

PRESENTACIÓN DEL PROGRAMA DE CUMPLIMIENTO

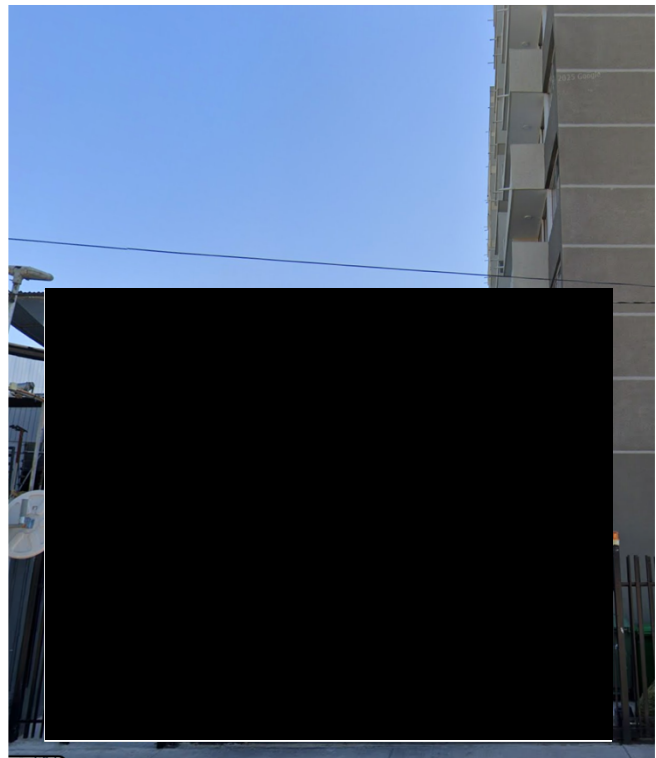
PROGRAMA DE CUMPLIMIENTO SIMPLIFICADO PARA INFRACCIONES A LA NORMA DE EMISIÓN DE RUIDO D.S. N° 38/2011

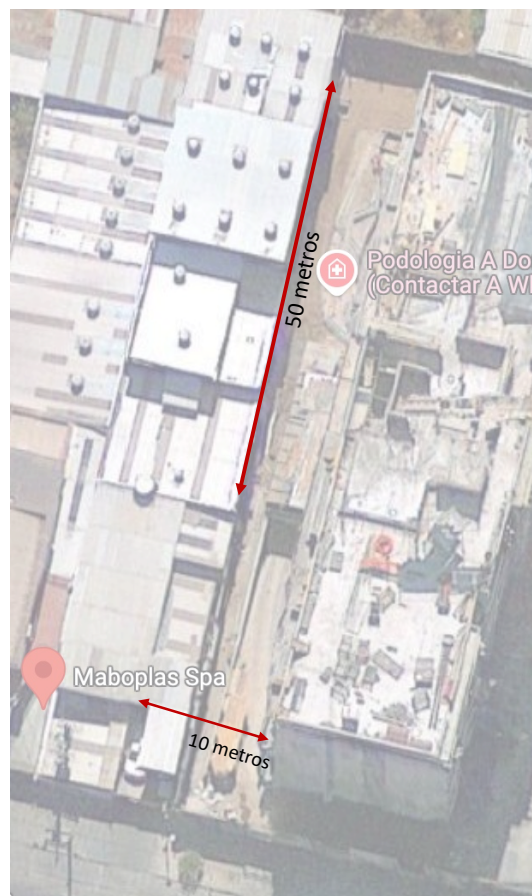
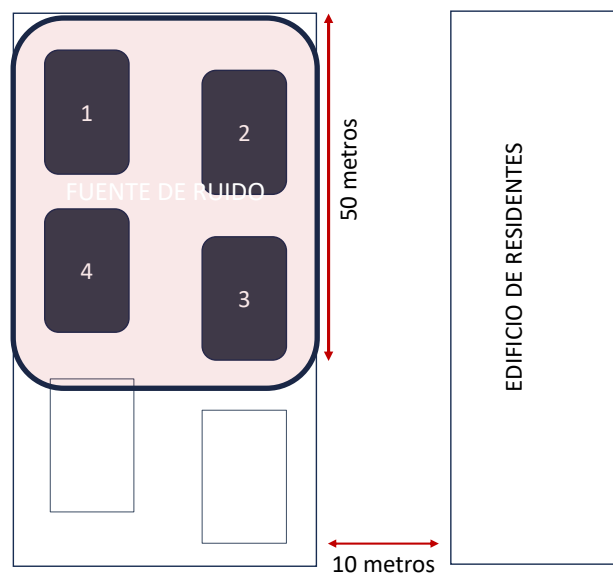
1. IDENTIFICACIÓN:

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| ▪ Nombre empresa o persona natural: | Fabrica Mabolplas SpA |
| ▪ Rut empresa o persona natural: | 99.517.840-0 |
| ▪ Nombre representante legal: | Carlos Robles |
| ▪ Domicilio representante legal: | Curiñanca 719, San Miguel, Santiago. |
| ▪ Rol Procedimiento Sancionatorio: | Rol D-061-2025 |

- Identifique el equipo, máquina o actividad que genera ruido. Acompañe un plano simple, indicando las dimensiones del establecimiento, y señalando la ubicación de el/los emisores de ruidos.

Fuente de emisión de ruido





<div>▪ <u>Indique si desea ser notificado en el presente procedimiento sancionatorio mediante correo electrónico:</u> En caso afirmativo, favor proponga una dirección de correo electrónico a la cual se debiesen enviar los actos administrativos que correspondan.</div>	<div>Deseo ser notificado mediante correo electrónico a la siguiente dirección:</div> <div></div> <div>No deseo ser notificado mediante correo electrónico:</div>	<div></div> <div></div> <div></div>	<div>Tenga presente que los Actos Administrativos se entenderán notificados al día hábil siguiente de su remisión mediante correo electrónico desde la dirección notificaciones@sma.gob.cl</div>
---	---	-------------------------------------	---

2. HECHO QUE CONSTITUYE LA INFRACCIÓN:

Copie acá el texto de la infracción, que está en la formulación de cargos.

La Superintendencia del Medio Ambiente (en adelante, "SMA") recibió la denuncia singularizada en la Tabla 1, en la que se reclama la emisión de ruidos molestos, producto de las actividades desarrolladas por el establecimiento "Fábrica Maboplas - San Miguel", cuya titularidad corresponde a Maboplas SpA. Según lo indicado en la denuncia, complementada con la información proporcionada en la Acta de Inspección Ambiental, el origen de los ruidos correspondería a máquinas de fábrica.

Nº	Nº ID denuncia	Fecha de recepción	Nombre denunciante	Dirección
1	366-XIII-2024	01-03-2024		

3. EFECTOS NEGATIVOS:

Se indican acá los efectos que ha producido la infracción.

Se han generado, al menos, molestias en la población circundante por el ruido generado por motivo de la infracción.

4. ACCIONES COMPROMETIDAS:

Nº Identificador	1
<div>Acciones <i>Marque una de las siguientes medida(s) a implementar para reducir el ruido. Si desea marcar más de una, realizar en tabla siguiente.</i></div>	<div><input type="checkbox"/> Barrera acústica: Consiste en una barrera con un material cuya densidad debe ser superior a los 10 Kg/m2, la cual se debe instalar lo más cerca posible de la fuente para ser efectiva.</div> <div><input type="checkbox"/> Encierros acústicos: Considera la elaboración de una construcción que encierre la fuente, con murallas tipo sándwich con acero de 2 mm en ambas caras, material anticorrosivo alquídico, y núcleo de lana de vidrio de 50 mm de espesor y 32 Kg/m3 de densidad superficial. El panel de acero interior debe ser perforado en un 60%.</div> <div><input type="checkbox"/> Puerta acústica: Se basa en la construcción de una puerta acústica tipo sándwich, de características similares al encierro acústico. Esto es, ambas caras de acero de 2 mm, con núcleo de 50 mm de espesor y densidad superficial de 32 Kg/m³. Esta debe tener un marco perimetral estructural y pomeles que soporten el peso de esta.</div>


- ☐ Celosía acústica: Corresponden a un conjunto de celosías acústicas para la parte inferior de la puerta, construida con acero galvanizado.
- ☐ Silenciador tipo Splitter: Los silenciadores tipo Splitter se utilizan a la salida de ductos de aire, y similares, para evitar la propagación del ruido emitidos por esos.
- ☐ Termopanel: Corresponden, en la generalidad, a vidrios dobles que proveen una reducción sonora de $R_w = 26$ dB. Se destaca el hecho que estos deben contar con un montaje que permita un cierre hermético de la habitación.
- ☐ Limitador acústico: Son equipos electrónicos que se incluyen dentro de la cadena electroacústica, que permiten limitar el nivel de potencia acústica que genera el sistema en su totalidad.
- ☐ Recubrimiento con material de absorción de paredes, piso o techumbre: El recubrimiento con material aislante de ruido es una medida que está orientada en evitar que existan reflexiones de las ondas de sonido. Esta medida debe ser instalada en sectores donde no exista riesgo de deterioro y debe pasar por un tratamiento contra incendios. La atenuación máxima que se espera por medio de esta medida es de 2 dBA. Los materiales más utilizados son las espumas acústicas de poliestireno y la lana mineral.
- ☐ Reubicación de equipos o maquinaria generadora de ruido: Realizar la reubicación de los equipos o maquinaria, desplazando el instrumento emisor de ruido a un sector donde no genere superaciones al D.S. N°38/2011 en receptores cercanos.
- ☐ Cambio en la actividad: Realizar el cambio de la actividad productiva, por otra que no genere emisión de ruidos molestos.
- ☐ Traslado o cierre de la unidad fiscalizable: Realizar el cambio de ubicación de la actividad o el cierre definitivo del establecimiento actividades en el sector.
- ☒ Otras medidas (indicar todas las otras medidas que usted considere necesarias y que se implementarán antes de la medición final de presión sonora):
 - **Reducción de velocidades y turbinas de las co-extrusoras:**
Debido a las características de nuestra producción, el funcionamiento de las co-extrusoras implica el uso de turbinas y motores de alta potencia. Nuestras cuatro máquinas co-extrusoras disminuyen sus velocidades, turbinas y potencia en el turno de noche. Esto implica menor presión sonora, pero también una reducción en la capacidad productiva, lo que hemos asumido como parte de nuestro compromiso.

	<ul style="list-style-type: none"> - Ajuste del tipo de productos fabricados en horario nocturno: Durante la noche, ya no se fabrican productos de mayor volumen ni mangas con fuelle, debido a que requieren mayor grosor, potencia y velocidad, lo que incrementa inevitablemente el nivel de ruido. Estas producciones se han trasladado exclusivamente al turno diurno. - Reemplazo preventivo de componentes clave de las máquinas: Las máquinas co-extrusoras utilizan un sistema de tornillo sin fin alojado en una camisa, a través del cual se calienta y procesa el pellet. Cuando estos elementos se desgastan, es necesario aumentar la potencia del motor para mantener el rendimiento, lo que genera mayor ruido.
Costo Estimado Neto (\$) <i>Indique los costos asociados a la acción seleccionada para su implementación (compra de materiales, implementación, prestaciones de servicio, etc).</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Reducción de velocidades y turbinas de las co-extrusoras: \$ 30% de la productividad \$ 12.000.000 millones mensuales. - Ajuste del tipo de productos fabricados en horario nocturno: \$ 0 - Reemplazo preventivo de componentes clave de las máquinas: USD 21.740 anuales.
Medios de Verificación <i>Marque una o varias de las siguientes opciones que permitirán acreditar la efectiva ejecución de la acción.</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Boletas y/o facturas de compra de materiales (obligatorio). <input type="checkbox"/> Boletas y/o facturas de pago de prestación de servicios. <input checked="" type="checkbox"/> Fotografías fechadas y georreferenciadas ilustrativas del antes y después de la ejecución de la acción (obligatorio). <input type="checkbox"/> Fichas o informes técnicos (en caso de marcar “Otra” este medio de verificación es obligatorio).
Comentarios <i>Indique acá cualquier otro aspecto que sea relevante de considerar. Además, referencie acá los anexos presentados junto al Programa de Cumplimiento.</i>	<p>En las últimas semanas, Maboplas ha buscado un canal directo de diálogo con los vecinos. Para esto:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nos pusimos en contacto con el jefe de operaciones del edificio colindante, el Sr. Antonio Mortell, con quien ya hemos sostenido conversaciones y estamos organizando reuniones formales con la comunidad para ponernos a disposición y construir mejoras en conjunto dado que al momento de construir el edificio la

		<p>constructora e inmobiliaria había ofrecido paneles acústicos de cara a la fábrica.</p> <ul style="list-style-type: none">● Gracias a esta coordinación, el edificio nos ha permitido el ingreso para realizar una medición informal de ruido así dimensionar el problema, la cual se llevó a cabo viernes 04 de abril de 2025, de 10 a 11 de la noche.● Con lo anterior, solicitados la autorización para poder hacer las mediciones formales requeridas a la empresa A&M Fiscalización Ambiental Ltda. <p>Nuestra disposición es total para seguir mejorando, establecer protocolos de convivencia claros y asegurar que la operación de Maboplas pueda continuar sin afectar la calidad de vida de los vecinos, manteniendo una relación basada en el respeto, la responsabilidad y la transparencia.</p>
N° Identificador	2	Números correlativos (1,2, 3, 4,...)
<div>Acciones</div> <div>Marque una de las siguientes medida(s) a implementar para reducir el ruido. Si desea marcar más de una, realizar en tabla siguiente.</div>	<div><input type="checkbox"/> Barrera acústica: Consiste en una barrera con un material cuya densidad debe ser superior a los 10 Kg/m2, la cual se debe instalar lo más cerca posible de la fuente para ser efectiva.</div> <div><input type="checkbox"/> Encierros acústicos: Considera la elaboración de una construcción que encierre la fuente, con murallas tipo sándwich con acero de 2 mm en ambas caras, material anticorrosivo alquídico, y núcleo de lana de vidrio de 50 mm de espesor y 32 Kg/m3 de densidad superficial. El panel de acero interior debe ser perforado en un 60%.</div> <div><input type="checkbox"/> Puerta acústica: Se basa en la construcción de una puerta acústica tipo sándwich, de características similares al encierro acústico. Esto es, ambas caras de acero de 2 mm, con núcleo de 50 mm de espesor y densidad superficial de 32 Kg/m³. Esta debe tener un marco perimetral estructural y pomeles que soporten el peso de esta.</div> <div><input type="checkbox"/> Celosía acústica: Corresponden a un conjunto de celosías acústicas para la parte inferior de la puerta, construida con acero galvanizado.</div> <div><input type="checkbox"/> Silenciador tipo Splitter: Los silenciadores tipo Splitter se utilizan a la salida de ductos de aire, y similares, para evitar la propagación del ruido emitidos por esos.</div> <div><input type="checkbox"/> Termopanel: Corresponden, en la generalidad, a vidrios dobles que proveen una reducción sonora de $R_w = 26$ dB. Se destaca el hecho que estos deben contar con un montaje que permita un cierre hermético de la habitación.</div>	

	<p><input type="checkbox"/> Limitador acústico: Son equipos electrónicos que se incluyen dentro de la cadena electroacústica, y que, valga la redundancia, permiten limitar el nivel de potencia acústica que genera el sistema en su totalidad.</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Recubrimiento con material de absorción de paredes, piso o techumbre: El recubrimiento con material aislante de ruido es una medida que está orientada en evitar que existan reflexiones de las ondas de sonido. Esta medida debe ser instalada en sectores donde no exista riesgo de deterioro y Debe pasar por un tratamiento contra incendios. La atenuación máxima que se espera por medio de esta medida es de 2 dBA. Los materiales más utilizados son las espumas acústicas de poliestireno y la lana mineral.</p> <p><input type="checkbox"/> Reubicación de equipos o maquinaria generadora de ruido: Realizar la reubicación de los equipos o maquinaria, desplazando el instrumento emisor de ruido a un sector donde no genere superaciones al D.S. N°38/2011 en receptores cercanos.</p> <p><input type="checkbox"/> Cambio en la actividad: Realizar el cambio de la actividad productiva, por otra que no genere emisión de ruidos molestos.</p> <p><input type="checkbox"/> Traslado o cierre de la unidad fiscalizable: Realizar el cambio de ubicación de la actividad o el cierre definitivo del establecimiento actividades en el sector.</p> <p><input type="checkbox"/> Otras medidas (indicar todas las otras medidas que usted considere necesarias y que se implementarán antes de la medición final de presión sonora):</p>
<p>Costo Estimado Neto (\$) <i>Indique los costos asociados a la acción seleccionada para su implementación (compra de materiales, implementación, prestaciones de servicio, etc).</i></p>	<p>- Recubrimiento con material de absorción de paredes, piso o techumbre: \$ en evaluación según visita técnica día jueves 10 de Abril.</p>
<p>Medios de Verificación <i>Marque una o varias de las siguientes opciones que permitirán acreditar la efectiva ejecución de la acción.</i></p>	<p><input type="checkbox"/> Boleas y/o facturas de compra de materiales (obligatorio).</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Boleas y/o facturas de pago de prestación de servicios.</p> <p><input type="checkbox"/> Fotografías fechadas y georreferenciadas ilustrativas del antes y después de la ejecución de la acción (obligatorio).</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Fichas o informes técnicos (en caso de marcar “Otra” este medio de verificación es obligatorio).</p>
<p>Comentarios <i>Indique acá cualquier otro aspecto que sea relevante de considerar. Además, referencie acá los anexos presentados junto al Programa de Cumplimiento.</i></p>	<p>A la espera de visita por parte de la empresa proveedora del servicio para el día jueves 10 de abril de 2025, se adjunta correo electrónico con cita.</p>

N° Identificador	Números correlativos (1,2, 3, 4,...)
Acción y descripción de la Acción <i>(Acción obligatoria).</i>	<p>Una vez ejecutadas todas las acciones de mitigación de ruido, se realizará una medición de ruido con el objetivo de acreditar el cumplimiento del D.S. N° 38/2011 del MMA.</p> <p>La medición de ruidos deberá realizarse por una Entidad Técnica de Fiscalización Ambiental (ETFA), debidamente autorizada por la Superintendencia, conforme a la metodología establecida en el D.S. N°38/2011 del MMA, desde el domicilio de los receptores sensibles de acuerdo a la formulación de cargos, en el mismo horario en que constó la infracción y mismas condiciones. En caso de no ser posible acceder a la ubicación de dichos receptores, la empresa ETFA realizará la medición en un punto equivalente a la ubicación del receptor, de acuerdo a los criterios establecidos en el D.S. N°38/2011 del MMA.</p> <p>En caso de no ajustarse a lo dispuesto a lo recién descrito la medición no será válida.</p>
Plazo de Ejecución de la acción <i>Marque una de las siguientes acciones.</i>	<input type="checkbox"/> 1 mes a partir de la aprobación del Programa de Cumplimiento <input type="checkbox"/> 2 meses a partir de la aprobación del Programa de Cumplimiento <input type="checkbox"/> 3 meses a partir de la aprobación del Programa de Cumplimiento
Costo Estimado Neto (\$) <i>Indique los asociados a la implementación de la acción (compra de materiales, implementación, prestaciones de servicio, etc).</i>	
Medios de Verificación.	<p>El reporte final contempla el respectivo Informe de medición de presión sonora, órdenes o boletas de prestación y servicio o trabajo, boletas y/o facturas que acrediten el costo asociado a la acción.</p>
Comentarios.	<p>En caso de que ninguna ETFA pudiera ejecutar dicha medición por falta de capacidad, se podrá realizar con alguna empresa acreditada por el Instituto Nacional de Normalización (INN) y/o autorizada por algún organismo de la administración del Estado (Res. Ex. N°1024/2017 de la SMA). Dicho impedimento deberá ser evidenciado e informado a la Superintendencia, mediante la respuesta escrita de las ETFA respecto de su falta de capacidad para prestar el servicio requerido (Res. Ex. N° 127/2019 de la SMA, o aquella que la reemplace).</p> <p>Más aún, si para realizar la mencionada medición no es posible contar con una ETFA o alguna empresa acreditada por el INN y/o autorizada por algún Organismo de la Administración del Estado, se deberá realizar la medición con una empresa con experiencia en la realización de dicha actividad, siempre y cuando dicha circunstancia sea acreditada e informada a la Superintendencia.</p>
N° Identificador	Números correlativos (1,2, 3, 4,...)
Acción y descripción de la Acción <i>(Acción obligatoria).</i>	<p>Cargar en el SPDC el Programa de Cumplimiento aprobado por la Superintendencia del Medio Ambiente. Para dar cumplimiento a dicha carga, se entregará la clave para acceder al sistema en la misma resolución que aprueba dicho programa. Debiendo cargar el programa en el plazo de 5 días hábiles contados desde la notificación de la resolución que apruebe el Programa de Cumplimiento, de conformidad a lo establecido en la Resolución Exenta N° 116/2018 de la SMA.</p>
Plazo de Ejecución de la acción.	<p>5 días hábiles contados desde la notificación de la resolución que aprueba el Programa de Cumplimiento.</p>
Costo Estimado Neto (\$).	<p>Sin costo.</p>
Medios de Verificación.	<p>Esta acción no requiere un reporte o medio de verificación específico, ya que una vez ingresado el reporte final, se conservará el comprobante electrónico generado por el sistema digital del SPDC.</p>

Comentarios.	<p>En relación a los indicadores de cumplimiento y medios de verificación asociados a esta nueva acción, por su naturaleza, no requiere un reporte o medio de verificación específico.</p> <p>Por otra parte, como Impedimentos eventuales, se contemplarán aquellos problemas exclusivamente técnicos que pudieren afectar el funcionamiento del sistema digital en el que se implemente el SPDC, y que impidan la correcta y oportuna carga de la información. Por tanto, en caso de ocurrencia, se dará aviso inmediato a la SMA, vía correo electrónico, especificando los motivos técnicos por los cuales no fue posible cargar el Programa de Cumplimiento en el portal SPDC, remitiendo comprobante de error o cualquier otro medio de prueba que acredite dicha situación. La entrega del Programa de Cumplimiento se realizará a más tardar al día siguiente hábil al vencimiento del plazo correspondiente, en la Oficina de Partes de la Superintendencia del Medio Ambiente.</p>	
N° Identificador		Números correlativos (1,2, 3, 4,...)
Acción y descripción de la Acción <i>(Acción obligatoria).</i>	Cargar en el portal SPDC de la Superintendencia del Medio Ambiente, en un único reporte final, todos los medios de verificación comprometidos para acreditar la ejecución de las acciones comprendidas en el PdC, de conformidad a lo establecido en la Resolución Exenta N° 116/2018 de la SMA.	
Plazo de Ejecución de la acción.	10 días hábiles contados desde la fecha de ejecución de la medición final obligatoria.	
Costo Estimado Neto (\$).	Sin costo.	
Medios de Verificación.	Esta acción no requiere un reporte o medio de verificación específico, ya que una vez ingresado el reporte final, se conservará el comprobante electrónico generado por el sistema digital del SPDC.	
Comentarios.	<p>(i) Impedimentos: se considerarán como tales, los problemas exclusivamente técnicos que pudieren afectar el funcionamiento del sistema digital en el que se implemente el SPDC, y que impidan la correcta y oportuna entrega de los documentos correspondientes;</p> <p>(ii) Acción y plazo de aviso en caso de ocurrencia, se dará aviso inmediato a la SMA, vía correo electrónico, señalando los motivos técnicos por los cuales no fue posible cargar los documentos en el sistema digital en el que se implemente el SPDC, remitiendo comprobante de error o cualquier otro medio de prueba que acredite dicha situación; y</p> <p>(iii) Acción alternativa: en caso de impedimentos, la entrega de los reportes y medios de verificación será a través de Oficina de Partes de la Superintendencia del Medio Ambiente.</p>	
<div></div> <div>FIRMA REPRESENTANTE</div>		

IMPORTANTE: Tenga presente que ésta sería la primera presentación formal dentro del procedimiento sancionatorio, por tanto:

- ***En caso de que el sancionatorio esté dirigido en contra de una persona jurídica:*** el Programa de Cumplimiento deberá ser firmado por el representante de la misma, debiendo acompañar para ello la documentación que acredite dicha personería. Para ello deberá presentar una escritura pública en donde conste el poder otorgado a la persona representante.
- ***En caso de que el sancionatorio esté dirigida en contra de una persona natural:*** el formulario deberá ser firmado por el titular del establecimiento.



[Redacted]

Entrada...n Contreras

12:57 p.m.

Solicitud de Cotización

Para: Sebastian@innovacel.cl,

Cc: 'Carlos Robles, Sebastian Contreras Mosqueira, Carlos Robles

Ocultar



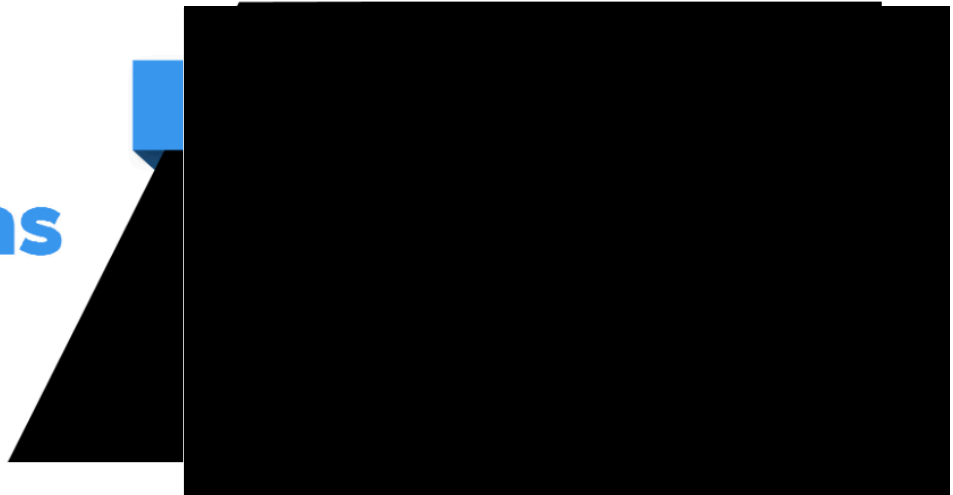
Hola Sebastián,

Junto con saludarte, quisiera dejar constancia por este medio de lo conversado recientemente.

Desde Maboplas agradecemos tu disposición y confirmamos la visita a nuestras instalaciones este **jueves 10 de abril a las 10:00 Hrs**, con el objetivo de evaluar en terreno nuestro galpón y recabar la información necesaria para la elaboración de una cotización relacionada con la **aplicación de espuma de poliuretano como medida de mitigación acústica**.

Quedamos atentos a cualquier requerimiento adicional previo a la visita.
Muchas gracias nuevamente por tu tiempo y gestión.

Saludos cordiales,





IMPORTADORA Y EXPORTADORA URRETXU S.P.A.

Extrusoras y envasadoras desde 1986

Esperanza Nº 1355 - Santiago Chile

TEL: +56-226818160

E-MAIL: asistente@multiplaschile.cl / rormeno@multiplaschile.cl

URRETXU S.P.A

TECHNICAL INFORMATION

1. Basic Material: 38CrMoAlA (SACM645)
2. Alloy for screw: Ni-base alloy;
3. Alloy for barrel: Fe-base alloy;
4. Nitriding layer depth: 0.5-0.8mm;
5. Nitrided hardness: 850-1000HV;
6. Screw bimetallic layer depth: 0.8-1.5mm;
7. Barrel bimetallic layer depth: 1.5-3mm;
8. Bimetallic hardness: 57-65HRC;
9. Surface roughness: Ra0.4;
10. Linearity of screw: 0.015mm;
11. Processing techniques: Heat treatment, Quenching, Nitriding treatment(120H), Bimetallic alloy welding for screw, centrifugal casting for barrel alloy.

Raúl Ormeño S.

IMPORTADORA Y EXPORTADORA URRETXU S.P.A.



IMPORTADORA Y EXPORTADORA URRETXU S.P.A.

Extrusoras y envasadoras desde 1986

Esperanza N° 1355 -Santiago Chile

TEL: +56-226818160

E-MAIL: asistente@multiplaschile.cl / rormeno@multiplaschile.cl

URRETXU S.P.A

CLRM240926-01^a1.1.0

COTIZACION

15, Octubre 2024

Comprador: MABOPLAST. Atte: Carlos Robles.

Mercancía: TORNILLO Y CAMISA DE 55,65y75mm. BIMETALICOS, Para Co-extrusoras Wuhan.

Condición de pago: NETO+IVA.

Término de Pago: 30% TT anticipo, 50% TT Para despachar , Saldo 20% a la entrega.-

Forma de Pago: Por carta de Crédito, con giro a la vista confirmado e irrevocable Transferencia vía Banco Dólar al Valor del Mercado Cambiario.

Beneficiario: IMPORTADORA Y EXPORTADORA URRETXU S.P.A.

Rut: 76.574.638-8.

Cta. Cte. Banco Scotiabank. N°974421747.

Tiempo de embarque: en 60 días después de recibir carta de crédito o T/T.

Puerto de Embarque:

Contenedor: LCL

Item	Description	Model	Qty	Unit Price (USD)	Amount (USD)
1	55mm screw barrel whole set for film blowing machines. screw and barrel both bimetallic.		1	\$2,465.00	\$2,465.00
2	65mm screw barrel whole set for film blowing machines. screw and barrel both bimetallic.		3	\$2,795.00	\$8,385.00
3	75mm screw barrel whole set for film blowing machines. screw and barrel both bimetallic.		2	\$3,630.00	\$7,260.00

VALOR FOB CHINA USD 18,110.00.-



VALOR NETO EN CHILE.....USD 21,740.00.-+IVA.-

- Payment Terms:** 30% deposit by TT and balance by TT 10 days before shipment
- Delivery:** About 40 working days after receipt of deposit
Only the Warranty offered by Manufacturer applies and limited to spare parts only (freight cost not included): One year after BL date. End User may be required to return the damaged parts at own cost. Damaged resulting from normal wear out, accident or improper used as well as any loss resulting from machine being stopped are excluded from warranty.
- Warranty Period:**
- Packing:** Plastic film
- Additional Remarks:**



IMPORTADORA Y EXPORTADORA URRETXU S.P.A.

Extrusoras y envasadoras desde 1986

 Esperanza N° 1355 -Santiago Chile 

TEL: +56-226818160

E-MAIL: asistente@multiplaschile.cl /
rormeno@multiplaschile.cl



Santiago, 05 de Noviembre 2024

RECIBO DE DINERO

Mediante el presente comprobante la empresa Importadora y Exportadora Urretxu SpA, Rut Nro. 76.574.638-8, certifica que por parte de MABOPLAS se recibe la suma correspondiente al 30% de anticipo de lo que a continuación se detalla según cotización:

TORNILLOS Y CAMISAS DE :

55 , 65 y 75 mm, BIMETALICOS PARA CO-EXTRUSORA WUHAN

VALOR USD 21,740 mas iva

ANTICIPO 30 % USD 6,522 DOLARES

Forma de Pago : CHEQUE DÓLAR

Valor Cheque USD 5,433 del Valor Fob China

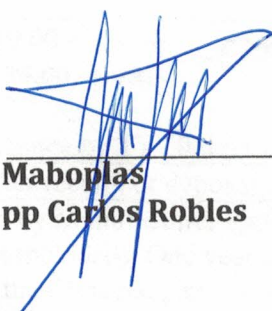
Diferencia del Anticipo USD1.089

La diferencia se abonara junto al anticipo correspondiente al 50% del Valor Neto mas iva


Import. y Export. Urretxu S.P. A

76.574.638-8

pp. RAUL ORMEÑO


Maboplas
pp Carlos Robles

MABOPLAS SPA

FABRICA DE PLASTICOS

CURIÑANCA 719 - SAN MIGUEL

CODIGO POSTAL 8900143

FONO : +56 9 9321 9208 - +56 9 4261 0616

SANTIAGO - CHILE

www.maboplas.cl

R.U.T. : 99.517.840-0**ORDEN DE COMPRA****Nº : 4700****STGO, 29 DE Octubre DE 2024****R.U.T. : 76574638-8****SEÑOR (ES) : Importadora y Exp. Urretxu SPA****FAX :****DIRECCION : Esperanza 1355****TELEFONO : 226818160****GIRO : COMERCIALIZADORA****CIUDAD : Región Metropolitana****COMUNA : Santiago****C. PAGO : 30 Dias**

Estimados señores, Sirvase a recibir nuestra orden de compra por lo que se detalla

CODIGO	CANT.	DESCRIPCION	P. UNITARIO	P. TOTAL
4001	1	55 mm screw and barrel both bimetallic	2,465.00	2,465
40011	3	65 mm screw and barrel both bimetallic	2,795.00	8,385
4001	2	75 mm screw and barrel both bimetallic	3,630.00	7,260
4001	1	Valores expresados en Dolares U\$	0.00	0
OBSERVACIONES			DESCUENTO	0
			NETO	18,110
SON (EN LETRAS) veintiuno mil quinientos cincuenta y un pesos.			I.V.A. 19%	3,441
			TOTAL	21,551

VBº GERENCIA

COMPRAS