



Cliente:

**INDUSTRIAL GLOVER LTDA.  
Ruta 5 Sur, Km 655 S/N  
PILLANELBUN, Lautaro, Araucanía,  
Chile**

Confirmación de Pedido N.:

**L00003817 de fecha 08 Abril 2016**

Máquinas mod.:

**S7 - CTFF 1350 n. de serie LB631011A  
SK5 - TFF 1350 n. de serie LB636006A  
B7 - FFF 1350 n. de serie LB6B2002A**

Nuestra Referencia:

**Alessandro Costa**

**N° 1 S7 - CTFF 1350 N. DE SERIE LB631011A****Lado trabajador máquina: Izquierdo****Voltaje: 400 / 50 / 3****Voltaje de los auxiliares: 24 VDC****Normativa eléctrica: IP54 - Norme CE****Equipada con los siguientes grupos de trabajo: C25 + T + F4I + F4I****Datos técnicos generales:**

Ancho de trabajo útil	mm 1350
Desarrollo de las bandas abrasivas longitudinales	mm 3250
Dimensiones de las bandas abrasivas longitudinales para obtener la máxima medida en ancho	L. + mm 30
Lado de introducción bandas longitudinales (estándar)	Izquierda
Grupo oscilación bandas con sistema de fotocélula - comprende los micro-interruptores de seguridad para la detención máquina en caso de ruptura/salida de la banda abrasiva; comprende un soplador temporizado para la limpieza automática de la fotocélula.	(uno por cada grupo)
Espesores laborables estándar	mm 3÷160
Altura del plano de trabajo desde suelo -constante	mm 900
Elevación de la estructura porta-grupos trabajadores con moto reductor de potencia.	kW 0,55÷1,1
Seguridad exceso de espesor a la entrada de la máquina; un rodillo engomado está conectado a micro-interruptores; espesores excesivos activan la emergencia y la abertura de la máquina.	

**Estructura de la máquina**

Construida con elementos portantes en acero que otorgan elevada rigidez; los motores de los grupos de trabajo están posicionados al interior de la estructura hasta talla B5 y  $\varnothing$  180, además son externos.

Transmisión de motores principales a grupos de trabajo a través de correas trapezoidales y poleas, frenos de disco con accionamiento neumático sobre cada uno de los grupos de trabajo para la detención de emergencia

Colores máquina - Estructura-basamento, motores-moto reductores, partes internas a las puertas RAL 5010 - Puertas, paneles, centralitas eléctricas RAL 7035 - Barreras de seguridad RAL 3020 -Accesorios por el transporte RAL 2004

Máquina construida con normas CE según la normativa Europea

CE 2006/42

**Grupos prensores:**

Grupos prensores para tracción de las piezas sobre el tapete de avance; colocados adelante y detrás de los grupos de trabajo; presión de trabajo regulable independiente para cada grupo.

**Sistema de avance:**

Mesa de avance H.R - rígido; superficie de deslizamiento tapete rectificada para limitar el consumo de la parte interna; construida en acero anti-desgaste T1 de alta resistencia. - cualidad de plano dentro tolerancias centesimales.

Tapete de avance con superficie engomada de dureza apta; armadura interna a niveles; construcción a anillo cerrado sin juntas; perfiladura apta a las diferentes operaciones.

Grupo de avance con moto reductor controlado por inverter para variación de velocidad.

Velocidad de avance variable continua desde - hasta

Instalación de vacío mayorada con mesa y tapete perforados, con electro ventilador de elevada prevalencia.

Completo de descarga silenciada a normas CE. Indicado para aumentar la tracción sobre el tapete de avance de piezas pequeñas y/o resbaladizas.

Rodillo engomado en salida para conexión a máquinas en línea con sistema de seguridad eléctrica

m/min 4÷24

kW 18,5

 $\varnothing$  mm 60

**1º Grupo de trabajo superior: C - CILINDRO**

C25 - Grupo de trabajo con cilindro  $\varnothing$  mm 250 - comprende: sistema de tensión bandas; oscilación electrónica; bocas de aspiración; dispositivos de seguridad. Provisto de excéntrico para equilibrar la variación de espesor de las bandas abrasivas.

Cilindro con superficie en goma y acanalados helicoidales de enfriamiento

Grit-set para el control electrónico de la posición del cilindro. Visualizador digital centesimal y posicionamiento desde panel mandos. Posición stand-by con exclusión neumática del cilindro en caso de detención en emergencia

Motor controlado por inverter para la variación continua de la velocidad de corte, potencia

kW 15

Velocidad de corte de la banda abrasiva

m/s 3÷20

IE2-01 - Motor con eficiencia IE2 (ex eficiencia 1)

B1 - Sopladores oscilantes adicionales, para limpieza bandas abrasivas, completos de campana extractora de aspiración

B-Lock - Bloqueo automático del grupo de trabajo a la estructura máquina.

Quick fit, brazo móvil para facilitar la introducción bandas abrasivas de desarrollo 3250

Grupos prensos con labios para tracción de piezas sobre tapete de avance; introducidos en entrada del grupo de trabajo C25; rígidos o fluctuantes para compensar diferencias espesores de paneles, presión de trabajo regulable para cada grupo.

Grupos prensos con labios para tracción de piezas sobre tapete de avance; introducidos en salida del grupo de trabajo C25; rígidos o fluctuantes para compensar diferencias espesores de paneles, presión de trabajo regulable para cada grupo.

Nº2 - Cromaduras de los labios de los prensos para evitar roces sobre las piezas y aumentar la duración.

**2º Grupo de trabajo superior: T - PATÍN**

DPC - 32C32 - Tarjeta electrónica para la gestión integrada de los actuadores de contacto a control digital de las presiones - Controla las funciones de cada actuador de presión y determina los tiempos de entrada/salida en las piezas.

DB - Barrera de definición de las dimensiones y posiciones de los paneles en trabajo sobre el tapete de arrastre

CA - Actuador de contacto a control digital de las presiones y de los tiempos de activación y exclusión

SF3 - Grupo superacabador - una banda laminar larga 2620mm se desliza sobre la banda abrasiva de 3250mm; la variación continua de la zona de contacto del laminar sobre el abrasivo procura un acabado más elevado y una mayor duración de los abrasivos.

Motor controlado por inverter para la variación continua de la velocidad de corte, potencia

kW 15

Velocidad de corte de la banda abrasiva

m/s 3÷16

IE2-01 - Motor con eficiencia IE2 (ex eficiencia 1)

B1 - Sopladores oscilantes adicionales, para limpieza bandas abrasivas, completos de campana extractora de aspiración

B1 - Sopladores oscilantes adicionales, para limpieza bandas abrasivas, completos de campana extractora de aspiración

B-Lock - Bloqueo automático del grupo de trabajo a la estructura máquina.

Quick fit, brazo móvil para facilitar la introducción bandas abrasivas de desarrollo 3250

**3º Grupo de trabajo superior: CEPILLO**

F4I - Grupo cepillador de producción italiana con insertos abrasivos intercambiables - motor de potencia idónea controlado por inverter para variar el número de vueltas del cepillo.

 $\varnothing$  mm 400

Grupo inclinable hasta 15°.

Inversión del sentido de rotación del grupo operador, insertos a doble faz

Grupos prensos para tracción de las piezas sobre el tapete de avance, esta constituido por una unidad orientable con rodillos molleantes; aplicables sobre grupos cepillo inclinables

B - SET Posicionador electro-mecánico en altura del grupo

OSC-F - Grupo oscilación cepillo con elementos abrasivos con diámetro mm 400.

**4° Grupo de trabajo superior: CEPILLO**

F4I - Grupo cepillador de producción italiana con insertos abrasivos intercambiables - motor de potencia idónea controlado por inverter para variar el número de vueltas del cepillo.

ø mm 400

Grupo inclinable hasta 15°.

Inversión del sentido de rotación del grupo operador, insertos a doble faz

Grupos prensos para tracción de las piezas sobre el tapete de avance, esta constituido por una unidad orientable con rodillos molleantes; aplicables sobre grupos cepillo inclinables

B - SET Posicionador electro-mecánico en altura del grupo

OSC-F - Grupo oscilación cepillo con elementos abrasivos con diámetro mm 400.

**Instalación eléctrica:**

Instalación eléctrica sobre centralita en la parte delantera de la máquina, completa de interruptor general de seguridad. Panel de mandos colocado al lado de introducción de bandas, con serie led para diagnóstico automático detenciones de emergencias.

IP54 - EN60204

N°4 - Instalación eléctrica construida con normas estándar CE

Volt 400 - Hz 50

N°4 - Circuitos auxiliares de la instalación eléctrica

Volt 24 DC

Funcionamiento a tiempo de los grupos sopladores, en forma limitada, solo en presencia de piezas en la máquina.

**Instalación neumática:**

Instalación neumática completa de filtros y nebulizadores aire-aceite- presión de ejercicio de

bar 6

Manómetro de seguridad accionador de la detención de emergencia de la máquina cuando la presión desciende más abajo del mínimo

bar 4

**Unidad de control:**

PLC-Vision C - Sistema computarizado de programación máquina, con visualización de los diferentes parámetros de trabajo en pantalla a colores touch-screen. Posibilidad de salvar hasta 250 programas de trabajo completos.

INC-PNL - Panel de mandos inclinado

45°

**Embalaje:**

OT - 5 Puesta en contenedor + saco barrera al vacío

**Attenzione:** La posizione in altezza dei punti di allacciamento dell'aspirazione, impianto pneumatico ed elettrico varia in funzione dello spessore impostato.  
**Attention:** The height position of dust extraction, pneumatic and electrical connections points changes according to the set thickness

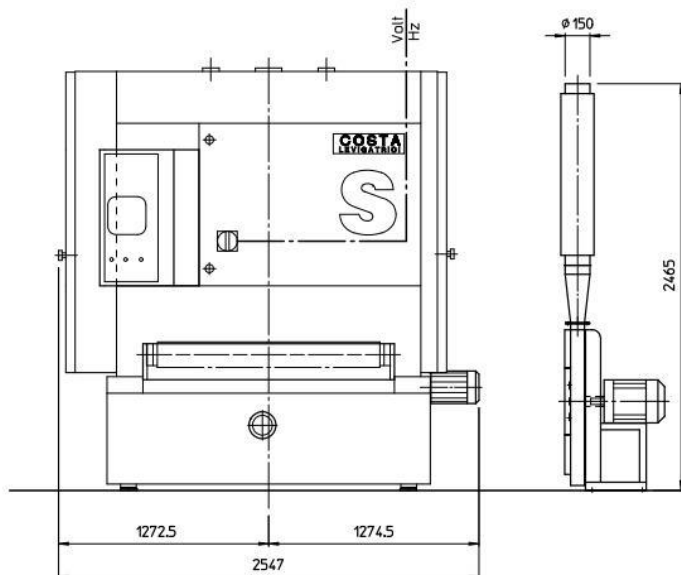
**COSTA**  
**LEVIGATRICI**

Costa Levigatrici S.p.A.  
 36015 Schio Vicenza -Italy-

Lay out **S7 CTFF 1350**  
 Descr. 1 31 6N LLSS 1350 3250 SX  
 Descr. 2 DP RMU PCM SPF.2 SP400 INCL-15  
 Divieto di applicazione e riproduzione e divulgazione a termini di legge  
 Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche  
 We reserve the right to bring modifications at any time without notice

Cliente <b>INDUSTRIAL GLOVER LTDA.</b>		Prot./Offerta <b>QS1602AC004</b>	
Rappr.		Data <b>26/02/2016</b>	Rev. <b>01</b>
Modifiche		Revisione	<b>A</b>
Modificato da	Disegnato da <b>BETTANNI</b>	Scala <b>1:30</b>	Codice <b>L50316066</b>

DATI NON DEFINITIVI  
**ATTENTION**  
 NOT DEFINITIVE DATA



**Attenzione:** La posizione in altezza dei punti di allacciamento dell'aspirazione, impianto pneumatico ed elettrico varia in funzione dello spessore impostato.  
**Attention:** The height position of dust extraction, pneumatic and electrical connections points changes according to the set thickness

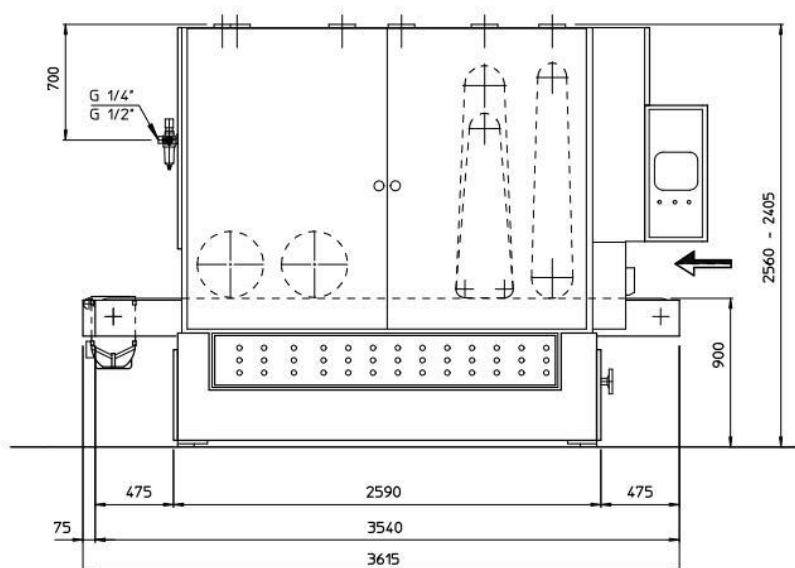
**COSTA**  
**LEVIGATRICI**

Costa Levigatrici S.p.A.  
 36015 Schio Vicenza -Italy-

Lay out **S7 CTFF 1350**  
 Descr. 1 31 6N LLSS 1350 3250 SX  
 Descr. 2 DP RMU PCM SPF.2 SP400 INCL-15  
 Divieto di applicazione e riproduzione e divulgazione a termini di legge  
 Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche  
 We reserve the right to bring modifications at any time without notice

Cliente <b>INDUSTRIAL GLOVER LTDA.</b>		Prot./Offerta <b>QS1602AC004</b>	
Rappr.		Data <b>26/02/2016</b>	Rev. <b>01</b>
Modifiche		Revisione	<b>A</b>
Modificato da	Disegnato da <b>BETTANNI</b>	Scala <b>1:30</b>	Codice <b>L50316066</b>

DATI NON DEFINITIVI  
**ATTENTION**  
 NOT DEFINITIVE DATA





**Nº 1 SK5 - TFF 1350 N. DE SERIE LB636006A****Lato trabajador máquina: Izquierdo****Voltaje: 400 / 50 / 3****Voltaje de los auxiliares: 24 VDC****Normativa eléctrica: IP54 - Norme CE****Equipada con los siguientes grupos de trabajo: T + F2 + F2****Datos técnicos generales:**

Ancho de trabajo útil	mm 1350
Desarrollo bandas abrasivas longitudinales	mm 2620
Dimensión bandas abrasivas longitudinales para la máxima medida en ancho	L. + mm 30
Lado de introducción bandas longitudinales	Izquierda
Grupo oscilación bandas con sistema de fotocélula - comprende los micro-interruptores de seguridad para la detención maquina en caso de ruptura/salida de la banda abrasiva.	
Espesores laborables estándar	mm 3 ÷ 150
Altura del plano de trabajo de suelo - constante	mm 920
Elevación de la estructura porta-grupos trabajadores con moto reductor	
Seguridad exceso de espesor a la entrada de la máquina; un rodillo engomado está conectado a micro-interruptores; espesores excesivos activan la emergencia y la abertura de la máquina.	

**Estructura de la máquina**

Construida con elementos portantes en acero que dan elevada rigidez, los motores de los grupos de trabajo están posicionados al interno de la estructura en una área protegida; mesa de avance con altura de trabajo constante desde el suelo.

Transmisión de motores principales a grupos de trabajo a través correas trapezoidales y poleas; frenos de disco con accionamiento neumático sobre cada uno de los grupos de trabajo para la detención de emergencia

Colores máquina - Estructura-basamento, motores-moto reductores, partes internas a las puertas RAL 5010 - Puertas, paneles, centralitas eléctricas RAL 7035 - Barreras de seguridad RAL 3020 -Accesorios por el transporte RAL 2004

Máquina construida con normas CE según la normativa Europea

CE 2006/42

**Grupos prensores:**

Grupos prensores para tracción de las piezas sobre el tapete de avance; colocados adelante y detrás de los grupos de trabajo; presión de trabajo regulable independiente para cada grupo.

**Sistema de avance:**

Mesa avance rígido; superficie desplazamiento tapete rectificada para limitar consumo de la parte interna del tapete.

Tapete de avance con superficie engomada de dureza apta; armadura interna a niveles; construcción a anillo cerrado sin juntas; perfiladura apta a las diferentes operaciones.

Grupo avance con moto reductor controlado por inverter para variación velocidad.

Velocidad de avance variable continua desde - hasta

m/min 3÷15

Instalación de vacío para aumentar la tracción de paneles pequeños o resbaladizos. Comprende la mesa y el tapete de avance perforados, un electro-ventilador con elevado caudal con descargue silenciado a normas CE.

kW 3

**1º Grupo de trabajo superior: T - PATÍN**

DPC - 32C32 - Tarjeta electrónica para la gestión integrada de los actuadores de contacto a control digital de las presiones - Controla las funciones de cada actuador de presión y determina los tiempos de entrada/salida en las piezas.

DB - Barrera de definición de las dimensiones y posiciones de los paneles en trabajo sobre el tapete de arrastre

CA - Actuador de contacto a control digital de las presiones y de los tiempos de activación y exclusión

Motor con una velocidad de rotación, con potencia de

kW 15

IE2-01 - Motor con eficiencia IE2 (ex eficiencia 1)

B1 - Sopladores oscilantes estándar para limpieza de bandas abrasivas, completos de campana extractora de aspiración.

**2º Grupo de trabajo superior: CEPILLO**

F2 - Grupo cepillador de producción italiana con insertos abrasivos intercambiables - ancho mm 1380 - motor controlado por inverter kW 3 para variar el número de vueltas del cepillo.

ø mm 250

B-SET - Posicionador electro-mecánico en altura del grupo

**3º Grupo de trabajo superior: CEPILLO**

F2 - Grupo cepillador de producción italiana con insertos abrasivos intercambiables - ancho mm 1380 - motor controlado por inverter kW 3 para variar el número de vueltas del cepillo.

ø mm 250

Inversión del sentido de rotación del grupo operador, insertos a doble faz

B-SET - Posicionador electro-mecánico en altura del grupo

**Instalación eléctrica:**

Instalación eléctrica sobre centralita en la parte delantera de la máquina, con interruptor general de seguridad, Panel de mandos colocado al lado de introducción de bandas, con serie de led diagnóstico automático detenciones de emergencia

IP54 - EN60204

Nº3 - Instalación eléctrica construida con normas estándar CE

Volt 400/50

Circuitos auxiliares de la instalación eléctrica

Volt 24 DC

**Instalación neumática:**

Instalación neumática completa de filtros y nebulizadores aire-aceite - presión de ejercicio

bar 6

Manómetro de seguridad accionador de la detención de emergencia de la máquina cuando la presión desciende más abajo del mínimo

bar 4

**Unidad de control:**

PLC-Vision - Sistema computarizado de programación máquina, con visualización de los diferentes parámetros de trabajo en pantalla a colores touch-screen. Posibilidad de salvar hasta 250 programas de trabajo completos.

**Embalaje:**

Puesta en contenedor + saco barrera al vacío



La posizione in altezza dei punti di attacco dell'aspirazione, impianto pneumatico ed elettrico varia in funzione dello spessore impostato.  
The height position of dust extraction, pneumatic and electrical connections points changes according to the set thickness

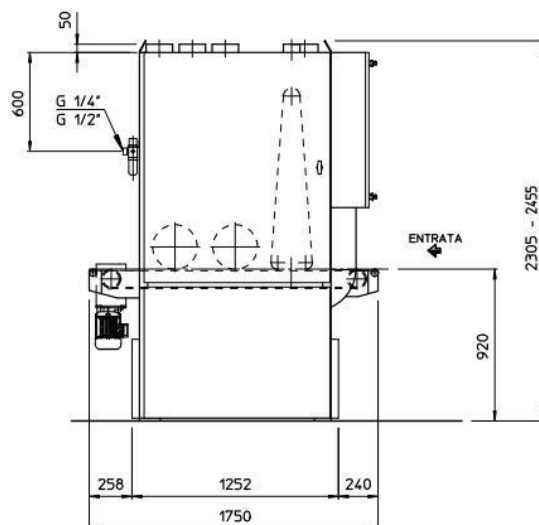
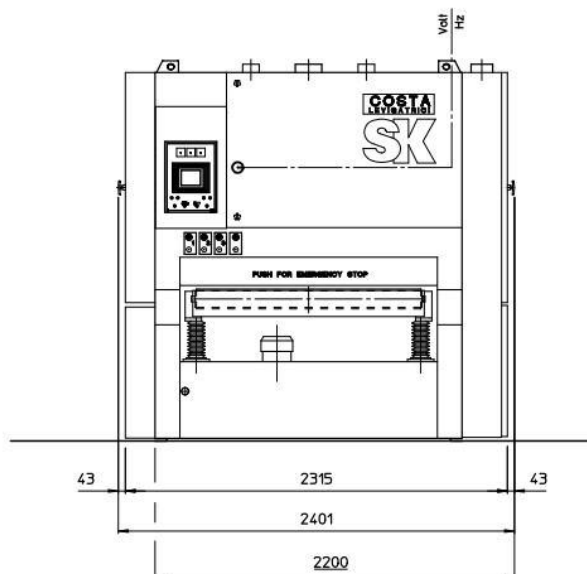
**COSTA**  
**LEVIGATRICI**

Costa Levigatrici S.p.A.  
36015 Schio (Venezia) - Italy -

Layout SK5 TFF 1350  
Descr. 1 36 3N LFF 1350 2620 SX  
Descr. 2 DP  
Divieto di applicazione e riproduzione e divulgazione a termini di legge  
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche  
We reserve the right to bring modifications at any time without notice

Cliente INDUSTRIAL GLOVER LTDA  
Prodotto da QS1602AC003  
Data 24/02/2016  
Revisione A  
Modificato da TONELLO  
Disegnato da TONELLO  
Scala 1:30  
Codice L50363016

DATI NON DEFINITIVI  
**ATTENTION**  
NOT DEFINITIVE DATA



La posizione in altezza dei punti di attacco dell'aspirazione, impianto pneumatico ed elettrico varia in funzione dello spessore impostato.  
The height position of dust extraction, pneumatic and electrical connections points changes according to the set thickness

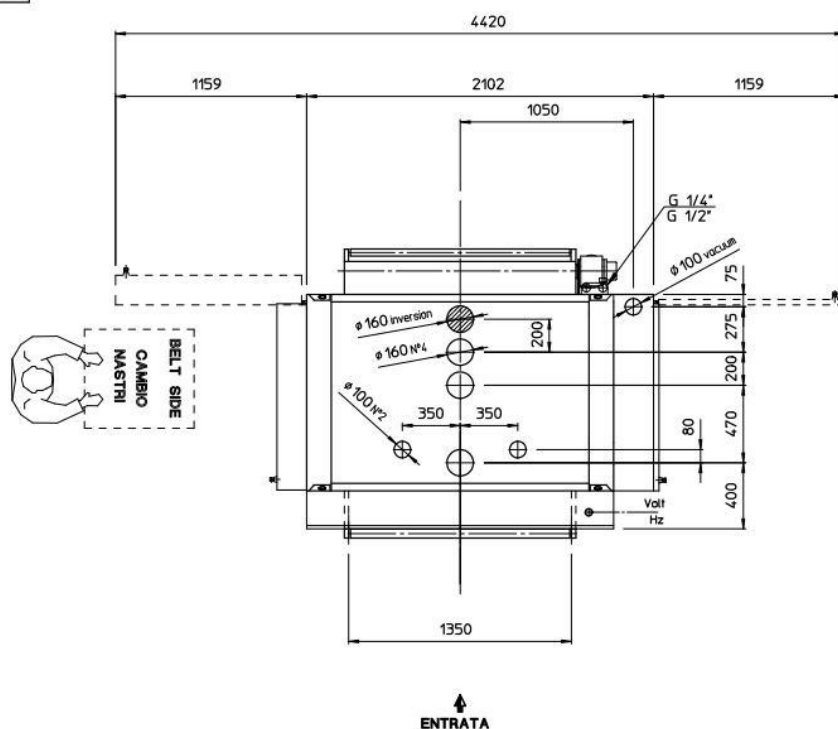
**COSTA**  
**LEVIGATRICI**

Costa Levigatrici S.p.A.  
36015 Schio (Venezia) - Italy -

Layout SK5 TFF 1350  
Descr. 1 36 3N LFF 1350 2620 SX  
Descr. 2 DP  
Divieto di applicazione e riproduzione e divulgazione a termini di legge  
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche  
We reserve the right to bring modifications at any time without notice

Cliente INDUSTRIAL GLOVER LTDA  
Prodotto da QS1602AC003  
Data 24/02/2016  
Revisione A  
Modificato da TONELLO  
Disegnato da TONELLO  
Scala 1:30  
Codice L50363016

DATI NON DEFINITIVI  
**ATTENTION**  
NOT DEFINITIVE DATA



DATI NON DEFINITIVI  
**ATTENTION**  
NOT DEFINITIVE DATA



MOD.

SK5 TFF 1350

CLIENTE UTILIZZATORE / CUSTOMER USER

CONMESSA DI PRODUZIONE

OS1602ACC003

INDUSTRIAL GLOVER LTDA

VOLUME ARIA ASPIRAZIONE / DUST EXTRACTION REQUIREMENT m<sup>3</sup>/h

BOCCE OUTLETS	N°	DIAMETRO BOCCA OUTLET DIAMETER	mm.	20 m/s	24 m/s	28 m/s	
2		100		*	1356	1582	
3		160		*	5211	6078	
*		*		*	*	*	
*		*			*	*	
*		*			*	*	
*		*			*	*	
*		*			*	*	
*		*			*	*	
TOTAL VOLUME / TOTAL REQUIR.				m3/h	*	6567	7660

MAX VOLUME ARIA RICICLATA	m <sup>3</sup> /h		*	*
VENT. DEPRESSIONE / VACUUM FAN	m <sup>3</sup> /h	1200		

CONSUMO ARIA COMPRESSA / COMPRESSED AIR REQUIREMENT NI/min

GRUPPI / UNITS	QUANTITA' QUANTITY	N°	6 BAR			
CONTROLLO NASTRI / BELTS CONTROL	1		100	100	100	100
SOFFIATORI / BLOWERS	QUANTITA' QUANTITY	N°	4 BAR	5 BAR	6 BAR	
SOFFIATORI PULIZIA NASTRI LONGITUDINALI	1	*	546	663	780	
ARIJET BLOWERS FOR LONGITUDINAL BELTS			*	*	*	
SOFFIATORI PULIZIA NASTRI TRASVERSALI	*	*	*	*	*	
ARIJET BLOWERS FOR CROSS BELTS			*	*	*	
SOFFIATORI PULIZIA PANNELLI			*	*	*	
ARIJET BLOWERS FOR PANELS CLEANING			*	*	*	
SOFFIATORI PULIZIA TAPETO			*	*	*	
ARIJET BLOWERS FOR FEEDBELT			*	*	*	
TOTALE CONSUMO ARIA / TOTAL AIR REQUIR.			NI/min	646	763	880

TOTALE POTENZA / TOTAL POWER (V.			400	) KW	26	(50 Hz)	*	(60 Hz)
NASTRI ABRASIVI / SANDING BELT			Longitudinale		1380	X	2620	
Dimensions = Width x Length (mm)			Transversale		*	X	*	

1 cubic meter = 35,315 cubic feet  
1 bar = 14,223 pound for square inch  
1 KW = 1,36 CV (KW = CV x 0,7354)  
1000 NI/min = 1 m<sup>3</sup>/min = 35,315 CFM

Cl riserviamo il diritto di apportare modifiche / We reserve the right to bring modifications at any time without notice

**N° 1 B7 - FFF 1350 N. DE SERIE LB6B2002A****Lato trabajador máquina: Izquierdo****Voltaje: 400 / 50 / 3****Voltaje de los auxiliares: 24 VDC****Normativa eléctrica: IP54 - Norme CE****Equipada con los siguientes grupos de trabajo: F4I + F4I + F4****Datos técnicos generales:**

Anchura de trabajo útil	mm 1350
Espesores laborables estándar hasta	mm 160
Altura del plano de trabajo del pavimento - constante	mm 900
Elevación de la estructura porta-grupos de trabajo con Motoreductor	
Seguridad exceso espesor en entrada máquina; un rodillo engomado está conectado a micro-interruptores; espesores excesivos activan la emergencia y la abertura máquina.	

**Estructura de la máquina**

Construida con elementos portantes tubulares en acero que otorgan elevada rigidez; los motores de los grupos de trabajo están posicionados al interno estructura en una área protegidas.

Transmisión de motores principales a grupos de trabajo mediante correas trapezoidales y poleas; frenos de disco y accionamiento neumático sobre cada grupo de trabajo para detención de emergencia.

Colores máquina - Estructura-basamento, motores-moto reductores, partes internas a las puertas RAL 5010 - Puertas, paneles, centralitas eléctricas RAL 7035 - Barreras de seguridad RAL 3020 -Accesorios por el transporte RAL 2004

Máquina construida con normas CE según la normativa Europea

CE 2006/42

**Grupos prensores:**

Grupos prensores rodillos engomados para tracción de piezas sobre tapete de avance; colocados adelante y detrás de grupos de trabajo; presión de trabajo regulable para cada grupo para compensar diferencias de espesores de piezas en elaboración.

**Sistema de avance:**

Mesa avance rígido, construido en acero; superficie desplazamiento tapete rectificada para limitar consumo de la parte interna del tapete.	
Tapete de avance con superficie engomada; armadura interna a niveles; construcción a anillo cerrado sin juntas; perfiladura apta a las diferentes operaciones.	
Grupo de avance con motoreductor controlado por inverter para variación de velocidad.	
Velocidad de avance variable en continuo desde - hasta	m/min 4÷24
Instalación de vacío, mesa y tapete perforados, electro-ventilador con elevado caudal, con descargue silenciado a normas CE. Indicado para aumentar la tracción de paneles pequeños y/o resbaladizos	kW 7,5
Rodillo engomado en entrada para conexión a máquinas en línea	ø mm 60
Rodillo engomado en salida para conexión a máquinas en línea con sistema de seguridad eléctrica	ø mm 60

**1° Grupo de trabajo superior:**

F4I - Grupo cepillador de producción italiana con insertos abrasivos intercambiables - ancho mm 1580 - motor de potencia idónea controlado por inverter para variar el número de vueltas del cepillo. Grupo inclinable hasta +8°	ø mm 400
Grupos prensores para tracción de las piezas sobre el tapete de avance, está constituido por una unidad orientable con rodillos molleantes; aplicables sobre grupos cepillo inclinables	
B-SET - Posicionador electro-mecánico en altura del grupo	
OSC-F - Grupo oscilación cepillo con elementos abrasivos con diámetro mm 400.	

**2º Grupo de trabajo superior:**

F4I - Grupo cepillador de producción italiana con insertos abrasivos intercambiables - ancho mm 1580 - motor de potencia idónea controlado por inverter para variar el número de vueltas del cepillo. Grupo inclinable hasta +8° ø mm 400

Inversión del sentido de rotación del grupo operador, insertos a doble faz

Grupos prensos para tracción de las piezas sobre el tapete de avance, esta constituido por una unidad orientable con rodillos molleantes; aplicables sobre grupos cepillo inclinables

B-SET - Posicionador electro-mecánico en altura del grupo

OSC-F - Grupo oscilación cepillo con elementos abrasivos con diámetro mm 400.

**3º Grupo de trabajo superior:**

F4 - Grupo cepillador de producción italiana con insertos abrasivos intercambiables - motor de potencia idónea controlado por inverter para variar el número de vueltas del cepillo ø mm 400

Inversión del sentido de rotación del grupo operador, insertos a doble faz

B-SET - Posicionador electro-mecánico en altura del grupo

OSC-F - Grupo oscilación cepillo con elementos abrasivos con diámetro mm 400.

**Instalación eléctrica:**

Instalación eléctrica en centralita en la parte delantera de la maquina, completo de interruptor general de seguridad. Panel de mandos lado de trabajo. IP54 - EN60204

Nº3 - Instalación eléctrica construida con normas estándar CE con magneto-térmicos

Volt 400/50

Circuitos auxiliares de la instalación eléctrica

Volt 24 DC

**Instalación neumática:**

Instalación neumática completa de filtros - con nebulizador de aire/aceite - presión de ejercicio bar 6

Presostato de seguridad accionador de detención de emergencia de la máquina cuando la presión de ejercicio desciende más abajo del mínimo bar 4

**Unidad de control:**

PLC-Vision B - Sistema computarizado de programación máquina, con visualización de los diferentes parámetros de trabajo en pantalla a colores touch-screen. Posibilidad de salvar hasta 250 programas de trabajo completos.

INC-PNL - Panel de mandos inclinado

45°

**Embalaje:**

OT - 3 - Puesta en contenedor + saco barrera al vacío

La posizione in altezza dei punti di allacciamento dell'aspirazione, impianto pneumatico ed elettrico varia in funzione dello spessore impostato.  
The height position of dust extraction, pneumatic and electrical connections points changes according to the set thickness

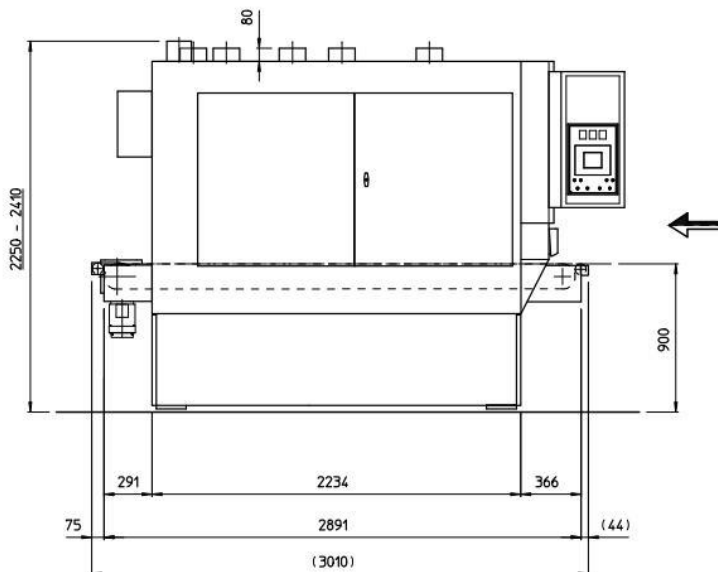
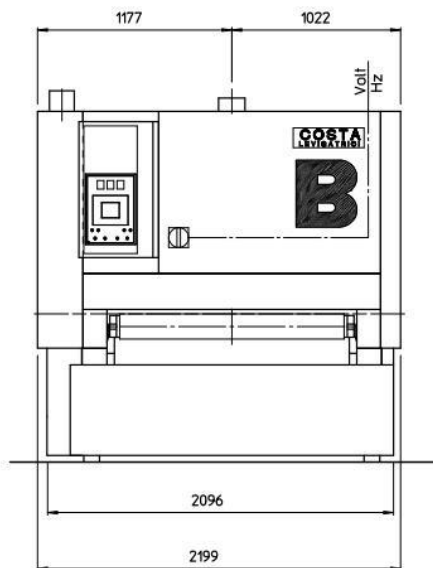
**COSTA**  
**LEVIGATRICI**

Costa Levigatrici S.p.A.  
36015 Schio Vicenza -Italy-

Lay out B7 FFF 1350  
Descr. 1 B7 3N FFF 1350 SX  
Descr. 2 DP RME RMU  
Divieto di applicazione e riproduzione e divulgazione a termini di legge  
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche  
We reserve the right to bring modifications at any time without notice

Cliente INDUSTRIAL GLOVER LTDA		Prot./Offerta QS1602AC003	
Rappr.		Data 24/02/2016	Rev. 01
Modifiche		Revisione A	Ver.
Modificato da	Disegnato da TONELLO	Scala 1:30	Codice L54033009

DATI NON DEFINITIVI  
**ATTENTION**  
NOT DEFINITIVE DATA



La posizione in altezza dei punti di allacciamento dell'aspirazione, impianto pneumatico ed elettrico varia in funzione dello spessore impostato.  
The height position of dust extraction, pneumatic and electrical connections points changes according to the set thickness

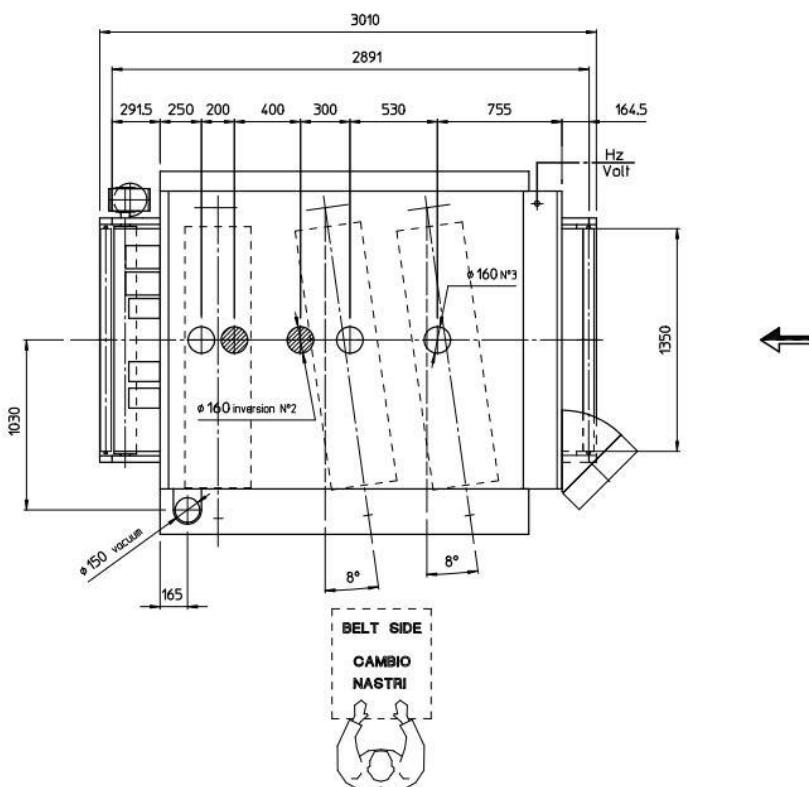
**COSTA**  
**LEVIGATRICI**

Costa Levigatrici S.p.A.  
36015 Schio Vicenza -Italy-

Lay out B7 FFF 1350  
Descr. 1 B7 3N FFF 1350 SX  
Descr. 2 DP RME RMU  
Divieto di applicazione e riproduzione e divulgazione a termini di legge  
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche  
We reserve the right to bring modifications at any time without notice

Cliente INDUSTRIAL GLOVER LTDA		Prot./Offerta QS1602AC003	
Rappr.		Data 24/02/2016	Rev. 01
Modifiche		Revisione A	Ver.
Modificato da	Disegnato da TONELLO	Scala 1:30	Codice L54033009

DATI NON DEFINITIVI  
**ATTENTION**  
NOT DEFINITIVE DATA



CLIENTE UTILIZZATORE / CUSTOMER USER

COMMESSA DI PRODUZIONE

INDUSTRIAL GLOVER LTDA

## VOLUME ARIA ASPIRAZIONE / DUST EXTRACTION REQUIREMENT

BOCCH N°	DAMETRO BOCCA OUTLET DAMETER	mm.	20 m/s	24 m/s	28 m/s
3		160		5211	6078
.		.		.	.
.		.		.	.
.		.		.	.
.		.		.	.
.		.		.	.
.		.		.	.
.		.		.	.
TOTALE VOLUME / TOTAL REQUIR.			m3/h	5211	6078

MAX VOLUME ARIA RICICLATA

VENT. DEPRESSIONE / VACUUM FAN	m3/h	1200
--------------------------------	------	------

## CONSUMO ARIA COMPRESSA / COMPRESSED AIR REQUIREMENT

GRUPPI / UNITS	QUANTITA' QUANTITY	N°	6 BAR		
CONTROLLO NASTRI / BELTS CONTROL	.	.	.	.	.
SOFFIATORI / BLOWERS	QUANTITA' QUANTITY	N°	4 BAR	5 BAR	6 BAR
SOFFIATORI PULIZIA NASTRI LONGITUDINALI	.	.	.	.	.
ARJET BLOWERS FOR LONGITUDINAL BELTS	.	.	.	.	.
SOFFIATORI PULIZIA NASTRI TRASVERSALI	.	.	.	.	.
ARJET BLOWERS FOR CROSS BELTS	.	.	.	.	.
SOFFIATORI PULIZIA PANNELLI	.	.	.	.	.
ARJET BLOWERS FOR PANELS CLEANING	.	.	.	.	.
SOFFIATORI PULIZIA TAPPETO	.	.	.	.	.
ARJET BLOWERS FOR FEEDBELT	.	.	.	.	.
TOTALE CONSUMO ARIA / TOTAL AIR REQUIR.	N/m³/min	.	.	.	.

TOTAL POTENZA / TOTAL POWER (V.

480

KW

18

(H2)



**ASTRI ABRASIVI / SANDING BELT**

Dimensioni - Larghezza x sviluppo (mm)

**Transversale**

--	--

1

10

1

- |      |             |          |                       |  |
|------|-------------|----------|-----------------------|--|
| 1    | cubic meter | = 35.315 | cubic feet            | (cubic feet = cubic meter x 0.02832)   |
| 1    | bar         | = 14.223 | pound for square inch | (pound for square inch = bar x 0.0703) |
| 1    | KW          | = 1.36   | CV                    | (KW = CV x 0.7356)                     |
| 1000 | N/min       | = 1      | m <sup>3</sup> /min   | = 35.315 CFM                           |

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche / We reserve the right to bring modifications at any time without notice