

PROGRAMA DE CUMP

1. DESCRIPCIÓN DEL HECHO O HECHOS

IDENTIFICADOR DEL HECHO

DESCRIPCIÓN DE LOS HECHOS, ACTOS Y OMISIONES QUE CONSTITUYEN LA INFRACCIÓN

NORMATIVA PERTINENTE

DESCRIPCIÓN DE LOS EFECTOS NEGATIVOS PRODUCIDOS POR LA INFRACCIÓN O FUNDAMENTACIÓN DE LA INEXISTENCIA DE EFECTOS NEGATIVOS

**FORMA EN QUE SE ELIMINAN O CONTIENEN Y
REDUCEN LOS EFECTOS Y FUNDAMENTACIÓN EN
CASO EN QUE NO PUEDAN SER ELIMINADOS**

QUE CONSTITUYE LA INFRACCIÓN Y SUS

Hecho 1

Haber superado el límite máximo de emisión de MP respecto a la fecha 02/11/2022

D.S. N°31/2016, Art.3

D.S. N°31/2016, Art.36

Aportación de mas emisiones a la atmósfera

Como consta en el informe realizado en muestreo de MP año 202 ambiental vigente, informe incluido enadjuntos / mediciones /c

5. COMENTARIOS Y OBSERVACIONES

5.4 Antecedentes de la Fuente.

La fuente medida corresponde a una Horno Secado N° 2, pertene fuente posee el N° de registro PR-14089, y HR-OR-22214 en el sis y opera con Gas natural.

5.5 Descripción del proceso.

El proceso consiste en el secado de alimento para mascotas en fo proveniente de los extrusores, mediante un brazo alimentador, e generar una cama de producto sobre la cinta transasportadora. A por dos quemadores (de tipo atmosféricos) y tres recirculadores Luego, ingresa a la segunda zona de secado, donde también se en aire caliente en su interior. El material vuelve al inicio del proces hacia la zona de ensacado.

El Inspector Ambiental encargado de la correcta implementació resultados obtenidos, fue el Sr. Patricio Hernández Olave, de qui emitida por la Superintendencia del Medio Ambiente (SMA).

5.6 Sistema de control de emisiones.

No aplica Sistema de control de emisiones.

5.7 Condiciones de operación

Realizar cambio en la operación del horno de secado. Se moet produce un aumento en la altura de la cama del producto, llegar Ver anexo 1 Calculo emisiones Horno secado

18 AGOSTO DE 2025

S EFECTOS

fuente tipo procesos del establecimiento, en el muestreo isocinético de

12 Extruder SA, no cumple con el indicador minimo según normatiza
arpeta 2022 .

ciente a Extruder S.A., ubicada en Paine. La
tema RETC. Este equipo es de marca Aeroglide,

forma de pellets, se inicia con la alimentación de
el cual realiza un movimiento de abanico de forma de
sí, ingresa a la primera zona de secado, compuesta
que mueven el aire caliente en el interior.
encuentran 2 quemadores y 3 recirculadores del
o, donde se descarga mediante un tornillo sin fin

[Informe](#)

n de la metodología y dar fe de la veracidad de los
en se adjunta resolución con su autorización

ifica velocidad del transporte del producto al interior del horno, lo que
ndo a 18 cm aproximadamente.

[Anexo 1](#)