



BEST ELECTRONICS

Concepción, 28 de Abril del 2025.

Señores
Industrial San Pedro Limitada
Gerente
Sr. Andrés Mundigo
Presente

Ref.: Datos caldera.

De nuestra consideración:

Por la presente, le hacemos llegar los datos técnicos de su caldera que están en nuestros registros:

Marca:	Industrial San Pedro Limitada
Año puesta en marcha:	2017
Capacidad térmica:	2.500.000 kcal.
Temperatura de trabajo:	125°C
Presión de trabajo:	3 Bar
Presión hidráulica:	4,5 Bar
Potencia eléctrica nominal:	8 kW
Potencia extractor:	4 kW
Potencia bomba recirculadora:	2,2 kW
Potencia bomba agua fría:	1 kW
Potencia bomba respaldo:	1 kW
Filtro de partículas:	Multiciclón (x6)
diámetro de chimenea:	400 mm
Altura chimenea:	10 metros

Sin otro particular y a la espera de su buena acogida, atentamente,

Fernando Anguita Geissbühler
Gerente
Best Electronics

DIPLOMA

El Ministerio de Energía otorga el siguiente diploma a:

Andres Mundigo Urzua

Por haber **aprobado** con calificación de **5,25** de 7,0 el curso de

Introducción a la Gestión de Energía

desarrollado bajo el programa **Gestiona Energía MiPyMes**.

Agradecemos la disponibilidad y apoyo de su parte en nuestro objetivo conjunto de potenciar el buen uso de la energía.



Agencia de
Sostenibilidad
Energética

27 de agosto de 2021

FICHA TECNICA

FILTRO DE MANGAS PARA ALTA TEMPERATURA

Descripción general.

El filtro de Mangas es un sistema de filtración en seco que se utiliza para purificar el aire de las partículas sólidas suspendidas, en este caso para tratamiento de gases de combustión de biomasa.

Su estructura está construida en perfilería metálica de diferentes tamaños y espesores, recubrimiento en plancha de acero de 3 mm de espesor, soldado eléctricamente, dividido en 4 secciones unidas entre ellas por pernos de diferentes diámetros y largo. Además consta de pasarelas y escaleras del tipo gatera para acceder fácilmente a la mantención de las diferentes partes del equipo, todo será tratado exteriormente con esmalte de terminación para alta temperatura.

La conexión con la caldera se realiza mediante ductos de acero de diámetro adecuado al volumen de aire a filtrar y su geometría es basada en posicionamiento final y siguiendo la forma de ductos ya instalados.

Está equipado con un sistema automático de limpieza de aire comprimido tipo " Jet Pulse " la que se realiza mediante temporizado comandado por PLC Siemens, lo que favorece un menor consumo de aire comprimido y una mayor vida útil de las mangas.

Además, el tipo de manga seleccionado permite realizar filtrado de modo de cumplir con la normativa ambiental vigente bajo cualquier contingencia ambiental es decir que el material particulado no exceda de 29 microgramos por metro cúbico normal ($\mu\text{g}/\text{m}^3\text{N}$).

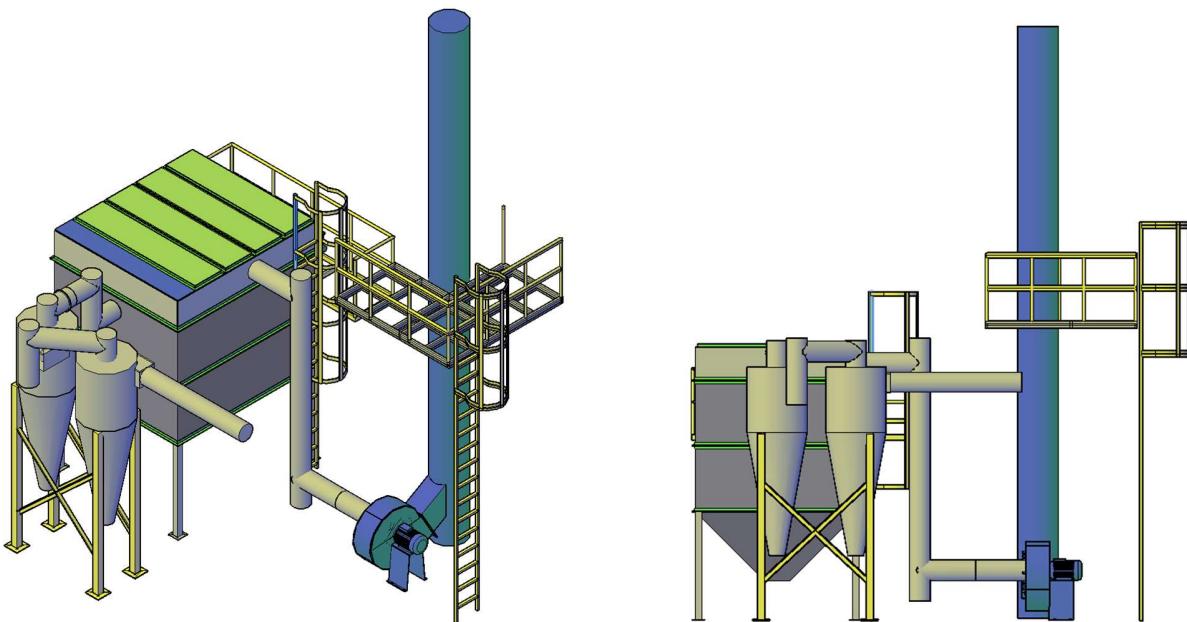
Componentes principales.

- Ciclón doble en serie.
- Cámara de filtración
- Trola con patas de apoyo.
- Ducteria de acero.
- Sistema neumático de limpieza controlado por temporizado.
- Puertas de inspección
- Escalera y barandas para mantención y extracción desde arriba.
- Mangas en tejido antiestático.
- Tablero eléctrico de control de limpieza.

Descripción técnica.

- **Medidas filtro:** 1 módulo de Largo 2,5 mts x alto 4,2 mts x ancho 2,9 mts
- **Medidas Ciclón:** diámetro 0,9 mts x alto 4,2 mts
- **Ductos:** Diámetro 0,4 mts
- **Cantidad Mangas:** 144 mangas.
- **Mangas:** 100% poliéster con membrana de teflón.
- **Dimensiones mangas:** largo 2000 mm x diámetro 150 mm
- **Área de filtrado:** 136 m²
- **Tipo Limpieza:** Jet pulse con control electrónico temporizado basado en PLC.

IMAGENES REFERENCIALES



09 Abril 2025

Señores **Industrial San Pedro S.A.**

Presente

At. Sr. **Andrés Mundigo**

Cotización CT 399 2024

Estimado Sr.

De acuerdo con lo conversado hacemos llegar a usted detalle por servicios de fabricación, montaje y puesta en marcha de "sistema de filtrado de gases de combustión para caldera a leña", el cual se describe a continuación.

A. Sistema de Filtrado.

Se considera la Fabricación e instalación de Filtro de mangas, adecuado para procesar los gases emanados de la combustión de su caldera a leña, apropiado para caldera de 2.000.000 Kcal/hr de potencia, llevándolos a cumplir con la normativa vigente de emisión de material particulado bajo cualquier contingencia ambiental.

El filtro constará de 144 mangas filtrantes de Ø152x2000 mm, construidas en tela de teflón con membrana teflón, resistentes a la T° en peaks de hasta 250° C, apropiadas para gases de combustión de biomasa.

además se incluyen 2 ciclones de 900 mm de diámetro con el fin de eliminar chispas de combustión y así asegurar la integridad de las mangas. También se instalarán los ductos necesarios para interconectar todo el sistema.

Este filtro solo podrá funcionar con humedad de combustible inferior al 20% para su correcta operación, de lo contrario, este se obstruirá y dejará de realizar su trabajo, esto debido a saturación de mangas por humedad en su superficie, lo que ocasiona que deje de circular el aire a través de ellas.

Su construcción será en plancha de acero al carbono, perfiles laminados, ductos de gases plegados y/o cilindrados, todo soldado eléctricamente y protegido con pinturas apropiadas para la temperatura y exteriores.

Su limpieza será en base a sistema del tipo JET PULSE conectado a su red de aire comprimido.

Además constará con escala gatera y plataformas para la mantención tanto de mangas como de sistema de limpieza.

Cabe señalar que para la instalación y puesta en marcha del equipo, se debe disponer de tablero con conexión a 220 V y automático de 16 amp. además de punto de conexión de aire comprimido con llave de ½" a una distancia máxima de 3 mts de posición final del filtro.

En condiciones óptimas de funcionamiento, es decir con material bajo el 20% de humedad, estas mangas tendrán una duración útil de 2 años.

Alcances generales;

- a) Puesta en marcha del sistema completo y capacitación del personal necesario para su operación.

B. Plataforma y chimenea.

Esta cotización considera la Fabricación e instalación de plataforma de medición de gases de combustión, de acuerdo con normativa vigente y recambio de chimenea.

Alcances generales;

- a) Plataforma de medidas especificadas por la autoridad correspondiente para realizar mediciones isocinéticas, construidas en perfilería metálica como soporte y refuerzo, con piso en metal desplegado, con rodapiés de 100 mm de altura, coplas de acceso para medición isocinética. además esta constara de escala de acceso tipo gatera, la que se proyecta desde el piso hasta la plataforma de mediciones.
- b) Chimenea de acero al carbono de diámetro 500 mm x 12 mts de altura.
- c) Todos los equipos de izamiento y traslado de los equipos anteriores están incluidos en esta cotización.

C. Condiciones económicas.

Sistema de filtrado \$ 49.377.469.-

Plataforma y chimenea \$ 6.362.270.-

Total general \$ 55.739.739.- valor más IVA

Condiciones de pago:

60 % con orden de compra.

20 % a 30 días desde orden de compra.

20 % equipo instalado y funcionando.

D. Plazos.

Construcción, 60 días.

Instalación y puesta en marcha 15 días.

Esperando que esta cotización sea de su interés, se despide atentamente.

*Rodrigo Cárcamo V.
Gerente de Operaciones.
Serfral SpA.*

BEST ELECTRONICS

Concepción 25 de abril del 2025.

Señores
Industrial San Pedro S.A
Attn: Sr Andrés Mundigo
Presente

Ref.: Cotización del Sistema de Mejoramiento
del manejo de aires de combustión de caldera.

De nuestra consideración:

Sírvanse recibir cotización por Sistema de Mejoramiento del Manejo de Aires de Combustión de Caldera desarrollado por nuestra empresa con sus más de 20 años de experiencia en el área de calderas y secadores de madera.

El sistema considera la automatización del funcionamiento de los aires de caldera manejando tanto el Aire Inducido como el Aire Forzado de forma de permitir la operación tanto manual como automática de los dispositivos para mejorar de forma considerable la eficiencia de la combustión, aprovechamiento de combustible y estabilidad de la temperatura de salida de la caldera.

Los principales elementos considerados para la implementación del sistema sobre su Caldera son los siguientes:

Cantidad	Descripción	Unitario	Total
1	Controlador, sensor de temperatura y elementos eléctricos	750.000	750.000
2	Caracol soplador con motor 1,1KW 2900 RPM	450.000	900.000
25	Metros cableado de alta temperatura	75.000	75.000
1	Modificaciones de tablero de mando	375.000	375.000
1	Canalizaciones, conectores, soportes y otros varios	200.000	200.000
1	Gastos de viaje a terreno para implementación	200.000	200.000
	Total general sistema de control de aire por temperatura		2.500.000

BEST ELECTRONICS

Todos los valores cotizados son NETO más IVA, en pesos chilenos y tienen una validez de 30 días, o hasta que el valor dólar supere los \$835. El plazo de entrega es de 15 a 25 días según disponibilidad de nuestros proveedores y las condiciones y restricciones por pandemia.

Condiciones de montaje:

El cliente deberá proveer las condiciones adecuadas de montaje en planta para la correcta implementación de los elementos del sistema de control, incluido:

- Provisión de energía eléctrica para herramientas de montaje en 220 VAC.
- Provisión de lugar seguro para almacenamiento de materiales, sensores y herramientas de montaje.
- Horquilla o grúa según la necesidad de terreno.
- Detención programada de caldera para el montaje de elementos interiores.
- Vaciado y llenado de caldera según requerimiento.
- Proveer del transporte, alojamiento y alimentación de nivel europeo del ingeniero de montaje durante el tiempo de montaje.

Las condiciones específicas para la realización del montaje están descritas en el contrato que deberán celebrar las partes si la oferta es aceptada.

Forma de pago:

70% con orden de compra y
30% contra término del montaje y puesta en marcha.

Atento a sus consultas y sin otro particular,

Fernando Anguita Geissbühler
Gerente
Best Electronics

BEST ELECTRONICS

Concepción 28 de Abril del 2025.

Señores
Industrial San Pedro Limitada.
Attn.: Sr. Andrés Mundigo
Presente

Ref.: Cotización del Filtro Electromagnético
para su caldera en Maule.

De nuestra consideración:

Sírvase recibir cotización por equipamiento de Filtro Electromagnético de nuestro representado **ELENERGY** Polonia que se ha desarrollado con una amplia y larga experiencia en el funcionamiento de calderas por más de 30 años, en diferentes partes del mundo.

El proceso de filtrado por campo electromagnético es técnicamente la mejor solución para calderas de biomasa y otros combustibles sólidos de emisiones de particulado grueso, mediano y fino para la reducción de emisiones visibles y contaminantes para el ser humano. Ha estado en funcionamiento en calderas de biomasa y carbón por más de 60 años en todo el mundo, demostrándose su alta eficiencia y mínima manutención con un tiempo de funcionamiento activo mayor al 99%, orientado principalmente a grandes calderas de alta presión en plantas de celulosa y producción de energía de gran envergadura. Esta tecnología ha estado fuera del alcance económico para calderas de mediana y pequeña capacidad por su alto costo de inversión inicial debido a que fueron desarrollados con tecnologías antiguas y caras para su tiempo, que sólo grandes megaproyectos podían financiar.

Los avances tecnológicos y el aumento de la exigencia de las normativas medio ambientales en el mundo, han demandado mejores soluciones a menores costos con alta confiabilidad de funcionamiento.

ELENERGY Polonia ha observado la evolución del mercado de las calderas y el aumento de las exigencias medio ambientales y mediante un equipo de trabajo interdisciplinario de físicos, mecánicos de fluidos, especialistas en simulaciones 3D y automatización industrial y estudios en prestigiosas universidades polacas y europeas es que ha desarrollado la mejor alternativa tecnológica para la solución de problemas de emisiones de la combustión en calderas de biomasa

Éste desarrollo le concede a **ELENERGY** Polonia ser el líder mundial en equipamiento para tratamiento de humos de caldera, utilizando una técnica excelente, con tecnología de punta, probada tanto en eficacia como en eficiencia, con equipamiento confiable, de alta calidad y segmentado por capacidades de caldera en un esquema escalable de alta eficiencia y eficacia entregando un equipo a precio razonable con bajo costo de manutención y excelente desempeño en su funcionamiento diario, con un casi inexistente riesgo de incendio aún en las más duras condiciones de funcionamiento.

BEST ELECTRONICS

Eficiencia de filtrado según tipo de tecnología:

El siguiente cuadro hace una comparativa en diversos puntos de interés de las diferentes tecnologías actuales más utilizadas y sus eficiencias de filtrado de humos:

Características	Tipo de filtros	Filtro Acero Uniciclón	Filtro Acero Biciclón	Filtro Acero Multiciclón	Filtro de Manga Textil	Filtro Electromagnético
Capacidad de filtrado promedio total	50%	63%	83%	99%	99%	99%
Capacidad filtrado PPM 50 y mayor	48%	60%	76%	99%	99%	99%
Capacidad de filtrado PPM 25	10%	15%	35%	99%	99%	99%
Capacidad de filtrado PPM 10	0%	0%	0%	99%	99%	99%
Capacidad de filtrado PPM 2,5	0%	0%	0%	99%	99%	99%
Horas de manutención mensual	1	1	1	96	1	1
Horas de manutención anual	15	18	18	1152	20	20
Costo de manutención anual	Bajo	Bajo	Bajo	Alto	Bajo	Bajo
Tiempo de manutención mensual	Bajo	Bajo	Bajo	Alto	Bajo	Bajo
Espacio físico necesario	Bajo	Bajo	Bajo	Alto	Bajo	Bajo
Requiere cambio de material filtrante	No	No	No	Si	No	No
Requiere fabricación bypass	No	No	No	Si	No	No
Riesgo de incendio	Bajo	Bajo	Bajo	Alto	Bajo	Bajo
Puede cumplir con regulación ambiental UE 2010/7S/EU	No	No	No	Si	Si	Si
Cumple NCH para PPM 25, 10 y 2,5	No	No	No	Si	Si	Si
Técnica de filtrado	Centrífugo	Centrífugo	Centrífugo	Membrana	Eléctrica	
Medio de filtrado	Estático	Estático	Estático	Intercambiable	Dinámico	

Del recuadro se puede observar que la tecnología que ofrece menos riesgos de **incendio** y menor costos y tiempo de manutención mensual y anual es la de **filtrado electromagnético**, ya que brinda una extracción automatizada y continua de los residuos mediante tornillos helicoidales y control electrónico avanzado para la regulación del reactor electromagnético, minimizando el gasto eléctrico y maximizando la eficiencia de funcionamiento.

Adicionalmente requiere menor espacio físico y brinda la mayor eficiencia requerida por las cada vez más exigentes normas ambientales, permite hacer una inversión pensando en un futuro más limpio, e incluso permite trabajar con norma de emisión aún más exigente.

En casos especiales, se ha requerido alcanzar valores de salida tan bajos como 10 µg/m³, lo que ha sido posible de alcanzar con su diseño y alta eficiencia energética. Lo habitual es bajo 15µg/m³.

BEST ELECTRONICS

Eficiencia respecto del tipo de combustible:

El tipo de combustible es determinante en la calidad de la combustión y con ello de la eficiencia del sistema de filtrado de sus residuos. Esto es considerando que la caldera es apta para el tipo de combustible indicado. Si la parrilla no es apta para la quemar con eficacia el combustible seleccionado, las eficiencias de los filtrados ciclónicos se verán reducidos, no así los filtrados de Manga Textil y Electromagnético, que sólo requerirán mayor frecuencia de limpieza dependiendo de la eficiencia de la combustión.

Tipo de combustible	Eficiencia por tipo de filtrado	Filtro	Filtro	Filtro	Filtro de	Filtro
		Acero	Acero	Acero	Manga	Electro-magnético
Lampazo y tablas verdes	Aceptable	Buena	Buena	Buena	Buena	Buena
Chips, particulado grueso verde	Aceptable	Buena	Buena	Buena	Buena	Buena
Viruta y aserrín verde	Aceptable	Aceptable	Aceptable	Buena	Buena	Buena
Corteza verde	Buena	Buena	Buena	Buena	Buena	Buena
Chips, lampazo y tablas secas	Buena	Buena	Buena	Buena	Buena	Buena
Chips, particulado grueso seco	Aceptable	Buena	Buena	Buena	Buena	Buena
Viruta y aserrín seco	Deficiente	Deficiente	Aceptable	Riesgoso	Buena	Buena
Corteza seca	Aceptable	Aceptable	Buena	Buena	Buena	Buena

La graduación utilizada para el cuadro tiene la siguiente interpretación:

- Buena** : Alcanza del 80 al 100% de su capacidad de filtrado nominal.
- Aceptable** : Alcanza del 60 al 80% de su capacidad de filtrado nominal.
- Deficiente** : Alcanza menos del 60% de su capacidad de filtrado nominal.
- Riesgoso** : Implica riesgo de incendio del filtro por particulado incandescente.

El mayor riesgo para cualquier planta de procesamiento de madera es el riesgo de incendio ya que al trabajar con una materia prima combustible, el riesgo es permanente dentro de todas sus áreas de elaboración y procesamiento.

La combustión de particulado fino implica siempre un riesgo mayor de emisión de chispas y material a medio combustionar por los aires de la caldera junto a los humos de combustión. Si estas partículas incandescentes toman contacto con material caliente y sin combustionar como habitualmente ocurre en los filtros textiles, el riesgo de incendio es importante.

Se debe señalar también que el costo del material filtrante de recambio para los filtros de manga es elevado llegando a alcanzar hasta un 40% del valor de inversión total del filtro y deberá ser cambiado cada 24 meses o después de cada incendio, además de las reparaciones sobre la estructura causada por el fuego.

Por todo lo anterior, es que nuestra empresa hace énfasis en las ventajas comparativas y seguras de nuestro filtro electromagnético **ELENERGY** Polonia, que tecnológicamente es superior a todas las alternativas industriales ofertadas por el mercado, siendo más seguro y de alta durabilidad en el tiempo.

BEST ELECTRONICS

Descripción técnica:

	ELN 500	ELN 1000
El precipitador electrostático está adaptado para el sistema de aire con flujo medio de:	1600 m3/h	3150 m3/h
Los mínimos y máximos de aire son:	340/2035 m3/h	670/4070 m3/h
Temperatura máxima de gases de entrada	tmax=250 C	tmax=250 C
Concentración de polvo en gases de ENTRADA	< 150 mg/m3	< 150 mg/m3
Concentración de polvo en gases de SALIDA	< 15 mg/m3	< 15 mg/m3
Voltaje máximo del reactor:	40 kV	40 kV
Intensidad de corriente máxima:	70 mA	70 mA
Potencia máxima:	6,5 kW	6,5 kW
Masa del dispositivo:	3600 kg	4200 kg
Valor EXW Nowina, Elblag, Polonia	€ 77.900	€ 85.500

Incluye la construcción del dispositivo, el generador de alto voltaje, el sistema automático de limpieza de electrodos de carga, sistema automático de limpieza de electrodos de descarga, la cámara de interacción, el sistema de remoción de cenizas, el controlador eléctrico y su tablero.

Cuadro Resumen

Cantidad	Descripción	Unitario	Total
1	Precipitador electroestático ELN 1000	€ 85.500	€ 85.500
1	Ductos nacionales de conexión desde caldera y hacia chimenea y otros montajes locales.	€ 5.000	€ 5.000
1	Flete estimado desde Nowina, Elblag, Polonia a Chile.	€ 3.750	€ 3.750
1	Trámites de aduana chilena, derechos, aforo, tramitación.	€ 2.200	€ 2.200
1	Montaje calificado de equipamiento	€ 2.700	€ 2.700
1	Descuento por volumen de oferta	€ -1.000	€ -1.000
Total general sistema de filtrado (En EURO)			€ 98.150
	Tipo cambio pesos por Euro (NETO, más IVA)	1050	\$103.057.500

Todos los valores cotizados son en EUROS, EX-Works **ELENERGY** Nowina, Elblag, Polonia, flete incluido como adicional, y tienen una validez de 30 días.

Flete aproximado, se cobrará el flete real si la diferencia es mayor a 300 euros ya que se definirá el valor al momento del embarque y las condiciones de flete mundiales. El plazo habitual de entrega es de 60 a 120 días según disponibilidad de fábrica en Europa.

Valores netos más IVA si se prefiere venta nacional.

Cotización SI incluye ductos de conexión. No incluye desplazamiento de chimenea si fuese necesario, según emplazamiento.

BEST ELECTRONICS

Condiciones de montaje:

El cliente deberá proveer las condiciones adecuadas de montaje en planta para la correcta implementación de los elementos del sistema de filtrado **ELENERGY** Polonia, incluido:

- Provisión de energía eléctrica para herramientas de montaje en 220 VAC.
- Provisión de cableado eléctrico de fuerza para el gabinete de comando del filtro.
- Provisión de lugar seguro para almacenamiento de materiales, sensores y herramientas de montaje.
- Horquilla o grúa según la necesidad de terreno.
- 2 obreros para montaje de ductos y otros elementos de montaje.
- Proveer del transporte, alojamiento y alimentación de nivel europeo del ingeniero de montaje durante el tiempo de montaje.
- Se puede considerar un viático diario por día de montaje de \$75.000+IVA para cubrir gastos de alojamiento y alimentación (Aprox, 10 días de montaje)
- Gastos de movilización al, desde y en el lugar de montaje \$300 por kilómetro recorrido, durante todo el período del montaje. (Aproximado de 700 km para el montaje)

Forma de pago:

Opción 1

80% con orden de compra y
20% contra término del montaje y puesta en marcha.

Opción 2

30% con orden de compra,
60% previo al despacho y listo para embarque y
10% contra término del montaje y puesta en marcha.

Plazo de montaje:

Debido a la pandemia y sus secuelas posteriores en los fletes mundiales, no se pueden asegurar fehacientemente los plazos de tránsito de mercaderías, desde proveedores al fabricante y del fabricante a Chile. Hasta ahora no han existido contratiempos mayores, sin embargo, está sujeto a las condiciones internacionales imperantes en el momento de despacho y no está en las facultades de esta oferta contraer obligaciones de plazos de entrega fijos. Todos los plazos son aproximados según las condiciones actuales, pueden no ser las mismas en el futuro. Hacemos todo nuestro mejor esfuerzo para permitir los montajes en el menor plazo posible.

15 días desde que el sistema llegue a Planta. Caldera debe estar detenida por 3 días para la conexión de ductos y disponibles para el montaje y pruebas de puesta en marcha.

Se puede realizar un montaje progresivo para permitir la operación de las cámaras, pero esto puede acarrear mayores costos de instalación y hospedaje, se puede analizar caso a caso.

Materiales provistos por el cliente deberán estar en planta a más tardar el dia anterior de la llegada del sistema de filtrado a planta para evitar retrasos.

Atento a sus consultas y sin otro particular,

Fernando Anguita Geissbühler
Gerente
Best Electronics



COPIA AUTORIZADA
Conservador de Comercio de Talca

Certifico que el presente documento electrónico es copia fiel e íntegra de su original, reproducido en las siguientes páginas.

Conservador de Comercio de Talca certifica que la copia de la inscripción de fojas 325 número 153 correspondiente al Registro de Comercio del año 2008, adjunta al presente documento, está conforme con su original

Conservador de Comercio de Talca.-
calle Uno Norte # 911.-
Registro de Comercio Fs 325 Nº 153 de 2008.-
Cantidad páginas documento (incluida la presente): 4
Carátula Nº 320824.- Código retiro 34636
Talca, 16 de Octubre de 2025.-



Nº Certificado 1234232635599.-
www.fojas.cl

Emito el presente documento con firma electrónica avanzada (ley N°19.799, de 2002), conforme al procedimiento establecido por Auto Acordado de 13/10/2006 de la Excmo. Corte Suprema.-

Certificado N° 1234232635599.- Verifique validez en www.fojas.cl.-

ROLANDO IGLESIAS LOPEZ
Conservador de Bienes Raíces, Comercio,
Minas y Archivero Judicial
TALCA

325

FOLIO N°: 2234

Nº 153

Extracto

Industrial

San Pedro
S.A.

Talca, tres de marzo de dos mil ocho. Con esta fecha procedo a inscribir los siguiente: "EXTRACTO. IGNACIO VIDAL DOMÍNGUEZ, Abogado, Notario Público Titular Talca, oficio en calle Uno Norte novecientos sesenta y tres, local ciento tres, por escritura pública otorgada hoy, ante mi, MANUEL ROBERTO DÍAZ VIDAL, empresario, Uno Norte novecientos treinta y uno oficina Trescientos uno, Talca, por sí y en representación de TRANSPORTES ALCAPAN LIMITADA, persona jurídica del giro de su denominación, camino a Pelarco sin número, Talca, únicos socios e interesados modificaron SOCIEDAD FORESTAL SAN PEDRO LIMITADA, constituida escritura pública de fecha cinco /junio/ mil novecientos setenta y nueve ante notario interino de Talca don Jorge Albornoz Sepúlveda, extracto inscrito fojas 150 Nº 112 Registro de Comercio Conservador Talca 1979 y modificada según extractos fojas cuatro vta. Número cuatro año mil novecientos ochenta y uno; fojas cincuenta número treinta y cinco año mil novecientos ochenta y cuatro; fojas cuarenta y cuatro vta. Número treinta y siete año mil novecientos ochenta y seis; fojas noventa y seis número treinta y nueve año mil novecientos noventa y siete y fojas trescientos ochenta y uno número ciento cincuenta y siete año mil novecientos noventa y nueve, y constituyen por división Sociedad Anónima Cerrada de nombre INDUSTRIAL SAN PEDRO S.A. Domicilio: Talca, sin perjuicio agencias o sucursales otros puntos del país o en el extranjero. Duración: indefinida. Objeto: La prestación de servicios de transportes, industriales, agrícolas y forestales, asesorías de la misma o de cualquier naturaleza, extracción, explotación, venta, comercialización, transporte, transformación, industrialización de todo tipo de bienes, productos y mercaderías, arrendamiento de todo tipo de vehículos y equipos industriales o //

El extracto de la inscripción del Centro se publicó en el Diario Oficial N° 39.004 Os de marzo 2008 Talca, 06 de Marzo de 2008

del Centro se publicó en el Diario Oficial N° 39.004 página 40 de fecha

Inscrita ACTA
con el N° 616
de 2022 - TALCA
22/12/2022 -



1 // de cualquier otra clase y en general toda otra actividad que
2 relacionadas directa o indirectamente con las anteriores acordaren
3 los socios. **Capital** setecientos treinta y nueve millones quinientos
4 diecisiete mil setecientos sesenta y dos pesos divididos en mil sin
5 valor nominal, ordinarias, de igual serie, íntegramente suscritas y
6 pagadas, socio Díaz Vidal novecientos noventa acciones por
7 setecientos treinta y dos millones ciento veintidós mil quinientos
8 ochenta y seis pesos y Transportes Alcapan Limitada diez acciones
9 por siete millones trescientos noventa y cinco mil ciento setenta y
10 siete pesos; sumas correspondiente a su participación en la
11 sociedad dividida. Se deja constancia que INDUSTRIAL SAN
12 PEDRO S.A., nace de la división de SOCIEDAD FORESTAL
13 SAN PEDRO LIMITADA y que se le asigna, a consecuencia de la
14 división los siguientes bienes: 1.- INSTALACIONES
15 INDUSTRIALES individualizadas en inventario protocolizado por
16 setenta y un millones ochocientos ochenta y tres mil novecientos
17 setenta y cinco pesos suma que se asignan y traspasan. 2.-
18 INSTALACIONES CHACARILLAS, individualizadas en
19 inventario protocolizado por treinta millones setecientos setenta y
20 seis mil cuatrocientos ochenta y seis pesos suma en que se asignan
21 y traspasan. 3.- MAQUINARIAS, individualizadas en inventario
22 protocolizado por trescientos cincuenta y seis millones seiscientos
23 sesenta y dos mil ciento doce pesos suma en que se asignan y
24 traspasan. 4.- HERRAMIENTAS, individualizadas en inventario
25 protocolizado por un millón seiscientos veintiún mil ciento siete
26 pesos suma en que se asignan y traspasan. 5.-
27 CONSTRUCCIONES, individualizadas en inventario
28 protocolizado por ciento cincuenta y ocho millones novecientos
29 cuarenta y ocho mil seiscientos noventa y cinco pesos suma en que
30 se asignan y traspasan. 6.- GALPÓN DE ALMACENAMIENTO./

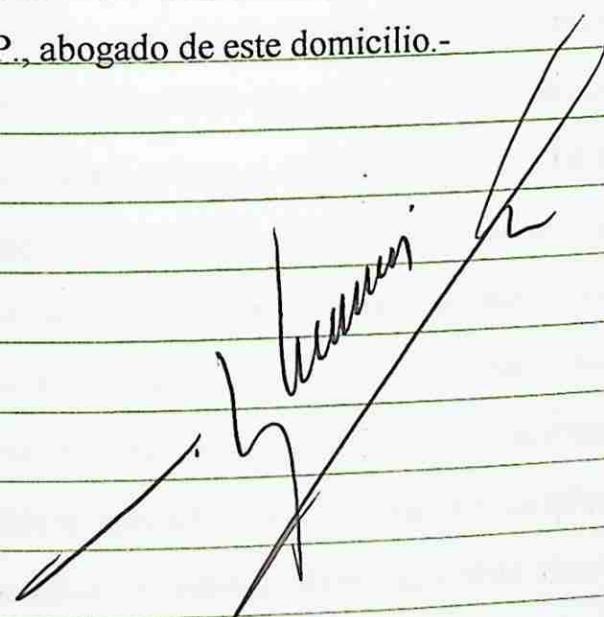
ROLANDO IGLESIAS LOPEZ
Conservador de Bienes Raices, Comercio,
Minas y Archivero Judicial
TALCA

327

//individualizadas en inventario protocolizado por setenta y seis
1 millones trescientos setenta y siete mil setecientos pesos suma en
2 que se asignan y traspasan. 7.- MUEBLES Y ÚTILES,
3 individualizadas en inventario protocolizado por seis millones
4 seiscientos sesenta y cuatro mil quinientos veintidós pesos suma
5 en que se asignan y traspasan. 8.- MATERIAL RODANTE,
6 individualizadas en inventario protocolizado por treinta y cinco
7 millones quinientos treinta y cinco mil quinientos cinco pesos
8 suma en que se asignan y traspasan. 9.- VEHÍCULOS: 9.1.-
9 N.C.3210-6 por un peso suma en que se asigna y traspasa 9.2.-
10 P.Z.5920-K. por un peso suma en que se asigna y traspasa. 9.3.-
11 J.C.3911-1 por un millón cuarenta y siete mil seiscientos cincuenta
12 y seis pesos suma en que se asigna y traspasa. 9.4.- J.F. 5742-9 por
13 un peso suma en que se asigna y traspasa. 9.5.- J.F. 5741-0 por un
14 peso suma en que se asigna y traspasa. Demás estipulaciones en
15 escritura extractada. Talca, veintiséis de febrero de dos mil ocho.”

17 **CONFORME.** Hay una firma ilegible, un timbre que se lee
18 Ignacio Vidal Domínguez, Notario Público, Talca. **CONFORME,**
19 con la copia del extracto que archivo bajo el número **CIENTO**
20 **TREINTA Y CUATRO**, al final del presente Registro. Requirió
21 don Paulo Duarte P., abogado de este domicilio.-

22
23
24
25
26
27
28
29
30



CONSERVADOR DE COMERCIO TALCA

CERTIFICADO DE ADMINISTRACIÓN

Folio Nro 2234.-

Carátula Nro 320824.-

CERTIFICO: Que la administración y uso razón social de la sociedad INDUSTRIAL SAN PEDRO S.A. inscrita a fojas trescientos veinticinco -325- número ciento cincuenta y tres -153- del año dos mil ocho -2008-, en el Registro de Comercio, corresponde a Don ANDRES GUSTAVO MUNDIGO URZUA, en calidad de Gerente Comercial.-

Talca, 17 de Octubre de 2025 10:45 hrs.

WR



Conservador de Bienes Raíces de de Talca , 17 Octubre de 2025
Emito con firma electrónica avanzada (ley N°19.799, de 2002) AA de
13/10/2006 de la Excma. Corte Suprema.-
Certificado Nro 1234232637095.- Verifique validez en www.fojas.cl.



Firmado digitalmente por:CAMILA SULING JORQUIERA MONARDEZ
Fecha: 17.10.2025 10:58 Razón: Conservador Talca
Ubicación: Talca



Firma Electrónica Avanzada Ley N° 19.799.-
AA Excma Corte Suprema de Chile.-
Certificado Nro 1234232637095 Carátula: 320824. Verifique validez en www.fojas.cl.