

SEÑOR(A) SUPERINTENDENTE DEL MEDIO AMBIENTE

PRESENTE

En mi calidad de Apoderado legal de Guala Closures Chile S.p.A., RUT 76.493.466-0, domiciliada en Av. José Miguel Infante N°8765, Bodega 24, comuna de Renca, vengo en ratificar expresamente el Programa de Cumplimiento Refundido (PDC) presentado con fecha 15 de enero de 2025, en el marco del procedimiento sancionatorio Rol F-031-2024.

Declaro que dicho documento refleja la voluntad de la empresa y constituye nuestro compromiso formal de dar cumplimiento a las medidas y acciones contenidas en él.

Adjunto a la presente la documentación que acredita mi personería vigente para representar a la sociedad.

Sin otro particular, saluda atentamente,



GUALA CLOSURES CHILE SPA.
M. Cecilia Petrosini
APODERADO
RUT: 76.493.466-0

María Cecilia Petrosini

Apoderado

Guala Closures Chile S.p.A.



PREVIO A PROVEER RATIFICAR EL PROGRAMA DE
CUMPLIMIENTO REFUNDIDO BAJO EL
APERCIBIMIENTO QUE INDICA

RES. EX. N° 4 / ROL F-031-2024

VALPARAÍSO, 8 DE OCTUBRE DE 2025

VISTOS:

Conforme con lo dispuesto en el artículo segundo de la Ley N° 20.417, que establece la Ley Orgánica de la Superintendencia del Medio Ambiente (en adelante “LOSMA”); en la Ley N° 18.575, que establece la Ley Orgánica Constitucional de Bases Generales de la Administración del Estado; en la Ley N° 19.880, que establece las Bases de los Procedimientos Administrativos que rigen los Actos de los Órganos de la Administración del Estado; en la Ley N° 19.300 sobre Bases Generales del Medio Ambiente; en el Decreto con Fuerza de Ley N° 3, de 13 de mayo de 2010, del Ministerio Secretaría General de la Presidencia, que Fija la Planta de la Superintendencia del Medio Ambiente; en la Resolución Exenta N° 1.338, de 7 de julio de 2025, de la Superintendencia del Medio Ambiente, que fija la Organización Interna de la Superintendencia del Medio Ambiente; en la Resolución Exenta RA 119123/152/2023, de 30 de octubre de 2023, de la Superintendencia del Medio Ambiente, que Nombra Jefatura de la División de Sanción y Cumplimiento; en la Resolución Exenta N° 1026, de 26 de mayo de 2025, de la Superintendencia del Medio Ambiente, que Fija las Reglas de Funcionamiento de Oficina de Partes, Oficinas regionales y Sección de atención a públicos y regulados de la Superintendencia del Medio Ambiente (en adelante, “Res. Ex. N°1026/2025”); y en la Resolución N° 36, de 19 de diciembre de 2024, de la Contraloría General de la República, que Fija Normas Sobre Exención del Trámite de Toma de Razón.

CONSIDERANDO:

1. Por medio de la Res. Ex. N° 1/Rol F-031-2024, de 16 de agosto de 2024, la Superintendencia del Medio Ambiente (en adelante e indistintamente, “SMA” o “Superintendencia”) procedió a formular cargos en contra de la sociedad Guala Closures Chile SPA (en adelante, “titular”), por incumplimiento al PPDA RM. Dicha resolución fue notificada con fecha 27 de agosto de 2024, según el comprobante de seguimiento de Correos de Chile que forma parte del expediente del presente procedimiento sancionatorio.

2. Con fecha 17 de septiembre de 2024, encontrándose dentro de plazo, María Cecilia Petrosini, actuando en representación de la titular, presentó un programa de cumplimiento (en adelante, “PDC”) en el presente procedimiento sancionatorio, junto a determinados documentos.

3. Más adelante, mediante la Res. Ex. N° 2/Rol F-031-2024, de 11 de diciembre de 2024, esta Superintendencia requirió a la titular efectuar una





presentación complementaria a fin de acreditar el poder de María Cecilia Petrosini para representar a dicha fecha y de manera individual a la sociedad Guala Closures Chile SPA. Dicha resolución fue notificada con fecha 12 de diciembre de 2024, según el acta de notificación personal respectiva.

4. Luego, con fecha 13 de diciembre de 2024, desde el correo electrónico [REDACTED] (misma casilla electrónica que ingresó el PDC), se ingresó el siguiente documento mediante Oficina de Partes: Copia del acta de sesión de directorio de Guala Closures Chile SpA, reducida a escritura pública, en la notaría de Santiago de Iván Torrealba Acevedo, otorgada con fecha 28 de septiembre de 2023 y anotada bajo el repertorio N°15.297-2023.

5. En consecuencia, mediante la Res. Ex. N°3/Rol F-031-2024, se tuvo por acreditada la personería de María Cecilia Petrosini para actuar en representación de la sociedad Guala Closures Chile SPA en el presente procedimiento sancionatorio. Adicionalmente, se tuvo por presentado el PDC ingresado el 17 de septiembre de 2024, el que fue objeto de determinadas observaciones, las que debían incorporarse en un plazo de 10 días hábiles. Dicha resolución fue notificada al titular con fecha 31 de diciembre de 2024, según el comprobante de seguimiento de Correos de Chile que forma parte del expediente sancionatorio del presente procedimiento.

6. Estando dentro de plazo, con fecha 15 de enero de 2025, desde el correo electrónico [REDACTED] (misma casilla electrónica que ingresó el PDC), se ingresó un PDC refundido, el que no se encontraba suscrito.

RESUELVO:

I. **PREVIO A PROVEER LA PRESENTACIÓN DE FECHA 2 DE JUNIO DE 2025, RATIFICAR** por parte de quien corresponda, el PDC refundido, dentro del plazo de 5 días hábiles, bajo apercibimiento de tener por no presentado el programa de cumplimiento refundido. Para lo anterior, María Cecilia Petrosini deberá acompañar una carta debidamente suscrita donde ratifique lo obrado. En el supuesto de haberse modificado la personería, dicha presentación deberá realizarse por parte de quien detente la representación del titular, acompañando la documentación que acredite su personería.

II. **FORMAS Y MODO DE ENTREGA DE LA INFORMACIÓN REQUERIDA.** Conforme a lo establecido en la Res. Ex. N° 1026/2025, la información requerida deberá ser remitida a esta Superintendencia por una de las siguientes vías:

1. Por medio de presentación ingresada en la dependencia de la Oficina de Partes de la SMA, los días lunes a viernes entre las 9:00 y las 13:00 horas; o

2. Por medio correo electrónico, dirigido a la casilla oficinadepartes@sma.gob.cl, con copia a [REDACTED]





durante las 24 horas del día, registrando como su fecha y hora de recepción aquella que su sistema de correo electrónico indique, siendo el tope horario del día en curso las 23:59 horas. El archivo adjunto debe encontrarse en formato PDF, y tener un tamaño máximo de 10 megabytes. En el asunto deberá indicar a qué procedimiento de fiscalización, sanción o el tema de su interés sobre el cual versa. En caso de contar con un gran volumen de antecedentes, se solicita incorporar en la respectiva presentación un hipervínculo para la descarga de la documentación, señalándose además el nombre completo, teléfono de contacto y correo electrónico del encargado.

III. NOTIFICAR POR CARTA CERTIFICADA, o por otro de los medios que establece la Ley N° 19.880, a la sociedad Guala Closures Chile SPA, domiciliada para estos efectos en Avenida José Miguel Infante N°8765, comuna de Renca, Región Metropolitana.

Lilian Solís Solís
Fiscal Instructora de la División de Sanción y Cumplimiento
Superintendencia del Medio Ambiente

LSS

Carta Certificada:

- Representante Legal de Guala Closures Chile SPA, Avenida José Miguel Infante N°8765, comuna de Renca, Región Metropolitana.

CC:

- Jefatura Oficina de la región Metropolitana SMA.





Notificación personal

Artículo 46, inciso 3º Ley N° 19.880

Con fecha 15-01-2026, siendo las 12:00 horas, concurrí personalmente en mi calidad de funcionario(a) a la dirección Avenida José Miguel Infante N°8765, comuna de Renca, Región Metropolitana de Santiago, para efectos de notificar a Guala Closures Chile SPA, RUT N°76.493.466-0, titular del establecimiento "Guala Closures Chile SPA", domiciliado(a) en la dirección señalada, de la Resolución Exenta N°4/Rol F-031-2024, de fecha 8 de octubre de 2025.

Se deja constancia que la copia fiel de la Resolución se entrega en el domicilio del interesado, de conformidad con lo dispuesto en el inciso tercero del artículo 46 de la Ley N° 19.880 y que ha sido recepcionada por Hijo. Eduardo Fabre, quien firma a continuación.

R.U.N.:

Observaciones:

Observaciones:

Victor Saén Contreras



Funcionario(a)

Superintendencia del Medio Ambiente

Observaciones al PDC: Rol: F-031-2024

Desde monica olivares [REDACTED] >

Fecha Mié 15/01/2025 23:50

Para Oficina De Partes <oficinadepartes@sma.gob.cl>

CC Fernando Castillo Padilla [REDACTED] >; Lilian Solis Solis [REDACTED]

 4 archivos adjuntos (6 MB)

Programa de Cumplimiento refundido.docx; INFORME TÉCNICO MANTENCIÓN.pdf; Inspecciones Spray año 2024.pdf; Factura N532.pdf;

Señores Superintendencia del Medio Ambiente, hago entrega de las Observaciones del Programa de Cumplimiento, según lo solicitado a través de RES. EX. N° 3 / ROL F-031-2024, se adjunta además, la siguiente documentación anexa:

- 1.- Programa de Cumplimiento refundido, con los cambios solicitados.
- 2.- Informe Técnico de Mantención.
- 3.- Inspecciones año 2024 (incorpora inspección de enero 2025 - semana 1)
- 4.- Factura de compra de filtros. (N° 532)

Saludos cordiales

--

Mónica Olivares Osorio

2. FORMATO PARA LA PRESENTACIÓN DE UN PROGRAMA DE CUMPLIMIENTO

Para la elaboración de un PDC se recomienda utilizar el formato presentado a continuación, diseñado de acuerdo a las indicaciones descritas en el capítulo precedente. Este formato contempla cuatro aspectos principales:

1. Descripción del hecho constitutivo de infracción, la normativa pertinente y los efectos negativos asociados. Respecto de los efectos negativos generados, se debe describir asimismo la forma en que estos efectos se eliminan o contienen y reducen, fundamentar, si corresponde, la imposibilidad de eliminar los efectos producidos y, en caso de afirmar que no se generan efectos negativos, fundamentar debidamente dicha afirmación.
 2. El Plan de Acciones y Metas para volver al cumplimiento, y eliminar o contener y reducir los efectos negativos.
 3. El Plan de Seguimiento del Plan de Acciones y Metas.
 4. Cronograma.
- Para lo indicado en los puntos 1 y 2, el formato se aplica a cada uno de los hechos constitutivos de infracción, de acuerdo a la formulación de cargos respectiva, cuando sea procedente la presentación de un PDC.
- Para lo indicado en los puntos 3 y 4, el formato se aplica para el conjunto de acciones contenidas en el Programa, de forma única.

Se recomienda presentar el programa únicamente a través de este formato y **no duplicar esfuerzos en la presentación adicional en formato de texto plano, a menos que existan aspectos relevantes a considerar de forma complementaria a lo señalado a través del formato**. Cabe señalar que en el caso en se presenten ambos formatos y se encuentren inconsistencias, la Superintendencia dará prioridad a lo que sea presentado en el formato de tabla.

En el Anexo 5.4 de este documento se encuentra un ejemplo del uso de este formato.

COMPLETAR PARA CADA INFRACCIÓN:

1. DESCRIPCIÓN DEL HECHO QUE CONSTITUYE LA INFRACCIÓN Y SUS EFECTOS

IDENTIFICADOR DEL HECHO	RES. EX. N° 1 / ROL F-031-2024	
DESCRIPCIÓN DE LOS HECHOS, ACTOS Y OMISIONES QUE CONSTITUYEN LA INFRACCIÓN	Haber superado el límite máximo de emisión de MP respecto de la fuente tipo proceso sin combustión del establecimiento, en el muestreo isocinético de fecha 15 de junio de 2023.	
NORMATIVA PERTINENTE	D.S. N° 31/2016.	
DESCRIPCIÓN DE LOS EFECTOS NEGATIVOS PRODUCIDOS POR LA INFRACCIÓN O FUNDAMENTACIÓN DE LA INEXISTENCIA DE EFECTOS NEGATIVOS	Las Emisiones de material particulado sobrepasaron el límite de emisiones permitido por el PPDA RM (20 mg/m ³ N), generando un aporte adicional de 18,96 mg/m ³ N a la atmósfera en el periodo representado por el informe GUAL-005-EAP-2003.	
FORMA EN QUE SE ELIMINAN O CONTIENEN Y REDUCEN LOS EFECTOS Y FUNDAMENTACIÓN EN CASO EN QUE NO PUEDAN SER ELIMINADOS	Las Acciones del PDC permiten asegurar que a futuro no se produzca un aumento en la contribución a la totalidad de emisiones permitidas por el PPDA RM, al garantizar la relación de mantenciones periódicas al sistema de filtro de la fuente fija, por lo que existirá una reducción suficiente de emisiones que permitirá no sobrepasar dicho límite.	

2. PLAN DE ACCIONES Y METAS PARA CUMPLIR CON LA NORMATIVA, Y ELIMINAR O CONTENER Y REDUCIR LOS EFECTOS NEGATIVOS GENERADOS

2.1 METAS

Adaptar medidas pertinentes para cumplir con los límites fijados en el PPDA RM, acreditando su efectividad mediante un nuevo muestreo isocinético.

2.2 PLAN DE ACCIONES

2.2.1 ACCIONES EJECUTADAS

Incluir todas las acciones cuya ejecución ya finalizó o finalizará antes de la aprobación del Programa.

Nº IDENTIFICADOR	DESCRIPCIÓN (describir los aspectos fundamentales de la acción y forma de implementación, incorporando mayores detalles en anexos si es necesario)	FECHA DE INICIO Y PLAZO DE EJECUCIÓN (fecha precisa de inicio para acciones ya iniciadas y fecha estimada para las próximas a iniciarse, y plazo de ejecución)	INDICADORES DE CUMPLIMIENTO (datos, antecedentes o variables que se utilizarán para valorar, ponderar o cuantificar el avance y cumplimiento de las acciones y metas definidas)	MEDIOS DE VERIFICACIÓN (a informar en Reporte Inicial, Reportes de Avance y Reporte Final respectivamente)	COSTOS ESTIMADOS (en miles de \$)	IMPEDIMENTOS EVENTUALES (indicar según corresponda: acción alternativa que se ejecutará y su identificador, implicancias que tendría el impedimento y gestiones a realizar en caso de su ocurrencia)
1	Acción 1.- Cambios ingenieriles, Mantenciones y Cambio de Filtros Periódicamente, según la necesidad de la Cabina de Pintura. Forma de Implementación 1.- Se realizan de forma semanal, inspecciones a Máquina Spray, bajo registro de Mantenimiento. 2.- En el caso de detectar la necesidad de cambio de filtro (el que normalmente se realiza semanal, pero depende mucho de la producción), se procede a: 2.1.- Detener la Máquina Spray.	Fecha de implementación de los cambios ingenieriles: 10/05/2024. Inspecciones se realizan con la siguiente frecuencia: Inspecciones Semanales (1 por semana). Inspecciones Mensuales (1 por mes).	Se realiza el reemplazo del sistema de filtros que disminuyen las emisiones de la fuente, de acuerdo con las condiciones señaladas en la sección “formas de implementación”.	Reporte Inicial Orden de Compra de 20 filtros e insumos. Factura N°532 Reportes de avance Reporte final	\$1.693.441	Impedimentos Acción alternativa, implicancias y gestiones asociadas al impedimento

<p>2.2.- Los Operadores de Producción de esta máquina (dos personas), retiran los filtros desde su interior (esta máquina es una cabina).</p> <p>2.3.- realizan la limpieza respectiva.</p> <p>2.4.- Instalan filtro nuevo.</p> <p>2.5.- Los filtros usados y los residuos son dispuestos en un lugar de acopio autorizado para ello.</p> <p>2.6.- En caso de detectar la necesidad de cambio de piezas u otro tipo de mantenimiento, el personal de mantención mecánica intervendrá en dicha tarea y no los operadores de producción.</p> <p>Características de los Filtros: Estos son láminas principalmente de cartón, que se posicionan en el interior de la cabina de pintura (máquina Spray).</p> <p>También poseen otro tipo de filtros que deben ser limpiados, no cambiados:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Filtro inercial: de estructura metálica, tipo celosía, que busca realizar filtro del aire al extraerlo. b) Filtro Metal C Mara: Filtro metálica de rejillas finas, que busca captar partículas. 			
---	--	--	--

2.2.2 ACCIONES PRINCIPALES POR EJECUTAR

Incluir todas las acciones no iniciadas por ejecutar a partir de la aprobación del Programa.

Nº IDENTIFICADOR	DESCRIPCIÓN (describir los aspectos fundamentales de la acción y forma de implementación, incorporando mayores detalles en anexos si es necesario)	PLAZO DE EJECUCIÓN (periodo único a partir de la notificación de la aprobación del PDC, definido con un inicio y término de forma independiente de otras acciones)	INDICADORES DE CUMPLIMIENTO (datos, antecedentes o variables que se utilizarán para valorar, ponderar o cuantificar el avance y cumplimiento de las acciones y metas definidas)	MEDIOS DE VERIFICACIÓN (a informar en Reportes de Avance y Reporte Final respectivamente)	COSTOS ESTIMADOS (en miles de \$)	IMPEDIMENTOS EVENTUALES (indicar según corresponda: acción alternativa que se ejecutará y su identificador, implicancias que tendría el impedimento y gestiones a realizar en caso de su ocurrencia)
2	Acción 2.- Realizar un muestreo Isocinético, cuyos resultados deberán cumplir con el límite de emisión de MP establecido en el PPDA RM.	11 de junio 2024	La medición de MP mediante un muestreo isocinético es realizada por una ETFA y el resultado cumple con el límite de emisión establecido en la norma.	Reporte Inicial Copia de informe isocinético GUAL-001-EAP-24, elaborado por Airstestlab SpA, con fecha 11 de junio 2024	\$893.675	Impedimentos No Aplica.
	Forma de implementación Los muestreos, mediciones y análisis son ejecutados por entidades técnicas de fiscalización ambiental con autorización vigente para los alcances específicos. En el caso de que la ETFA no tengan la capacidad para la ejecución de las actividades, podrán ser ejecutadas por una entidad autorizada por un organismo de la administración del estado para llevar a cabo tales actividades, en la medida de que tal autorización se			Reportes de avance No Aplica.		Acción alternativa, implicancias y gestiones asociadas al impedimento No Aplica.

encuentre vigente al momento de iniciar la actividad de que se trate. Lo anterior también se aplicará respecto de aquella entidad que cuente con acreditación vigente en el Sistema Nacional de Acreditación administrado por el Instituto Nacional de Formalización, respecto de un área y alcance a fin a las actividades correspondientes. De no existir ninguna entidad que cumpla con lo establecido en los párrafos precedentes, el titular deberá ejecutar tales actividades con alguna persona natural o jurídica que preste el servicio. El titular que se encuentre frente a una falta de capacidad de las ETFA para ejecutar la actividad deberá adjuntar a su informe las evidencia escrita de esta falta de capacidad, que debe ser entregada por todas las ETFA autorizadas en los alcances correspondientes.

2.2.3 ACCIONES PRINCIPALES POR EJECUTAR

Incluir todas las acciones no iniciadas por ejecutar a partir de la aprobación del Programa.

Nº IDENTIFICADOR	DESCRIPCIÓN (describir los aspectos fundamentales de la acción y forma de implementación, incorporando mayores detalles en anexos si es necesario)	PLAZO DE EJECUCIÓN (periodo único a partir de la notificación de la aprobación del PDC, definido con un inicio y término de forma independiente de otras acciones)	INDICADORES DE CUMPLIMIENTO (datos, antecedentes o variables que se utilizarán para valorar, ponderar o cuantificar el avance y cumplimiento de las acciones y metas definidas)	MEDIOS DE VERIFICACIÓN (a informar en Reportes de Avance y Reporte Final respectivamente)	COSTOS ESTIMADOS (en miles de \$)	IMPEDIMENTOS EVENTUALES (indicar según corresponda: acción alternativa que se ejecutará y su identificador, implicancias que tendría el impedimento y gestiones a realizar en caso de su ocurrencia)
3	<p>Acción</p> <p>3.- Cargar el PDC e informar a la Superintendencia del Medio Ambiente, los reportes y medios de verificación que acrediten la ejecución de las acciones comprendidas en el PDC a través de los sistemas digitales que la SMA disponga al efecto para implementar el SPDC.</p> <p>Forma de implementación</p> <p>Dentro del Plazo y según la frecuencia establecida en la resolución que apruebe el DPC, se accederá al sistema digital que la SMA disponga a efecto para implementar el SPDC y se cargará el PDC y la información relativa al reporte inicial, los reportes de avance o el informe final de cumplimiento, según se corresponda con las acciones reportadas, así</p>	Permanente	No Aplica.	<p>Reporte Inicial</p> <p>No Aplica</p> <p>Reportes de avance</p> <p>No Aplica.</p> <p>Reporte final</p> <p>No Aplica.</p>	\$0	<p>Impedimentos</p> <p>Problema exclusivamente técnicos que pudieren afectar el funcionamiento del Sistema Digital en el que se implemente el SPDC, y que impida la correcta y oportuna entrega de los documentos correspondientes.</p> <p>Acción alternativa, implicancias y gestiones asociadas al impedimento</p> <p>Se dará aviso mediante la SMA, vía correo electrónico, señalando los motivos técnicos por los cuales no fue posible cargar los documentos en el sistema Digital en el que se implemente el SPDC, remitiendo comprobante de error o cualquier otro medio de</p>

como los medios de verificación para acreditar el cumplimiento de las acciones comprometidas. Una vez ingresados los reportes y/o medios de verificación, se conservará el comprobante electrónico generado por el sistema digital en el que se implemente el SPDC.			prueba que acredite dicha situación. En caso de impedimentos, la entrega de los reportes y medios de verificación será a través de oficina de partes de la Superintendencia del Medio Ambiente.
---	--	--	---

COMPLETAR PARA LA TOTALIDAD DE LAS INFRACCIONES:

3. PLAN DE SEGUIMIENTO DEL PLAN DE ACCIONES Y METAS

3.1 REPORTE INICIAL

REPORTE ÚNICO DE ACCIONES EJECUTADAS Y EN EJECUCIÓN.

PLAZO DEL REPORTE (en días hábiles)	Se adjuntan al programa.	Días hábiles desde de la notificación de la aprobación del Programa.
ACCIONES A REPORTAR (Nº identificador y acción)	Nº Identificador	Acción a reportar
	1	1.- Cambios ingenieriles, Mantenciones y Cambio de Filtros Periódicamente, según la necesidad de la Cabina de Pintura.
	2	2.- Realizar un muestreo Isocinético, cuyos resultados deberán cumplir con el límite de emisión de MP establecido en el PPDA RM.
	3	3.- Cargar el PDC e informar a la Superintendencia del Medio Ambiente, los reportes y medios de verificación que acrediten la ejecución de las acciones comprendidas en el PDC a través de los sistemas digitales que la SMA disponga al efecto para implementar el SPDC.

3.2 REPORTES DE AVANCE

REPORTE DE ACCIONES EN EJECUCIÓN Y POR EJECUTAR.

TANTOS REPORTES COMO SE REQUIERAN DE ACUERDO A LAS CARÁCTERÍSTICAS DE LAS ACCIONES REPORTADAS Y SU DURACIÓN

PERIODICIDAD DEL REPORTE (Indicar periodicidad con una cruz)	Semanal		A partir de la notificación de aprobación del Programa. Los reportes serán remitidos a la SMA en la fecha límite definida por la frecuencia señalada. Estos reportes incluirán la información hasta una determinada fecha de corte comprendida dentro del periodo a reportar.
	Bimensual (quincenal)		
	Mensual		
	Bimestral		
	Trimestral	X	
	Semestral		
ACCIONES A REPORTAR (Nº identificador y acción)	Nº Identificador	Acción a reportar	
	1, 2 y 3.	Formato de Inspecciones / mantenciones.	

3.3 REPORTE FINAL

REPORTE ÚNICO AL FINALIZAR LA EJECUCIÓN DEL PROGRAMA.

PLAZO DE TÉRMINO DEL PROGRAMA CON ENTREGA DEL REPORTE FINAL	Se adjuntan al programa.	Días hábiles a partir de la finalización de la acción de más larga data.
ACCIONES A REPORTAR (Nº identificador y acción)	Nº Identificador	Acción a reportar
	4	Informe de Medición Isocinético de Material Particulado.

4. CRONOGRAMA

INFORME TÉCNICO: CAMBIO DE FILTROS DE CABINA DE PINTURA

INTRODUCCIÓN

El presente informe técnico describe el proceso de cambio de filtros de la cabina de pintura ubicada en [ubicación]. El cambio de filtros es una tarea rutinaria que se realiza para garantizar la calidad del aire y la seguridad en el lugar de trabajo.

OBJETIVOS

- Reemplazar los filtros de la cabina de pintura por nuevos.
- Verificar que la cabina de pintura esté funcionando correctamente después del cambio de filtros.

MATERIALES Y HERRAMIENTAS

- Filtros nuevos para la cabina de pintura.
- Herramientas para desmontar y montar los filtros (llave inglesa, destornillador, etc.).

PROCEDIMIENTO

- 1. Preparación:** Se desconectó la cabina de pintura de la fuente de energía y se verificó que no hubiera pintura o productos químicos en el interior.
- 2. Desmontaje de los filtros:** Se desmontaron los filtros antiguos utilizando las herramientas necesarias.
- 3. Limpieza:** Se limpió el área donde se ubicaban los filtros para eliminar cualquier residuo de pintura o polvo.
- 4. Montaje de los filtros nuevos:** Se montaron los filtros nuevos en la cabina de pintura, asegurándose de que estuvieran correctamente instalados.
- 5. Verificación:** Se verificó que la cabina de pintura estuviera funcionando correctamente después del cambio de filtros.

RESULTADOS

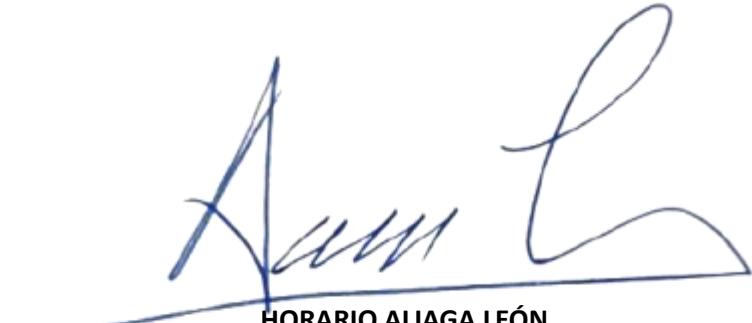
El cambio de filtros se realizó con éxito y la cabina de pintura está funcionando correctamente. Los nuevos filtros están trabajando de manera eficiente y la calidad del aire en el lugar de trabajo ha mejorado.

CONCLUSIÓN

El cambio de filtros de la cabina de pintura es una tarea importante para garantizar la calidad del aire y la seguridad en el lugar de trabajo. El presente informe técnico describe el proceso de cambio de filtros y los resultados obtenidos.

RECOMENDACIONES

- Realizar el cambio de filtros semanalmente para garantizar la calidad del aire y la seguridad en el lugar de trabajo.
- Verificar regularmente la cabina de pintura para asegurarse de que esté funcionando correctamente.



HORACIO ALIAGA LEÓN.
SUPERVISOR MANTENCIÓN MECÁNICA

(##) Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019			
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades			Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓ 0260		Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de piolos (juego para camión)				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correas giro de piolos.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta piolos.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta piolos.				

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenición)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
C. BERRIOS <i>[Firma]</i>	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento P. BERRIOS <i>[Firma]</i>	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantenimiento y son agenios al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
Nombre y firma jefe turno o verificador C. TECER <i>[Firma]</i>	

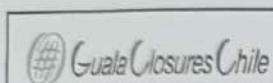
Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	

 Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura			Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo	Programación	Fecha	112 - 01 - 2024	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALVAGA	Lubricación general de maquina, piñones, discancos, niveles de aceite en reductores.		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (Juego para cambio)		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.		✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
J. GONZALEZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
H. ALVAGA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. JEREZ	Si

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01
Versión: 02
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Técnico	Frecuencia	Responsable	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Mecánico	S	A. ALVAREZ	19- ENERO - 2024	Lubricación general de máquina, pinones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de pistolas (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, manguras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correas giro de pistolas.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de pistolas.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta pistolas.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
S. ALVAREZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
H. ALVAREZ	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. ZECEZ	

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Guala Closures Chile

Registro de Mantenimiento

Código: FMAN-02
Versión: 03
Fecha: 04-08-2021

Tipo de mantenimiento (X): Programada: Correctiva: Mejora: Seguridad:

Fecha: 02/08/2024 Hora Inicio: 8:00 Hora término: 20:00 Horas utilizadas: 12

Máquina: PG DI-1 DI-2 PS-1 PR-1 PR-2 BA-1 FL-2 OF-1 RO-1 IN-1 CI-1 RP-1 AL-1 CO-1 CO-2 SE-1 SE-2 PS-2

Descripción de la avería (si aplica)

Desgaste de piñoles acumulados en base porta piñole dificulta engrane rotación.

Descripción de la actividad realizada

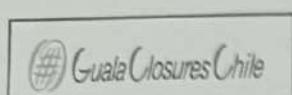
Se realizó limpieza de porta piñole.

Repuestos utilizados:

Cantidad	Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad	Descripción
400	buse porta piñole				

Observación:

Nombre y firma operario responsable de la máquina	RESPONDER SI/NO
Marcos Leon	
Nombre y firma responsable de mantenimiento	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Patricio Ballez	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantenimiento y son agenios al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
Toro Godoy	Si
Propiedad:	Página:
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		31 - ENERO - 2023			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	H. ALIAZA			Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema Horno decapado; termómetro, termocupulas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reaspreñado de bocinas, verificación y/o cambio de batería PLC	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza y revisión fundicionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, piñes, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema cámara flameadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Manifiención bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cuñete.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión y limpieza de tablero, reaspreñado de bocinas conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenición)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (Sí/NO)
S. HERRERA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento	
H. ALIAZA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantenición y son agenios al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
Nombre y firma jefe turno o verificador	
C. JEREZ	

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

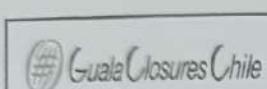
Código: DMAN-01
Versión: 02
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALVAREZ	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	01-FEBRERO - 2024		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (juego para cambio)			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina J. GONZALEZ	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Nombre y firma responsable(s) de mantención H. ALVAREZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma jefe turno, verificador C. JEDER	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Propiedad: Guala Closures Chile	Página 1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

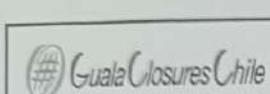
Código: DMAN-01
Versión: 02
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de máquina, pistolas, descansos, niveles de aceite en reductores.	08 - FEBRERO - 2024		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema extractor.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pistolas (Juego para cambio).			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correas giro de pistolas.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pistolas.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pistolas.			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
S. HERRERA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
H. ALIAGA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. JEREZ	

Propiedad:	Página
Guia Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01
Versión: 02
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha 18 - Febrero - 2024	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALARCÓN	Lubricación general de maquina, pilones, descansos, niveles de aceita en reductores.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pilos (Juego para cambio)			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de pilos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pilos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pilos.			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
J. GONZALEZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma responsable(s) de mantención	
H. ALARCÓN	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	

 Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019				
Identificación del equipo Maquinaria		Programación		Fecha	Actividades			Estado	Comentarios	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	22-FEBRERO-2024	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores. Reemplazo filtros de sistema extractor. Limpieza de piolos (juego para cambio) Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros. Revisión y/o cambio según estado correas giro de piolos. Revisión estado de piolos. Revisión estado de porta piolos.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	A. ALIAGA							
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓							
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓							
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓							
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓							
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓							
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓							
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓							
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)										
Nombre y firma operario responsable de la maquina J. GONZALEZ				Criterio cumplimiento verificador (SI/NO) Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)						Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención H. ALIBIA				Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)						Si
Nombre y firma jefe turno o verificador C. JEDER										
Propiedad: Guala Closures Chile				Página 1 de 1						
Copia Controlada										



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	H. ALARCÓN			Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Revisión estado y limpieza transport lineal guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Revisión sistema Horno decapado; termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		✓		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reapriete de bornes, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		✓		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Revisión estado y limpieza transport lineal guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, piñes, sensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Revisión sistema cámara flameadores, sistema extracción de aire, panel control de reguladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno Inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		✓		Revisión estado amortiguaciones caída de tubos a curveta.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		✓		Revisión y limpieza de tablero, reapriete de bornes conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
S. HERRERA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
H. ALARCÓN	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. JEREZ	

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



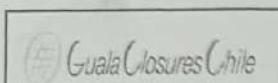
Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01
Versión: 02
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	01- Marzo - 2024		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema extractor.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (juego para cambio)			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
J. COUSSE ALFÉZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
H. ALIAGA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. JECPE	
Propiedad: Guala Closures Chile	Página 1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01
Versión: 02
Fecha: 22-05-2019

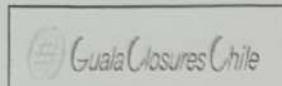
Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA			Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S				Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓			Limpieza de piñones (pego para cambio).	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓			Limpieza circuito de pintura, mangurias, membranas, piñolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓			Revisión y/o cambio según estado corre-a-giro de piñones.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓			Revisión estado de piñones.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓			Revisión estado de porta piñones.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
GONZALEZ JOSE	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
H. ALIAGA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. JEREZ	

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01
Versión: 02
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de maquina, pilotos, descansos, niveles de aceito en reduidores.	15- Marzo - 2020		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema extractor.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pilotos (largo para cambio)			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correá giro de pilotos			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pilotos			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pilotos.			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
S. HERRERA	
Nombre y firma responsable(s) de mantención	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
H. ALIAGA	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. JEREZ	Si

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	

 Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019			
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades				
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<u>H. ALIAGA</u>		Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reduidores.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de pistolas (rieglo para cambio).				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correas giro de pistolas.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de polos.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta pistolas.				

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina <u>J. GODEALCE</u>	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Nombre y firma responsable(s) de mantención <u>H. ALIAGA</u>	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	
Nombre y firma jefe turno o verificador <u>C. JETEZ</u>	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)	
	Si	

Propiedad Guala Closures Chile	Página 1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza boquillas de aire comprimido.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza transporte líneas: guías, manillas regulación, soportadores.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema transporte de tubos: piñones, piñas, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada, bombas de vacío y motores.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema hornos decapado, termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reemplazo de bornes, verificación y/o cambio de batería PLC	✓
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza transporte líneas: guías, manillas regulación, soportadores.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, piñas, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, boquillas.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema cámara flotadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Limpieza sistema de enfriamiento de agua hornos inducción.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cuñas.	✓
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión y limpieza de tablero, reemplazo de bornes conexión.	✓
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Leoncio Bocanegra	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Patricia Braga	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantenición y son agenios al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
Roger Calero	Si

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
	Copia Controlada

Guia Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019			
Identificación del equipo		Programación		Fecha	4/06/2024	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	R. Bernal	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reduciones.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pistoles (luego para cambio).				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura, mangurias, membranas, pistolas, conectores y filtros.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de pistoles.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pistoles.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pistoles.				✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Leonardo Bernal	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma responsable(s) de mantención	Si
Jeffrey Bernal	
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)
Cristian Jecer	Si

Propiedad	Página
Guia Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	

Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019			
Identificación del equipo		Programación		Fecha	11/15/2024	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Berríos	Lubricación general de maquina, frenos, descansos, niveles de aceite en reductores.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros del sistema extractor.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza de piolos (juego para cambio)					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión y/o cambio según estado correas giro de piolos.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de piolos.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de porta piolos.					

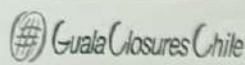
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina G. Berríos	Criterio cumplimiento verificador (Sí/No) Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma responsable(s) de mantención P. Berríos	Sí
Nombre y firma jefe turno o verificador C. Jerez	Sí

Propiedad Guala Closures Chile	Página 1 de 1
Copia Controlada	

 Guia Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019			
Identificación del equipo		Programación		Fecha	16 Abril 2024	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Brusco	Lubricación general de maquinaria, pistolas, descargas, envíos de aceite en reductores.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema extractor					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza de pistolas (nuevo para cambio)					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza circuito de pintura, mangueiras, membranas, pistolas, conectores y filtros					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión y/o cambio según estado correas giro de pistolas					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de pistolas					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de porta pistolas					

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)									
Nombre y firma operario responsable de la máquina L- <u>Brusco</u> I. <u>Alvarado</u> Nombre y firma responsable(s) de mantención P. <u>Brusco</u> <u>Alvarado</u> Nombre y firma jefe turno o verificador C. <u>Teixer</u> <u>Alvarado</u>					Criterio cumplimiento verificador (Sí/NO) Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo) <u>Sí</u> Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenros al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros) <u>Sí</u>				
Propiedad Guia Closures Chile					Página 1 de 1				
Copia Controlada									



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		26 Abril 2024			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	J. BRAVO			Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	N				Revisión estado y limpieza bucalillas de aire comprimido.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	N				Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	N				Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, soportes.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema transporte de tubos; pinones, piñones, tensores mecánico y neumático, reguladores flujo, estrellas de entrada, bombas de vacío y moto.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema Horno descapado; terómetro, termocápsulas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	N				Revisión sistema de tablero (TDF y Control) Sistema descapado ; reprise de bornes, verificación y/o cambio de Batería PLC		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza de tablero Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema descapado.		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	N				Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencia, en sistema descapado.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	N				Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	N				Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, soportes.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, pinones, piñones, tensores mecánico y neumático, reguladores flujo, estrellas de entrada/salida, b.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema cámara flotadoras; sistema extracción de aire, panel control de reguladores,		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado amortiguadores calcio de tubos a cucheta.		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión y limpieza de tablero, reprise de bornes conexión.		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	N				Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.		

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
C. BERRIOS	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento	
P. BRAVO	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
Nombre y firma jefe turno o verificador	
C. JUAREZ	

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
	Copia Controlada

 Guata Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. BEAVOS	26/06/2024	Lubricación general de maquina, piñones, discos, niveles de aceite en inyectores			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema de tractor			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de pistos (juego para cambio)			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de plástica, mangas, membranas, pistolas, conectores y filtros			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correas giro de pistos			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de pistos			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta pistos			

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenición)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
L. BEAVOS Juan Ríos	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)
P. BEAVOS Juan Ríos	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agentos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. Jerez Juan Ríos	
Propiedad: Guata Closures Chile	Página 1 de 1

Copia Controlada

Guala Closures Chile

Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	3 de Mayo 2024	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable							
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bernal	Lubricación general de maquina, frenos, descansos, niveles de aceite en reductores.						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pistolas (nuevo para cambio)						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correcto giro de pistolas.						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pistas.						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pistolas.						

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
L. Bernal	Si	
Nombre y firma responsable(s) de mantención	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)	
P. Bernal	Si	
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	
C. Jerez	Si	

Propiedad
Guala Closures Chile

Página
1 de 1

Copia Controlada

Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo		Programación		Fecha	10 de Mayo			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		Actividades		Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Ballezo	Lubricación general de máquina, frenos, descansos, niveles de aceite en reducciones.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo líneas de sistema extractor.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza de pistolas (juego para cambio).				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza circuito de pintura, mangueas, membranas, pistolas, conectores y filtros.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión y/o cambio según estado correas giro de pistolas.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de pistolas.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de porta pistolas.				
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)								
Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)						
L. Díaz		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)						
P. Ballezo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)						
C. Tocer								
Propiedad Guala Closures Chile		Página 1 de 1						
Copia Controlada								

Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	17 de Mayo 2024				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Orellana	Lubricación general de maquinaria, pilotos, descansos, niveles de aceite en reducciones.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema extractor.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pilotos (piego para cambio).				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza exterior del pintura, mangas, membranas, pilotos, conectores y filtros.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correas giro de pilotos.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pilotos.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pilotos.				
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)								
Nombre y firma operario responsable de la máquina				Criterio cumplimiento verificador (Sí/No)				
L. Bettios				Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)				
P. Orellana				Sí				
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento				Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantenición y son agenes al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)				
C. Jerez				Sí				
Nombre y firma jefe turno o verificador				Copia Controlada				
Propiedad				Página				
Guala Closures Chile				1 de 1				

Guia Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación	Fecha	23 de Mayo 2024	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravos		Lubricación general de maquina, pistoles, descansos, niveles de aceite en reductores		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Reemplazo filtros de sistema extractor		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Limpieza de pistoles (juego para cambio)		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Limpieza circuito de pintura, mangas, membranas, pistolas, conectores y filtros		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisión y/o cambio según estado correa giro de pistoles		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisión estado de pistoles		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisión estado de porta pistoles		

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina L. Orellana	Nombre y firma responsable(s) de mantención P. Bravos	Criterio cumplimiento verificador (Sí/No) Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Sí
Nombre y firma jefe turno o verificador C. Jerez		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agresivos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Sí
Propiedad Guia Closures Chile		Página 1 de 1	

Copia Controlada

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades			Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	P. BOSCO	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión estado y limpieza boquillas de aire comprimido.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, soportes.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión sistema transporte de tubos; pinchos, pinos, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrechas de entrada, bombas de vacío y moto.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión sistema Horno decapado; terómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.			✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reemplazo de bornes, verificación y/o cambio de batería PLC.			✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.			✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, soportes.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, pinchos, pinos, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrechas de entrada/salida, ba.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión sistema cámara quemadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión y/o mantenimiento de turbinas de extracción de pintura			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión estado refrigeradores calda de tubos a cuñeta.			✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		Revisión y limpieza de tablero, reemplazo de bornes conexión.			✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.			✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (Sí/No)
L. PEREZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
P. BOSCO	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantenimiento y son agresivos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. J. PEREZ	

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	

Guia Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha	30 de Mayo 2024		
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		Actividades		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Boero	Lubricación general de maquinaria, piezas, discos, riveteros de aceite en reducciones.		Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisar uso de sistema extractor.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza de polvos (juego para cambio).			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza circuito de pintura, marcueras, membranas, cistolas, conectores y filtros.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión y cambio según estado correcto a juego de polvos.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de piezas.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de portaplatas.			
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)							
Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (S/NO)					
L. Boero		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)					
P. Boero		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)					
C. Xeret		Si					
Nombre y firma jefe turno o verificador		Si					
Propiedad		Rapida					
Guia Closures Chile		1 de 1					
Copia Controlada							

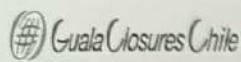
 Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019			
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades			Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	7 de Julio 2024					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Baeza	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reduidores.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (juego para cambio).				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza círculo de pintura, mangurias, membranas, pistolas, conectores y filtros.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.				✓	
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)									
Nombre y firma operario responsable de la máquina L. Baeza Luis Baeza		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO) Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)							
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento P. Baeza Juan P.		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)							
Nombre y firma jefe turno o verificador C. Jerez Juan P.									
Propiedad: Guala Closures Chile		Página 1 de 1							
Copia Controlada									

Guia Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo		Programación		Fecha	14 de Junio 2024			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades			Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	D. Bravio	Lubricación general de maquinaria, pintores, desalmos, niveles de aceite en hidráulica.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema hidráulico				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza de pieles (papel para camisa)				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza similar de pintor, mangueras, membranas, pintores, conectores y líneas.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión y/o cambio según estado cinta gra de pintos.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de pintos				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión Estado de portá pintos				

Observaciones/acciones correctivas. (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)								
Nombre y firma operario responsable de la maquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)						
L. Berrios		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)						
D. Bravio		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantenimiento y son agresos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)						
C. Gómez		Si						
Nombre y firma jefe turno o verificador		Si						
Propiedad		Página						
Guia Closures Chile		1 de 1						
Copia Controlada								

Guia Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura			Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	
Maquinaria	Tecnico	Frecuencia	Responsable		Estado	Comentarios
Línea Pintado Suay	Mecánica	S	P. Bresco	C. Inspección general de maquinaria, pistones, desacoplados, niveles de aceite, sin reducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S		Reverbalizar llaves de sistema ext. aceite	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S		Limpieza de pistones que no para cierre	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S		Limpieza circuito de pintura, margarinas, inventarios, pistones, conectores y llaves.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S		Revisión y/o cambio según estado correa goma de pistos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S		Revisión estado de polos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S		Revisión estado de porta pistos	✓	

Observaciones/acciones correctivas (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)			
Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (S/NO)		
Jose Gonzalez	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si	
P. Bresco			
Nombre y firma: jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantenición y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)		
C. Jerez	Si		
Propiedad	Página		
Guia Closures Chile	1 de 1		
Copia Controlada			



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		28 de Junio 2020				
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	R. BAEZA			Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza boquillas de aire comprimido.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza transporte líneas; gulas, manillas regulación, sopladores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema transporte de tubos; pitones, pinos, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada, bombas de vacío y motores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema hornos decapado; termómetro, termocápsulas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza de tablero (TOF y Control) Sistema decapado, repuesto de bormes, verificación y/o cambio de batería PLC.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencia, en sistema decapado.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza transporte líneas gulas, manillas regulación, sopladores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, pitones, pinos, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema cámara flameadoras; sistema extracción de aire, panel control de reguladores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Limpieza sistema de enfriamiento de agua hornos inducción.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cuadro.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión y limpieza de tablero, repuesto de bormes conexión.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza y verificación del funcionamiento de sensores.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.			

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
SANTIAGO AGUEROZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento	Si
PATRICIO BAEZA	
Nombre y firma jefe turno ó verificador	
CRISTIÁN TAPIA	

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación			Fecha	28 de Junio 2019	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable							
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. BRSVO				Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reduciones			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S					Reemplazo filtros de sistema extractor			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S					Limpieza de piñón (Juego para cambio)			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S					Limpieza circuito de pintura, manqueras, membranas, pistolas, conectores y filtros			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S					Revisión y/o cambio según estado correa giro de piñón			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S					Revisión estado de piñón			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S					Revisión estado de porta piñón			

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (Si/No)
Santiago Herrera	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Pedroso BRSVO	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
Cesar J. U. Tellez	

Propiedad	Página
Guia Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada

Guala Closures Chile				Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura	Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Blive		Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Reemplazo filtros de sistema extractor.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Limpieza de piñón (viejo para cambio)		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisión y/o cambio según estado correas giro de piñón.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisión estado de piñón.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisión estado de porta piñón.		

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (Sí/No)
Santiago Henriquez	
Nombre y firma responsable(s) de mantención	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)
Pedroco Biscay	Sí
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
Cristian Josec	Sí

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	

 Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación	Fecha	11 de julio 2004	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bracco	Lubricación general de máquina, pitones, descensores, niveles de aceite en reductores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema extractor.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza de pitones (juego para cambio).			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza circuito de pintura: manguearas, membranas, pistolas, conectores y filtros.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión y/o cambio según estado correas giro de pitones.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de pitones.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de porta pitones.			

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (Sí/No)	
<i>Santiago Herreter</i>	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	
Nombre y firma responsable(s) de mantención	<i>P. Bracco</i>	
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada

 Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019			
Identificación del equipo Maquinaria		Programación		Fecha	19/06/2024				
Maquinaria		Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades			Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Lubricación general de maquina; pistones; descompresión; niveles de aceite en reductores.				
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extracción.				
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Limpieza de pistolas (juego para cambio)				
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras; membranas; pistolas; conectores y filtros.				
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de pistolas.				
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Revisión estado de pistolas				
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pistolas.				
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)									
Nombre y firma operario responsable de la maquina <i>Santiago Arellano</i>		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)							
Nombre y firma responsable(s) de mantención <i>Patricio Barro</i>		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)							
Nombre y firma jefe turno o verificador <i>Cristian Jerez</i>		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)							
Propiedad: Guala Closures Chile					Página 1 de 1				
Copia Controlada									

 Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019			
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades				
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	26 de Julio 2024				Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Basso	Lubricación general de maquina, pinones, descansos, niveles de aceite en reducciones.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema extractor.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza de piolos (juego para cambio).					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de piolos.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de porta piolos.					
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)									
Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)							
Santiago Heredia		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)							
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento		Si							
Patricia Basso		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)							
Nombre y firma jefe turno o verificador		Si							
C. Jerez									
Propiedad		Página							
Guala Closures Chile		1 de 1							
Copia Controlada									



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

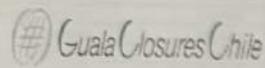
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Maquinaria	Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
		Técnico	Frecuencia				
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	<i>P. BIZU</i>	26 de Julio 2019	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza boquillas de aire comprimido.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, soportadores.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema transporte de tubos; piñones, piñes, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada, bombas de vacío y motores.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema Horno decapado; termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, respiráte de bormes, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión sistema seguridad microswitch y parada de emergencias, en sistema decapado.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, soportadores.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, piñes, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motores.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema cámara quemadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión y/o mantenimiento turbina de extracción de pintura.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cufeta.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión y limpieza de tablero, respiráte de bormes conexión.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓		

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
<i>Santiago Herrera</i>	
Nótribre y firma responsable(s) de mantenención	
<i>Patricio Bizu</i>	<i>Si</i>
Nombre y firma jefe turno o verificador	
<i>Cristian Trívez</i>	<i>Si</i>

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación			Fecha	Actividades			Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		12 de Agosto 2021					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Brusco		Lubricación general de maquina, pinones, descansos, niveles de aceite en reductores.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de piolos (juego para cambio)					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de piolos					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta piolos					

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (Sí/No)	
Santiago Herrera	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento		
Patricia Brusco	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)	Si

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		8 de Agosto 2019			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. BRAVO	Lubricación general de maquinaria, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema extractor.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza de polos (largo para cambio).				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión y/o cambio según estado correas giro de polos.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de polos.				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de porta polos.				

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

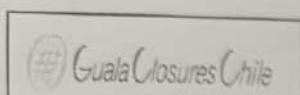
Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (S/NO)	
SANTIAGO REYES	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Patricia Basso	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador		
Cristian Torre		
Propiedad:	Página	
Guala Closures Chile	1 de 1	
Copia Controlada		

# Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo		Programación		Fecha	16 de Agosto 2019	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Balleto			Lubricación general de maquina, pistolas, descansos, niveles de aceite en reducciones		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓			Reemplazo filtro de sistema extractor		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓			Limpieza de pistolas (juego para cambio)		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓			Limpieza a circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓			Revisión y/o cambio según estado cortes giro de pistolas		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓			Revisión estado de pistolas		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓			Revisión estado de porta pistolas		

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (Sí/No)
Santiago Herrera	
Nombre y firma responsable(s) de mantención	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Pedroso Bralo	
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)
Cristian Texec	

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Baeza			Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reducciones		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S				Reemplazo filtros de sistema extractor		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S				Limpieza de polos (juego para cambio)		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S				Limpieza circuito de pintura; mangueas, membranas, polos/as, conectores y filtros		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S				Revisión y/o cambio según estado correas/giro de polos		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S				Revisión estado de polos		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S				Revisión estado de porta polos		

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (S/I/NO)
Santiago Herrera	
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento	
Pedro Baeza	
Nombre y firma jefe turno o verificador	
Cristian Teller	

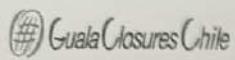
Propiedad

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	P. Bautista			Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza boquillas de aire comprimido.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza transporte líneas; guías, manillas regulación, sopladores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema transporte de tubos; piñones, piñes, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada, bombas de vacío y más.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema hornos decapado; termómetro, termocápsulas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema hornos decapado; sistema de control, respira de hornos, verificación y/o cambio de batería PLC.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencia, en sistema decapado.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza transporte líneas; guías, manillas regulación, sopladores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, piñes, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema cámara quemadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Limpieza sistema de enfriamiento de agua hornos inducción.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Mantenimiento bomba d'água/circuito de pintura.			
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado anorquilladores calida de tubos a cuchilla.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión y limpieza de tablero, respira de hornos conexión.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.			
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.			

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
S. Bautista	
NOMBRE Y FIRMA RESPONSABLE(S) DE MANTENIMIENTO	
P. Bautista	

Nombre y firma jefe turno o verificador	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
C. Jorza	

Propiedad:
Guala Closures Chile

Página
1 de 1

Copia Controlada

Guala Closures Chile				Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura	Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	R. Baeza		Lubricación general de maquina, filtros, descansos, niveles de aceite en reductores		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Reemplazo filtros de sistema extractor		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Limpieza de pieles (juego para cambio)		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisar y/o Cambiar según estudio correas giro de pieles		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisión estado de pieles		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisión estado de porta pieles		

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Santiago Herrera	
Nombre y firma responsable(s) de mantención	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Patricio Baeza	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
Cristian Tocino	Si

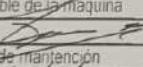
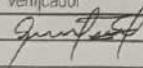
Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	

Guia Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravio	6 de Septiembre 2024	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de pistolas (purga para cambio)			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio si sigue en estado correcta giro de pistolas			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión en lado de pistolas			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta pistolas			

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Santiago Herrera	
Ricardo Bravio	
Nombre y firma jefe turno o verificador	
Cristian Pérez	

Propiedad	Página
Guia Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	

 Guadalajara Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo		Programación		Fecha	13 septiembre 2024			
Maquinaria		Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades			
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	<u>P. Bravos</u>	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.			
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	<u>✓</u>	Recambio filtros de sistema extractor.			
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	<u>✓</u>	Limpieza de pistolas (juego para cambio)			
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	<u>✓</u>	Limpieza circuito de pintura: mangueas, membranas, pistolas, conectores y filtros.			
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	<u>✓</u>	Revisión y/o cambio según estado correa giro de pistolas.			
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	<u>✓</u>	Revisión estado de pistolas.			
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	<u>✓</u>	Revisión estado de porta pistolas.			
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)								
Nombre y firma operario responsable de la maquina <u>Santiago Perez</u> 					Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)			
Nombre y firma responsable(s) de mantención <u>Patricio Bravos</u> 					Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)			
Nombre y firma jefe turno o verificador <u>Cristian Perez</u> 					Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)			
Propiedad Guadalajara Closures Chile					Página 1 de 1			
Copia Controlada								

Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. Alíaga		Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reduciones			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		✓	Limpieza de piñones (juego para cambio).		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, colectores y filtros.		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		✓	Revisión y/o cambio según estado correa-giro de piñones.		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		✓	Revisión estado de piñones.		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		✓	Revisión estado de porta piñones.		✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
S. HERRERA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento	Si	
H. Alíaga		
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	
C. ZETER	Si	
Propiedad	Página	
Guala Closures Chile	1 de 1	
Copia Controlada		



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

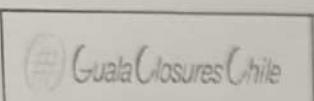
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación			Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	P. BRAVO		26 de Septiembre 2024	Revisión estado y limpieza elevador de tubos; motorreductor; descanso; cinta transportadora; tensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza orientador de tubos; motorreductor; estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías; manillas regulación; soportadores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema Horno decapado; termómetro; termócupulas; turbinas extractoras; quemadores; serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado; reajuste de bornes; verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza elevador de tubos; motorreductor; descanso; cinta transportadora; tensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza orientador de tubos; motorreductor; estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías; manillas regulación; soportadores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema transporte de tubos; cinta rodillos; piñones; piñes; tensores mecánico y neumático; reguladores flujos; estrellas de entrada/salida; bombas de vacío y motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema cámara flameadoras; sistema extracción de aire; panel control de reguladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Limpieza sistema de enfriamiento de agua hornos inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado amarilladores caída de tubos a cuadro.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión y limpieza de tablero; reajuste de bornes conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Santiago Herrera	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma responsable(s) de mantención	Si
Patricio Bravo	
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avenia, entre otros)
Cristian Jerez	Si

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
	Copia Controlada



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

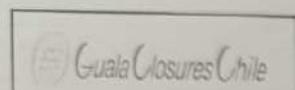
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	26 de septiembre 2019	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de maquina, pañones, discargas, niveles de aceite en reductores					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de polos (juego para cambio)					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura, manguietas, membranas, portafitas, conectores y filtros					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de polos					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de polos					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta polos					

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (Sí/No)
Santiago Herrera	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma responsable(s) de mantención	Si
Patricia Bravo	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
Nombre y firma jefe turno o verificador	Sc
Cristian Jerez	
Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Técnico	Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bautista	Lubricación general de maquina, pistolas, descargas, niveles de aceite en reducciones.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros del sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza de pistolas (tubo para carbón).	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza circuito de pintura (mangueras, membranas, pistolas, correctores y filtros).	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión y/o cambio según estado correa giro de pistolas.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de pistolas.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de porta pistolas.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (Sí/No)
Santiago Horcas	
Nombre y firma responsable(s) de mantención	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)
Patricia Bravo	Sí
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad. (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
Cristian Tellox	Sí
Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
	Copia Controlada

 Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019					
Identificación del equipo		Programación		Fecha	11 de octubre 2024						
Maquinaria		Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades				Estado	Comentarios	
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	P. Brezo	Lubricación general de maquina, pistolas, desacoplos, niveles de aceite en reductores Reemplazo filtro de sistema extracto.						
Línea Pintado Spray		Mecánico	S								
Línea Pintado Spray		Mecánico	S								
Línea Pintado Spray		Mecánico	S								
Línea Pintado Spray		Mecánico	S								
Línea Pintado Spray		Mecánico	S								
Línea Pintado Spray		Mecánico	S								
Línea Pintado Spray		Mecánico	S								
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)											
Nombre y firma operario responsable de la maquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)									
Santiago Herrera		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)									
Nombre y firma responsable(s) de mantención		Si									
Patricio Brezo											
Nombre y firma jefe turno o verificador		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)									
Christian Pérez		Si									
Propiedad		Página									
Guala Closures Chile		1 de 1									
Copia Controlada											

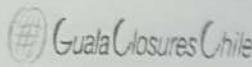
 Guia Closures Chile	Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo	Programación	Fecha	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	2 Bocas	Lubricación general de maquinaria, pinches, descansos, niveles de aceite en reductores.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pistolas (tiempo para cambio)		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura, mangueas, membranas, pistolas, conectores y filtros		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión yid cambio según estado correa giro de pistolas		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pistolas		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pistolas		

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Santiago Herrera	SI
Nombre y firma responsable(s) de mantención	SI
Pedro Basso	SI
Nombre y firma jefe turno o verificador	SI
Carsten Jevic	SI

Propiedad	Página
Guia Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	25 de octubre 2024	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Orellana	Lubricación general de maquinaria, piñones, descansos, niveles de aceite en reducidos					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema extracto.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza de piñones (juego para cambio)					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Limpieza circuito de pintura, mangurias, membranas, pistolas, conectores y filtros					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión y/o cambio según estado correas giro de piñones					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de piñones					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Revisión estado de porta piñones.					

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (Sí/No)
Santiago Herrera	
Nombre y firma responsable(s) de Mantención	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Patricio Bravo	
Nombre y firma jefe turno o verificador	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)
Cristian Icaza	
Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	<i>P. Brato</i>			Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, sopladores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				motorreductores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema Horno decapado, termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reemplazo de baterías, verificación y/o cambio de batería PLC	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema seguridad microswitch y parada de emergencias, en sistema decapado	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, sopladores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema transporte de tubos, cadena rodillos, piñones, piñes, tensores mecánico y neumático, reguladoras flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motorreductores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión sistema cámara flameadores, sistema extracción de aire, panel control de reguladores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M				Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cufete	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión y limpieza de tablero, reemplazo de baterías conexión	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M				Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina

Jose Goedde *JG*

Nombre y firma responsable(s) de mantención

Patricio Brato *PB*

Nombre y firma jefe turno o verificador

H. Almagro *HA*

Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)

Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)

Sí

Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Sí

Propiedad

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

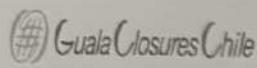
Copia Controlada

 Guala Closures Chile	Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019
Identificación del equipo	Programación	Fecha	30 de octubre 2019	Actividades	Estado
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bautista	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pistolas (juego para cambio)	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de pistolas.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pistolas.	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pistolas.	✓

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificado (SI/NO)
Santiago Herrera	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma responsable de mantención	Si
Patricio Bautista	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Nombre y firma jefe turno o verificador	Página
Cristian Jerez	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA		Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Limpieza de piñones (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisión y/o cambio según estado correa giro de piñones.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisión estado de piñones.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S			Revisión estado de porta piñones.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (Sí/No)	
S. HERRERA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención		
H. ALIAGA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador		
C. JEREZ		

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada

 Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019		
Identificación del equipo		Programación		Fecha	8 de Noviembre 2024			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades			Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. BEATO	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (juego para cambio).			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura: mangurias, membranas, pistolas, coquidores y filtros.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisar y/o cambio según estado correa giro de piolos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)								
Nombre y firma operario responsable de la máquina Jose Crozler				Criterio cumplimiento verificador (SI/NO) Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)				
				Si				
Nombre y firma responsable(s) de mantención Patricio Beato				Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenios al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)				
				Si				
Nombre y firma jefe turno o verificador H. ALIAS								

Propiedad: Guala Closures Chile	Página 1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	14 - Nov. - 2024	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pistolas (juego para cambio).				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de pistolas.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pistolas.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pistolas.				✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina

Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)

J. GODOY

Nombre y firma responsable(s) de mantención

H. ALIAGA

Nombre y firma jefe turno o verificador

J. GODOY

Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)

Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

D

D

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada

Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura			Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019			
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	19 - Nov. - 2024				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de maquina, pilones, descansos, niveles de aceite en reductores.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema extractor.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pilos (juego para cambio).			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correas giro de pilos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pilos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pilos.			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina S. HERRERA	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Nombre y firma responsable(s) de mantención H. ALIAGA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma jefe turno o verificador C. JEREZ	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)
Propiedad: Guala Closures Chile	Página 1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01
Versión: 02
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	28 - Nov - 2024	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIACA	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (piego para cambio)				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura, mangas, membranas, platoas, conectores y filtros.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correas giro de piolos.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.				✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina

Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)

J. GONZALEZ

Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)

Si

Nombre y firma responsable(s) de mantención

H. ALIACA

Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Si

Nombre y firma jefe turno o verificador

C. JEREZ

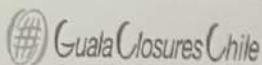
Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Técnico	Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria						
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	H. ALIAGA	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, sopladores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	motorreductores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema horno decapado; termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado , regulación de hornos, verificación y/o cambio de batería PLC	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza y revisión funcionamiento de sensores en sistema decapado	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, sopladores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, piñes, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motorreductores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema cámara flameadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado amortiguadores calda de tubos a cuñete	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión y limpieza de tablero, reaspiración de hornos conexión	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenición)

Nombre y firma operario responsable de la máquina D. GONZALEZ	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento H. ALIAGA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo) Sí
Nombre y firma jefe turno o verificador C. JEBEZ	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantenimiento y son agenios al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros) Sí

Propiedad: Guala Closures Chile	Página 1 de 1
Copia Controlada	

 Guala Closures Chile				Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura			Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019			
Identificación del equipo				Programación			Actividades			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Fecha	105 - Dic - 2024			Estado	Comentarios	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reduidores.			✓			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtro de sistema extracto.			✓			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pistos (juego para cambio)			✓			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.			✓			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correas giro de pistos.			✓			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pistos.			✓			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de portas pistos.			✓			
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)										
Nombre y firma operario responsable de la máquina S. HERRERA				Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)						
Nombre y firma responsable(s) de mantención H. ALIAGA				Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)						Si
Nombre y firma jefe turno o verificador C. JEPES				Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)						Si
Propiedad Guala Closures Chile				Página 1 de 1						
Copia Controlada										



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01
Versión: 02
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALTAZAR	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	10-Dic-2024		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtro de sistema extractor.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pistolas (juego para cambio)			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura (mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros).			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correas giro de pistolas.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pistolas.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pistolas.			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
J. GOMEZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
H. ALTAZAR	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantenimiento y son agenes al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. JETEZ	

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada

 Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura				Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019			
Identificación del equipo		Programación		Fecha	20 - Dic - 2024				
Maquinaria		Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades			Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de máquina, piñones, descensos, niveles de aceite en reductores.			✓	
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.			✓	
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (Juego para cambio)			✓	
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.			✓	
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.			✓	
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.			✓	
Línea Pintado Spray		Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.			✓	
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)									
Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (S/NO)							
S. HEREDIA		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)							
Nombre y firma responsable(s) de mantenición		Si							
H. ALIAGA		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)							
Nombre y firma jefe turno o verificador		Si							
C. JEREZ									
Propiedad: Guala Closures Chile		Página 1 de 1							
Copia Controlada									



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

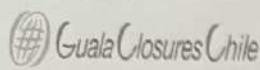
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha: 127- Dic - 2024	Actividades		Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de máquina, piñones, descensores, niveles de aceite en reductores.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S		Reemplazo filtros de sistema extractor.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (Juego para cambio)				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de cintura; mangurias, membranas, pistolas, conectores y filtros.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.				✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina D. GODEZALEZ	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Nombre y firma responsable(s) de mantención H. ALIAGA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma jefe turno o verificador C. JEREZ	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Propiedad: Guala Closures Chile	Página 1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	H. ALIAGA		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte línea/ guías, manillas regulación, soportadores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema horno decapado; termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza de tablero (TDE y Control) Sistema decapado , raspado de bories, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema seguridad microswitch y parada de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte línea/ guías, manillas regulación, soportadores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, piñes, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema cámara llameadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores,	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua a horno inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cuña.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión y limpieza de tablero, raspado de bories conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina

S. HERCEPA

Nombre y firma responsable(s) de mantenición

H. ALIAGA

Nombre y firma jefe turno o verificador

J. GORDON

Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)

Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)

SI

Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantenición y son agenios al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

SI

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo				Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALTAGA	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	06-01-2015		✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pistos (juego para cambio).			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado corsa giro de pistos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pistos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pistos.			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina

Criterio cumplimiento verificador (Sí/No)

Nombre y firma responsable(s) de mantención

Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)

Sí

H. ALTAGA

Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son agenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Sí

Nombre y firma jefe turno o verificador

A. GODOY

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada

DOCUMENTO RECIBIDO

SOC IMPORTADORA Y EXPORTADORA
SAAT SPA
IMP,DIST, SERV TECNICO, VENTA DE EQ
INDUSTRIALES Y MAT DE FERRETERIA
HUERFANOS 1055 503
SANTIAGO

RUT 77014635-6

FACTURA ELECTRONICA

N° 532

S.I.I. - XXXXXXXXXXXX

Señor(es): GUALA CLOSURES CHILE SPA Giro: VENTA AL POR MAYOR NO ESPECIALIZADA RUT: 76.493.466-0 Fecha: 09-05-2024
Dirección: Av. José Miguel Infante 8765 OF 24 Comuna: RENCA

DATOS DE PAGO			DATOS DE DESPACHO			
Forma	Días	Fecha Venc.	Patente	Chofer	Dirección destino	Tipo de Operación
Crédito ,						

	ITEM	CANT	PRECIO	IND	DSCTO/REC	TOTAL
1	DIAPH VALVULA FCV31 (4UND.	1,00	255.480,00	AF		255.480
2	FILTRO INERCIAL STD ANDRE.	10,00	83.400,00	AF		834.000
3	FILTRO METAL LARGO M60.	10,00	10.780,00	AF		107.800
4	KIT BBA DIAFRAGMA 2TE+2VI.	1,00	225.780,00	AF		225.780

IMPUESTOS O RETENCIONES	
Tipo de Impuesto	Monto

TOTALES	
Desc/Recargo Afecto:	0
Desc/Recargo Exento:	0
Neto:	1.423.060
Exento:	0
19% I.V.A.:	270.381
Total:	1.693.441

REFERENCIAS			
Tipo Doc.	Folio	Fecha	Obs.
Orden de Compra	501231	07-05-2024	COT. #4970/24

COMISIONES			
Descripción	Valor neto	Valor exento	IVA

