

**SEÑOR(A) SUPERINTENDENTE DEL MEDIO AMBIENTE**

**PRESENTE**

En mi calidad de Apoderado legal de Guala Closures Chile S.p.A., RUT 76.493.466-0, domiciliada en Av. José Miguel Infante N°8765, Bodega 24, comuna de Renca, vengo en ratificar expresamente el Programa de Cumplimiento Refundido (PDC) presentado con fecha 15 de enero de 2025, en el marco del procedimiento sancionatorio Rol F-031-2024.

Declaro que dicho documento refleja la voluntad de la empresa y constituye nuestro compromiso formal de dar cumplimiento a las medidas y acciones contenidas en él.

Adjunto a la presente la documentación que acredita mi personería vigente para representar a la sociedad.

Sin otro particular, saluda atentamente,



GUALA CLOSURES CHILE SPA.  
M. Cecilia Petrosini  
APODERADO  
RUT: 76.493.466-0

María Cecilia Petrosini

Apoderado

Guala Closures Chile S.p.A.



**PREVIO A PROVEER RATIFICAR EL PROGRAMA DE  
CUMPLIMIENTO REFUNDIDO BAJO EL  
APERCIBIMIENTO QUE INDICA**

**RES. EX. N° 4 / ROL F-031-2024**

**VALPARAÍSO, 8 DE OCTUBRE DE 2025**

**VISTOS:**

Conforme con lo dispuesto en el artículo segundo de la Ley N° 20.417, que establece la Ley Orgánica de la Superintendencia del Medio Ambiente (en adelante "LOSMA"); en la Ley N° 18.575, que establece la Ley Orgánica Constitucional de Bases Generales de la Administración del Estado; en la Ley N° 19.880, que establece las Bases de los Procedimientos Administrativos que rigen los Actos de los Órganos de la Administración del Estado; en la Ley N° 19.300 sobre Bases Generales del Medio Ambiente; en el Decreto con Fuerza de Ley N° 3, de 13 de mayo de 2010, del Ministerio Secretaría General de la Presidencia, que Fija la Planta de la Superintendencia del Medio Ambiente; en la Resolución Exenta N°1.338, de 7 de julio de 2025, de la Superintendencia del Medio Ambiente, que fija la Organización Interna de la Superintendencia del Medio Ambiente; en la Resolución Exenta RA 119123/152/2023, de 30 de octubre de 2023, de la Superintendencia del Medio Ambiente, que Nombra Jefatura de la División de Sanción y Cumplimiento; en la Resolución Exenta N° 1026, de 26 de mayo de 2025, de la Superintendencia del Medio Ambiente, que Fija las Reglas de Funcionamiento de Oficina de Partes, Oficinas regionales y Sección de atención a públicos y regulados de la Superintendencia del Medio Ambiente (en adelante, "Res. Ex. N°1026/2025"); y en la Resolución N° 36, de 19 de diciembre de 2024, de la Contraloría General de la República, que Fija Normas Sobre Exención del Trámite de Toma de Razón.

**CONSIDERANDO:**

1. Por medio de la Res. Ex. N° 1/Rol F-031-2024, de 16 de agosto de 2024, la Superintendencia del Medio Ambiente (en adelante e indistintamente, "SMA" o "Superintendencia") procedió a formular cargos en contra de la sociedad Guala Closures Chile SPA (en adelante, "titular"), por incumplimiento al PPDA RM. Dicha resolución fue notificada con fecha 27 de agosto de 2024, según el comprobante de seguimiento de Correos de Chile que forma parte del expediente del presente procedimiento sancionatorio.

2. Con fecha 17 de septiembre de 2024, encontrándose dentro de plazo, María Cecilia Petrosini, actuando en representación de la titular, presentó un programa de cumplimiento (en adelante, "PDC") en el presente procedimiento sancionatorio, junto a determinados documentos.

3. Más adelante, mediante la Res. Ex. N° 2/Rol F-031-2024, de 11 de diciembre de 2024, esta Superintendencia requirió a la titular efectuar una





presentación complementaria a fin de acreditar el poder de María Cecilia Petrosini para representar a dicha fecha y de manera individual a la sociedad Guala Closures Chile SPA. Dicha resolución fue notificada con fecha 12 de diciembre de 2024, según el acta de notificación personal respectiva.

4. Luego, con fecha 13 de diciembre de 2024, desde el correo electrónico [REDACTED] (misma casilla electrónica que ingresó el PDC), se ingresó el siguiente documento mediante Oficina de Partes: Copia del acta de sesión de directorio de Guala Closures Chile SpA, reducida a escritura pública, en la notaría de Santiago de Iván Torrealba Acevedo, otorgada con fecha 28 de septiembre de 2023 y anotada bajo el repertorio N°15.297-2023.

5. En consecuencia, mediante la Res. Ex. N°3/Rol F-031-2024, se tuvo por acreditada la personería de María Cecilia Petrosini para actuar en representación de la sociedad Guala Closures Chile SPA en el presente procedimiento sancionatorio. Adicionalmente, se tuvo por presentado el PDC ingresado el 17 de septiembre de 2024, el que fue objeto de determinadas observaciones, las que debían incorporarse en un plazo de 10 días hábiles. Dicha resolución fue notificada al titular con fecha 31 de diciembre de 2024, según el comprobante de seguimiento de Correos de Chile que forma parte del expediente sancionatorio del presente procedimiento.

6. Estando dentro de plazo, con fecha 15 de enero de 2025, desde el correo electrónico [REDACTED] (misma casilla electrónica que ingresó el PDC), se ingresó un PDC refundido, el que no se encontraba suscrito.

#### RESUELVO:

I. **PREVIO A PROVEER LA PRESENTACIÓN DE FECHA 2 DE JUNIO DE 2025, RATIFICAR** por parte de quien corresponda, el PDC refundido, dentro del plazo de 5 días hábiles, bajo apercibimiento de tener por no presentado el programa de cumplimiento refundido. Para lo anterior, María Cecilia Petrosini deberá acompañar una carta debidamente suscrita donde ratifique lo obrado. En el supuesto de haberse modificado la personería, dicha presentación deberá realizarse por parte de quien detente la representación del titular, acompañando la documentación que acredite su personería.

II. **FORMAS Y MODO DE ENTREGA DE LA INFORMACIÓN REQUERIDA.** Conforme a lo establecido en la Res. Ex. N° 1026/2025, la información requerida deberá ser remitida a esta Superintendencia por una de las siguientes vías:

1. *Por medio de presentación ingresada en la dependencia de la Oficina de Partes de la SMA, los días lunes a viernes entre las 9:00 y las 13:00 horas; o*

2. *Por medio correo electrónico, dirigido a la casilla [oficinadepartes@sma.gob.cl](mailto:oficinadepartes@sma.gob.cl), con copia a [REDACTED]*







durante las 24 horas del día, registrando como su fecha y hora de recepción aquella que su sistema de correo electrónico indique, siendo el tope horario del día en curso las 23:59 horas. El archivo adjunto debe encontrarse en formato PDF, y tener un tamaño máximo de 10 megabytes. En el asunto deberá indicar a qué procedimiento de fiscalización, sanción o el tema de su interés sobre el cual versa. En caso de contar con un gran volumen de antecedentes, se solicita incorporar en la respectiva presentación un hipervínculo para la descarga de la documentación, señalándose además el nombre completo, teléfono de contacto y correo electrónico del encargado.

**III. NOTIFICAR POR CARTA CERTIFICADA**, o por otro de los medios que establece la Ley N° 19.880, a la sociedad Guala Closures Chile SPA, domiciliada para estos efectos en Avenida José Miguel Infante N°8765, comuna de Renca, Región Metropolitana.

**Lilian Solís Solís**  
**Fiscal Instructora de la División de Sanción y Cumplimiento**  
**Superintendencia del Medio Ambiente**

LSS

**Carta Certificada:**

- Representante Legal de Guala Closures Chile SPA, Avenida José Miguel Infante N°8765, comuna de Renca, Región Metropolitana.

**CC:**

- Jefatura Oficina de la región Metropolitana SMA.







### Notificación personal

Artículo 46, inciso 3° Ley N° 19.880

Con fecha 15-01-2026, siendo las 12:00 horas, concurrí personalmente en mi calidad de funcionario(a) a la dirección Avenida José Miguel Infante N°8765, comuna de Renca, Región Metropolitana de Santiago, para efectos de notificar a Guala Closures Chile SPA, RUT N°76.493.466-0, titular del establecimiento "Guala Closures Chile SPA", domiciliado(a) en la dirección señalada, de la Resolución Exenta N°4/Rol F-031-2024, de fecha 8 de octubre de 2025.

Se deja constancia que la copia fiel de la Resolución se entrega en el domicilio del interesado, de conformidad con lo dispuesto en el inciso tercero del artículo 46 de la Ley N° 19.880 y que ha sido recepcionada por ~~H.28~~ Eduardo Fabre, quien firma a continuación.

[Redacted]

[Signature]

R.U.N.:

Observaciones:

Victor Saer Contreras

[Redacted]

[Signature]

Funcionario(a)

Superintendencia del Medio Ambiente

---

**Observaciones al PDC: Rol: F-031-2024**


---

**Desde** monica olivares [REDACTED] >

**Fecha** Mié 15/01/2025 23:50

**Para** Oficina De Partes <oficinadepartes@sma.gob.cl>

**CC** Fernando Castillo Padilla [REDACTED] >; Lilian Solis Solis [REDACTED]

 4 archivos adjuntos (6 MB)

Programa de Cumplimiento refundido.docx; INFORME TÉCNICO MANTENCIÓN.pdf; Inspecciones Spray año 2024.pdf; Factura N532.pdf;

Señores Superintendencia del Medio Ambiente, hago entrega de las Observaciones del Programa de Cumplimiento, según lo solicitado a través de RES. EX. N° 3 / ROL F-031-2024, se adjunta además, la siguiente documentación anexa:

- 1.- Programa de Cumplimiento refundido, con los cambios solicitados.
- 2.- Informe Técnico de Mantención.
- 3.- Inspecciones año 2024 (incorpora inspección de enero 2025 - semana 1)
- 4.- Factura de compra de filtros. (N° 532)

Saludos cordiales

--

***Mónica Olivares Osorio***

## 2. FORMATO PARA LA PRESENTACIÓN DE UN PROGRAMA DE CUMPLIMIENTO

Para la elaboración de un PDC se recomienda utilizar el formato presentado a continuación, diseñado de acuerdo a las indicaciones descritas en el capítulo precedente. Este formato contempla cuatro aspectos principales:

1. Descripción del hecho constitutivo de infracción, la normativa pertinente y los efectos negativos asociados. Respecto de los efectos negativos generados, se debe describir asimismo la forma en que estos efectos se eliminan o contienen y reducen, fundamentar, si corresponde, la imposibilidad de eliminar los efectos producidos y, en caso de afirmar que no se generan efectos negativos, fundamentar debidamente dicha afirmación.
  2. El Plan de Acciones y Metas para volver al cumplimiento, y eliminar o contener y reducir los efectos negativos.
  3. El Plan de Seguimiento del Plan de Acciones y Metas.
  4. Cronograma.
- Para lo indicado en los puntos 1 y 2, el formato se aplica a cada uno de los hechos constitutivos de infracción, de acuerdo a la formulación de cargos respectiva, cuando sea procedente la presentación de un PDC.
  - Para lo indicado en los puntos 3 y 4, el formato se aplica para el conjunto de acciones contenidas en el Programa, de forma única.

Se recomienda presentar el programa únicamente a través de este formato y **no duplicar esfuerzos en la presentación adicional en formato de texto plano, a menos que existan aspectos relevantes a considerar de forma complementaria a lo señalado a través del formato**. Cabe señalar que en el caso en se presenten ambos formatos y se encuentren inconsistencias, la Superintendencia dará prioridad a lo que sea presentado en el formato de tabla.

En el Anexo 5.4 de este documento se encuentra un ejemplo del uso de este formato.



## COMPLETAR PARA CADA INFRACCIÓN:

### 1. DESCRIPCIÓN DEL HECHO QUE CONSTITUYE LA INFRACCIÓN Y SUS EFECTOS

IDENTIFICADOR DEL HECHO	RES. EX. N° 1 / ROL F-031-2024	
DESCRIPCIÓN DE LOS HECHOS, ACTOS Y OMISIONES QUE CONSTITUYEN LA INFRACCIÓN	Haber superado el límite máximo de emisión de MP respecto de la fuente tipo proceso sin combustión del establecimiento, en el muestreo isocinético de fecha 15 de junio de 2023.	
NORMATIVA PERTINENTE	D.S. N° 31/2016.	
DESCRIPCIÓN DE LOS EFECTOS NEGATIVOS PRODUCIDOS POR LA INFRACCIÓN O FUNDAMENTACIÓN DE LA INEXISTENCIA DE EFECTOS NEGATIVOS	Las Emisiones de material particulado sobrepasaron el límite de emisiones permitido por el PPDA RM (20 mg/m <sup>3</sup> N), generando un aporte adicional de 18,96 mg/m <sup>3</sup> N a la atmósfera en el periodo representado por el informe GUAL-005-EAP-2003.	
FORMA EN QUE SE ELIMINAN O CONTIENEN Y REDUCEN LOS EFECTOS Y FUNDAMENTACIÓN EN CASO EN QUE NO PUEDAN SER ELIMINADOS	Las Acciones del PDC permiten asegurar que a futuro no se produzca un aumento en la contribución a la totalidad de emisiones permitidas por el PPDA RM, al garantizar la relación de mantenciones periódicas al sistema de filtro de la fuente fija, por lo que existirá una reducción suficiente de emisiones que permitirá no sobrepasar dicho límite.	

## 2. PLAN DE ACCIONES Y METAS PARA CUMPLIR CON LA NORMATIVA, Y ELIMINAR O CONTENER Y REDUCIR LOS EFECTOS NEGATIVOS GENERADOS

### 2.1 METAS

Adaptar medidas pertinentes para cumplir con los límites fijados en el PPDA RM, acreditando su efectividad mediante un nuevo muestreo isocinético.

## 2.2 PLAN DE ACCIONES

### 2.2.1 ACCIONES EJECUTADAS

Incluir todas las acciones cuya ejecución ya finalizó o finalizará antes de la aprobación del Programa.

N° IDENTIFICADOR	DESCRIPCIÓN  (describir los aspectos fundamentales de la acción y forma de implementación, incorporando mayores detalles en anexos si es necesario)	FECHA DE INICIO Y PLAZO DE EJECUCIÓN  (fecha precisa de inicio para acciones ya iniciadas y fecha estimada para las próximas a iniciarse, y plazo de ejecución)	INDICADORES DE CUMPLIMIENTO  (datos, antecedentes o variables que se utilizarán para valorar, ponderar o cuantificar el avance y cumplimiento de las acciones y metas definidas)	MEDIOS DE VERIFICACIÓN  (a informar en Reporte Inicial, Reportes de Avance y Reporte Final respectivamente)	COSTOS ESTIMADOS  (en miles de \$)	IMPEDIMENTOS EVENTUALES  (indicar según corresponda: acción alternativa que se ejecutará y su identificador, implicancias que tendría el impedimento y gestiones a realizar en caso de su ocurrencia)
1	<b>Acción</b>	<p>Fecha de implementación de los cambios ingenieriles: 10/05/2024.</p> <p>Inspecciones se realizan con la siguiente frecuencia: Inspecciones Semanales (1 por semana). Inspecciones Mensuales (1 por mes).</p>	Se realiza el reemplazo del sistema de filtros que disminuyen las emisiones de la fuente, de acuerdo con las condiciones señaladas en la sección “formas de implementación”.	<b>Reporte Inicial</b>	\$1.693.441	<b>Impedimentos</b>
	1.- Cambios ingenieriles, Mantenciones y Cambio de Filtros Periódicamente, según la necesidad de la Cabina de Pintura.			Orden de Compra de 20 filtros e insumos. Factura N°532		
	<b>Forma de Implementación</b>			<b>Reportes de avance</b>		<b>Acción alternativa, implicancias y gestiones asociadas al impedimento</b>
	<p>1.- Se realizan de forma semanal, inspecciones a Máquina Spray, bajo registro de Mantenimiento.</p> <p>2.- En el caso de detectar la necesidad de cambio de filtro (el que normalmente se realiza semanal, pero depende mucho de la producción), se procede a:</p> <p>2.1.- Detener la Máquina Spray.</p>			<p>Comprobante de pago de filtros; informe técnico que detalle la medida de recambio de filtros, registros generados de acuerdo con el documento plan de inspección de maquinarias e infraestructuras.</p> <p><b>Reporte final</b></p>		



	<p>2.2.- Los Operadores de Producción de esta máquina (dos personas), retiran los filtros desde su interior (esta máquina es una cabina).</p> <p>2.3.- realizan la limpieza respectiva.</p> <p>2.4.- Instalan filtro nuevo.</p> <p>2.5.- Los filtros usados y los residuos son dispuestos en un lugar de acopio autorizado para ello.</p> <p>2.6.- En caso de detectar la necesidad de cambio de piezas u otro tipo de mantenimiento, el personal de mantención mecánica intervendrá en dicha tarea y no los operadores de producción.</p> <p>Características de los Filtros: Estos son láminas principalmente de cartón, que se posicionan en el interior de la cabina de pintura (máquina Spray).</p> <p>También poseen otro tipo de filtros que deben ser limpiados, no cambiados:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Filtro inercial: de estructura metálica, tipo celosía, que busca realizar filtro del aire al extraerlo.</li> <li>b) Filtro Metal C Mara: Filtro metálica de rejillas finas, que busca captar partículas.</li> </ul>					
--	---	--	--	--	--	--

## 2.2.2 ACCIONES PRINCIPALES POR EJECUTAR

Incluir todas las acciones no iniciadas por ejecutar a partir de la aprobación del Programa.

N° IDENTIFICADOR	DESCRIPCIÓN  (describir los aspectos fundamentales de la acción y forma de implementación, incorporando mayores detalles en anexos si es necesario)	PLAZO DE EJECUCIÓN (periodo único a partir de la notificación de la aprobación del PDC, definido con un inicio y término de forma independiente de otras acciones)	INDICADORES DE CUMPLIMIENTO  (datos, antecedentes o variables que se utilizarán para valorar, ponderar o cuantificar el avance y cumplimiento de las acciones y metas definidas)	MEDIOS DE VERIFICACIÓN  (a informar en Reportes de Avance y Reporte Final respectivamente)	COSTOS ESTIMADOS  (en miles de \$)	IMPEDIMENTOS EVENTUALES  (indicar según corresponda: acción alternativa que se ejecutará y su identificador, implicancias que tendría el impedimento y gestiones a realizar en caso de su ocurrencia)
2	<b>Acción</b>	11 de junio 2024	La medición de MP mediante un muestreo isocinético es realizada por una ETFA y el resultado cumple con el límite de emisión establecido en la norma.	<b>Reporte Inicial</b>	\$893.675	<b>Impedimentos</b>
	2.- Realizar un muestreo Isocinético, cuyos resultados deberán cumplir con el límite de emisión de MP establecido en el PPDA RM.			Copia de informe isocinético GUAL-001-EAP-24, elaborado por Airtestlab SpA, con fecha 11 de junio 2024		No Aplica.
	<b>Forma de implementación</b>			<b>Reportes de avance</b>		<b>Acción alternativa, implicancias y gestiones asociadas al impedimento</b>
	Los muestreos, mediciones y análisis son ejecutados por entidades técnicas de fiscalización ambiental con autorización vigente para los alcances específicos. En el caso de que la ETFA no tengan la capacidad para la ejecución de las actividades, podrán ser ejecutadas por una entidad autorizada por un organismo de la administración del estado para llevar a cabo tales actividades, en la medida de que tal autorización se			No Aplica.		
				<b>Reporte final</b>		
				Se extiende informe de la Medición N°: GUAL-001-EAP-24		No Aplica.

<p>encuentre vigente al momento de iniciar la actividad de que se trate. Lo anterior también se aplicará respecto de aquella entidad que cuente con acreditación vigente en el Sistema Nacional de Acreditación administrado por el Instituto Nacional de Formalización, respecto de un área y alcance a fin a las actividades correspondientes. De no existir ninguna entidad que cumpla con lo establecido en los párrafos precedentes, el titular deberá ejecutar tales actividades con alguna persona natural o jurídica que preste el servicio. El titular que se encuentre frente a una falta de capacidad de las ETFA para ejecutar la actividad deberá adjuntar a su informe la evidencia escrita de esta falta de capacidad, que debe ser entregada por todas las ETFA autorizadas en los alcances correspondientes.</p>				
---	--	--	--	--



## 2.2.3 ACCIONES PRINCIPALES POR EJECUTAR

Incluir todas las acciones no iniciadas por ejecutar a partir de la aprobación del Programa.

N° IDENTIFICADOR	DESCRIPCIÓN  (describir los aspectos fundamentales de la acción y forma de implementación, incorporando mayores detalles en anexos si es necesario)	PLAZO DE EJECUCIÓN (periodo único a partir de la notificación de la aprobación del PDC, definido con un inicio y término de forma independiente de otras acciones)	INDICADORES DE CUMPLIMIENTO  (datos, antecedentes o variables que se utilizarán para valorar, ponderar o cuantificar el avance y cumplimiento de las acciones y metas definidas)	MEDIOS DE VERIFICACIÓN  (a informar en Reportes de Avance y Reporte Final respectivamente)	COSTOS ESTIMADOS  (en miles de \$)	IMPEDIMENTOS EVENTUALES  (indicar según corresponda: acción alternativa que se ejecutará y su identificador, implicancias que tendría el impedimento y gestiones a realizar en caso de su ocurrencia)	
3	Acción	Permanente	No Aplica.	Reporte Inicial	\$0	Impedimentos	
	3.- Cargar el PDC e informar a la Superintendencia del Medio Ambiente, los reportes y medios de verificación que acrediten la ejecución de las acciones comprendidas en el PDC a través de los sistemas digitales que la SMA disponga al efecto para implementar el SPDC.			No Aplica		Problema exclusivamente técnicos que pudieren afectar el funcionamiento del Sistema Digital en el que se implemente el SPDC, y que impida la correcta y oportuna entrega de los documentos correspondientes.	
				Reportes de avance		No Aplica.	Acción alternativa, implicancias y gestiones asociadas al impedimento
				Reporte final			
	Dentro del Plazo y según la frecuencia establecida en la resolución que apruebe el DPC, se accederá al sistema digital que la SMA disponga a efecto para implementar el SPDC y se cargará el PDC y la información relativa al reporte inicial, los reportes de avance o el informe final de cumplimiento, según se corresponda con las acciones reportadas, así			No Aplica.		Se dará aviso mediante la SMA, vía correo electrónico, señalando los motivos técnicos por los cuales no fue posible cargar los documentos en el sistema Digital en el que se implemente el SPDC, remitiendo comprobante de error o cualquier otro medio de	

como los medios de verificación para acreditar el cumplimiento de las acciones comprometidas. Una vez ingresados los reportes y/o medios de verificación, se conservará el comprobante electrónico generado por el sistema digital en el que se implemente el SPDC.			prueba que acredite dicha situación. En caso de impedimentos, la entrega de los reportes y medios de verificación será a través de oficina de partes de la Superintendencia del Medio Ambiente.
---	--	--	---

## COMPLETAR PARA LA TOTALIDAD DE LAS INFRACCIONES:

### 3. PLAN DE SEGUIMIENTO DEL PLAN DE ACCIONES Y METAS

#### 3.1 REPORTE INICIAL

##### REPORTE ÚNICO DE ACCIONES EJECUTADAS Y EN EJECUCIÓN.

PLAZO DEL REPORTE (en días hábiles)	Se adjuntan al programa.	Días hábiles desde de la notificación de la aprobación del Programa.
ACCIONES A REPORTAR (N° identificador y acción)	N° Identificador	Acción a reportar
	1	1.- Cambios ingenieriles, Mantenciones y Cambio de Filtros Periódicamente, según la necesidad de la Cabina de Pintura.
	2	2.- Realizar un muestreo Isocinético, cuyos resultados deberán cumplir con el límite de emisión de MP establecido en el PPDA RM.
	3	3.- Cargar el PDC e informar a la Superintendencia del Medio Ambiente, los reportes y medios de verificación que acrediten la ejecución de las acciones comprendidas en el PDC a través de los sistemas digitales que la SMA disponga al efecto para implementar el SPDC.

## 3.2 REPORTES DE AVANCE

REPORTE DE ACCIONES EN EJECUCIÓN Y POR EJECUTAR.

TANTOS REPORTES COMO SE REQUIERAN DE ACUERDO A LAS CARÁCTERÍSTICAS DE LAS ACCIONES REPORTADAS Y SU DURACIÓN

<b>PERIODICIDAD DEL REPORTE</b> (Indicar periodicidad con una cruz)	Semanal		A partir de la notificación de aprobación del Programa. Los reportes serán remitidos a la SMA en la fecha límite definida por la frecuencia señalada. Estos reportes incluirán la información hasta una determinada fecha de corte comprendida dentro del periodo a reportar.
	Bimensual (quincenal)		
	Mensual		
	Bimestral		
	Trimestral	X	
	Semestral		
<b>ACCIONES A REPORTAR</b> (N° identificador y acción)	N° Identificador	Acción a reportar	
	1, 2 y 3.	Formato de Inspecciones / mantenciones.	



### 3.3 REPORTE FINAL

REPORTE ÚNICO AL FINALIZAR LA EJECUCIÓN DEL PROGRAMA.

PLAZO DE TÉRMINO DEL PROGRAMA CON ENTREGA DEL REPORTE FINAL	Se adjuntan al programa.	Días hábiles a partir de la finalización de la acción de más larga data.
ACCIONES A REPORTAR (N° identificador y acción)	N° Identificador	Acción a reportar
	4	Informe de Medición Isocinético de Material Particulado.



En Santiago, viernes 10 de mayo 2024.

## **INFORME TÉCNICO: CAMBIO DE FILTROS DE CABINA DE PINTURA**

### **INTRODUCCIÓN**

El presente informe técnico describe el proceso de cambio de filtros de la cabina de pintura ubicada en [ubicación]. El cambio de filtros es una tarea rutinaria que se realiza para garantizar la calidad del aire y la seguridad en el lugar de trabajo.

### **OBJETIVOS**

- Reemplazar los filtros de la cabina de pintura por nuevos.
- Verificar que la cabina de pintura esté funcionando correctamente después del cambio de filtros.

### **MATERIALES Y HERRAMIENTAS**

- Filtros nuevos para la cabina de pintura.
- Herramientas para desmontar y montar los filtros (llave inglesa, destornillador, etc.).

### **PROCEDIMIENTO**

- 1. Preparación:** Se desconectó la cabina de pintura de la fuente de energía y se verificó que no hubiera pintura o productos químicos en el interior.
- 2. Desmontaje de los filtros:** Se desmontaron los filtros antiguos utilizando las herramientas necesarias.
- 3. Limpieza:** Se limpió el área donde se ubicaban los filtros para eliminar cualquier residuo de pintura o polvo.
- 4. Montaje de los filtros nuevos:** Se montaron los filtros nuevos en la cabina de pintura, asegurándose de que estuvieran correctamente instalados.
- 5. Verificación:** Se verificó que la cabina de pintura estuviera funcionando correctamente después del cambio de filtros.

### **RESULTADOS**

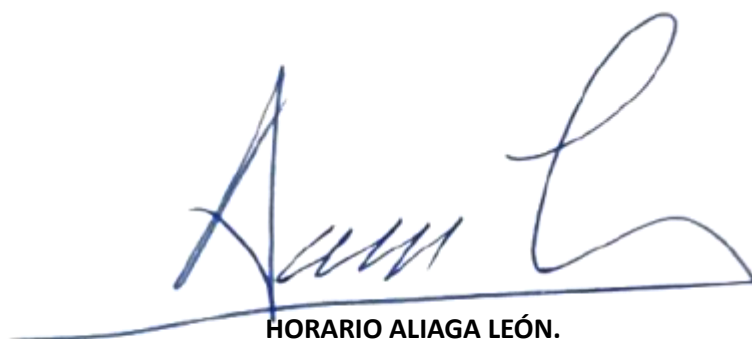
El cambio de filtros se realizó con éxito y la cabina de pintura está funcionando correctamente. Los nuevos filtros están trabajando de manera eficiente y la calidad del aire en el lugar de trabajo ha mejorado.

## **CONCLUSIÓN**

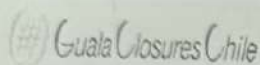
El cambio de filtros de la cabina de pintura es una tarea importante para garantizar la calidad del aire y la seguridad en el lugar de trabajo. El presente informe técnico describe el proceso de cambio de filtros y los resultados obtenidos.

## **RECOMENDACIONES**

- Realizar el cambio de filtros semanalmente para garantizar la calidad del aire y la seguridad en el lugar de trabajo.
- Verificar regularmente la cabina de pintura para asegurarse de que esté funcionando correctamente.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Horario Aliaga León', written over a horizontal line.

**HORARIO ALIAGA LEÓN.**  
**SUPERVISOR MANTENCIÓN MECÁNICA**



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		Actividades	Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	5/01/2024	Lubricación general de máquina, piñones, descargos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de picos (juego para cambio).	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conexiones y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de picos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta picos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
L. Bravo		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
P. Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. Jerez			

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	





## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable			
Lines Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de máquina, piñones, dosificadores, niveles de aceite en reductores.	✓	
Lines Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Lines Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (juego para cambio)	✓	
Lines Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Lines Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.	✓	
Lines Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.	✓	
Lines Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
J. GONZALEZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. ALIAGA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. JEREZ		

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALVILA	14-ENERO-2021	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de piolos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta piolos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
S. HERRERA		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. ALVILA		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador			
C. JEREZ			

Propiedad: Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada

Tipo de mantención (X): Programada: ☐ Correctiva: ☒ Mejora: ☐ Seguridad: ☐

Fecha: 02/9/2024 Hora inicio: 8:00 Hora término: 20:00 Horas utilizadas: 12

Máquina: PG DI-1 DI-2 PS-1 PR-1 PR-2 BA-1 FL-2 OF-1 RO-1 IN-1 CI-1 RP-1 AL-1 CO-1 CO-2 SE-1 SE-2 PS-2

## Descripción de la avería (si aplica)

Crec de piedora acumulada en base porta piezo dificulta su giro normal.

## Descripción de la actividad realizada

Se realiza limpieza de porta piezo.

## Repuestos utilizados:

Cantidad	Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad	Descripción
400	base porta piezo				

Observación:

Nombre y firma operario responsable de la máquina

MARCO GAT

Nombre y firma responsable de mantención

PATRICK TIBBO

Nombre y firma jefe turno o verificador

José Godoy

## RESPONDER SI/NO

Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso  
(Verificar estado de equipo operativo)

Si

Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Si

Propiedad:  
Guala Closures Chile

Página:  
1 de 1

Copia Controlada



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	H. Aliaga	31-Enero-2020	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte línea; guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema Homo decapado; termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reseteo de bornes, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte línea; guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, pines, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema cámara flameadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores,	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión y/o mantención de turbina de extracción de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua homo inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Mantención bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cuñete.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión y limpieza de tablero, reapriete de bornes conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

## Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
S. HERRERA		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	SI
H. Aliaga		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	SI
C. Jerez			

Propiedad:

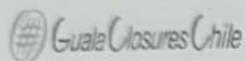
Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada





Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. A. ALCA	✓	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Limpieza de pilos (juogo para cambio)
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de pilos.
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Revisión estado de pilos.
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Revisión estado de porta pilos.

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
J. GONZALEZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
H. ALCA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. JEREZ	

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Programación	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. Aliaga	✓	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Limpieza de pilos (luego para cambio)
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistoles, conectores y filtros.
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de pilos.
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Revisión estado de pilos.
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓	Revisión estado de porta pilos.

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
S. HERRERA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. ALIAGA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. JEREZ		

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. Aliaga	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de picos (juego para cambio).	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de picos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta picos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
J. GONZALEZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. Aliaga	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. JEREZ		

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	





## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Programación	Fecha	22-Febrero-2024			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de picos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de picos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta picos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
J. GONZALEZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. ALIAGA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. JEREZ		

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	H. ALIAGA	29-Febrero-2024	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal, guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema Horno decapado: termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reaproble de bornes, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal: guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, pines, sensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema cámara flameadores; sistema extracción de alno, panel control de reguladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión y/o mantención de turbina de extracción de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno Inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Mantención bombas diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cuñete.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión y limpieza de tablero, reaproble de bornes conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
S. HERRERA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	SI
H. ALIAGA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	SI
C. JEREZ		



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019


Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. Aliaga	01-Marzo-2024	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de piolos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado corsa giro de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta piolos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

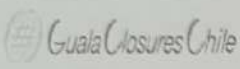
Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
J. COSQUEALEZ		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. Aliaga		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. JECCE			

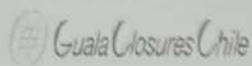
Propiedad:  
Guala Closures ChilePágina  
1 de 1

Copia Controlada

		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura		Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha	OB-MAZEO-2024
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. Aliaga	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Reemplazo filtros de sistema extractor	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza de pilos (pelo para cambio)	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza círculo de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Revisión y/o cambio según estado correa giro de pilos	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Revisión estado de pilos	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Revisión estado de porta pilos	<input checked="" type="checkbox"/>
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)					
Nombre y firma operario responsable de la máquina			Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)		
GONZALEZ JOSE			Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)		
Nombre y firma responsable(s) de mantención			Si		
H. Aliaga			Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)		
Nombre y firma jefe turno verificador			Si		
C. JEREZ			Si		
Propiedad:				Pagina	
Guala Closures Chile				1 de 1	
Copia Controlada					



		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura		Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha: 15-MAI-2021	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado Comentarios
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de máquina, pilones, descensos, niveles de aceite en reducciones	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pilos (juego para cambio)	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de pilos	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pilos	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pilos	✓
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)					
Nombre y firma operario responsable de la máquina			Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)		
S. HERRERA			Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)		
H. ALIAGA			Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)		
C. JEREZ					
Propiedad:				Página	
Guala Closures Chile				1 de 1	
Copia Controlada					



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

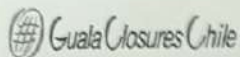
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	22-Marzo-2024	Lubricación general de máquina: piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de piolos (paseo para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta piolos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
J. GONZALEZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. ALIAGA		
Nombre y firma responsable(s) de mantención	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. JEREZ		

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	25 Noviembre 2024	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable					
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	P. Blau			Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descansos, cinta transportadora, tensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión estado y limpieza boquillas de aire comprimido.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión estado y limpieza transporte lineal, guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión sistema transporte de tubos, piones, pines, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada, bombas de vacío y moto.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión sistema horno decapado; termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓			Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reaporte de bombas, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓			Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓			Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descansos, cinta transportadora, tensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piones, pines, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, b.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión sistema cámara flamedores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión y/o mantención de turbina de extracción de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Mantención bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓			Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cufete.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓			Revisión y limpieza de tablero, reaporte de bombas conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓			Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓			Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Lorena Becerra	[Firma]	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Patrik Becerra	[Firma]		
Nombre y firma jefe turno o verificador			
Rosa Calado	[Firma]		Si

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	





## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	4 abril 2024	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de polos (fuego para cambio)	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de polos	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de polos	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta polos	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Leonur Berrios		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Pedro Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador			
Cristian Jerez			

Proyecto	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	11 de Abril 2024	Lubricación general de máquina, piones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de piolos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta piolos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
L. Becerra		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
P. Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada

Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura		Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación	Fecha	18 abril 2024	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado
Línea Postado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de máquina, pñones, descansos, niveles de aceite en radiadores	✓
Línea Postado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor	✓
Línea Postado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pilos (uego para cambio)	✓
Línea Postado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pinela, mangueras, membranas, pistolas conectores y filtros	✓
Línea Postado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de pilos	✓
Línea Postado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pilos	✓
Línea Postado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pilos	✓

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
L. Berrios	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
P. Bravo	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. Jerez		

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



# Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		Actividades	Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	P. BRAVO	26 ABRIL 2024	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza boquillas de aire comprimido.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal, guías, manillas regulación, soploadores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos: pitones, pines, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada, bombas de vacío y moto.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema Homo decapado: termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, respaldos de bornes, verificación y/o cambio de batería PLG	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	C. GARCIA P.
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal: guías, manillas regulación, soploadores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, pitones, pines, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, b.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema cámara flameadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores,	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión y/o mantención de turbina de extracción de pintura	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua homo inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Mantención bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado amortiguadores caída de tubos a culeta.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión y limpieza de tablero, respaldos de bornes conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

## Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
C. BRAVO		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	SI
P. BRAVO		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	SI
C. J. J. J.			

Propiedad:

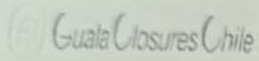
Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada

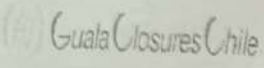


		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura		Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha: 26 abr / 2024	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de maquina, pefones, descansos, niveles de aceite en misiones	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de platos (uego para cambio)	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza ciclado de platina, mangueras, membranas, pistolas, cuencos y filtros	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de platos	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de platos	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta platos	✓

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina L. BERNOS	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Nombre y firma responsable(s) de mantención P. BRAVO	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma jefe turno o verificador C. JERAR	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Propiedad: Guala Closures Chile	Página: 1 de 1
Copia Controlada	

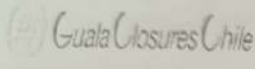
		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura			Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha		
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	3 de Mayo 2024		
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Actividades	Estado	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en radiadores	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pilos (uso para cambio)	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correá giro de pilos	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pilos	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta pilos	✓	

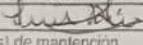
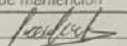
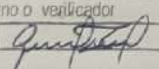
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)	
Nombre y firma operario responsable de la máquina L. Berríos	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO) Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Nombre y firma responsable(s) de mantención P. Bravo	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
Nombre y firma jefe turno o verificador C. Jerez	Si    Si

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	

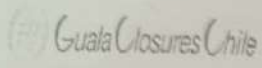
		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura		Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	10 de Mayo	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de máquina, pñones, desarmos, niveles de aceite en reductores	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpeza de piolos (juego para cambio)	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpeza óptica de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos	✓

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
L. Bertios		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
P. Bravo			
Nombre y firma jefe turno o verificador			
C. Jorrey			

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



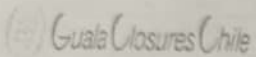
		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura		Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha: 17 de Mayo 2024	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de máquinas, piñones, descargas, niveles de aceite en reducciones	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (juego para cambio)	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos	✓

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

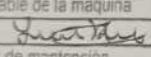
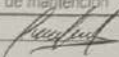
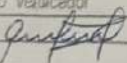
Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
L. Becerra	[Firma]	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
P. Bravo	[Firma]	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador			
C. Jerez	[Firma]		

Propiedad:	Página:
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada

		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura		Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha: <u>23 de Mayo 2024</u>	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de máquina, piñones, descantos, niveles de aceite en reductores	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Reemplazo filtros de sistema extractor	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza de polos (juego para cambio)	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Revisión y/o cambio según estado correa giro de polos	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Revisión estado de polos	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Revisión estado de porta polos	<input checked="" type="checkbox"/>

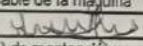
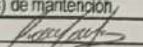
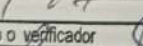
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
L. Carreros		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
P. Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. Jerez			

Propietario Guala Closures Chile	Página 1 de 1
Copia Controlada	

Identificación del equipo		Programación		Fecha			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		Actividades	Estado	Comentarios
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	23 de Mayo 2019	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descenso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza boquillas de aire comprimido.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte línea; guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; piones, pines, sensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada, bombas de vacío y motor.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema horno decapado; termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reemplazo de bornes, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descenso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte línea; guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piones, pines, sensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, b.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema cámara flameadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión y/o mantención de turbina de extracción de pintura.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cuñeta.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión y limpieza de tablero, reemplazo de bornes conexión.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
L. PARRALES		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	SI
P. BILALLO		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	SI
C. J. PEREZ			

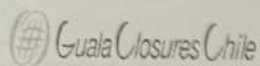
Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	

Guala Closures Chile		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura		Codigo: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha: 30 de Mayo 2024	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de maquinaria: pinos, desmontar niveles de aceite en reductores	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de polos (jugo para cambio)	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza círculo de pintura, bocaneras, bombonas, pistolas, conectores y fillos	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de polos	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de polos	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta polos	✓

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
L. Barros	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)
P. Bravo	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)
C. Jerez	

Procedido	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019


Identificación del equipo		Programación		Fecha	7 de JUNIO 2024			Fecha: 22-05-2019	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades				Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de maquina, pilones, descansos, niveles de aceite en reductores.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de pilos (juego para cambio)				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza círculo de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correas giro de pilos.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de pilos.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porte pilos.				✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
L. Barros	Luis Barros	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	SI
P. Bravo	Pablo Bravo	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	SI
C. Jerez	Cristian Jerez		

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura		Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha: <u>14 de Junio 2024</u>	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado
Línea Portado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de máquina: piones, desmontes, niveles de aceite en reductores	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Portado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Reemplazo filtros de sistema extracto	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Portado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza de pilas (preparación para cambio)	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Portado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza general de pulir, mangueras, membranas, pistones, conexiones y otros	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Portado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Revisión y/o cambio según estado de los piones	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Portado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Revisión estado de piones	<input checked="" type="checkbox"/>
Línea Portado Spray	Mecánico	S	<input checked="" type="checkbox"/>	Revisión estado de porta piones	<input checked="" type="checkbox"/>

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)

Nombre y firma operario responsable de la máquina <u>L. Barros</u>	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO) Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención <u>P. Bravo</u>	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador <u>C. Jerez</u>		

Propiedad Guala Closures Chile	Página 1 de 1
Copia Controlada	

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánica	S	P. Bizarro	21 de Junio 2024	Inspección general de máquinas, pilones, dispositivos, niveles de aceite, lubricantes.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S	✓		Revisión de filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S	✓		Limpieza de picos (guiso para cambio).	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, inyectores, pistolas, conectores y líneas.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa para de motor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S	✓		Revisión estado de pelotas.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánica	S	✓		Revisión estado de porta picos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Jose Gonzalez		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
P. Bizarro		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. Jerez			

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		Actividades	Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	P. Bravo	22 de JUNIO 2024	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza boquillas de aire comprimido.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal: guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos: pines, pinas, sensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada, bombas de vacío y motor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema Horno decapado: termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, resprate de bombes, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal: guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillo, pines, pinas, sensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, b.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema cámara flamedores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cueva.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión y limpieza de tablero, resprate de bombes conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
SARVILDO HERNANDEZ		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	SI
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento			
PATRICIO BRAVO		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	SI
Nombre y firma jefe turno o verificador			
CRISTIAN TAPIA			

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada





Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	28 de Junio 2024			Fecha: 22-05-2019		
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades					Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de maquina, piones, descansos, niveles de aceite en reductores					✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor					✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (uego para cambio)					✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros					✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos					✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos					✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos					✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Herrera		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención			
Pablo Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador			
Cristian Torres			

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

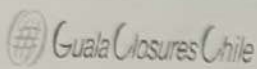
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		Actividades	Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	3 de Julio 2024	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de platos (juego para cambio).	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de platos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de platos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta platos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Henríquez		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso. (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Pablo Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Christian Jorjic			

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Codigo: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	17 de Julio 2014	Lubricación general de máquina, piones, descensos, niveles de aceite en reductores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de piolos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de piolos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta piolos	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Herrera		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)	Si
Patricio Bravo			
Nombre y firma jefe turno o verificador			
Christian Jorj			

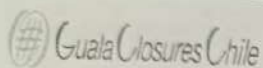
Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura




Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Briceño	19 Julio 2024	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de picos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de picos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta picos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Henríquez		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Pablo Bravo			
Nombre y firma jefe turno o verificador			
Christian Lopez			Si

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. B. L.	26 de Julio 2024	Lubricación general de máquina, pines, descansos, niveles de aceite en reducciones.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de piolos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa gro de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta piolos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Herrera	[Firma]	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención			
Patricio Bravo	[Firma]	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador			
C. Jerez	[Firma]		

Propiedad:	Página:
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada



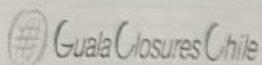
Identificación del equipo		Programación		Fecha			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	P. Bravo	26 de Julio 2019	Actividades	Estado	Comentarios
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza boquillas de aire comprimido.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal: guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; piñones, pines, sensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada, bombas de vacío y mdp.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema Horno decapado; termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, resoplet de bombas, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal: guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, pines, sensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, b.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema cámaras flameadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores,	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión y/o mantención de turbina de extracción de pintura.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cuñeta.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión y limpieza de tablero, resoplet de bombas conexión.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Linea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
SANTOJA HERRERA		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención			
PATRICIO BRUNO		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador			
CHRISTIAN JORJEL			

Propiedad:		Página
Guala Closures Chile		1 de 1
Copia Controlada		





## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	2 de Agosto 2024			Fecha: 22-05-2019	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades			Estado	Comentarios	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores			✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor			✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (juego para cambio)			✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros			✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos			✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos			✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos			✓		

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Sandra So. Herrera		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Pablo Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. Jerez			

Propiedad: Guala Closures Chile

Página  
1 de 1

Copia Controlada



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

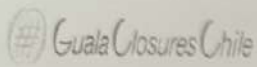
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	8 de Agosto 2024	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de polos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de polos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de polos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta polos	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
SANTIAGO HERRERA		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención			
PATRICIO BRAVO		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador			
CRISTIAN JORGE			

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	16 de Agosto 2019	Lubricación general de máquina, piones, discos, niveles de aceite en reducciones	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtro de sistema extractor	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de polos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza círculo de pintura, mangueras, mientranas, pistolas, conectores y filtros	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado contra giro de polos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de polos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta polos	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Hernandez		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Paterio Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Cristian Jerez			

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	23 de Agosto 2024	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reducciones	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de picos (jugo para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pololas, conectores y filtros	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de picos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta picos	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
SANTIAGO HERRERA		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
PATRICIO BRAVO		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador			
CHRISTIAN JIMENEZ			

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		Actividades	Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	P. Bascón	30 Agosto 2024	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza boquillas de aire comprimido.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal, guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos, pitones, pines, sensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada, bombas de vacío y motor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema Horno decapado; termómetro, termocopias, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reaparición de bornes, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal, guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, pitones, pines, sensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, b.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema cámara flameadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado amortiguadores caída de tubos a culata.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión y limpieza de tablero, reaparición de bornes conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
SAUL VASO HENRIQUEZ		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención,		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador			

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada





## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	30 de Agosto 2024	Lubricación general de máquina, pines, descansos, niveles de aceite en reductores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de piolos (juego por cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza círculo de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conexiones y filtros	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa piro de piolos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de piolos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta piolos	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
SANTIAGO HERRERA		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	SI
PATRICIO BRAVO		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	SI
CRISTIAN JELER			


Propiedad: Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada




		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura		Código: DMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha: <u>6 de Septiembre 2024</u>	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de máquina, piñones, discos, niveles de aceite en reducciones	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de picos (ajuste para cambio)	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de picos	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta picos	✓

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina <u>Santiago Herpeta</u>	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Nombre y firma responsable(s) de mantención <u>Patricio Bravo</u>	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo) <span style="float: right;">SI</span>
Nombre y firma jefe turno o verificador <u>Cristian Perez</u>	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros) <span style="float: right;">SI</span>

Propiedad Guala Closures Chile	Página 1 de 1
Copia Controlada	

		Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura		Código: DIMAN-01 Versión: 02 Fecha: 22-05-2019	
Identificación del equipo		Programación		Fecha: <b>13 septiembre 2024</b>	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en inductores	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de picos (pico para cambio)	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectoras y filtros	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de picos	✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta picos	✓
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)					
Nombre y firma operario responsable de la máquina			Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)		
Santiago Herrera			Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)		
Nombre y firma responsable(s) de mantención			Si		
Patricio Bravo			Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)		
Nombre y firma jefe turno o verificador			Si		
Cristina Jerez			Si		
Propiedad				Página	
Guala Closures Chile				1 de 1	
Copia Controlada					



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. Aliaga	20-Septiembre 2019	Lubricación general de máquina, pilones, descansos, ejes de eje en reductores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de pilos (jaco para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de pilos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de pilos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta pilos	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
S. JETERA		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. Aliaga		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. JETERA			

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	P. Bravo	26 de Septiembre 2024	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal: guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema Homo decapado; termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado; reapiete de bornes, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal: guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, pines, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema cámara flameadoras; sistema extracción de aire; panel control de reguladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión y/o mantención de turbina de extracción de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua homo inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cuneta.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión y limpieza de tablero, reapiete de bornes conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Hernández		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Patricio Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Cristian Jerez			

Propiedad  
Guala Closures ChilePágina  
1 de 1

Copia Controlada



# Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	26 de septiembre 2024	Lubricación general de máquina, piones, descansos, niveles de aceite en reductores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de polos (aseguro para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza paula de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de polos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de polos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta polos	✓	

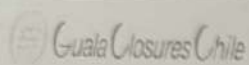
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Hernandez		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Pascual Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Cristian Lopez			

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada





# Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

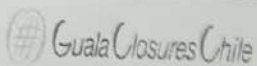
Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bizarro	4 de octubre 2024	Lubricación general de máquina, piones, descargas, niveles de aceite en reducciones	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de picos (aseguro para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de picos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta picos	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Henríquez	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Nombre y firma responsable(s) de mantención		
Patricko Bizarro	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avaría, entre otros)	Si
Nombre y firma jefe turno o verificador		
Cristian Jorjex		

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	





## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	17 de octubre 2024	Lubricación general de máquina, pistones, descensos, niveles de aceite en reductores	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de pilotos (uso para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranos, pistolas, conexiones y filtros	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado conea giro de pilotos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de pilotos	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta pilotos	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Herrera		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	SI
Nombre y firma responsable(s) de mantención			
Petrino Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	SI
Nombre y firma jefe turno o verificador			
Christian Perez			

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada



# Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

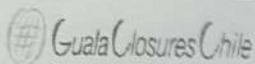
Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	18 octubre 2024	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de picos (juogo para cambio)	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de picos	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta picos	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Herrera		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
Pablo Bravo			
Nombre y firma responsable(s) de mantención		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
Cristian Torres			

Propiedad	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Fecha: 22-05-2019			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades			Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	Lubricación general de maquina, pifones, descansos, niveles de aceite en reductores			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de picos (juego para cambio)			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado cono giro de picos			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de picos			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta picos			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Santiago Herrera		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	
Patericio Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	
Cristian Jerez			

Propiedad:	Página:
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	P. Bravo	28 de octubre 2024	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal: guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema Horno decapado, termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reaporte de bornes, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal: guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos: cadena rodillos, piñones, pines, sensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema cámara flameadores, sistema extracción de aire, panel control de reguladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cufete.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión y limpieza de tablero, reaporte de bornes conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)

Nombre y firma operario responsable de la máquina

Jose Godoy

Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)

Nombre y firma responsable(s) de mantención

Patricio Bravo

Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)

Si

Nombre y firma jefe turno o verificador

H. Alas

Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Si

Propiedad

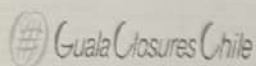
Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada





Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Programación	Fecha	30 de octubre 2024		
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades	Estado
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	P. J. J. J.	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de picos (juego para cambio)	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos.	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de picos.	✓
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta picos.	✓

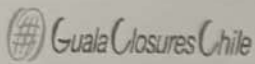
Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la maquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)
Santiago Herrera	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)
Patricio Bravo	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)
Cristian Jerez	

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada





Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

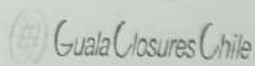
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Fecha: 22-05-2019			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades			Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (juego para cambio)			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.			✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
S. HERRERA		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. ALIAGA		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. JEREZ			

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades			Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable						
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	P. Bravo	8 de Noviembre 2024	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores			✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor			✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de pilos (juego para cambio)			✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros			✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado corsa giro de pilos			✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de pilos			✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta pilos			✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
Jose Gonzalez		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	SI
Patricio Bravo		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	SI
H. Alia SA			

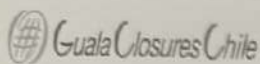
Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada



Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	14 - Nov. - 2024			Fecha: 22-05-2019	
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades				Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de picos (juego para cambio)				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de picos.				✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta picos.				✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina

J. GONZALEZ

Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)

Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)

Si

Nombre y firma responsable(s) de mantención

H. ALIAGA

Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Si

Nombre y firma jefe turno o verificador

J. GODOY

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada

Identificación del equipo		Programación		Fecha			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		Actividades	Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. Aliaga	19-Nov-2024	Lubricación general de máquina, pifones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Ulimpieza de piolos (juego para cambio).	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Ulimpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correas giro de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta piolos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
S. HEREDIA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. ALIAGA	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. JEREZ		

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	28-Nov-2024		
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable	Actividades			Estado
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. ALIAGA	Lubricación general de máquina, piñones, desmontos, niveles de aceite en reductores.			✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.			✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de picos (uso para cambio).			✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.			✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos.			✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de picos.			✓
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta picos.			✓

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina

J. GONZALEZ

Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)

Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)

Si

Nombre y firma responsable(s) de mantención

H. ALIAGA

Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Si

Nombre y firma jefe turno o verificador

C. JEREZ

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada





Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable		Actividades	Estado	Comentarios
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	H. Aliaga	29- Nov - 2019	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descargo, cinta transportadora, tensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema Horno decapado; termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reapié de bornes, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descanso, cinta transportadora, tensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, sopladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, pines, tensores mecánico y neumático, reguladores fijos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motorreductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión sistema cámara flameadores; sistema extracción de aire, panel control de reguladores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión y/o mantenimiento de turbina de extracción de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Limpieza sistema de enfriamiento de agua horno inducción.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Mantenimiento bomba diafragma circuito de pintura.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓		Revisión estado amortiguadores calida de tubos a curfeto.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión y limpieza de tablero, reapié de bornes conexión.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓	
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓		Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantenimiento)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
J. GONZALEZ	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	SI
H. Aliaga		
Nombre y firma responsable(s) de mantenimiento	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	SI
Nombre y firma jefe turno o verificador		
C. JEREZ		

Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1
Copia Controlada	



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01  
Versión: 02  
Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. Aliaga	05-Dic-2024	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de piolos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura, mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porte piolos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
S. HERRERA	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. Aliaga	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. JEREZ		

Propiedad:	Página:
Guala Closures Chile	1 de 1

Copia Controlada



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Técnico	Frecuencia	Programación	Responsable	Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	H. Aliaza	✓	10-Dic-2019	Lubricación general de maquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓		Limpieza de picos (juego para cambio)	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓		Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de picos.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓		Revisión estado de picos.	✓	
Linea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	✓		Revisión estado de porta picos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina

J. GONZALEZ

Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)

Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)

SI

Nombre y firma responsable(s) de mantención

H. Aliaza

Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la averia, entre otros)

SI

Nombre y firma jefe turno o verificación

C. JEREZ

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Programación	Fecha	20-11-2024	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. Aliaga	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza de piolos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpieza circuito de pintura: mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correas giro de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina	Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
S. Herrera	Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. Aliaga	Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
C. Jerez		

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo		Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	N. Aliaga	12-12-2024	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza de plabos (juego para cambio)	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Limpieza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión y/o cambio según estado correa giro de platos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de platos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓		Revisión estado de porta platos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
J. GONZALEZ		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	
H. ALIAGA		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se está reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	
C. JEREZ			

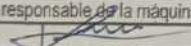
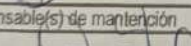
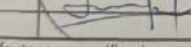
Propiedad:	Página
Guala Closures Chile	1 de 1

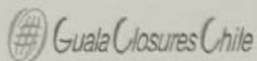
Copia Controlada



Identificación del equipo		Programación		Fecha			
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable				
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	H. Aliaga	30-Dic-2024	Actividades		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descenso, cinta transportadora, tensores.	Estado	Comentarios	
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, sopladores.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	motorreductores.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema Homo decapado; termómetro, termocuplas, turbinas extractoras, quemadores, serpentín.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza de tablero (TDF y Control) Sistema decapado, reapet de bornes, verificación y/o cambio de batería PLC.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza y revisión funcionamiento de sensores, en sistema decapado.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión sistema seguridad microswitch y paradas de emergencias, en sistema decapado.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza elevador de tubos, motorreductor, descenso, cinta transportadora, tensores.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza orientador de tubos, motorreductor, estrella y sistema neumático.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado y limpieza transporte lineal; guías, manillas regulación, sopladores.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema transporte de tubos; cadena rodillos, piñones, pines, tensores mecánico y neumático, reguladores flujos, estrellas de entrada/salida, bombas de vacío y motorreductores.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión sistema cámara flameadoras; sistema extracción de aire, panel control de reguladores,	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión y/o mantención de turbina de extracción de pintura.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Limpieza sistema de enfriamiento de agua homo inducción.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Mantención bomba diafragma circuito de pintura.	✓		
Línea Pintado Spray	Mecánico	M	✓	Revisión estado amortiguadores caída de tubos a cuñete.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión y limpieza de tablero, reapet de bornes conexión.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Limpieza y verificación de funcionamiento de sensores.	✓		
Línea Pintado Spray	Eléctrico	M	✓	Revisión sistema microswitch de seguridad y parada de emergencia.	✓		

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina		Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)	
S. HERREDA		Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)	Si
H. Aliaga		Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)	Si
J. Godoy			



## Plan Inspección de Maquinaria e Infraestructura

Código: DIMAN-01

Versión: 02

Fecha: 22-05-2019

Identificación del equipo	Programación		Fecha	Actividades	Estado	Comentarios
Maquinaria	Técnico	Frecuencia	Responsable			
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	H. Aliaga	Lubricación general de máquina, piñones, descansos, niveles de aceite en reductores.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Reemplazo filtros de sistema extractor.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpeza de piolos (juego para cambio).	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Limpeza circuito de pintura; mangueras, membranas, pistolas, conectores y filtros.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión y/o cambio según estado correa giro de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de piolos.	✓	
Línea Pintado Spray	Mecánico	S	✓	Revisión estado de porta piolos.	✓	

Observaciones/acciones correctivas: (Se realizará planilla de registro de mantención)

Nombre y firma operario responsable de la máquina

Criterio cumplimiento verificador (SI/NO)

Nombre y firma responsable(s) de mantención

Equipo puede reanudar producción en condiciones normales del proceso (Verificar estado de equipo operativo)

Si

Nombre y firma jefe turno o verificador

Verificar cumplimiento de higiene y seguridad (Equipo libre de contaminaciones como: herramientas de mantenimiento, equipos que se usaron para la mantención y son ajenos al equipo que se esta reparando, cuerpos extraños procedentes de la avería, entre otros)

Si

Propiedad:

Guala Closures Chile

Página

1 de 1

Copia Controlada

DOCUMENTO RECIBIDO

SOC IMPORTADORA Y EXPORTADORA  
SAAT SPA  
IMP,DIST, SERV TECNICO, VENTA DE EQ  
INDUSTRIALES Y MAT DE FERRETERIA  
HUERFANOS 1055 503  
SANTIAGO

RUT 77014635-6  
FACTURA ELECTRONICA  
N° 532

S.I.I. - XXXXXXXXXX

Señor(es): GUALA CLOSURES CHILE SPA Giro: VENTA AL POR MAYOR NO RUT: 76.493.466-0 Fecha: 09-05-2024  
DIRECCIÓN: Av. José Miguel Infante 8765 OF 24 Comuna: RENCA ESPECIALIZADA

DATOS DE PAGO			DATOS DE DESPACHO			
Forma	Días	Fecha Venc.	Patente	Chofer	Dirección destino	Tipo de Operación
Crédito ,						

	ITEM	CANT	PRECIO	IND	DSCTO/REC	TOTAL
1	DIAPH VALVULA FCV31 (4UND.	1,00	255.480,00	AF		255.480
2	FILTRO INERCIAL STD ANDRE.	10,00	83.400,00	AF		834.000
3	FILTRO METAL LARGO M60.	10,00	10.780,00	AF		107.800
4	KIT BBA DIAFRAGMA 2TE+2VI.	1,00	225.780,00	AF		225.780

IMPUESTOS O RETENCIONES	
Tipo de Impuesto	Monto

TOTALES	
Desc/Recargo Afecto:	0
Desc/Recargo Exento:	0
Neto:	1.423.060
Exento:	0
19% I.V.A.:	270.381
Total:	1.693.441

REFERENCIAS			
Tipo Doc.	Folio	Fecha	Obs.
Orden de Compra	501231	07-05-2024	COT. #4970/24

COMISIONES			
Descripción	Valor neto	Valor exento	IVA

