HORARIA (Kg/hr)	0,1105	0,1176	0,1215	0,1165	0,0056
EXCESO DE AIRE (%)	N/C	N/C	N/C	N/C	N/C
CAUDAL DE GASES ESTAND.(m3N/hr)	6030,4	6062,5	5997,5	6030,2	32,50
% O2	20,6	20,7	20,6	20,6	0,01
% CO2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,00
% CO	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,00
ISOCINETISMO (%)	101,2	100,7	101,0	101,0	0,25
HUMEDAD DE LOS GASES (%)	6,0	5,5	5,9	5,8	0,27
VELOCIDAD DE LOS GASES (m/s)	15,6	15,6	15,7	15,6	0,03
TEMPERATURA DE LOS GASES (°C)	37	37	40	38	1,61
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (Kg/hr)	N/C	N/C	N/C	N/C	
PRODUCCION DE VAPOR (Kg/hr)	N/C	N/C	N/C	N/C	
FECHA DE LA MEDICION (DD:MM)	19-12-2017	19-12-2017	19-12-2017		
HORA DE LA MEDICION (HH:MM)	11:35	13:05	14:40		

PORCENTAJE DE ERROR RESPECTO A LA MEDIA:

5,0 %

DATOS DE LABORATORIO

Pesos de Filtros

Fecha recepción muestras	Corrida N°1	
26-12-2017	Filtro Número	7833
Fecha entrega de resultados	Inicial (gr)	Final (gr)
19-01-2018	0,5900	0,5995
Resultado parcial (mg)	9,5	

Corrida N°2	
Filtro Número	7844
Inicial (gr)	Final (gr)
0,5999	0,6098
9,9	

Corrida N°3	
Filtro Número	7845
Inicial (gr)	Final (gr)
0,5995	0,6083
8,8	

Pesos de vasos

Corrida N°1		
Vaso Número	7833	
Fecha entrega de resultados	Inicial (gr)	Final (gr)
19-01-2018	51,7075	51,7167
Resultado parcial (mg)	9,2	
Resultado menos Blanco Acetona Total	9,0	
Peso total de material particulado	Corrida N°1	
	18,5	mg

Corrida N°2	
Vaso Número	7844
Inicial (gr)	Final (gr)
51,7440	51,7539
9,9	
9,7	
Corrida N°2	
19,6 mg	

Corrida N°3	
Vaso Número	7845
Inicial (gr)	Final (gr)
51,8697	51,8814
11,7	
11,5	
Corrida N°3	
20,3 mg	

Unidad de condensación

	Corrida N°1	
	Inicial (gr)	Final (gr)
Impinger N°1	100,0	122,0
	Total	22,0
Impinger N°2	100,0	110,0
	Total	10,0
Impinger N°3	0,0	4,0
	Total	4,0
Impinger N°4	200,0	211,3
	Total	11,3

Corrida N°2	
Inicial (gr)	Final (gr)
100,0	120,0
Total	20,0
100,0	112,0
Total	12,0
0,0	0,0
Total	0,0
200,0	211,1
Total	11,1

Corrida N°3	
Inicial (gr)	Final (gr)
100,0	122,0
Total	22,0
100,0	114,0
Total	14,0
0,0	0,0
Total	0,0
200,0	210,4
Total	10,4

Resultado final	47,3	gr
Blanco de Acetona	-0,0001 gr/100ml	
Cantidad acetona terreno	200 ml	
Blanco Acetona Total	0,2	mg

43,1	gr
-0,0001 gr/100ml	
200 ml	
0,2	mg

46,4	gr
-0,0001 gr/100ml	
200 ml	
0,2	mg

Fernando Alvarado P. A.
 Laboratorista
 LABORATORIO AmbiQuim

FIRMA LABORATORISTA TÉCNICO QUIMICO
 SR. FERNANDO ALVARADO PEREIRA

Roberto Pérez Veliz
 Inspector Ambiental
 Código IA 20555 / 12.409.069-5
 LABORATORIO AmbiQuim

FIRMA INSPECTOR AMBIENTAL
 SR. ROBERTO PEREZ VELIZ

HOJA DE RESUMEN DE DATOS

		1ªCorrida	2ªCorrida	3ªCorrida
Porcentaje de oxígeno	% O2	20,6	20,7	20,6
Porcentaje de dióxido de carbono	%CO2	0,0	0,0	0,0
Porcentaje de monóxido de carb.	%CO	0,0000	0,0000	0,0000
Presión inicial en el DGM	Pm (mmHg)	721,1	721,1	721,1
Temperatura en el DGM	Tm (°K)	303	304	307
Coefficiente del pitot	Cp	0,84	0,84	0,84
Humedad en el DGM	Bwm (%)	0	0	0
Humedad estimada de gases	Bws (%)	4	4	4
Temperatura gases chimenea	Ts (°K)	310	311	313
Peso molecular húmedo	Ms (g/mol)	28,18	28,23	28,18
Presion chimenea	Ps (mmHg)	754,9	754,9	754,9
Velocidad promedio gases	DP (mmH2O)	19,38	19,46	19,33
Diámetro boquilla	Dn (pulg)	0,1803	0,1803	0,1803
DH@ del equipo	DH@ (mmH2O)	46,22	46,22	46,22
Peso molecular seco	Md (g/gmol)	28,83	28,83	28,83
Diferencia de presión promedio placa orificio	DH (mmH2O)	21,3	21,4	21,3
Caudal en el DGM	Qm (m3/min)	0,0148	0,0150	0,0149
Tiempo total de muestreo	t (min)	72	72	72
Coefficiente de calibración DGM	Y	0,995	0,995	0,995
Volumen registrado en el DGM	Vm (m3)	1,035	1,040	1,042
Presión barométrica lugar muestreo	Pbar (mmHg)	755,3	755,3	755,3
Volumen registrado en el DGM Condiciones estandar	Vm(std) (m3)	1,010	1,010	1,002
Volumen de vapor de agua condensada	Vwc(ml)	32,1	32,1	36,1
Vol.de vapor de agua condens.Correg. En Cond. Estándar	Vwc (std) (ml)	43,5	43,5	48,9
Peso final impinger sílica gel	Wf (g)	211,3	211,1	210,4
Peso inicial impinger de sílica gel	Wi (g)	200,0	200,0	200,0
Vol. de vapor de agua en sílica gel en condiciones estándar	Vwsg(std) (ml)	15,4	15,1	14,1
Fracción de humedad en volumen	Bws	6,0	5,5	5,9
Velocidad de flujo	Vs (m/s)	15,6	15,6	15,7
Area transversal de la chimenea	A (m2)	0,1195	0,1195	0,1195
Caudal gas en condiciones estándar	Q(std) (m3/hr)	6030,4	6062,5	5997,5
Peso de material particulado en acetona	ma (mg)	9,0	9,7	11,5
Peso de material particulado en filtro	mf (mg)	9,5	9,9	8,8
Peso total de material particulado	mn (mg)	18,5	19,6	20,3
Concentración material particulado	Cs (mg/m3N)	18,3	19,4	20,3
Concentración material particulado corregida por Ex. De aire	Ccorr (mg/m3N)	18,3	19,4	20,3
Emisión	E (Kg/hr)	0,1105	0,1176	0,1215
Volumen de agua en impingers y sílica gel	Vlc (ml)	47,4	43,2	46,5
Area de boquilla	An (m2)	0,000016	0,000016	0,000016
Isocinetismo	I (%)	101,2	100,7	101,0
Desviación estándar de las tres corridas	D	1,0	1,0	1,0

