

COMPROBANTE ENVÍO REPORTE SPDC-1470-2022

Con fecha 15-02-2022 22:05:49 hrs, el titular FORMACION DE ACEROS S.A. ha enviado el presente reporte de programa de cumplimiento, a través del SPDC. Toda la información presentada es de exclusiva responsabilidad del titular.

1. Identificación de la unidad fiscalizable

Unidad fiscalizable: FORMAC
Región: Región Metropolitana

2. Antecedentes generales

Rol sancionatorio: D-180-2021
Resolución aprueba PdC: 2 / 2021
Fecha resolución aprobatoria: 12-11-2021
Fecha generación PdC electrónico: 02-12-2021
Frecuencia Reporte: Sin Reportes de Avance
Plazo Reporte: 15-02-2022
Fiscal instructor: MONSERRAT JESUS ESTRUCH FERMA

3. Información reporte

Código comprobante envío reporte: SPDC-1470-2022
Fecha de envío reporte: 15-02-2022 22:05:48
Tipo reporte: Inicial

4. Estado de avance del PdC

Fecha de inicio: 16-11-2021
Fecha de término: 15-02-2022
N° reporte: 1 de 2.



5. Cronograma (comprometido)

El siguiente cronograma, muestra la temporalidad comprometida de las acciones (y reportes), respecto del periodo total de duración del PdC. Las fechas efectivas de ejecución de cada acción, se encuentran contenidas en el detalle reportado en la sección siguiente.

A c	2019												2020												2021												2022	
	E n e	F e b	M a r	A b r	M a y	J u n	J u l	A g o	S e p	O c t	N o v	D i c	E n e	F e b	M a r	A b r	M a y	J u n	J u l	A g o	S e p	O c t	N o v	D i c	E n e	F e b												
1																																						
2																																						
3																																						
4																																						
5																																						
6																																						
7																																						
8																																						
9																																						
R																																						





6. Reporte acciones

Hecho 1

La obtención, con fechas 16 de noviembre y 09 de diciembre, ambos del año 2018, de Niveles de Presión Sonora Corregidos (NPC) de 57 dB(A) y 62 dB(A) respectivamente, todas las mediciones efectuadas en horario nocturno, en condición externa, en un receptor sensible ubicado en Zona II.

Acciones Principales

N° Identificador:	1
Acción:	Encierros acústicos
Tipo de Acción:	Ejecutada
Categoría:	Control y mitigación
Subcategoría:	Medidas de cierre.
Fecha Inicio:	07-01-2019
Fecha Término:	21-02-2019
Indicadores de Cumplimiento:	MEDICION DE RUIDO AMBIENTAL
Forma de Implementación:	Considera la elaboración de una construcción que encierre la fuente, con murallas tipo sándwich con acero de 2 mm en ambas caras, material anticorrosivo alquídico, y núcleo de lana de vidrio de 50 mm de espesor y 32 Kg/m ³ de densidad superficial. El panel de acero interior debe ser perforado en un 60%.
Estado del Reporte de la Acción:	Reportada



Estado de Avance Reportado:	<p>Una de las fuentes de ruido mas importantes en nuestra máquina de fabricación de tubos cerrados de acero, es el equipo de corte de tubos. Este equipo consiste en un sistema de corte orbital mediante discos de corte con dientes diamantados los cuales cortan los tubos de acero al largo deseado y en un periodo de tiempo muy corto. Al momento de presentarse el reclamo por parte de vecinos, este equipo parte de la máquina estaba expuesto y sin ninguna medida de contención de ruido.</p> <p>Para dar solución a la emisión de ruido, se diseña e instala una cabina de cierre acústico al cortador orbital mediante la compra de paneles aislantes acústicos a proveedor especializado y se realiza su instalación en máquina de corte, quedando esta fuente de emisión de ruido contenida dentro de la cabina y así reduciendo notablemente la emisión de ruido al exterior. La fabricación e instalación se realizó con personal interno de FORMAC.</p>
Fecha Inicio Efectivo:	07-01-2019
Fecha Término Efectivo:	10-04-2019
Estado Actual de la Acción:	Concluída
Descripción Medios de Verificación:	<p>Se adjuntan como medios de verificación:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Factura de compra de paneles acústicos. - Fotografías de la máquina antes de la instalación de cabina acústica. - Fotografías de la máquina después de la instalación de cabina acústica. <p>Solo se incurrió en gastos de compra de paneles acústicos, todos los demás materiales y mano de obra fueron aportados por FORMAC.</p>
Medios de Verificación:	<ul style="list-style-type: none"> - Factura compra paneles acusticos.pdf - Maquina antes de cierre 1.PNG - Maquina antes de cierre 2.jpg - Maquina despues de cierre 1.jpg - Maquina despues de cierre 2.jpg
Informes de Seguimiento:	
Reportes Previos en los que se Reporta la Acción:	
¿El titular reportó para esta acción el uso de una ETFA u otro organismo similar?	No



ATENCIÓN: La acción 1 fue finalizada fuera de plazo. La fecha comprometida de término es: 21-02-2019, y la fecha real de término es: 10-04-2019.

N° Identificador:	2
Acción:	Otras medidas
Tipo de Acción:	Ejecutada
Categoría:	Variables operacionales
Subcategoría:	Otros
Fecha Inicio:	07-01-2019
Fecha Término:	21-02-2019
Indicadores de Cumplimiento:	MEDICION DE RUIDO AMBIENTAL.
Forma de Implementación:	El titular indicó que se realizarán cambios en el funcionamiento de maquinaria, mediante la incorporación de tecnologías y cambios en los procesos. Esto significa eliminar los golpes en zonas de descarga de producto o de armado de paquetes, mediante compra e instalación de mesas de tijeras e instalación de plásticos para evitar contacto metal con metal. Agregó, en el formato de PDC general que compraría e instalaría mesas elevadoras de tuberías en descarga de máquina tubera.
Estado del Reporte de la Acción:	Reportada
Estado de Avance Reportado:	Una de las principales causas de ruido en la máquina se producía por la caída de perfiles fabricados hacia la zona de empaque, ya que el diseño original de la máquina consistía en que cada perfil caía de una altura aproximada de 600mm hacia el área de armado de paquetes, donde los perfiles se acumulan hasta llegar a la cantidad requerida por paquete la cual depende de la geometría que se esté fabricando. Para reducir los ruidos producto de esas caídas, se compró e instaló una mesa elevadora de tijeras en la zona de empaque la cual permite que los perfiles sean depositados de forma suave en ella sin caer, y a medida que se va completando cada paquete, la mesa elevadora ajusta su altura para continuar con la carga de perfiles de forma suave y sin caídas.
Fecha Inicio Efectivo:	25-10-2018
Fecha Término Efectivo:	16-04-2019



Estado Actual de la Acción:	Concluída
Descripción Medios de Verificación:	Se adjuntan como medios de verificación: - Cotización de mesa elevadora de tijeras. - Orden de compra de mesa elevadora. - Fotografías zona de armado de paquetes antes de instalar mesa elevadora. - Fotografías zona de armado de paquetes después de instalar mesa elevadora
Medios de Verificación:	- Cotizacion mesa elevadora.pdf - Orden de compra mesa elevadora.pdf - Tb4 antes de mesa elevadora.jpg - Tb4 con mesa 1.jpg - Tb4 con mesa 2.jpg
Informes de Seguimiento:	
Reportes Previos en los que se Reporta la Acción:	
¿El titular reportó para esta acción el uso de una ETFA u otro organismo similar?	No

ATENCIÓN: La acción 2 fue finalizada fuera de plazo. La fecha comprometida de término es: 21-02-2019, y la fecha real de término es: 16-04-2019.

N° Identificador:	3
Acción:	Silenciador tipo Splitter
Tipo de Acción:	Ejecutada
Categoría:	Variables operacionales
Subcategoría:	Otros
Fecha Inicio:	07-01-2019
Fecha Término:	21-02-2019
Indicadores de Cumplimiento:	MEDICION DE RUIDO AMBIENTAL
Forma de Implementación:	INSTALACION DE 02 SILENCIADORES EN DESPICHES DE LA RED DE AIRE COMPRIMIDO.
Estado del Reporte de la Acción:	Reportada



Estado de Avance Reportado:	Una de las principales fuentes de ruido en máquina es la salida de aire del sistema de aire comprimido (despiches). El ruido se genera por la salida abrupta de aire desde los cuerpos de válvulas sin ningún elemento que amortigüe su salida. Por ende la solución implementada consiste en la compra e instalación de silenciadores en los despiches de la red de aire, los que disminuyen considerablemente la emisión de ruido desde el sistema de aire comprimido.
Fecha Inicio Efectivo:	25-09-2019
Fecha Término Efectivo:	24-10-2019
Estado Actual de la Acción:	Concluída
Descripción Medios de Verificación:	Se adjuntan como medios de verificación: - Factura de compra de silenciadores. - Fotografías de silenciadores instalados.
Medios de Verificación:	- 96532730-4_033_000000132844_000053931544 (1).pdf - Instalacion de silenciador.jpg
Informes de Seguimiento:	
Reportes Previos en los que se Reporta la Acción:	
¿El titular reportó para esta acción el uso de una ETFA u otro organismo similar?	No

ATENCIÓN: La acción 3 fue finalizada fuera de plazo. La fecha comprometida de término es: 21-02-2019, y la fecha real de término es: 24-10-2019.

N° Identificador:	4
Acción:	Otras acciones
Tipo de Acción:	Ejecutada
Categoría:	Variables operacionales
Subcategoría:	Otros
Fecha Inicio:	07-01-2019
Fecha Término:	21-02-2019



Indicadores de Cumplimiento:	MEDICION DE RUIDO AMBIENTAL
Forma de Implementación:	compra e instalación de plásticos en esas de descarga de máquinas para reducir ruido de golpes.
Estado del Reporte de la Acción:	Reportada
Estado de Avance Reportado:	Una importante fuente de emisión de ruido se genera en la descarga de la máquina de fabricación de perfiles cerrados de acero. Lo anterior, principalmente por el contacto metal con metal entre el producto y la línea de descarga consistente en correas transportadoras metálicas, por lo que se realizaron modificaciones para instalación de robanit (plástico) en la zona de descarga y así eliminar el contacto metal con metal entre productos y la máquina. El resultado es una importante baja en la emisión de ruido por este efecto, lo que sumado a la medida de instalación de mesas elevadoras de tijeras, contempla una medida efectiva de reducción de emisión de ruido.
Fecha Inicio Efectivo:	20-04-2021
Fecha Término Efectivo:	27-05-2021
Estado Actual de la Acción:	Concluída
Descripción Medios de Verificación:	Se adjuntan como medios de verificación: - Orden de compra N°OC58217 por compra de plásticos. - Fotografías de instalación de plásticos en zona de descarga.
Medios de Verificación:	- OCFormac_130521124538.pdf - Planchas de Robanit TB4.jpg
Informes de Seguimiento:	
Reportes Previos en los que se Reporta la Acción:	
¿El titular reportó para esta acción el uso de una ETFA u otro organismo similar?	No

ATENCIÓN: La acción 4 fue finalizada fuera de plazo. La fecha comprometida de término es: 21-02-2019, y la fecha real de término es: 27-05-2021.





Fecha: 15-02-2022 22:05



El presente certificado únicamente da cuenta del reporte de información ingresada en el Sistema de Seguimiento del Programa de Cumplimiento.

