

COMPROBANTE ENVÍO REPORTE SPDC-3214-2025

Con fecha 01-10-2025 18:51:41 hrs, el titular ALIMENTOS RUNCA VALDIVIA LTDA. ha enviado el presente reporte de programa de cumplimiento, a través del SPDC. Toda la información presentada es de exclusiva responsabilidad del titular.

1. Identificación de la unidad fiscalizable

Unidad fiscalizable: LÁCTEOS RUNCA
Región: Región de Los Ríos

2. Antecedentes generales

Rol sancionatorio: F-001-2023
Resolución aprueba PdC: 7 / 2025
Fecha resolución aprobatoria: 29-08-2025
Fecha generación PdC electrónico: 12-09-2025
Frecuencia Reporte: Trimestral
Plazo Reporte: 01-12-2025
Fiscal instructor: JAIME ALBERTO JELDRÉS GARCÍA

3. Información reporte

Código comprobante envío reporte: SPDC-3214-2025
Fecha de envío reporte: 01-10-2025 18:51:41
Tipo reporte: Inicial

4. Estado de avance del PdC

Fecha de inicio: 01-09-2025
Fecha de término: 31-12-2026
Nº reporte: 1 de 7.



5. Cronograma (comprometido)

El siguiente cronograma, muestra la temporalidad comprometida de las acciones (y reportes), respeto del periodo total de duración del PdC. Las fechas efectivas de ejecución de cada acción, se encuentran contenidas en el detalle reportado en la sección siguiente.



6. Reporte acciones

Hecho 1

Construcción y operación de una Planta de Tratamiento de Residuos Líquidos Industriales, cuyos efluentes se disponen en riego, sin contar con Resolución de Calificación Ambiental previa que lo autorice.

Acciones Principales

Nº Identificador:	1
Acción:	Mejoras en el proceso de producción de los componentes leche y lactosuero.
Tipo de Acción:	Ejecutada
Categoría:	Variables operacionales
Subcategoría:	Mejoras a instalaciones.
Fecha Inicio:	03-03-2023
Fecha Término:	10-05-2023
Indicadores de Cumplimiento:	Ejecución de las mejoras en el tiempo y forma planteados en el PDC.
Forma de Implementación:	<p>a) Componente Leche:</p> <ul style="list-style-type: none"> i) Se implementó un sistema de captación y acumulación en un estanque de acero inoxidable a piso que finalmente llegaban al caudal del afluente del RIL; ii) Se realizó capacitación a trabajadores sobre el manejo y control del suero; <p>b) Componente Lactosuero:</p> <ul style="list-style-type: none"> i) Se implementó un aumento de capacidad de estanque de recepción de desasuerado. Pasando de un estanque de 1000 lt a uno de 2000 lt. ii) Se realizó una modificación de boca y entrada a estanque en desasuerado. iii) Se realizó el cambio de válvulas de mesas de moldaje. iv) Instalación de bandejas de captación de suero o en la base de los cuerpos de prensa y piping de recuperación. v) Capacitación a trabajadores.



Costos Incurridos:	32.158.000
Estado del Reporte de la Acción:	Reportada



Estado de Avance Reportado:

Con la finalidad de reducir la carga contaminante en el RIL antes de tratamiento, se implementaron varias medidas en la etapa de producción en la planta elaboradora de productos lácteos, donde se generan las aguas residuales a tratar en la Planta de Tratamiento de RILes. Las mejoras productivas se orientaron a la reducción de las descargas de leche y lactosuero en las superficies lavables, principalmente en el piso, tanto en aspectos de modificación de estructuras como respecto de procedimientos de operación. Se realizaron siete medidas o sub-acciones, las que se detallan a continuación:

a) Componente Leche:

i) Se implementó un sistema de captación y acumulación en un estanque de acero inoxidable a piso que finalmente llegaban al caudal del afluente del RIL. Esta medida permitió la recuperación de los enjuagues de leche de los camiones en el sector de recepción de leche.

ii) Se realizó capacitación a trabajadores sobre el manejo y control de leche.

Junto con la implementación de modificaciones en la infraestructura, también se elaboraron procedimientos operativos estandarizados para reducir errores humanos, tanto en la recuperación de leche en la recepción (IT-POE10-001 Recuperación de leche en estanques de camión) como dentro de planta (IT-POE10-002 Recuperación de leche en estanques de planta). Estas herramientas de gestión fueron enseñadas, por medio de jornadas de capacitación, a conductores de camiones lecheros y personal que atiende la recepción de leche.

b) Componente Lactosuero:

i) Se implementó un aumento de capacidad de estanque de recepción de desasuerado, pasando de un estanque de 1000 lt a uno de 2000 lt.

Esta medida permitió reducir al mínimo la perdida de suero por desborde, ya que al aumentar al doble el volumen del receptáculo, se dispone de tiempo suficiente para la operación de las válvulas de flujo hacia los estanques de acumulación de suero.

ii) Se realizó una modificación de boca y entrada a estanque en desasuerado.

Con esta modificación se logró la reducción de pérdidas de suero y sólidos (partículas finas de cuajo) por salpicadura al suelo, ya que anteriormente, parte de los flujos puntuales altos no entraban del todo al receptáculo o colmataban la jaula receptora.

iii) Se realizó el cambio de válvulas de mesas de moldaje.
La utilización de válvulas nuevas, de mejor calidad, ha permitido la reducción al mínimo de perdidas de suero desde las mesas de moldaje hacia el piso. Además, se actualizó la frecuencia de mantención de las válvulas de las mesas de moldaje en carta Gantt Mantenciones (RE-POE15-001).

iv) Instalación de bandejas de captación de suero en la base de los cuerpos de prensa y piping de recuperación. Con esta medida se evita la pérdida de suero desde las prensas de moldes queseros y piping de recuperación hacia el suelo, dado que las bandejas confeccionadas tienen una superficie amplia y un volumen importante (600 lt). Las bandejas disponen de conexiones estancas, que permiten retirar el líquido oportunamente hacia los estanques de almacenamiento de suero.

v) Capacitación a trabajadores.
Se instruyó a los operadores de planta (área quesería) para el correcto uso del procedimiento IT-POE24-005 "Recuperación de suero en la sala de producción" y también, se realizó una jornada de sensibilización sobre la importancia de evitar pérdidas de leche y suero en los procesos productivos.

Fecha Inicio Efectivo:	03-03-2023
Fecha Término Efectivo:	10-05-2023
Estado Actual de la Acción:	Concluída



Descripción Medios de Verificación:	<p>1 Informe Mejoras sala de procesos.pdf Este informe corresponde al documento elaborado por el titular, que da cuenta de las mejoras productivas realizadas para la reducción de descargas de leche y suero hacia el RIL. Contiene fotografías referenciadas, procedimientos operativos y registros de capacitaciones realizadas a trabajadores de la planta productiva de Alimentos Runca Valdivia SpA.</p> <p>2 Gastos mejoras producción.pdf Informe de gastos y facturas de compra que dan cuenta de la inversión realizada para la implementación de las medidas productivas.</p> <p>3 Presentaciones capacitación.pdf Presentaciones realizadas a operadores de planta, conductores de camiones lecheros y personal de la empresa, con la finalidad de reforzar procedimientos operativos de manejo adecuado de leche y lactosuero, y en general de buenas prácticas y sensibilización a nivel general del cuidado que se debe tener para disminuir la carga orgánica del RIL antes de tratamiento.</p>
Medios de Verificación:	<ul style="list-style-type: none"> - 1 Informe Mejoras sala procesos.pdf - 2 Gastos mejoras producción.pdf - 3 Presentaciones capacitación.pdf
Informes de Seguimiento:	
Reportes Previos en los que se Reporta la Acción:	
¿El titular reportó para esta acción el uso de una ETFA u otro organismo similar?	No



Fecha: 01-10-2025 18:51



El presente certificado únicamente da cuenta del reporte de información ingresada en el Sistema de Seguimiento del Programa de Cumplimiento.

