

## PROGRAMA DE CUMPLIMIENTO

### 1. DESCRIPCIÓN DEL HECHO O HECHOS

IDENTIFICADOR DEL HECHO

DESCRIPCIÓN DE LOS HECHOS, ACTOS Y  
OMISIONES QUE CONSTITUYEN LA INFRACCIÓN

NORMATIVA PERTINENTE

DESCRIPCIÓN DE LOS EFECTOS NEGATIVOS  
PRODUCIDOS POR LA INFRACCIÓN O  
FUNDAMENTACIÓN DE LA INEXISTENCIA  
DE EFECTOS NEGATIVOS

FORMA EN QUE SE ELIMINAN O CONTIENEN Y  
REDUCEN LOS EFECTOS Y FUNDAMENTACIÓN EN  
CASO EN QUE NO PUEDAN SER ELIMINADOS

## QUE CONSTITUYE LA INFRACCIÓN Y SUS

Hecho 1

Haber superado el límite máximo de emisión de MP respecto a la fecha 02/11/2022

D.S. N°31/2016, Art.3

D.S. N°31/2016, Art.36

Aportación de mas emisiones a la atmosfera

Como consta en el informe realizado en muestreo de MP año 202 ambiental vigente, informe incluido en adjuntos / mediciones / c

5. COMENTARIOS Y OBSERVACIONES

5.4 Antecedentes de la Fuente.

La fuente medida corresponde a una Horno Secado N° 2, pertenece a la fuente posee el N° de registro PR-14089, y HR-OR-22214 en el sistema y opera con Gas natural.

5.5 Descripción del proceso.

El proceso consiste en el secado de alimento para mascotas en forma proveniente de los extrusores, mediante un brazo alimentador, el cual genera una cama de producto sobre la cinta transportadora. A continuación, por dos quemadores (de tipo atmosféricos) y tres recirculadores. Luego, ingresa a la segunda zona de secado, donde también se ena aire caliente en su interior. El material vuelve al inicio del proceso hacia la zona de ensacado.

El Inspector Ambiental encargado de la correcta implementación de los resultados obtenidos, fue el Sr. Patricio Hernández Olave, de quien se emitió la resolución emitida por la Superintendencia del Medio Ambiente (SMA).

5.6 Sistema de control de emisiones.

No aplica Sistema de control de emisiones.

5.7 Condiciones de operación

Realizar cambio en la operación del horno de secado. Se mo  
produce un aumento en la altura de la cama del producto, llegar  
Ver anexo 1 Calculo emisiones Horno secado

18 AGOSTO DE 2025

## S EFECTOS

fuelle tipo procesos del establecimiento, en el muestreo isocinético de

!2 Extruder SA, no cumple con el indicador minimo según normatiza  
arpeta 2022 .

eciente a Extruder S.A., ubicada en Paine. La  
tema RETC. Este equipo es de marca Aeroglide,

rma de pellets, se inicia con la alimentación de  
el cual realiza un movimiento de abanico de forma de  
sí, ingresa a la primera zona de secado, compuesta  
que mueven el aire caliente en el interior.  
cuentran 2 quemadores y 3 recirculadores del  
io, donde se descarga mediante un tornillo sin fin

n de la metodología y dar fe de la veracidad de los  
en se adjunta resolución con su autorización

[Informe](#)

difica velocidad del transporte del producto al interior del horno, lo que  
ido a 18 cm aproximadamente.

[Anexo 1](#)