

Oficio : 5543
Antecedente : Denuncia Sr. Leonardo Nuñez
Materia : Deriva denuncia de ruidos emitidos
por demoledor, Padre Mariano N°94.

PROVIDENCIA, 19 JUL 2019

DE: SRA. EVELYN MATTHEI FORNET
ALCALDESA MUNICIPALIDAD DE PROVIDENCIA

A: SR. RUBEN VERDUGO CASTILLO
SUPERINTENDENTE (SUBR.) DEL MEDIO AMBIENTE
TEATINOS #280, PISO 8, SANTIAGO



AT: Sra. María Isabel Mallea A.; Jefa Oficina RMS.

Mediante el presente agradeceré a Ud., en el marco del Convenio de Colaboración de fiscalización ambiental suscrito entre la Superintendencia y el municipio, disponer la fiscalización del requerimiento del Sr. Leonardo Nuñez, RUT [REDACTED] dirección comercial Padre Mariano N°82, piso 3, Fono: [REDACTED] por ruidos emitidos por demoledor en Padre Mariano N°94.

Dicha fuente emisora de ruido actualmente no cumple con la norma de ruido vigente, registrando un nivel de 84,0 dB(A) en horario diurno, para Zona III. Se adjunta Ficha de Medición de Ruido correspondiente, Certificados de calibración del instrumental y Actas de terreno.

Lo que remito a Ud. para conocimiento y fines.

Saluda atentamente a Ud.,



EVELYN MATTHEI FORNET
Alcaldesa

PCG / RZG / HVM / AGC

Distribución:

1. Dideco
2. Dpto. Salud Ambiental.
3. Administración Municipal
4. Secretaría Municipal

REPORTE TÉCNICO DECRETO SUPREMO N°38/11 DEL MINISTERIO DEL MEDIO AMBIENTE

Establece Norma de Emisión de Ruidos Generados por Fuentes que Indica

FICHA DE INFORMACIÓN DE MEDICIÓN DE RUIDO

IDENTIFICACIÓN DE LA FUENTE EMISORA DE RUIDO

Nombre o razón social	Empresa Padre Mariano Spa		
RUT	[REDACTED]		
Dirección	Padre Mariano 94		
Comuna	Providencia		
Nombre de Zona de emplazamiento (según IPT vigente)	UpEC, Uso preferentemente Equipamiento Comercial		
Datum	WGS84	Huso	19S
Coordenada Norte	6300425.19 m	Coordenada Este	349637.89 m

CARACTERIZACIÓN DE LA FUENTE EMISORA DE RUIDO

Actividad Productiva	<input type="checkbox"/> Industrial	<input type="checkbox"/> Agrícola	<input type="checkbox"/> Extracción	<input type="checkbox"/> Otro
Actividad Comercial	<input type="checkbox"/> Restaurant	<input type="checkbox"/> Taller Mecánico	<input type="checkbox"/> Local Comercial	<input type="checkbox"/> Otro
Actividad Esparcimiento	<input type="checkbox"/> Discoteca	<input type="checkbox"/> Recinto Deportivo	<input type="checkbox"/> Cultura	<input type="checkbox"/> Otro
Actividad de Servicio	<input type="checkbox"/> Religioso	<input type="checkbox"/> Salud	<input type="checkbox"/> Comunitario	<input type="checkbox"/> Otro
Infraestructura Transporte	<input type="checkbox"/> Terminal	<input type="checkbox"/> Taller de Transporte	<input type="checkbox"/> Estación Intermedia	<input type="checkbox"/> Otro
Infraestructura Sanitaria	<input type="checkbox"/> Planta de Tratamiento	<input type="checkbox"/> Relleno Sanitario	<input type="checkbox"/> Instalación de Distribución	<input type="checkbox"/> Otro
Infraestructura Energética	<input type="checkbox"/> Generadora	<input type="checkbox"/> Distribución Eléctrica	<input type="checkbox"/> Comunicaciones	<input type="checkbox"/> Otro
Faena Constructiva	<input checked="" type="checkbox"/> Construcción	<input type="checkbox"/> Demolición	<input type="checkbox"/> Reparación	<input type="checkbox"/> Otro
Otro (Especificar)				

INSTRUMENTAL DE MEDICIÓN

Identificación sonómetro					
Marca	Larson Davis	Modelo	LxT1	N° serie	5526
Fecha de emisión Certificado de Calibración			17.01.2018		
Número de Certificado de Calibración			2018000669		
Identificación calibrador					
Marca	Larson Davis	Modelo	CAL200	N° serie	15291
Fecha de emisión Certificado de Calibración			21.12.2017		
Número de Certificado de Calibración			2017013480		
Ponderación en frecuencia		Filtro A		Ponderación temporal	Slow
Verificación de Calibración en Terreno		<input checked="" type="checkbox"/> Si		<input type="checkbox"/> No	
Se deberá adjuntar Certificado de Calibración Periódica Vigente para ambos instrumentos.					

FICHA DE INFORMACIÓN DE MEDICIÓN DE RUIDO

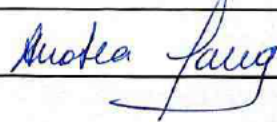
IDENTIFICACIÓN DEL RECEPTOR

Receptor N°1	Leonardo Nuñez		
Rut	[REDACTED]		
Calle	Padre Mariano		
Número	82, piso 3		
Comuna	Providencia		
Fono	[REDACTED]		
E-Mail	[REDACTED]		
Datum	WGS84	Huso	19 S
Coordenada Norte	6300400.17 m	Coordenada Este	349665.64 m
Nombre de Zona de emplazamiento	UpEC, Uso preferentemente Equipamiento Comercial		
N° de Certificado de Informaciones Previas*			
Zonificación DS N° 38/11 MMA	<input type="checkbox"/> I	<input type="checkbox"/> II	<input checked="" type="checkbox"/> III
			<input type="checkbox"/> IV
			<input type="checkbox"/> Rural

* Adjuntar Certificado de Informaciones Previas (Si corresponde, según consideraciones de Art. 8°, D.S. N° 38/11 MMA)

CONDICIONES DE MEDICIÓN

Fecha medición	09.07.19		
Hora inicio medición	16:40 hrs.		
Hora término medición	17:10 hrs		
Periodo de medición	<input checked="" type="checkbox"/> 7:00 a 21:00 h	<input type="checkbox"/> 21:00 a 7:00 h	
Lugar de medición	<input checked="" type="checkbox"/> Medición Interna	<input type="checkbox"/> Medición Externa	
Descripción del lugar de medición	Oficina (Sala capacitación)		
Condiciones de ventana (en caso de medición interna)	<input type="checkbox"/> Ventana Abierta	<input checked="" type="checkbox"/> Ventana Cerrada	
Identificación ruido de fondo	Conversaciones		
Temperatura [°C]		Humedad [%]	Velocidad de viento [m/s]

Nombre y firma Inspector Ambiental (IA)	Andrea Gana Cova	
Entidad Técnica de Fiscalización Ambiental	Municipalidad de Providencia	

Nota:

- Se deberá imprimir y completar esta página para cada receptor evaluado.
- Se podrán incluir fotografías del punto donde se ubique el sonómetro para la realización de la medición.
- Los datos de Temperatura, Humedad Relativa y Velocidad de viento, corresponderá para mediciones realizadas en el exterior.

FICHA DE GEORREFERENCIACIÓN DE MEDICIÓN DE RUIDO

☐ Croquis

☒ Imagen Satelital



Origen de la imagen Satelital

Google Earth

Escala de la imagen Satelital

LEYENDA DE CROQUIS O IMAGEN UTILIZADA

Datum		WGS84		Huso		19 S	
Fuentes				Receptores			
Símbolo	Nombre	Coordenadas		Símbolo	Nombre	Coordenadas	
E	Faena Padre Mariano 94	N	6300425.19 m	R	Reclamante (Punto de medición)	N	6300400.17 m
		E	349637.89 m			E	349665.64 m

Se podrán adjuntar fotografías, considerando como máximo una (1) por fuente y dos (2) por lugar de medición.

REPORTE TÉCNICO DECRETO SUPREMO N°38/11 DEL MINISTERIO DEL MEDIO AMBIENTE

Establece Norma de Emisión de Ruidos Generados por Fuentes que Indica

FICHA DE MEDICIÓN DE NIVELES DE RUIDO

REGISTRO DE MEDICIÓN DE RUIDO DE FUENTE EMISORA

Identificación Receptor N°	1
<input checked="" type="checkbox"/> Medición Interna (tres puntos)	<input type="checkbox"/> Medición externa (un punto)

	NPSeq		NPSmin		NPSmáx
Punto 1	70,4	→	47,3	→	78,8
	66,9	→	46,4	→	73,4
	72,3	→	46,4	→	76,9

	NPSeq		NPSmin		NPSmáx
Punto 2	71,3	→	47,1	→	77,7
	72,3	→	46,4	→	83
	71,3	→	46,8	→	81,5

	NPSeq		NPSmin		NPSmáx
Punto 3	69,4	→	47,3	→	80,3
	70,3	→	46,7	→	75,5
	77	→	48,4	→	82,2

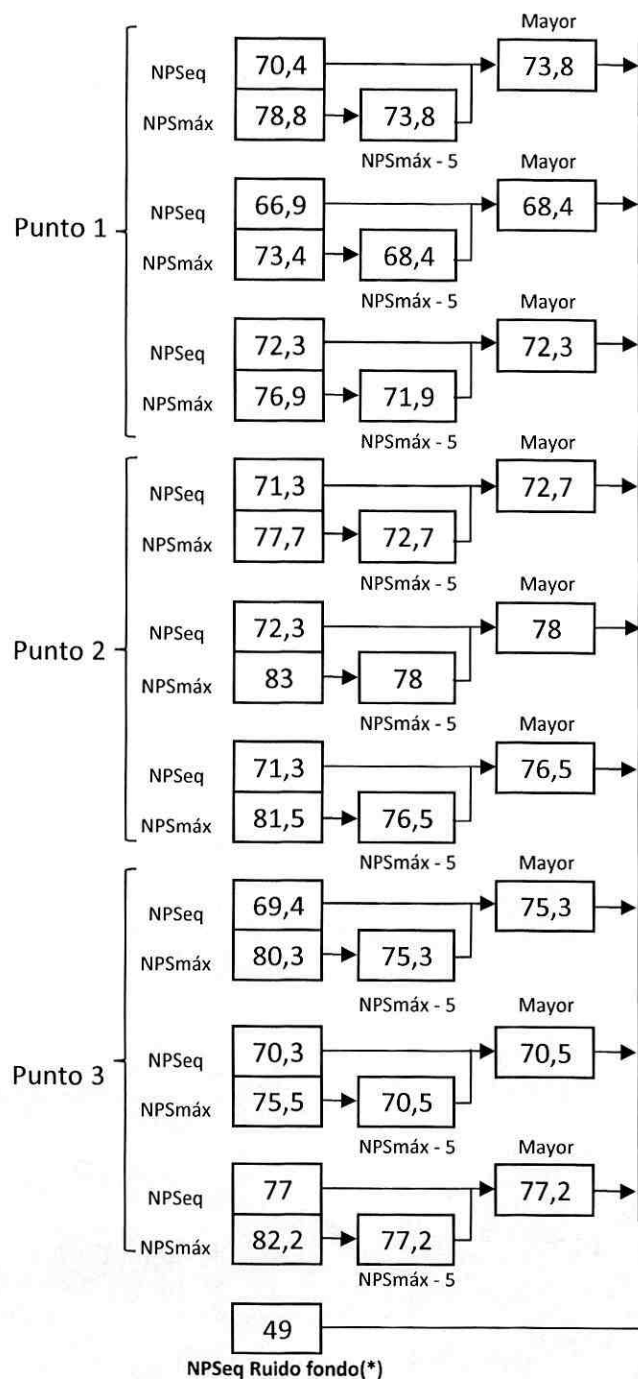
REGISTRO DE RUIDO DE FONDO

Ruido de fondo afecta la medición	<input type="checkbox"/> Si	<input checked="" type="checkbox"/> No
Fecha:	09.07.19	Hora: 17:12 hrs.

	5'	10'	15'	20'	25'
NPSeq	48,9				

Observaciones:

FICHA DE EVALUACIÓN DE NIVELES DE RUIDO



Información del Receptor	
Identificación del Receptor N°	1
Indicar Condiciones	
Medición	Interior
Ventana	Cerrada
Modelación ISO 9613	
No	

(*) Aproximar a números enteros

FICHA DE EVALUACIÓN DE NIVELES DE RUIDO

TABLA DE EVALUACIÓN

Receptor N°	NPC [dBA]	Ruido de Fondo [dBA]	Zona DS N°38	Periodo (Diurno/Nocturno)	Límite [dBA]	Estado (Supera/No Supera)
1	84	59	III	Diurno	65	Supera
			Seleccione	Seleccione	-	-
			Seleccione	Seleccione	-	-
			Seleccione	Seleccione	-	-
			Seleccione	Seleccione	-	-
			Seleccione	Seleccione	-	-
			Seleccione	Seleccione	-	-
			Seleccione	Seleccione	-	-
			Seleccione	Seleccione	-	-
			Seleccione	Seleccione	-	-

OBSERVACIONES

Fuentes de ruido: Demoledor

Otro reclamante:

Sr. Miguel Massone Pardo, Juez Cuarto Tribunal Tributario y Aduanero R. M, Padre Mariano #82, Oficina #101, Providencia, [REDACTED] [REDACTED]

ANEXOS

N°	Descripción

RESPONSABLE DEL REPORTE (Llenar sólo ETFA)

Fecha del reporte	
Nombre Representante Legal	
Firma Representante Legal	

Calibration Certificate

Certificate Number 2018000688

Customer:
Suzanne De Instrumentación
Calle Y Tero No 65
Santiago, Chile

Model Number
Lx71

Serial Number
0005528

Test Results
Pass

Initial Condition
As Manufactured

Description
SoundTrack LxT Class 1

Class 1 Sound Level Meter

Firmware Revision: 2.302

Tested with:
Larson Davis PRMLxT1, SAN 046806

PCB 377802, SAN 177005

Larson Davis CAL200 SAN 9078

Larson Davis CAL201 SAN 0203

Compliant to Manufacturer Specifications and the following standards when combined with Calibration Certificate from procedure D0001.8378:

IEC 60651:2001 Type 1

ANSI S1.4 (R2006) Type 1

IEC 60804:2000 Type 1

ANSI S1.11 (R2006) Class 1

IEC 61252:2002

ANSI S1.25 (R2007)

IEC 61280:2001 Class 1

ANSI S1.43 (R2007) Type 1

IEC 61672:2013 Class 1

ANSI S1.4 (R2006) Type 1

ANSI S1.11 (R2006) Class 1

ANSI S1.25 (R2007)

ANSI S1.43 (R2007) Type 1

IEC 61672:2013 Class 1

ANSI S1.4 (R2006) Type 1

ANSI S1.11 (R2006) Class 1

ANSI S1.25 (R2007)

ANSI S1.43 (R2007) Type 1

IEC 61672:2013 Class 1

ANSI S1.4 (R2006) Type 1

ANSI S1.11 (R2006) Class 1

ANSI S1.25 (R2007)

ANSI S1.43 (R2007) Type 1

IEC 61672:2013 Class 1

ANSI S1.4 (R2006) Type 1

ANSI S1.11 (R2006) Class 1

ANSI S1.25 (R2007)

ANSI S1.43 (R2007) Type 1

IEC 61672:2013 Class 1

ANSI S1.4 (R2006) Type 1

ANSI S1.11 (R2006) Class 1

ANSI S1.25 (R2007)

ANSI S1.43 (R2007) Type 1

IEC 61672:2013 Class 1

ANSI S1.4 (R2006) Type 1

ANSI S1.11 (R2006) Class 1

ANSI S1.25 (R2007)

ANSI S1.43 (R2007) Type 1

IEC 61672:2013 Class 1

ANSI S1.4 (R2006) Type 1

ANSI S1.11 (R2006) Class 1

ANSI S1.25 (R2007)

ANSI S1.43 (R2007) Type 1

IEC 61672:2013 Class 1

ANSI S1.4 (R2006) Type 1

ANSI S1.11 (R2006) Class 1

ANSI S1.25 (R2007)

ANSI S1.43 (R2007) Type 1

IEC 61672:2013 Class 1

ANSI S1.4 (R2006) Type 1

Certificate Number 2018000688

For 1/4" microphones, the Larson Davis ADP024 1/4" to 1/2" adaptor is used with the calibrators and the Larson Davis ADP043 1/4" to 1/2" adaptor is used with the preamplifier

Calibration Check Frequency: 1000 Hz; Reference Sound Pressure Level: 114 dB re 20 μ Pa

Periodic tests were performed in accordance with procedures from IEC 61672-3:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 3

Prism approval for IEC 61672-1:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 1 successfully completed by Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) on 2007-10-09 reference number PTB-172-4034218.

The sound level meter submitted for testing successfully completed the periodic tests of IEC 61672-3:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 3, for the environmental conditions under which the tests were performed. As evidence was publicly available from an independent testing organization responsible for approving the results of pattern-evaluation tests performed in accordance with IEC 61672-2:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 2 to demonstrate that the model of sound level meter fully conformed to the class 1 specifications in IEC 61672-1:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 1, the sound level meter submitted for testing conforms to the class 1 specifications in IEC 61672-1:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 1

Standards Used		Cal Date		Cal Standard	
Description	Cal Date	Cal Standard	006311	2018-06-23	006311

Acoustic Calibration

Measured according to IEC 61672-3:2013 10 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 10

Measurement	Test Result [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
1000 Hz	114.00	113.80	114.20	0.14	Pass

Acoustic Signal Tests, C-weighting

Measured according to IEC 61672-3:2013 12 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 12 using a comparison coupler with Unit Under Test (UUT) and reference SLM using slow time-weighted sound level for compliance to IEC 61672-1:2013 5.5; ANSI S1.4-2014 Part 1 5.5

Frequency [Hz]	Test Result [dB]	Expected [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
125	-0.22	-0.20	-1.20	0.80	0.23	Pass
1000	0.18	0.00	-0.70	0.70	0.23	Pass
8000	-2.61	-3.00	-5.50	-1.50	0.32	Pass

- End of measurement results-

Self-generated Noise

Measured according to IEC 61672-3:2013 11.1 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 11.1

Measurement	Test Result [dB]
A-weighted	40.63

- End of measurement results-

Larson Davis, a division of PCB Piezotronics, Inc.
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-484-0001



LARSON DAVIS
A PCB PIEZOTRONICS DIV.



LARSON DAVIS
A PCB PIEZOTRONICS DIV.

Calibration Certificate

Certificate Number 2017013480

Customer:
Sistemas De Instrumentacion
Cuenta Y Tere NO 65
Santiago-Centre
Santiago, Chile

Model Number CAL200
Serial Number 15281
Test Results Pass
Initial Condition As Manufactured

Description Larson Davis CAL200 Acoustic Calibrator

Procedure Number D0001.6386
Technician Scott Montgomery
Calibration Date 21 Dec 2017
Calibration Due 22 Dec 2019
Temperature $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$
Humidity $\pm 3\% \text{RH}$
Static Pressure $\pm 1 \text{ kPa}$

The data is acquired by the Insert voltage calibration method using the reference microphone's open circuit sensitivity. Data reported in dB re 20 μPa .

Compliance Standards IEC 60942:2003
Compliant to Manufacturer Specifications per D0001.6190 and the following standards:
ANSI S1.40:2006

Evaluation Method

Issuing lab certifies that the instrument described above meets or exceeds all applications as stated in the referenced procedure (unless otherwise noted). It has been calibrated using measurement standards traceable to the SI through the National Institute of Standards and Technology (NIST), or other national measurement institutes, and meets the requirements of ISO/IEC 17025:2005. Test points marked with a * in the uncertainty column do not fall within this laboratory's scope of accreditation.

The quality system is registered to ISO 9001:2008

*Full calibration is a direct comparison of the unit under test in the listed reference standards and did not involve any sampling plans to complete. No allowance has been made for the instability of the test device due to use, time, etc. Such allowances would be made by the customer as needed.

The uncertainties were computed in accordance with the ISO Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (GUM). A coverage factor of approximately 2 (95%) has been applied to the standard uncertainty to express the expanded uncertainty at approximately 95% confidence level.

This report may not be reproduced, except in full, unless permission for the publication of an approved abstract is obtained in writing from the organization issuing this report.

Description	Standards Used		
	Cal Date	Cal Due	Cal Standard
Agilent 14401A DMM	09/06/2017	09/06/2018	001021
Larson Davis Model 2900 Real Time Analyzer	04/10/2017	04/10/2018	001051
Microphone Calibration System	08/08/2017	08/08/2018	003446
1" Pre-amplifier	10/05/2017	10/05/2018	006506
Larson Davis 1/2" Pre-amplifier 7-pin JEMO	06/08/2017	06/08/2018	006507
1/2 inch Microphone - RI - 200V	04/24/2017	04/24/2018	006510
Pressure Transducer	06/01/2017	06/01/2018	007310

End of Report

Signature: *Rene Heciv*

Larson Davis, a division of PCB Piezotronics, Inc.

1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001

2018-1-17 16:43:36



Page 3 of 3

Larson Davis, a division of PCB Piezotronics, Inc.

1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001

1-8-2018 1:13:48PM



Page 1 of 3

LARSON DAVIS
A PCB PIEZOTRONICS DIV.

D0001.6190 Rev. A

Certificate Number 2017013480

Output Level

Nominal Level [dB]	Pressure [kPa]	Test Result [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
114	101.3	114.00	113.80	114.20	0.13	Pass
94	101.3	94.01	93.80	94.20	0.14	Pass
- End of measurement results-						

Nominal Level [dB]	Pressure [kPa]	Test Result [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
94	101.3	1,000.10	990.00	1,010.00	0.20	Pass
114	101.3	1,000.09	990.00	1,010.00	0.20	Pass
- End of measurement results-						

Total Harmonic Distortion + Noise (THD+N)

Nominal Level [dB]	Pressure [kPa]	Test Result [%]	Lower Limit [%]	Upper Limit [%]	Expanded Uncertainty [%]	Result
94	101.3	0.42	0.00	2.00	0.25	Pass
114	101.3	0.38	0.00	2.00	0.25	Pass
- End of measurement results-						

Level Change Over Pressure

Nominal Pressure [kPa]	Pressure [kPa]	Test Result [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
101.3	101.1	0.00	-0.30	0.30	0.04	Pass
92.0	92.0	0.00	-0.30	0.30	0.04	Pass
108.0	108.0	-0.02	-0.30	0.30	0.04	Pass
83.0	83.2	-0.01	-0.30	0.30	0.04	Pass
74.0	74.1	-0.06	-0.30	0.30	0.04	Pass
65.0	65.1	-0.14	-0.30	0.30	0.04	Pass
- End of measurement results-						

Frequency Change Over Pressure

Nominal Pressure [kPa]	Pressure [kPa]	Test Result [Hz]	Lower Limit [Hz]	Upper Limit [Hz]	Expanded Uncertainty [Hz]	Result
108.0	108.0	0.00	-10.00	10.00	0.20	Pass
101.3	101.1	0.00	-10.00	10.00	0.20	Pass
92.0	92.0	0.00	-10.00	10.00	0.20	Pass
83.0	83.2	-0.01	-10.00	10.00	0.20	Pass
74.0	74.1	-0.01	-10.00	10.00	0.20	Pass
65.0	65.1	-0.02	-10.00	10.00	0.20	Pass
- End of measurement results-						

Larson Davis, a division of PCB Piezotronics, Inc.
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



18750-0 3.11.41PM

Page 2 of 3

00001-01 Rev. A

Certificate Number 2017013480

Total Harmonic Distortion + Noise (THD+N) Over Pressure

Tested at 114 dB 23 °C 28 %RH	Pressure [kPa]	Test Result [%]	Lower Limit [%]	Upper Limit [%]	Expanded Uncertainty [%]	Result
Nominal Pressure	108.0	0.39	0.00	2.00	0.25	Pass
	101.3	0.38	0.00	2.00	0.25	Pass
	92.0	0.37	0.00	2.00	0.25	Pass
	83.0	0.36	0.00	2.00	0.25	Pass
	74.0	0.36	0.00	2.00	0.25	Pass
	65.0	0.36	0.00	2.00	0.25	Pass
- End of measurement results-						

Signature: Scott Montgomery

Larson Davis, a division of PCB Piezotronics, Inc.
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



18750-0 12.13.41PM

Page 3 of 3

00001-01 Rev. A

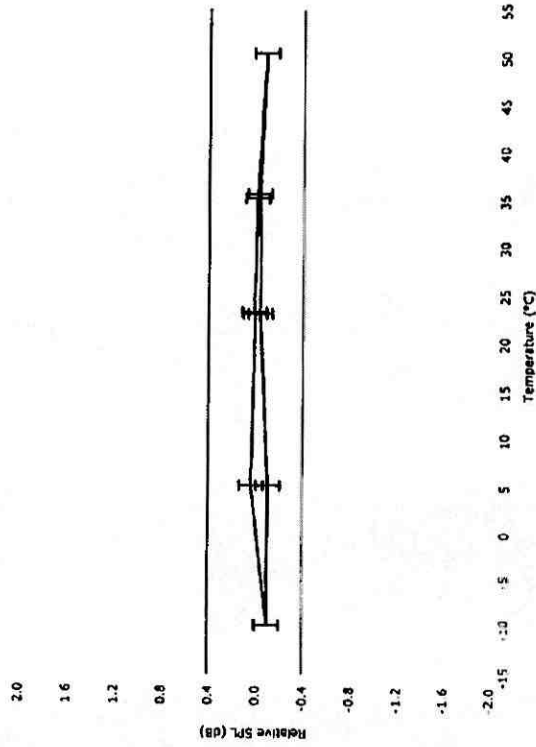


Model CAL200 Relative SPL vs. Temperature

Larson Davis Model CAL200 Serial Number: 15291

Model CAL200 Relative SPL vs. Temperature at 50% RH.
A 2559 Mic (SN: 2995) with a PRM902 Preamp (SN: 5726), station 19 was used to check the levels.

Test Date: 05 Dec 2017 17:42:11



0.1dB expanded uncertainty at ~95% confidence level (k=2)

Sequence File: CAL200.SEQ

Test Location: Larson Davis, a division of PCB Piezotronics, Inc.
1681 West 820 North, Provo, Utah 84601
Tel: 716 684-0001 www.LarsonDavis.com

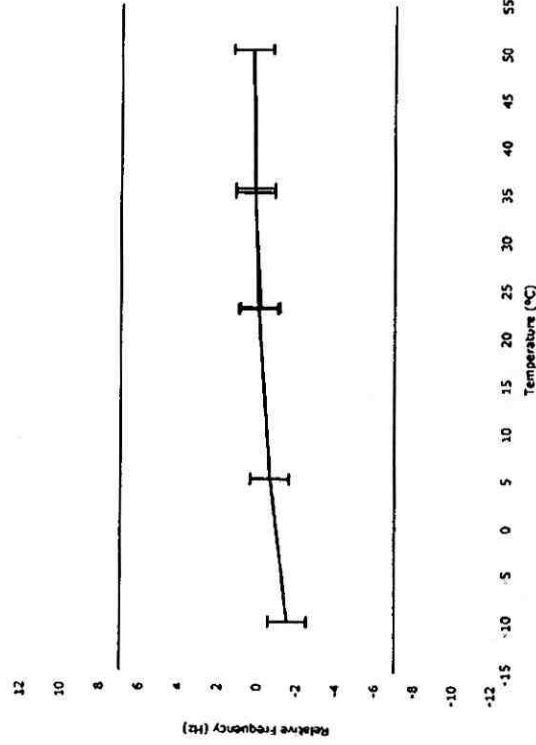


Model CAL200 Relative Frequency vs. Temperature

Larson Davis Model CAL200 Serial Number: 15291

Model CAL200 Relative Frequency vs. Temperature at 50% RH.
A 2559 Mic (SN: 2995) with a PRM902 Preamp (SN: 5726), station 19 was used to check the levels.

Test Date: 05 Dec 2017 17:42:11



1.0 Hz expanded uncertainty at ~95% confidence level (k=2)

Sequence File: CAL200.SEQ

Test Location: Larson Davis, a division of PCB Piezotronics, Inc.
1681 West 820 North, Provo, Utah 84601
Tel: 716 684-0001 www.LarsonDavis.com



ACTA DE INSPECCIÓN

DIRECCIÓN DE DESARROLLO COMUNITARIO
DEPARTAMENTO DE SALUD AMBIENTAL

Persona

Nombre: Leonardo Muñoz Rut: [REDACTED]
Dirección: Parque Mariano 82, piso 3 Teléfono: [REDACTED]

Empresa

Razón social: TOWS Recursos Humanos SPA
Nombre de fantasía: TOWS Rut empresa: [REDACTED]
Representante Legal: LEONARDO MUÑOZ E. Rut R.L: [REDACTED]

Tipo de visita: Atención denuncia de ruido Fecha: 09 / 07 / 2019

Observaciones: Se realiza medición acústica
proveniente de equipo de construcción vecino,
obteniendo un nivel de presión sonora corregido
que sobrepasa la norma S.S. 38/11 del Ministerio
de Medio Ambiente.
Por lo anterior, se remitirán los antecedentes
a la Superintendencia de Medio Ambiente
para fiscalización

[Firma]
FIRMA PRESTATARIO

[Firma]
FIRMA FUNCIONARIO

Teléfono: [REDACTED]

Correo: [REDACTED]



ACTA DE INSPECCIÓN

DIRECCIÓN DE DESARROLLO COMUNITARIO
DEPARTAMENTO DE SALUD AMBIENTAL

Persona

Nombre: Guillermo Apablaza Rut: [REDACTED]

Dirección: Poche Mariano 94 Teléfono: [REDACTED]

Empresa

Razón social: Poche Mariano SPA

Nombre de fantasía: REPSA Rut empresa: [REDACTED]

Representante Legal.: Alfonso Freuzalide Calvo Rut R.L.: [REDACTED]

Tipo de visita: Visita inspectiva Fecha: 09 / 07 / 2019
con ocasión de denuncias de vecinos

Observaciones: mediante el presente documento, informo
a ud., que se realizaron mediciones de ruido
emitidas por demolidor, obteniéndose un nivel
de presión sonora corregido que sobrepasa la
norma D.S. 38/11 del Ministerio de Medio Ambiente.
Por lo anterior, lo anterior, se presentará
a la Superintendencia de Medio Ambiente
para fiscalización y sanción correspondiente.

[Firma]
FIRMA PRESTATARIO

[Firma]
FIRMA FUNCIONARIO

Teléfono: [REDACTED]

Correo: [REDACTED]